



System One® Pumpen mit L/D-Design



Industriestandard für Zuverlässigkeit

- Hoch belastbare, wartungsarme Modellreihe innovativer Prozesspumpen
- Speziell für härteste, extremste Bedingungen konstruiert
- Setzt Industriestandards für höchste Qualität und Lebensdauer

Langlebigkeit

- Bestes Steifheitsverhältnis (L^3/D^4) in der Prozessindustrie:
 - Frame S-46 (1,9)
 - Frame LD17-17 (0,65)
 - Frame M-19 (0,87)

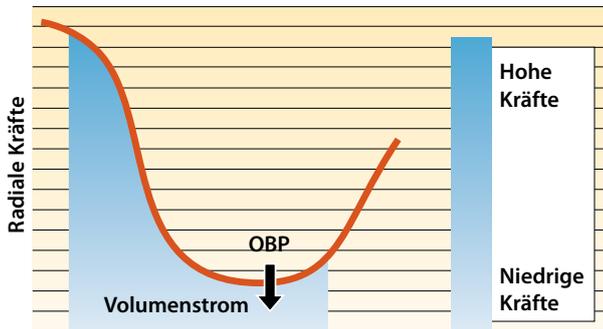
Hervorragende Merkmale

- Konstruiert um die Gleitringdichtung und die Lager herum, wo 90 % der Pumpenausfälle entstehen
- Konstruiert für eine maximale Systemzuverlässigkeit – stabilere, vibrationsbeständigere Pumpe
- Stabile, biege resistente Hochleistungswelle aus Vollmaterial beugt üblichen Vibrationsschäden vor und sorgt für höhere Standzeit der Gleitringdichtung
- Hochleistungslager für höhere Lastaufnahme und längere Lebensdauer
- System One® Labyrinthdichtungen gewährleisten verschleißfreien, lebenslangen Schutz für die Radial- und Axialdrucklager

Hochleistungskonstruktion

- Hohe Zuverlässigkeit unter extremen Bedingungen durch Hochleistungs-Welle, -Lager, -Gleitringdichtungen und -Gehäuse
- Bietet sehr viel breiteres Betriebsfenster außerhalb des optimalen Betriebspunktes als jede konventionelle Kreiselpumpe

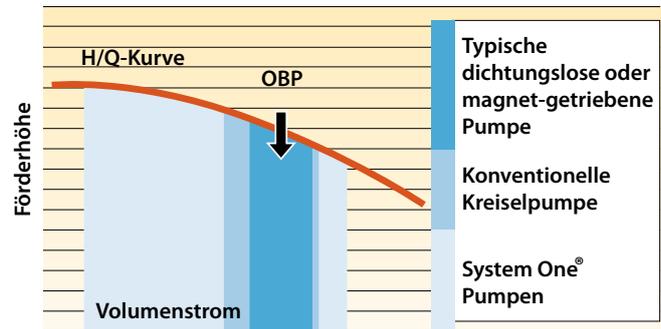
Breitesten Betriebsfenster außerhalb des OBP (Optimaler Betriebspunkt)



Viele Prozesse erfordern ein Betreiben außerhalb des OBP, wo höhere Kräfte Vibrationsschäden verursachen können.

Forderungen an die Prozesspumpen:

- Durch Prozessveränderungen und -abweichungen arbeiten die meisten Prozesspumpen außerhalb des OBP, wo radiale Kräfte eine hohe Belastung erzeugen.
- Konventionelle Pumpen sind anfällig gegenüber Wellenschäden und Vibrationen unter OBP-fernem Betrieb.
- Gleitringdichtungs- und Lagerausfälle sind die Folge von Vibrationsschäden.

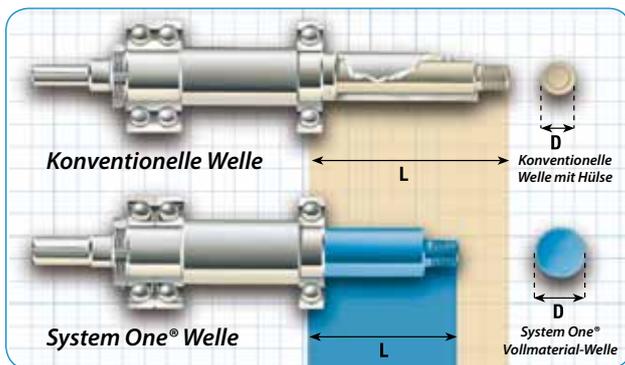


System One® Pumpen sind widerstandsfähig gegen Vibration und zuverlässig auch beim Betreiben außerhalb des OBP.

System One® Pumpen sind die Lösung:

- Hochleistungs-Konstruktion für schwerste Anwendungen in der Prozessindustrie.
- System One® Pumpen sind konstruiert, um Vibration bei hohen radialen Kräften zu vermeiden.
- System One® Pumpen bieten das breiteste Betriebsfenster außerhalb des OBP von allen Standard-Prozesspumpen.
- Gleitringdichtungen und Lager halten länger für eine bessere Systemzuverlässigkeit.
- Wenn Ihr Prozess ein Abweichen vom OBP erfordert, spart Ihnen die System One® Geld und verhindert Produktionsausfälle.

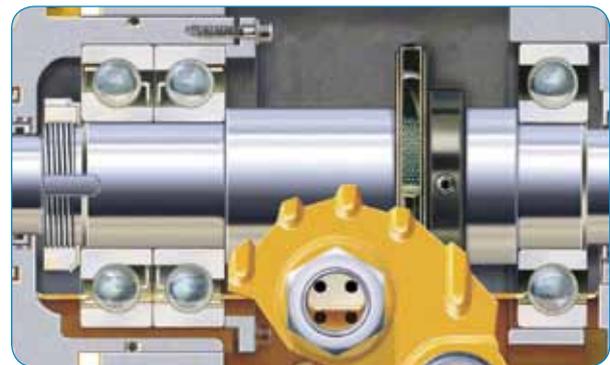
Welle



Vollmaterial-Konstruktion, geringe Wellenbiegung

- Verhindert übliche Vibrationsschäden
- Hochleistungskonstruktion und besseres Steifheitsverhältnis als konventionelle Pumpen
 - Frame S-46 (1,9)
 - Frame LD17-17 (0,65)
 - Frame M-19 (0,87)
- Größere Stabilität der Lagerkammer erhöht die Standzeit der GLRD
- Kurzer Wellenüberhang reduziert Lagerkräfte für längere Standzeit

Lager



Hochleistungslager mit längerer Standzeit

- Größere Lager für höhere Lastaufnahme und längere Standzeiten
- Geschraubter Käfigdeckel arretiert das Axialdrucklager in der Kammer für verlängerte Standzeit
- Winklige Axialdrucklager gemäß API 610 Spezifikation. Optional auf Frame S.

Konstruktion

Pumpen wurden speziell für den Einsatz in schwierigen Anwendungen konstruiert. Resistenz gegen Vibration verhindert sonst übliche, häufige Reparaturausfälle.

Mikrometer-Stellschraube vereinfacht und sichert präzise Laufradjustierung für Maximum an Effizienz.

Geschraubter Käfigdeckel des Axialdrucklagers für max. Lagerfixierung und min. Axialverschiebung.

Großer Öleinfüllstutzen für einfachen Ölwechsel. Schraubverschluss minimiert das Eindringen von Schmutz und Feuchtigkeit.

System One® Labyrinthdichtungen gewährleisten verschleißfreien lebenslangen Schutz für die Radial- und Axialdrucklager.

Präzisionsguss dadurch glatte Oberflächen für effizientes Fördern.

Vollmaterial-Welle (keine Hülse) mit kurzem Überhang bietet beste hervorragende Resistenz gegen Biegung. Bestes Steifheitsverhältnis (L^3/D^4) in der Industrie.

Überdimensionierte 7310 (pr) Winkel-Axialdrucklager für hohe Axialkräfte gemäß API 610 Spezifikation.

Ständer für C-Frame (NEMA) oder D-Flansch (IEC) Motoradapter für selbstständige mechanische Motorausrichtung ohne Spezialwerkzeuge oder hohe Servicekosten.

Zwei Magnetstopfen für das Sauberhalten des Öls. Austausch gegen einsetzbare Kühlschlangen.

Fuß des Lagerträgers sichert den sicheren Stand des Lagerträgers während der Demontage. Gute Justiermöglichkeit zur Wellen-Ausrichtung.

Ölschauglas für ständige Überwachung des Ölstandes und-zustandes.

Schleuderfilter säubert ständig das Öl während des Pumpprozesses.

Optionale Lagertemperatur-Anzeige zeigt potentielle Lagerschäden oder Öl mangel durch Temperaturanstieg.

Mittellinien-Stützfüße einstellbar auf Anschluss toleranzen. Senkt Temperaturausdehnungen gemäß Forderungen API 610 Spezifikation.

Große Dichtungskammer (optional verfügbar auch mit Gewindehülse).

Blackmer System One® Leistungsgarantie

5 Jahre Garantie auf Lagerträger – Sollte ein System One® Lagerträger-Teil innerhalb von 5 Jahren in der ursprünglichen Installation ausfallen (einschließlich Lager und Welle), so wird das Teil kostenlos geliefert. Dieses Angebot ist gültig für jeweils eine Garantieforderung pro Teil des Lagerträgers.*

1 Jahr Leistungsgarantie auf die Gleitringdichtungen – Sollte eine vom Hersteller gelieferte und installierte Gleitringdichtung innerhalb von 1 Jahr nach Kauf der Pumpe und der Dichtung

ausfallen, so wird ein Ersatzteilsatz (mit Teilen der Original-Dichtung) kostenlos geliefert. Das Programm beinhaltet Lagerträgerumbauten, die mit Blackmer System One® Rückenplatte geliefert wurden. Begrenzung auf eine Gleitringdichtungs-Garantieforderung pro Anwendung.*

**Beachten Sie die gültigen Garantiebedingungen von Blackmer für die System One®, Dokument 001-002, mit den Details für die volle Produktgewährleistung, einschließlich der Ausnahmen und Begrenzungen der Haftung.*



Optimale Blackmer-Pumpenauslegung – blackOPS ist ein Auslegungs-Softwareprogramm, das speziell für System One® Kreiselpumpen und Gleitschieberpumpen von Blackmer entwickelt wurde. Das Programm erlaubt es Ihnen, Ihre Auslegungsdaten und Pumpen-Leistungskurven auszudrucken oder als PDF-Datei zu speichern. Für weitere Informationen über blackOPS, bitte unter www.blackmer.com einloggen.



System One® Pumpen

Produkte für die Prozessindustrie

Frames S und SD

- Vorteile und Zuverlässigkeit wie mittlere Pumpen in einer kleinen Pumpengröße – Höchstleistungs-Alternative zu kleinen Standard-Pumpen
- Bestes Steifheitsverhältnis L^3/D^4 gegenüber allen herkömmlichen Pumpen der Größe 46 (1,9 für Frame S).
- Entspricht den ASME/ANSI Abmessungsspezifikationen
- Frame SD ist die DIN/ISO Version (metrisch)
- Förderleistungen bis 102 m³/h (450 gpm)



Frame A/LD17

- Langlebigkeit, niedrige Servicekosten, Prozesspumpe mit maximalem Nutzen
- Stabilste Welle in der Industrie
- Bestes Steifheitsverhältnis L^3/D^4 gegenüber allen herkömmlichen Pumpen der Größe 17 (0,65 für Frame LD17).
- Maximal reduzierte Lager-, GLRD-, Kammer- und Wellenausfälle
- Frame A entspricht den ASME/ANSI Abmessungsspezifikationen
- LD17-Bauformen verfügbar für sehr schwere Einsatzbedingungen
- Verfügbar in metrischer IPP Konstruktion
- Förderleistungen bis 320 m³/h (1.400 gpm)

Frame M

- Konstruiert für Zuverlässigkeit für die meisten gängigen Einsatzgebiete
- Bestes Steifheitsverhältnis L^3/D^4 gegenüber allen herkömmlichen Pumpen der Größe 19 (0,87 für Frame M).
- Die einzige ASME/ANSI B73.1-Pumpe dieser Größe mit Mittellinien-Stützfüßen für Hochtemperaturanwendungen.
- Optional Links-rechts Druckstutzen

Vortex

Vortex-Pumpen mit den Vorteilen und der Zuverlässigkeit der System One® Pumpen beim Fördern von Feststoff beladenen Medien ohne Absetzen in der Pumpe. Verfügbar in der LD17 und der metrischen IPP Version. Förderleistungen bis 340 m³/h (1.500 gpm).

- Frame A und LD17-Pumpen mit Vortex-Gehäuse und Laufrad, konstruiert speziell für schwierige Förderaufgaben:
 - Schlämme und Schlicker mit großen Feststoffen
 - Fördermedium mit Luftanteilen
 - Fördermedien mit zähen oder fasrigen Materialien
 - Für minimale Produktscherung



- ASME/ANSI und metrische IPP Flansche verfügbar
- Speziell entwickelt für:
 - Abwasser
 - Lebensmittel- und Chemieprozesse
 - Landwirtschaft

Lagerträgerumbau

- Aufwertung existierender Pumpen durch System One® Hochleistungs-konstruktion
- Lagerträger mit besserem Steifheitsverhältnis für ein Maximum an Zuverlässigkeit
- Direkter Austausch für gängige Pumpenmodelle möglich



Vertrieb durch:

Gedruckt in den USA

© 2012 Blackmer



Process | Energy | Military & Marine

World Headquarters

1809 Century Avenue SW, Grand Rapids, MI 49503-1530 USA
T +1 616.241.1611 F +1 616.241.3752 www.blackmer.com