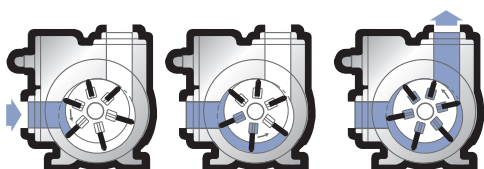
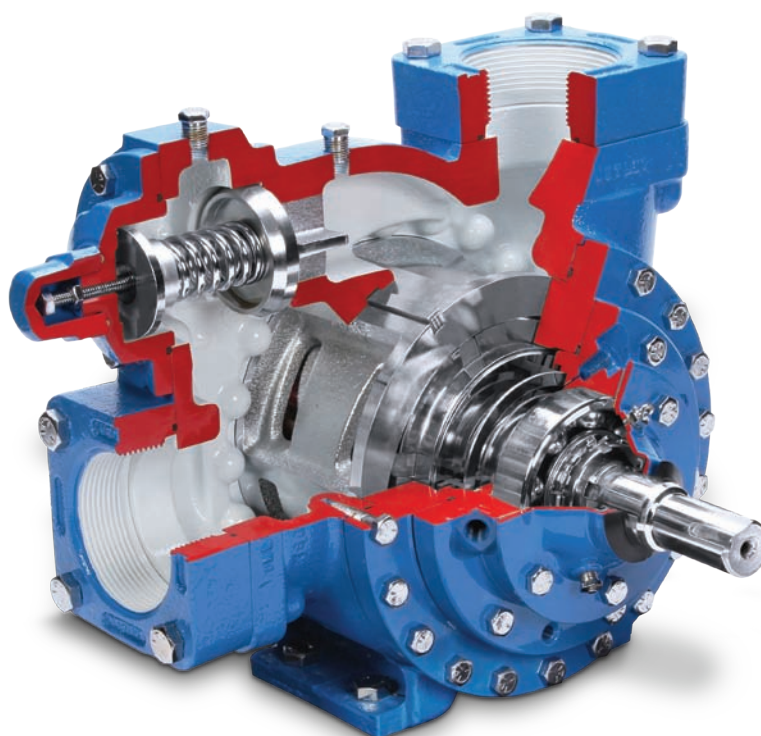




SGLWD3 et SGLWD4

Pompes à palettes coulissantes avec garnitures mécaniques doubles



Fonctionnement des palettes coulissantes de Blackmer

Fiabilité

Les garnitures mécaniques doubles des pompes SGLWD3 et SGLWD4 de Blackmer® permettent d'avoir l'esprit tranquille grâce à leur protection contre toute fuite imprévue de liquides volatils. Mise au point spécialement pour garantir une absence totale de fuite, la conception à garnitures doubles du type cartouche exclusive de Blackmer a démontrée sur le terrain qu'elle offrirait une longue durée de vie et un fonctionnement fiable dans un large éventail d'applications critiques et à pression de vapeur élevée.

Caractéristiques et avantages :

- Disponible avec doubles joints non pressurisés Plan 52 ou doubles joints pressurisés Plan 53
- Réduction des émissions de composés organiques volatils (COV)
- Élimination de toute fuite de liquide
- Éliminent les problèmes rencontrés avec les pompes à engrenages :
 - Augmentation de la durée de vie de la pompe
 - Amélioration significative du temps de décharge
 - Capables d'assécher les conduites
- Utiliser le plan de rinçage du joint mécanique correspondant – 52, 53A, 53B ou 53C
- La conception de la cartouche permet un remplacement facile sans affecter les têtes et les composants internes de la pompe.
- Surface durcie à proximité du rotor pour économiser l'espace axial
- Les garnitures doubles tiennent dans le même espace axial que la garniture simple



SGLWD3 et SGLWD4

Pompes à palettes coulissantes avec garnitures mécaniques doubles

Données relatives aux performances

	SGLWD3			SGLWD4		
	Vitesse (tr/min)	640	520	420	640	520
gpm (E.U.)	133	108	80	270	220	170
l/min	503	409	303	1 022	833	643
ch	8,0	6,7	5,2	15,5	12,2	10,0

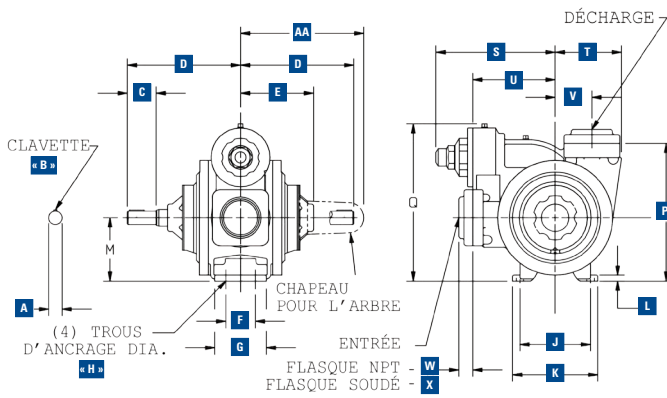
* Données approximatives fondées sur la manutention de divers gaz liquéfiés avec une pression différentielle de 50 psi (3,45 bar). Reportez-vous aux courbes de caractéristique pour savoir les capacités et la puissance à d'autres pressions.

Limites de fonctionnement maximales

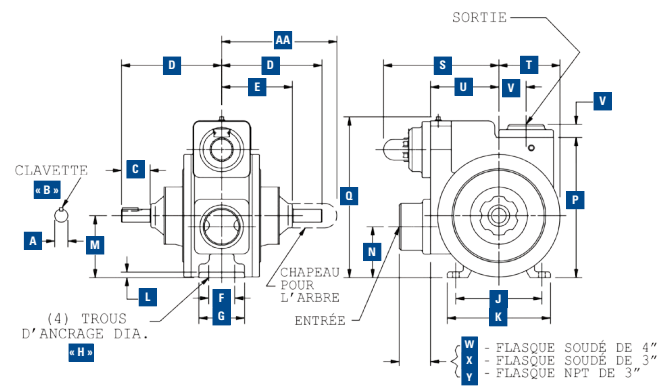
	Débit nominal		Vitesse de pompe	Pression différentielle		Pression de fonctionnement		Température minimale	
	gpm	l/min	tr/min	psi	bar	psi	bar	°F	°C
SGLWD3	133	503	640	150	10,3	525	36,2	-30	-34
SGLWD4	270	1 022	640	125	8,6	525	36,2	-30	-34

Remarque : Des matériaux de construction optionnels peuvent être nécessaires pour répondre aux exigences spécifiques d'une application – reportez-vous aux fiches techniques de matériaux de Blackmer.

Dimensions



SGLWD3



SGLWD4

Modèle	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	P	Q	S	T	U	V	W	X	AA	Poids approx.	
SGLWD3	po.	1 1/8	1/4	2 7/16	9 5/8	6 5/16	2 1/2	4 3/8	5/8	6	7 1/4	1/2	5 3/8	11 11/16	13 3/8	10 1/4	5 5/8	7	3 1/8	1 1/2	1 3/16	10 3/4	160 lb
	mm	28,6	6,4	61,9	244,5	160,3	63,5	111,1	15,9	152,4	184,2	12,7	136,5	269,9	339,7	260,4	142,9	177,8	79,4	38,1	30,2	282,6	72,6 kg

Modèle	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q	S	T	U	V	W	X	Y	AA	Poids approx.	
SGLWD4	po.	1 1/4	5/16	2 3/4	9 5/8	6 3/4	2 1/2	4 3/8	5/8	8 1/4	9 15/16	9/16	5 15/16	4 7/8	13 7/16	15 7/16	11 1/16	5 7/8	6 5/8	2 5/8	3	1 1/4	1 1/2	11 1/4	205 lb
	mm	31,8	7,9	69,9	244,5	171,5	63,5	111,1	15,9	209,6	252,5	14,3	150,9	123,8	341,4	392,2	281,0	149,2	188,3	66,7	76,2	31,8	38,1	285,8	93 kg



Processus | Énergie | Militaire et naval
 PSG Grand Rapids
 1809 Century Avenue SW, Grand Rapids, MI 49503-1530 USA
 T. 616.241.1611 • F. 616.241.3752
blackmer.com



Partenaire de PSG® agréé :