

Baureihe CXM

DRUCKLUFT-MEMBRANPUMPEN | PRODUKT BROSCHÜRE



ALMATEC®

Where Innovation Flows

Almatec® Druckluft-Membranpumpen der Baureihe CXM stehen dank des modularen Aufbaus in vier Baugrößen mit NPT-Produktanschlüssen und in drei Baugrößen mit Rohrgewinde zur Verfügung. Diese breite Anschlusspalette ermöglicht eine genaue Anpassung der Pumpe an den spezifischen Anwendungsfall. Weitere Flexibilität bietet die alternative Wahl zwischen Kugel- und Zylinderventilsystem, die auch wechselseitig umgerüstet werden können. Kugelventile sind unempfindlich gegen feststoffhaltige Medien, Zylinderventile ermöglichen sehr gute Trockenansaugwerte. Die Pumpen werden als allgemeine Förderpumpen für den unteren bis mittleren Leistungsbereich eingesetzt, z. B. als Fass- oder IBC-Pumpen.



MODULARES DESIGN
IN SIEBEN BAUGRÖSSEN
FÜR IHRE
PUMPENANFORDERUNG

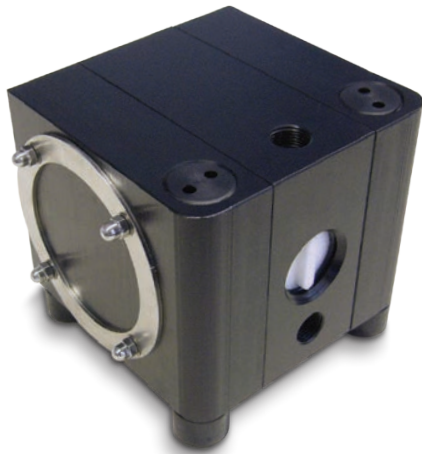
Almatec® Baureihe CXM

Druckluft-Membranpumpen für den unteren bis mittleren Leistungsbereich

- Modularer Aufbau mit insgesamt sieben verschiedenen Produktanschlüssen:
Vier Baugrößen mit NPT-Anschlüssen und drei Baugrößen mit Rohrgewinde
- Hohe Pumpensicherheit durch innovative Ringverpressung (geschütztes Design)
- Strömungsoptimierung in den Produktkanälen
- Aus massivem PE leitfähig (ATEX und FDA konform)
- Luftsteuersystem PERSWING P® ohne Totpunkt
- Membranen wahlweise aus EPDM, NBR oder PTFE/EPDM-Verbund
- Kugel- oder Zylinderventile
- Variable Steuerblöcke für verschiedene Anschlussgrößen und -positionen
- Selbstansaugend und trockenlaufsicher
- Vollständige Behälterentleerung

Hohe Pumpensicherheit

Bei der CXM Baureihe werden wie gewohnt die Gehäuseteile über Zuganker miteinander verspannt. Jedoch stützt sich nicht mehr jeder Zuganker punktuell gegen das Gehäuse ab, sondern über einen Ring auf jeder Seite erfolgt eine gemeinsame Verpressung aller Zuganker. Ergebnis ist eine gleichmäßigere Verteilung der Vorspannkraft und ein höheres zulässiges Anzugsmoment - letztlich eine höhere Pumpensicherheit.



Baureihe CXM | Besondere Merkmale

Strömungsoptimierungen in den Produktkanälen sorgen für hohe Leistungen und eine schonende Förderung. CXM Pumpen sind selbstansaugend und trockenlaufsicher. Sie ermöglichen eine vollständige Behälterentleerung, so dass lose Gebinde ohne Überwachung umgefüllt werden können.

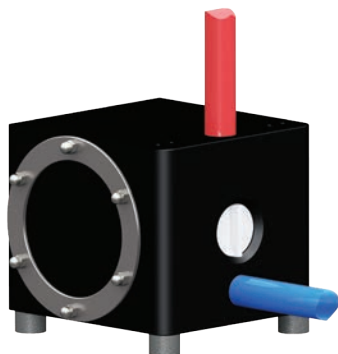
Die Gehäuse bestehen aus massivem PE leitfähig, das eine weitreichende chemische Beständigkeit aufweist. Förderaufgaben im Ex-Bereich und mit brennbaren Flüssigkeiten lassen sich somit problemlos bewerkstelligen (ATEX konform). Außerdem erfüllen CXM Pumpen mit Einbauten aus PTFE auch die FDA-Normen.

Die eingesetzten Membranen bestehen aus nur einem Teil und sind auf eine lange Lebensdauer ausgelegt. Das Almatec Luftsteuersystem PERSWING P® arbeitet vollkommen ohne Schmierung und ist totpunktfrei, entscheidende Kriterien für anspruchsvolle Anwendungen (z. B. Start/Stop-Betrieb bei geringer Fördermenge)

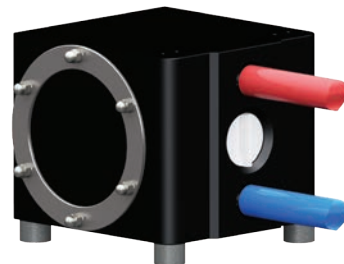
Flexible Wahl der Produktanschlüsse

Vier Pumpengrößen mit NPT-Anschlüssen und drei Pumpengrößen mit Rohrgewinde stehen zur Verfügung. Die NPT-Baugrößen 10, 20, 50 und 130 sind austauschbar mit den entsprechenden Baugrößen der Vorgängerserien CX und CXR. Durch Drehen des Steuerblocks lässt sich die Position des Saug- und Druckanschlusses verändern. Die Produktanschlüsse der Baugrößen mit Rohrgewinde 25, 55 und 135 befinden sich beide an der Stirnseite der Pumpe. Die Anschlussarten und -größen im Überblick:

- CXM 10 = NPT 3/8"
- CXM 20 = NPT 1/2"
- CXM 50 = NPT 3/4"
- CXM 130 = NPT 1 1/4"
- CXM 25 = R 1/2"
- CXM 55 = R 1"
- CXM 135 = R 1 1/2"

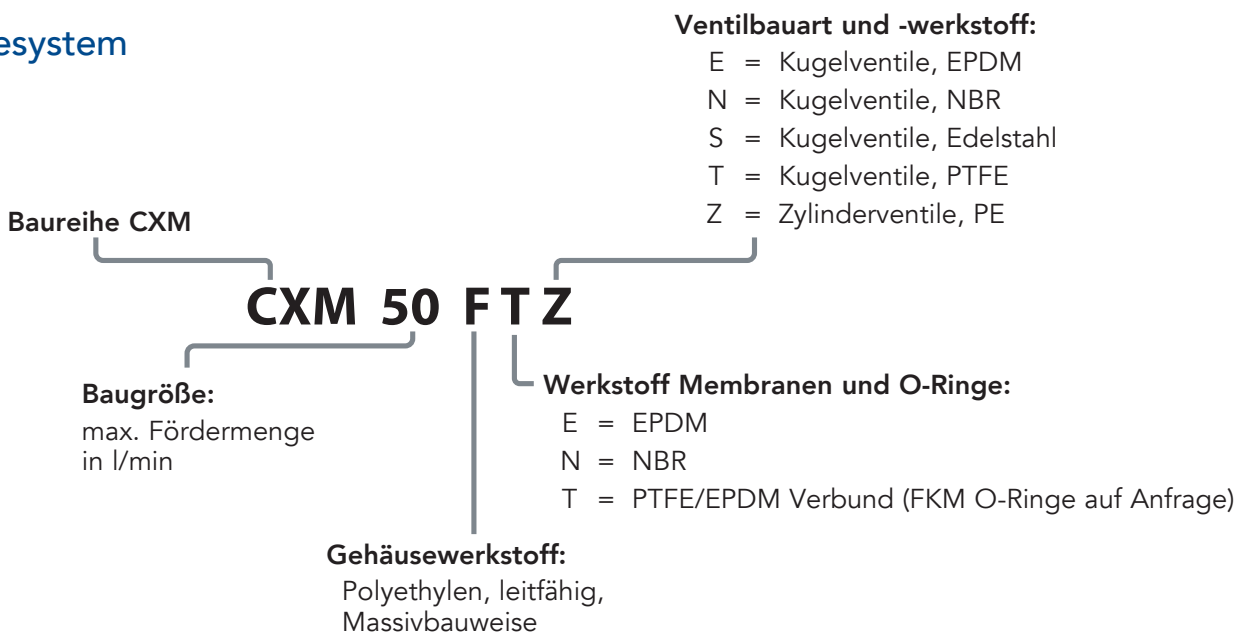


CXM 10
CXM 20
CXM 50
CXM 130



CXM 25
CXM 55
CXM 135

Codesystem



ZYLINDERVENTILE

(Auswahl „Z“ im Pumpencode)

- Schließen sanft und gleichmäßig
- Sehr gute Trockenansaugwerte
- Werkstoff: PE

MEMBRANEN

- Integrierter Metallkern, keine Membranteller, kein Loch in der Membrane
- Konzipiert für eine lange Einsatzzeit
- Werkstoffe:
 - EPDM
 - PTFE/EPDM-Verbund
 - NBR

MITTELBLOCK

- Massivbauweise
- Werkstoff: Leitfähiges Polyethylen (PE)

VENTILKUGELN

(Auswahl E/N/S/T im Pumpencode)

- Robust und unempfindlich gegen feststoffhaltige Medien
- Bilden eine Liniendichtung mit dem Ventilsitz
- Werkstoffe:
 - EPDM
 - PTFE
 - NBR
 - Edelstahl

SEITENGEHÄUSE

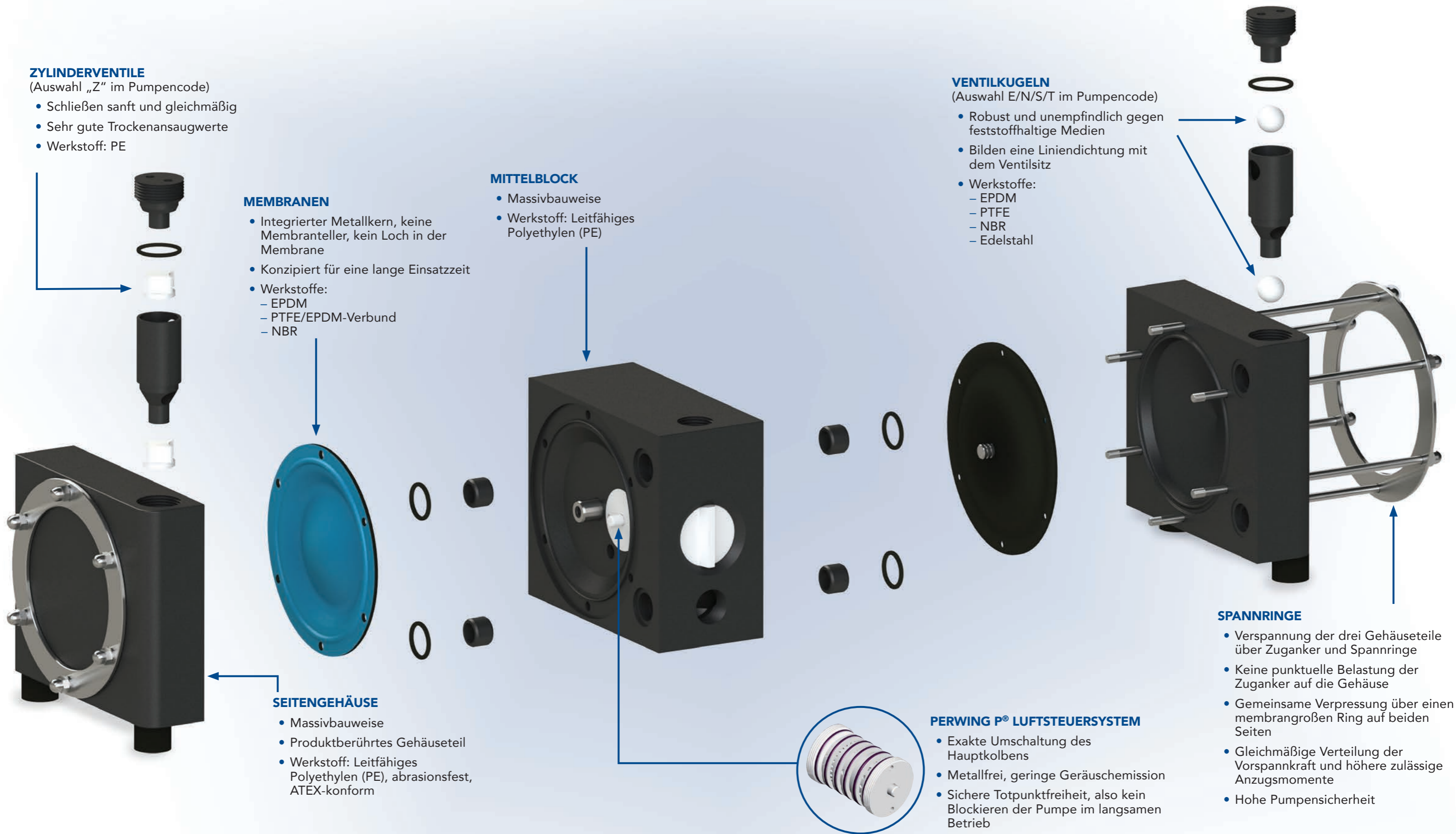
- Massivbauweise
- Produktberührtes Gehäuseteil
- Werkstoff: Leitfähiges Polyethylen (PE), abrasionsfest, ATEX-konform

PERWING P® LUFTSTEUERSYSTEM

- Exakte Umschaltung des Hauptkolbens
- Metallfrei, geringe Geräuschemission
- Sichere Totpunktfreiheit, also kein Blockieren der Pumpe im langsamen Betrieb
- Einfacher Austausch als komplette Kartusche

SPANNRINGE

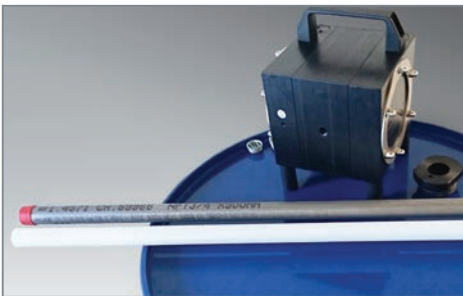
- Verspannung der drei Gehäuseteile über Zuganker und Spannringe
- Keine punktuelle Belastung der Zuganker auf die Gehäuse
- Gemeinsame Verpressung über einen membrangroßen Ring auf beiden Seiten
- Gleichmäßige Verteilung der Vorspannkraft und höhere zulässige Anzugsmomente
- Hohe Pumpensicherheit



Baugröße		CXM 10	CXM 20	CXM 25	CXM 50	CXM 55	CXM 130	CXM 135
Maße in mm	Länge	86	124	124	175	180	240	245
	Breite	135	151	151	201	201	265	265
	Höhe	90	123	123	167	167	217	217
Anschlussnennweite		NPT 3/8"	NPT 1/2"	R 1/2"	NPT 3/4"	R 1"	NPT 1 1/4"	R 1 1/2"
Luftanschluss		R 1/4"	R 1/4"	R 1/4"	R 1/4"	R 1/4"	R 1/4"	R 1/4"
Gewicht	kg	1	1,8	1,8	4,7	4,7	11	11
Max. Antriebsdruck	bar	7	7	7	7	7	7	7
Max Feststoff-Korngröße für Pumpen mit Kugelventilen	mm	1,5	2	2	3	3	4	4
Saughöhe, trocken								
Zylinderventile	mWS	0,7	2	2	4,5	4,5	4,5	4,5
Kugelventile		0,5	1	1	2	2	3	3
Saughöhe, produktgefüllt	mWS	8	8	8	9	9	9	9
Max. Betriebstemperatur	°C	70	70	70	70	70	70	70
Maximale Fördermenge	m³/h	0,7	1,6	1,6	3,3	3,3	7,5	7,8
	l/min	10	25	25	55	55	125	130

Fasspumpensatz für Almatec® CXM 20 und CXM 50

Der Satz bildet eine sinnvolle Abrundung der Angebotspalette, weil CXM-Pumpen sich von jeher durch Ihre charakteristischen Eigenschaften besonders für den Einsatz als Fasspumpe eignen, denn sie bieten:



- Flexibel Einsetzbarkeit für verschiedenste Medien
- Sauganschluss an der Unterseite für Positionierung auf dem Fass
- Geringes Gewicht und handliche Abmessungen
- Großer Durchsatz im Verhältnis zur Größe und Gewicht
- Selbstansaugvermögen
- Trockenlaufsicherheit
- Eigensicherheit

Almatec bietet den Fasspumpensatz für die Baugrößen CXM 20 und CXM 50 in zwei Versionen an, einerseits als Zusatz zur Bestellung von Neupumpen (FSP), andererseits für die Nutzung zusammen mit vorhandenen Pumpen (FS). Außerdem sind zwei verschiedene Werkstoffe für das Saugrohr verfügbar (PE und Edelstahl).

Pumpe und Fasspumpensatz bilden eine neue Einheit. Für diese liegt daher auch mit Edelstahl-Saugrohr derzeit keine ATEX-Konformität vor. Allerdings ist in den meisten Fasspumpenanwendungen ATEX auch nicht gefordert.

Beide Versionen sind konzipiert zum Einsatz an Fässern mit 2"-Spundloch und beinhalten ein 900 mm langes Saugrohr, ein Führungsstück mit Fassbelüftung und erhöhte Schwingungsdämpfer für sicheren Stand der Pumpe oberhalb des Spundlochs. Bei einer neuen Pumpe wird diese zusätzlich mit einem praktischen Tragegriff ausgestattet.

Beispiel für den Typencode:

Version:

FS = Satz zur Nachrüstung

FSP = Satz zur Neupumpe

FSP für CXM

FSP 68-E-C

Anschluss:

48 – 1/2" (für CXM20)

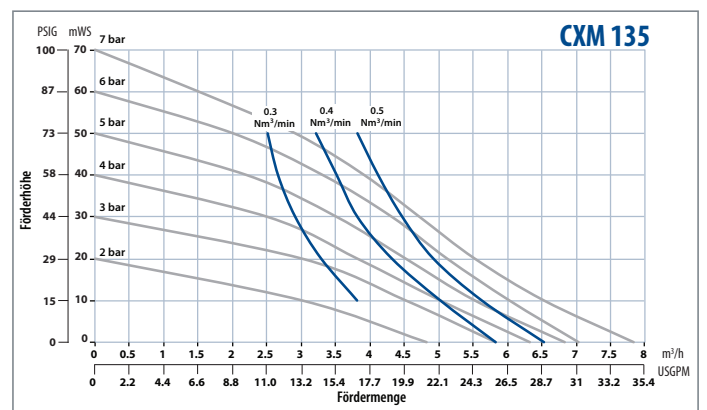
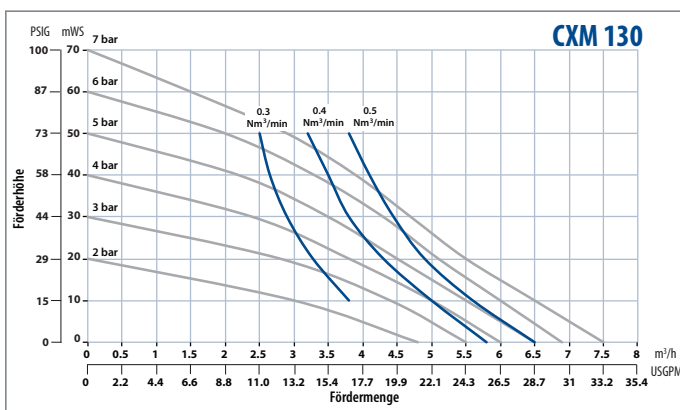
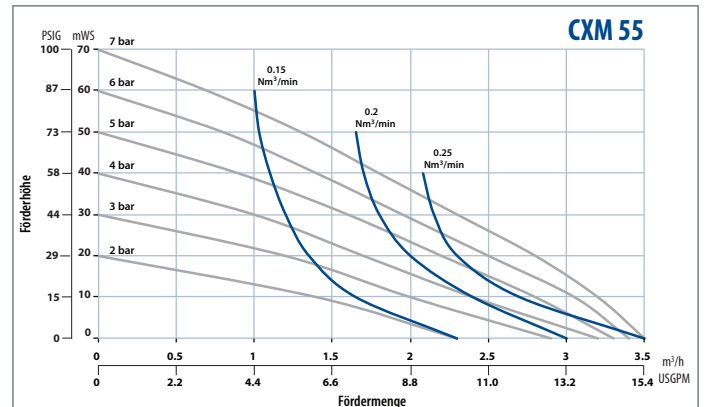
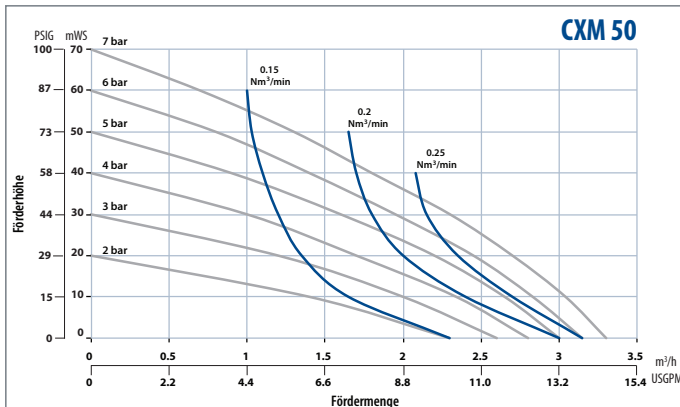
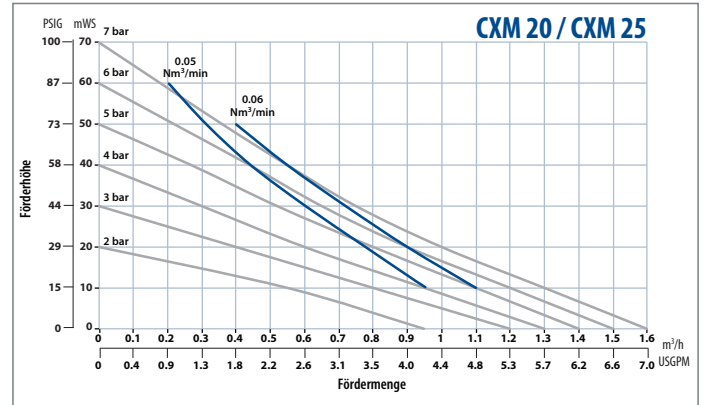
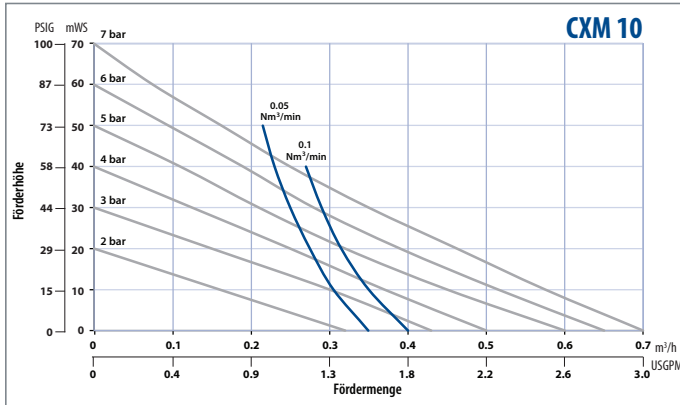
68 – 3/4" (für CXM50)

Saugrohr:

E = PE

S = Edelstahl

Baureihe CXM | Leistungsbereiche



Die Daten beziehen sich auf Wasser bei 20°C, unter Verwendung verschiedener Pumpenvarianten, eines Kompressors Atlas Copco VSG30 und kalibrierter Messmittel.

Almatec garantiert die angegebenen Leistungsdaten in Anlehnung an DIN EN ISO 9906. Die blauen Linien geben den Luftbedarf an (in Nm^3/min , druck-unabhängig)

ALMATEC®

PSG Germany GmbH
Hochstraße 150-152
47228 Duisburg, Germany
P: +49 (0) (2065) 89205-0
info@almatec.de
almatec.de



Where Innovation Flows

ALM-60100-C-03-DE

Autorisierter PSG® Partner:

Copyright 2021 PSG®, a Dover company