



Formulario de especificaciones 101-003_es

Sección: 10

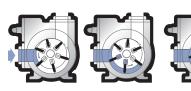
Válido: marzo de 2017 Reemplazo: febrero de 2015





X2 cutaway





Cómo funcionan las bombas de aspas deslizantes de Blackmer





Diseño

Los modelos de las series GX y X de Blackmer están disponibles en tamaños de puertos bridados de 2, 2.5, 3 y 4 pulgadas con capacidades de 30 a 520 U.S. gpm (114-1,855 L/min). La construcción de hierro fundido es estándar en todos los modelos excepto el modelo X4, que es construcción de hierro dúctil. Todos los modelos cuentan con cojinetes de bolas aislados del bombeo por sellos mecánicos.

Las bombas de tipo GX muestran un accionador de engranaje reducido montado en el cabezal integral con engranajes templados helicoidales lubricados con aceite que proveen un funcionamiento silencioso sin problemas. Los ejes del engranaje tienen el soporte en ambos extremos con cojinetes de bolas para tener un funcionamiento suave

y una larga vida. Un eje estriado simplifica la alineación de la bomba y el reductor, y el reductor puede rotarse en el cabezal de la bomba para acomodar varios tamaños de motor sin tener que acuñar.

Aplicación

Las bombas de tipo GX y X de Blackmer están diseñadas para manejar un amplio rango de líquidos industriales y productos de petróleo no corrosivos ni abrasivos. Las aplicaciones típicas incluyen aceites combustibles, aceites lubricantes, combustibles pesados, gasolina, aceites comestibles, y una variedad de solventes y diluyetes como ésteres, cetonas, naftas, éteres, aminas, aromáticos, alcoholes, terpenos, glicoles y muchos otros líquidos similares.

Beneficio

Las bombas rotatorias de desplazamiento positivo de Blackmer que utilizan su diseño único de aspas deslizantes ofrecen las mejores características combinadas de un rendimiento sostenido de alto nivel, rendimiento energético, funcionamiento sin problemas y bajo costo de mantenimiento. Además, la capacidad de succión alta de estas bombas las hacen especialmente aptas para bombear desde tanques subterráneos, para dar servicio de planta de almacenamiento y reabastecimiento de combustible.

Datos de rendimiento*

Modelo de la bomba	GX2, X2				GX2.5, X2.5				GX3, X3				GX4, X4				
Velocidad de la bomba (rpm)	640	520	420	350	640	520	420	350	640	520	420	350	500	400	300	230	190
U.S. gpm	67	54	43	35	121	97	77	63	270	220	177	146	507	404	299	225	190
l/min	253	204	163	134	457	367	292	240	1023	835	671	544	1919	1532	1135	855	695
hp	2.7	2.2	1.8	1.5	4.7	3.7	2.9	2.3	11.2	8.5	6.5	5.2	20.8	15.9	11.5	8.6	7.0

^{*} Las capacidades aproximadas y los caballos de fuerza (HP) se basan en una presión diferencial de fluido de 100 ssu (22 CSt) a 50 psi (3.45 bar). Haga referencia a las curvas características para conocer las capacidades y caballos de fuerza en otras presiones y viscocidades.

Límites máximos de funcionamiento

Centipoise (cP) = Centistokes (cSt) a gravedad específica del fluido de 1.0

Modelo	Velocid	ad máxima de	la bomba	Veloci	dad mínima de	la bomba	Máxima	máxima	máxima de	
de la bomba	Velocidad	Flujo ²	Viscosidad ³	Velocidad	Flujo ²	Viscosidad ³	diferencial presión	de trabajo Presión	funcionamiento Temperatura	
DUIIDA	rmp	gpm (L/min)	ssu (cSt) ⁴	rpm	gpm (L/min)	ssu (cSt) ⁴	psi (bar)	psi (bar)	°F (°C)	
GX2 ¹	780	82 (311)	100 (22)	190	20 (76)	20,000 (4,250)	125 (8.6)	175 (12.1)	300 (149)	
X2	780	82 (311)	100 (22)	68	7 (26)	20,000 (4,250)	125 (8.6)	175 (12.1)	300 (149)	
GX2.5	780	148 (562)	100 (22)	190	33 (125)	20,000 (4,250)	125 (8.6)	175 (12.1)	300 (149)	
X2.5	780	148 (562)	100 (22)	68	12 (45)	20,000 (4,250)	125 (8.6)	175 (12.1)	300 (149)	
GX3 ¹	640	270 (1,022)	100 (22)	125	46 (174)	20,000 (4,250)	125 (8.6)	175 (12.1)	300 (149)	
ХЗ	640	270 (1,022)	100 (22)	68	28 (106)	20,000 (4,250)	125 (8.6)	175 (12.1)	300 (149)	
GX4 ¹	520	528 (1,999)	100 (22)	100	90 (341)	20,000 (4,250)	125 (8.6)	175 (12.1)	300 (149)	
Х4	520	528 (1,999)	100 (22)	68	66 (250)	20,000 (4,250)	125 (8.6)	175 (12.1)	300 (149)	

^{4&}quot; NPT ** Las bridas compatibles con ANSI de cara resaltada.

Brida de unión de tubería

Opcional

2" Blackmer Weld

2.5" Blackmer Weld

3" ANSI** 3" Blackmer Weld

4" Blackmer Weld

4" ANSI**

Estándar

2.5" NPT

3" NPT

Modelo de

la bomba

GX2, X2

GX2.5,

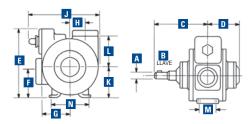
X2.5

GX3, X3

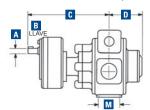
GX4, X4

Nota: pueden requerirse materiales de construcción opcionales a fin de cumplir con los requisitios específicos de aplicación. Haga referencia a los Formularios de materiales de construcción de Blackmer 101-095.

Dimensiones



Modelos de bomba GX y X



Modelos de bomba GX

Modelo (A	В	С	D	E	F	G	Н	J	K	L	M	N	Peso aprox. con bridas estándar
X2	pul.	11//8		8	5¾	811/16	3½		1½	9¾		41//8	1%		70 lbs.
٨٧	mm			203	137	221	89	102	38	248	102	105	41	127	32 kg
X2.5	pul.	11//8	1/4	83/4	6	95/8	3¾	415/16	13/4	1011/16	4	51/16	3	5½	93 lbs.
۸۷.5	mm	-	_	222	152	244	95	110	44	271	102	129	76	140	42 kg
Х3	pul.	11//8		95/8	6½	123/16	45/8		2½	13%	5%	51/4	2½		152 lbs.
۸٥	mm			244	165	310	117	127	64	340	137	133	64	152	69 kg
Х4	pul.	1½	3/8	11	81/8	15½	5	73/8	2½	16%	63/8	8	4½	8	295 lbs.
Λ4	mm	_	_	280	206	394	127	187	64	429	162	203	114	203	134 kg
Modelo	اداما														
bomb		Α	В	C	D	E	F	G	Н	J	K	L	M	N	Peso aprox. con bridas estándar
		A 3/4	B 3/16	C 119/16	D 5 ³ /8	E 8 ¹¹ / ₁₆	F 3 ¹ / ₂	G	H 1 ¹ / ₂	J 9 ³ / ₄	K	L 4 ¹ / ₈	M 15/8	N 5	
GX2	a					_	•	_				_			con bridas estándar
GX2	a pul.			119/16	53/8	8 ¹¹ / ₁₆	31/2	4	1 ¹ / ₂	93/4	4	41/8	1 ⁵ /8	5	con bridas estándar 110 lbs.
	pul.	³ / ₄	³ /16	11 ⁹ / ₁₆	5 ³ / ₈ 137	8 ¹¹ / ₁₆ 221	3 ¹ / ₂ 89	4 102	1 ¹ / ₂ 38	9 ³ / ₄ 248	4 102	4 ¹ / ₈ 105	1 ⁵ /8	5 127	con bridas estándar 110 lbs. 50 kg
GX2	pul. mm	³ / ₄ - ³ / ₄	³ / ₁₆ - ³ / ₁₆	11 ⁹ / ₁₆ 294 12 ⁵ / ₁₆	5 ³ / ₈ 137 6	8 ¹¹ / ₁₆ 221 9 ⁵ / ₈	3 ¹ / ₂ 89 3 ³ / ₄	4 102 4 ⁵ / ₁₆	1 ¹ / ₂ 38 1 ³ / ₄	9 ³ / ₄ 248 10 ¹¹ / ₁₆	4 102 4	4 ¹ / ₈ 105 5 ¹ / ₁₆	1 ⁵ / ₈ 41 3	5 127 5 ¹ / ₂	con bridas estándar 110 lbs. 50 kg 130 lbs.





pul.

GX4



5

 $7^3/8$ $2^1/2$ $16^7/8$ $6^3/8$

8

41/2 8



430 lbs.

195 kg

 $18^{5}/8$ $8^{1}/8$ $15^{1}/2$

473 206 394 127 187 64 429 162 203

Proceso | Energía | Fuerzas armadas e Infantería de marina **PSG Grand Rapids**

1809 Century Avenue SW, Grand Rapids, MI 49503-1530 USA

T 616.241.1611 • F 616.241.3752 blackmer.com

Los modelos de la bomba GX están limitados por capacidad reductora de engranaje (presión/rpm/dependiendo de la viscocidad).

²El flujo es normal a 50 psi (3.45 bar) de presión diferencial.

³La viscocidad se presenta como en su máximo. Los modelos de la bomba Blackmer GX y X también son aptos para viscocidades menores a 31 ssu (1 cSt).

⁴Centipoise (cP) = Centistokes (cSt) a gravedad específica del fluido de 1.0