

Serie TX

BOMBAS DE PALETAS DESLIZANTES CON MONTAJE
PARA CAMIONES | CATÁLOGO DEL PRODUCTO



Where Innovation Flows

BOMBAS DURADERAS Y CONFIABLES DE FUNCIONAMIENTO RÁPIDO Y SILENCIOSO

Blackmer®

Blackmer® serie TX | Bombas de paletas deslizantes con montaje para camiones

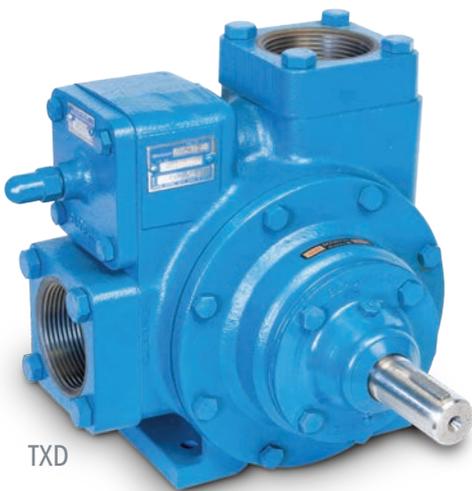
Las bombas de paletas deslizantes con montaje para camiones de la serie TX de Blackmer son la solución óptima para los sistemas de transferencia rápida y silenciosa de fluidos en camiones y cisternas.

Las bombas de paletas deslizantes de la serie TX están disponibles en varios modelos con tamaños de conexiones de 1.5" a 4" y flujos de 5 a 505 gpm (19-1,911 L/m), según el producto, para manipular gasolina, diésel, aceites lubricantes, solventes, glicol, etanol, turbosina, combustible de aviación, aromáticos y más.

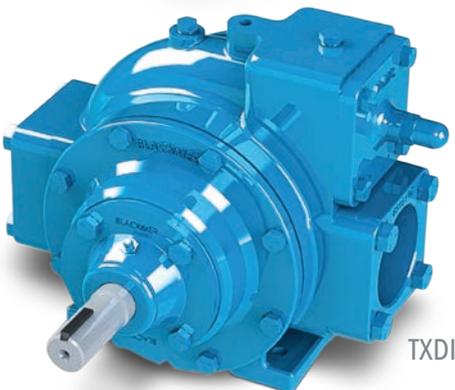
Gracias a su diseño con paletas deslizantes, las bombas de la serie TX de Blackmer tienen capacidad autocebante y de funcionamiento en seco extendido, y mejor recuperación del producto y de evacuación de líneas. Estas capacidades multifacéticas hacen que las bombas de paletas deslizantes de la serie TX se destaquen entre las tecnologías de bombeo con montaje para camiones, con una combinación ideal de alto rendimiento, seguridad, confiabilidad y bajo mantenimiento.

Todos los modelos de la serie TX fueron pensados para un rendimiento eficiente y sin problemas en sistemas como los siguientes:

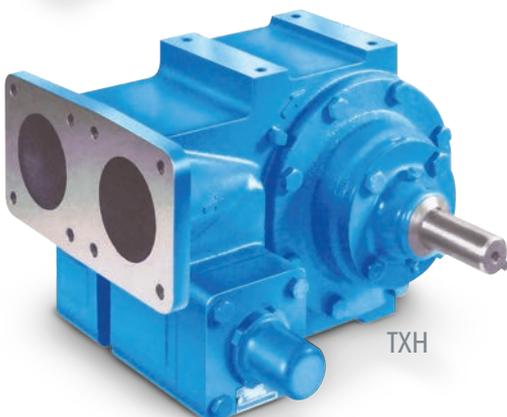
- petroquímicos
- gasolina
- diésel
- aceites lubricantes
- biocombustibles
- turbosinas
- combustibles de aviación
- solventes
- glicol
- aromáticos y más



TXD

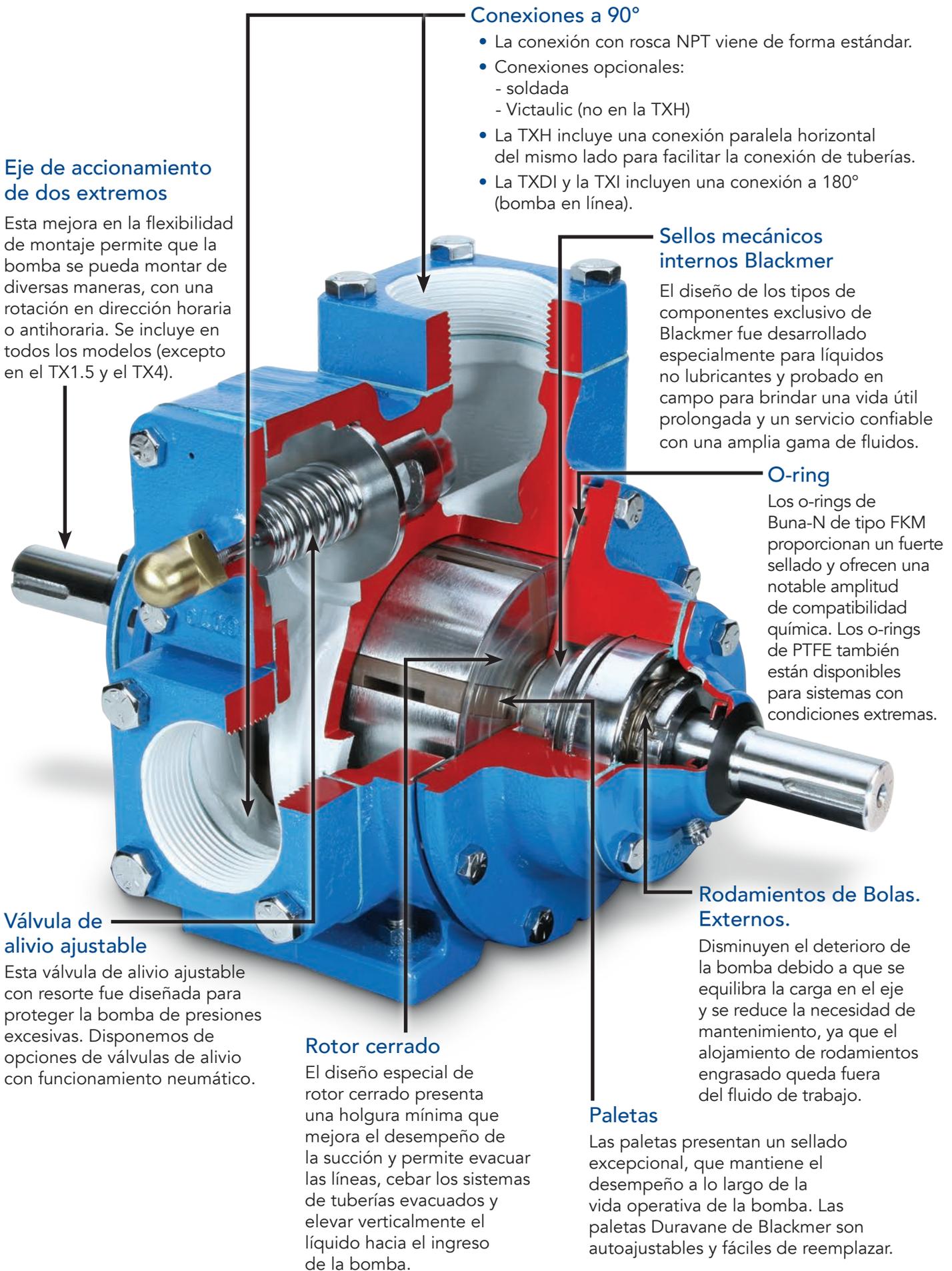


TXDI



TXH

Bombas de paletas deslizantes de la serie TX con montaje para camiones | Características de diseño



Eje de accionamiento de dos extremos

Esta mejora en la flexibilidad de montaje permite que la bomba se pueda montar de diversas maneras, con una rotación en dirección horaria o antihoraria. Se incluye en todos los modelos (excepto en el TX1.5 y el TX4).

Conexiones a 90°

- La conexión con rosca NPT viene de forma estándar.
- Conexiones opcionales:
 - soldada
 - Victaulic (no en la TXH)
- La TXH incluye una conexión paralela horizontal del mismo lado para facilitar la conexión de tuberías.
- La TXDI y la TXI incluyen una conexión a 180° (bomba en línea).

Sellos mecánicos internos Blackmer

El diseño de los tipos de componentes exclusivo de Blackmer fue desarrollado especialmente para líquidos no lubricantes y probado en campo para brindar una vida útil prolongada y un servicio confiable con una amplia gama de fluidos.

O-ring

Los o-rings de Buna-N de tipo FKM proporcionan un fuerte sellado y ofrecen una notable amplitud de compatibilidad química. Los o-rings de PTFE también están disponibles para sistemas con condiciones extremas.

Válvula de alivio ajustable

Esta válvula de alivio ajustable con resorte fue diseñada para proteger la bomba de presiones excesivas. Disponemos de opciones de válvulas de alivio con funcionamiento neumático.

Rotor cerrado

El diseño especial de rotor cerrado presenta una holgura mínima que mejora el desempeño de la succión y permite evacuar las líneas, cebar los sistemas de tuberías evacuados y elevar verticalmente el líquido hacia el ingreso de la bomba.

Rodamientos de Bolas. Externos.

Disminuyen el deterioro de la bomba debido a que se equilibra la carga en el eje y se reduce la necesidad de mantenimiento, ya que el alojamiento de rodamientos engrasado queda fuera del fluido de trabajo.

Paletas

Las paletas presentan un sellado excepcional, que mantiene el desempeño a lo largo de la vida operativa de la bomba. Las paletas Duravane de Blackmer son autoajustables y fáciles de reemplazar.

RENDIMIENTO SOSTENIDO Y FUNCIONAMIENTO SIN PROBLEMAS

Modelos de la serie TX | Tamaño y construcción

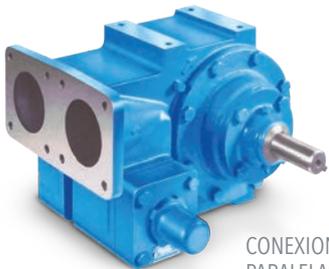
Las bombas de paletas deslizantes de la serie TX de Blackmer® vienen en varios modelos y configuraciones para diferentes sistemas.



PUERTO DE CONEXIÓN A 90°



PUERTO DE CONEXIÓN A 180°



CONEXIONES PARALELAS

SERIE TX DE BLACKMER BOMBAS DE PALETA	CÓDIGO DEL MODELO	TAMAÑO DE LA BOMBA				
		1.5"	2"	2.5"	3"	4"
Eje de un extremo		■	■	■	■	■
Eje de dos extremos	D		■	■	■	
Puerto de conexión a 90°		■	■	■	■	■
Puerto de conexión a 180°	I		■	■	■	■
Conexiones paralelas	H				■	
Alta velocidad	1220 1225 1230		■	■	■	
Válvula de alivio con funcionamiento neumático	AVA AVC		■	■	■	

Serie TX de Blackmer® | Montaje, instalación y accesorios

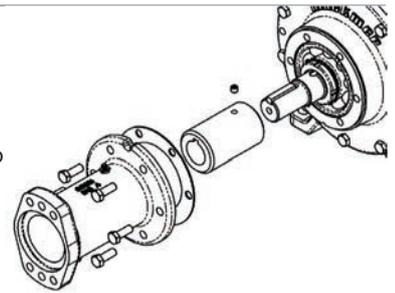
Montaje en el camión

Las bombas de paletas deslizantes de la serie TX pueden atornillarse al camión en un soporte dispuesto debajo del chasis, con la sujeción adecuada. Para un drenaje total, se recomienda montar la bomba con los pies del cilindro hacia abajo o con la conexión de entrada hacia arriba.



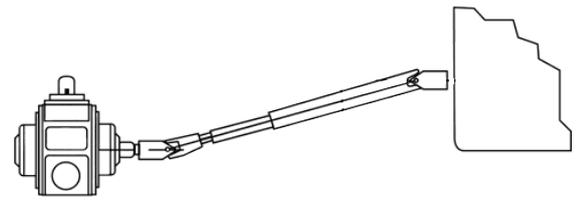
Accionamiento hidráulico

Mediante un adaptador para motor hidráulico de Blackmer, todas las bombas de la serie TX se pueden accionar de forma hidráulica. El adaptador para motor hidráulico de acoplamiento cerrado proporciona alineación para un motor hidráulico SAE con brida de 2 tornillos y un eje con chaveta recta. La conexión de acoplamiento requiere lubricación con grasa cada tres meses como mínimo. Blackmer no ofrece motores hidráulicos.



Accionamiento con PTO

Una toma de fuerza (PTO) impulsa la bomba mediante juntas universales. Se debe usar una unión deslizante astriada correctamente lubricada sobre el árbol intermedio para evitar el empuje sobre el extremo del eje de la bomba.



Partes relacionadas y accesorios

Existen diversas partes Blackmer relacionadas que mejoran el rendimiento, diseñadas para funcionar con varias bombas de paletas deslizantes de la serie TX.

Filtro tipo T: diseñado para montaje directo del lado de succión en las bombas Blackmer con montaje para camiones. Disponible en los tamaños de 2", 2.5" y 3".

Válvula neumática: Blackmer ofrece válvulas neumáticas con diafragma (AVA) y válvulas de aire con pistón (AVC). Estas válvulas neumáticas facilitan aún más el movimiento de fluidos. Estas válvulas de dos etapas se accionan mediante una válvula piloto sensible al flujo (neumática o eléctrica), que se acciona cuando la boquilla de la manguera se abre y fluye el fluido. Esto permite el funcionamiento de la bomba a capacidad máxima. Cuando la boquilla de la manguera se cierra y el flujo se detiene, la válvula piloto sensible al flujo libera la presión de accionamiento, con lo cual se conmuta automáticamente la bomba a la derivación de baja presión. La derivación de baja presión es útil durante la entrega porque hace que el conductor del camión pueda manipular con mayor agilidad y facilidad la manguera de entrega.



Serie TX de Blackmer® | Beneficios de las bombas de paletas deslizantes

Confiables. Duraderas. Seguras. Eficientes.

El surgimiento de las bombas de paletas deslizantes fue un punto de inflexión para los sistemas de transferencia de fluidos. Estas bombas de desplazamiento positivo son autocebantes, con capacidad extendida de funcionamiento en seco, e incluyen la mejor combinación de características de eficiencia energética, funcionamiento sin problemas y bajo mantenimiento.

Ventajas de la tecnología de paletas deslizantes:

- Este diseño único se ajusta automáticamente al deterioro para mantener los caudales.
- Capacidad autocebante que elimina los costosos sistemas de cebado.
- Capacidad extendida de funcionamiento en seco.
- El diseño ofrece un desempeño sostenido y un funcionamiento sin contratiempos.
- Fácil mantenimiento. Las paletas pueden reemplazarse sin retirar la bomba.
- Altas capacidades de elevación de succión, por encima de los 25 pies (7.6 metros).
- Capacidad de evacuación de líneas para vaciar completamente los tanques y las cañerías.
- Las bombas son renovables y reparables.
- Manipulación de sólidos.
- Flexibilidad para el trabajo con fluidos de viscosidad baja a elevada, lo que elimina la necesidad de costosos sistemas de calefacción.
- Eficiente, requiere menos potencia y electricidad para funcionar.

Especificaciones de la serie TX | Límites de operación máximos

Modelo de bomba	Caudal máximo	Viscosidad máxima	Temperatura máxima de operación	Velocidad máxima	Presión de trabajo máxima	Presión diferencial máxima
TX1.5	56 gpm (212 L/min)	4,250 cP (20,000 ssu)	300 °F (149 °C)	780 rpm	175 psi (12.1 bar)	125 psi (8.6 bar)
TXD2, TXDI2	87 gpm (329 L/min)	4,250 cP (20,000 ssu)	300 °F (149 °C)	780 rpm	175 psi (12.1 bar)	125 psi (8.6 bar)
TXD2.5, TXDI2.5	157 gpm (594 L/min)	4,250 cP (20,000 ssu)	300 °F (149 °C)	780 rpm	175 psi (12.1 bar)	125 psi (8.6 bar)
TXD3, TXDI3	270 gpm (1,022 L/min)	4,250 cP (20,000 ssu)	300 °F (149 °C)	640 rpm	175 psi (12.1 bar)	125 psi (8.6 bar)
TX4, TXI4	505 gpm (1,911 L/min)	4,250 cP (20,000 ssu)	240 °F (116 °C)	500 rpm	175 psi (12.1 bar)	125 psi (8.6 bar)
TXD1220	87 gpm (329 L/min)	20 cP (100 ssu)	300 °F (149 °C)	1,200 rpm	175 psi (12.1 bar)	125 psi (8.6 bar)
TXD1225	157 gpm (594 L/min)	20 cP (100 ssu)	300 °F (149 °C)	1,200 rpm	175 psi (12.1 bar)	125 psi (8.6 bar)
TXD1230	270 gpm (1,022 L/min)	20 cP (100 ssu)	300 °F (149 °C)	900 rpm	175 psi (12.1 bar)	125 psi (8.6 bar)
TXH3C	240 gpm (908 L/min)	4,250 cP (20,000 ssu)	240 °F (116 °C)	1,200 rpm	175 psi (12.1 bar)	125 psi (8.6 bar)

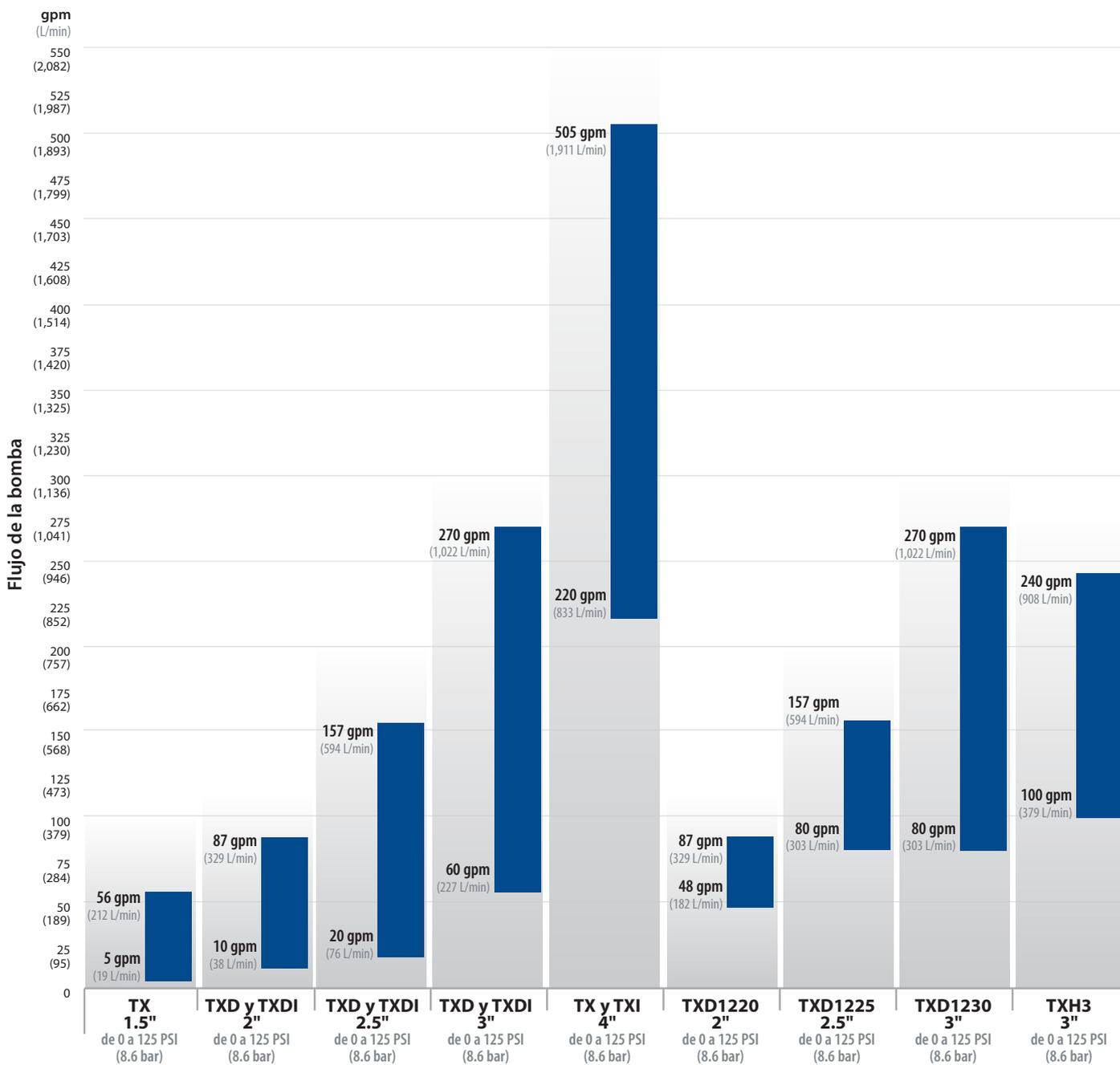
Kits de mantenimiento de la serie TX

TX1.5	Kit de mantenimiento, Buna-N	898949
TX1.5	Kit de mantenimiento, FKM	899179
TXD2, TX2, TXD2-AVA	Kit de mantenimiento, Buna-N	898950
TXD2	Kit de mantenimiento	898956
TXD2.5, TX2.5, TXD2.5-AVA	Kit de mantenimiento, Buna-N	898951
TXD2.5	Kit de mantenimiento	898957

TXD3, TX3	Kit de mantenimiento, Buna-N	898952
TXD3	Kit de mantenimiento	898958
TX4	Kit de mantenimiento, Buna-N	898953
TX4	Kit de mantenimiento	898959
TXD1220	Kit de mantenimiento, FKM	899180
TXD1225	Kit de mantenimiento, FKM	899181
TXD1230	Kit de mantenimiento, FKM	899182

Especificaciones de la serie TX | Límites de operación máximos y datos de rendimiento

Rango de flujo nominal





PSG Grand Rapids
1809 Century Avenue SW
Grand Rapids, MI 49503-1530
EE. UU.
Tel.: +1 (616) 241-1611
Fax: +1 (616) 241-3752
info@blackmer.com
blackmer.com



Where Innovation Flows

201-001 11/21-A4

Socio autorizado de PSG®:

Copyright 2021 PSG®, una empresa de Dover