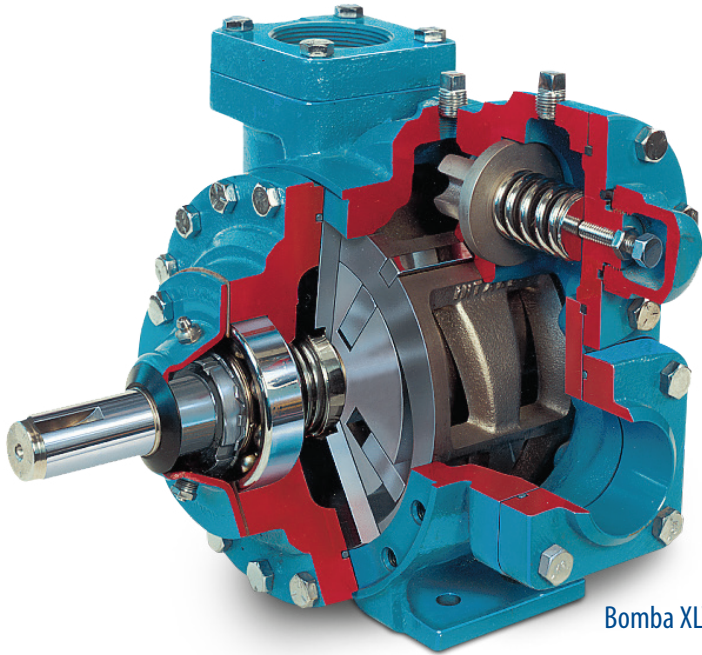




Serie XLW

Bombas para líquidos abrasivos, resistentes al desgaste



Bomba XLW

Diseño

Las bombas de hierro dúctil Blackmer XLW están diseñadas específicamente para la manipulación de líquidos con partículas abrasivas suspendidas y están fabricadas con superficies de desgaste reemplazables y endurecidas (camisas y discos terminales) para obtener una mayor vida útil.

Los modelos están disponibles en dimensiones de puertos de 2 pulg. (50,8 mm), 3 pulg. (76,2 mm) y 4 pulg. (101,6 mm) con capacidades de 5 gpm a 190 gpm (19 l/min a 719 l/min). Todos los modelos tienen puertos bridados con opciones para soldado y NPT.

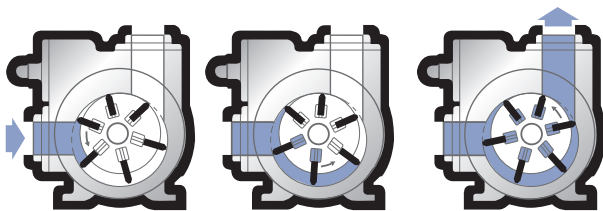
Las bombas XLW son aptas para manipular una amplia variedad de materiales debido a las juntas tóricas, los sellos mecánicos, las válvulas de descarga, los resortes, las aspas y los rotores disponibles para montar el modelo.

Se encuentran disponibles conjuntos de unidades montadas sobre una base con accionamiento de reducción por engranajes helicoidales para todos los modelos XLW.

Aplicaciones

El modelo XLW puede manipular líquidos con partículas suspendidas hasta 250 micras y concentración de un 25 %, tales como imprimadores, tintas, pinturas y adhesivos de óxido. Además, estas bombas resistentes se utilizan ampliamente en molinos de lecho verticales y horizontales, recuperación de solventes y diversos usos para el petróleo, incluso recirculación de fondo de tanque, suministro de tratamiento térmico, recuperación mejorada de petróleo y transferencia de petróleo crudo o caliente.

Al utilizar los diseños de aspas deslizantes únicos de Blackmer, estas bombas rotativas de desplazamiento positivo ofrecen las mejores características combinadas de alto rendimiento sostenido, eficiencia energética, funcionamiento sin problemas y bajo costo de mantenimiento.



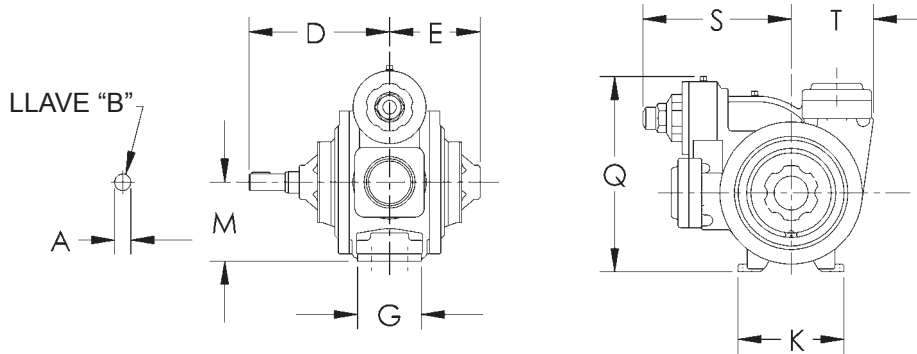
Cómo funcionan las bombas de aspas deslizantes de Blackmer





Serie XLW

Bombas para líquidos abrasivos, resistentes al desgaste



XLW2/XLW3/XLW4

Dimensiones

Modelo de la bomba		A	B	D	E	G	K	M	Q	S	T	Peso aprox.
XLW2	pulg.	1 1/8	1/4	8	5 7/16	3 5/8	6 1/2	4	10	6 7/8	4 3/16	85 lb
	mm	—	—	203	138	92	165	102	254	175	106	39 kg
XLW3	pulg.	1 1/8	1/4	9 5/8	6 5/16	4 3/8	7 1/4	5 3/8	13 3/8	10 1/4	5 5/8	160 lb
	mm	—	—	244	160	111	184	137	340	260	143	73 kg
XLW4	pulg.	1 1/4	5/16	6 3/4	15 7/16	6 5/8	5 13/16	2 1/2	15 7/16	11 1/16	5 7/8	205 lb
	mm	—	—	172	392	168	151	64	392,2	281	149,2	93 kg

Límites máximos de operación

Modelo de la bomba	Caudal nominal			Velocidad de la bomba	Viscosidad		Presión diferencial		Presión de trabajo		Temperatura	
	gpm	l/min	m³/h	rpm	ssu	cSt	psi	bar	psi	bar	°F	°C
XLW 2	40	151	9,1	350	75 000	15 750	150	10,34	350	24,13	300	149
XLW 3	85	322	19,3	350	75 000	15 750	150	10,34	350	24,13	300	149
XLW4	190	719	43,1	350	20 000	4 250	150	10,34	350	24,13	300	149

Para conocer la presión diferencial hasta 300 psi (20,7 bar), consulte la Hoja de especificaciones 105-009, modelo XLWHP3.

Bridas de unión

Modelo de la bomba	Estándar	Opcional
XLW2	NPT de 2"	Soldadura ANSI de 2 pulg. (50,08 mm)
XLW3	NPT de 3"	Soldadura ANSI de 3 pulg. (76,2 mm)
XLW4	Soldadura de 4 pulg. (101,6 mm)	NPT de 3"

Información de venta y asistencia en utilización de equipos

Blackmer cuenta con una red de distribución mundial para ayudarlo a seleccionar cualquier bomba, compresor u otro equipo que necesite de nuestra gama de productos.

Para obtener más información o encontrar el distribuidor más cercano a su zona, póngase en contacto con nosotros o visite nuestra página web.



Proceso | Energía | Fuerzas armadas e Infantería de marina
 PSG Grand Rapids
 1809 Century Avenue SW, Grand Rapids, MI 49503-1530 USA
 T 616.241.1611 • F 616.241.3752
blackmer.com



Socio autorizado de PSG®: