

Blackmer®

Expertenlösungen
für Tanklager-
Anwendungen

TANKLAGER
Produktbroschüre



Where Innovation Flows


a **DOVER** company

blackmer.com

Blackmer-Pumpen und deren Einsatz in Tanklagern

Blackmer® ist weltweit führend bei Lösungen für den Transport, das Umschlagen und Mischen von Erdöl und chemischen Flüssigkeiten in Lagerterminals. Die Flügelzellen- und Schraubenpumpen von Blackmer haben sich diese Auszeichnung durch ihre sofort einsatzbereite Kompatibilität mit Mineralölerzeugnissen von Kraftstoffen bis hin zu Bitumen, Chemikalien, Ätzmitteln, Sulfaten und Säuren sowie pflanzlichen und tierischen Ölen oder Fetten aller Art erworben. Die Pumpen von Blackmer sind für kurzzeitigen Trockenlauf ausgelegt und verfügen über Selbstansauge- und Leitungsentleerungsfunktionen. Ihre Bauart macht sie sehr energieeffizient und beseitigt viele Wartungsprobleme, mit denen andere Pumpenausführungen behaftet sind.

Kurzum, bei Anwendungen in Tanklagern ist eine Blackmer-Pumpe hinsichtlich Funktionssicherheit, volumetrischer Konsistenz, Wirkungsgrad und Energieersparnis beim Befördern von Flüssigkeiten in und aus Lageranlagen unschlagbar, egal ob es sich bei dem Beförderungsmittel um ein Tankschiff, eine Barge, eine Pipeline, ein Schienenfahrzeug oder einen Lastkraftwagen handelt.

Blackmer-Pumpen sind für den Betrieb in Tanklagern ausgelegt:

- Verbessern Sie die operative Effizienz beim Transport dünnflüssiger Medien und viskoser Flüssigkeiten.
- Senken Sie die Wartungskosten durch Bereitstellung besonders betriebssicherer, wartungsfreundlicher Pumpen erheblich.
- Sparen Sie Energie durch eine stromsparende Pumpenkonstruktion.
- Verbessern Sie die Verfügbarkeit. Bei der Pumpenkonstruktion wurden die Schwachstellen Dichtungen und Lager berücksichtigt.
- Steuern Sie die Qualität durch Sicherstellung der Konsistenz des Volumenstroms, um die Spezifikationen für die Mischungsherstellung zu erfüllen.

Die geförderten Medien umfassen:

- Rohöl
- raffinierte Kraftstoffe
 - Benzin
 - Heizöl
 - Biodiesel
 - Schmieröl
- Bitumen, Asphalt
- Kalilauge (KOH)
- Gelverhinderungsmittel
- Soja-, Palm- und andere native Pflanzenöle
- tierische Fette
- aufbereitete Chemikalien

Wenn es um Optimierung der Durchflussleistung, Kostensenkung und Rentabilitätssteigerung geht, erfordern die leistungsfähigsten Arbeitsprozesse weltweit alle eines:
Es sollte schon Blackmer sein.

	<p>ML/HXL-Serie Flügelzellenpumpen</p> <p>Ausgelegt für hohe Transportkapazitäten, Laden und Entladen oben oder unten und direktes Herstellen von Mischungen. ML- und HXL-Pumpen eignen sich optimal für Transporte auf Barges, Tankschiffen und in Terminals, wo ihre Selbstansaugfunktion und hohe Saugleistung das Entleeren von Tanks, Barges und Schienenfahrzeugen ermöglicht.</p>		<p>System One® LD17-Kreiselpumpen</p> <p>Ausgelegt für große Mengen mit hoher Beanspruchung wie das Entladen von Barges, Tankschiffen, Schienenfahrzeugen und Tankfahrzeugen sowie das Transportieren von Flüssigkeiten von Tanklagern zu Laderampen.</p>
	<p>TXD-Serie Flügelzellenpumpen</p> <p>Schnell arbeitend, geräuscharm und sehr betriebssicher, handelt es sich bei der TXD-Serie um eine auf einen LKW montierte Umschlagpumpe, die speziell für den Einsatz in Tankfahrzeugen und -transporten bei der Überführung von Mineralölerzeugnissen und Chemikalien ausgelegt ist.</p>	<p>2-Schrauben-Pumpen der S-Serie mit Steuerzahnrad (WTG)</p> <p>Selbstansaugende 2-Schrauben-Pumpen mit Doppelsauganschluss, Innenlager und Steuerzahnradgetriebe. Sie eignen sich insbesondere für die Förderung von feststofffreien bzw. abrasionsarmen Flüssigkeiten.</p>	
	<p>GX/X-Serie Flügelzellenpumpen</p> <p>Ausgelegt für Transport, Laden und Entladen von Rohstoffen und Endprodukten bei Terminalanwendungen aller Art. Wegen ihrer hohen Saugleistung ist diese Pumpe besonders für das Pumpen von Großmengen, das Entleeren von Leitungen und die vollständige Entleerung von Kesselwagen und Tankfahrzeugen.</p>	<p>2-Schrauben-Pumpe der S-Serie mit Nicht-Steuerzahnrad (NTG)</p> <p>Ausführung mit einseitiger Ansaugung, bei der der Axialdruck an den Hydraulikkomponenten durch einen Ausgleichskolben ausgeglichen wird und ein Metallkontakt zwischen den Schraubenprofilen und der Gehäusebohrung vorhanden ist. Ideal geeignet für die Förderung von Schmierflüssigkeiten mit hoher Viskosität, zum Beispiel Bitumen und Restöl, bei mittleren oder hohen Temperaturen.</p>	
	<p>NP/SNP-Flügelzellenpumpen</p> <p>Ausgelegt für die Handhabung reiner, nicht korrosiver Flüssigkeiten bei unterschiedlichen Temperaturen, Drücken und Viskositäten, bieten NP-Pumpen maximale Einsatzflexibilität beim Laden und Entladen und bei Transportanwendungen. Die Edelstahlausführung der SNP-Baureihe eignet sich optimal für die Handhabung einer Vielzahl korrosiver oder ätzender Flüssigkeiten, was in der chemischen Industrie ein entscheidendes Kriterium darstellt.</p>		<p>3-Schrauben-Pumpe der S-Serie</p> <p>Besteht aus einer Stecker-Antriebsspinde, zwei Buchsen-Sekundärspindeln und einem Gehäuse, das die Schrauben enthält, wodurch die Flüssigkeit sanft und kontinuierlich von Ansaugung zu Ausströmung in Axialrichtung fließen kann. Ideal geeignet zur Verwendung mit Flüssigkeiten mit verschiedensten Viskositäten, Temperaturen und Drücken.</p>



Pumpenmodell	Großmengentransport		innerbetrieblicher			Transport
	Laden/ Entladen	Mischen direkt in der Leitung	Verrühren/ Mischen	Abfüllen	Laden/ Entladen	Lastkraftwagen und Tankwagen
GX/X-Serie	•	•	•	•	•	
ML/HXL-Serie	•		•		•	
TXD-Serie						•
NP/SNP-Serie	•			•	•	
System One®	•		•		•	
3-Schrauben- Pumpe der S-Serie	•				•	



Blackmer®-Flügelzellenpumpen (Verdrängerpumpen):

- spezielle Auslegung für den betriebssicheren Einsatz im Dauerbetrieb
- Industriestandard für Prozess- und Transportanwendungen mit niedriger und mittlerer Viskosität
- Verbesserung der Produktionsleistung: Entfernen von Reststoffen aus Leitungen durch selbstansaugende Pumpen mit hoher Saugleistung



System One®-Kreislumpumpe:

- spezielle Konstruktion für anspruchsvolle Anwendungen mit hohen Anforderungen an die Abdichtung
- Industriestandard für Dichtungsintegrität und verlängerte Lagerlebensdauer



Blackmer-Verdrängerpumpen:

- Geeignet für verschiedenste Anwendungen mit zahlreichen Anschlusskonfigurationen und Materialoptionen
- Bietet die höchsten erreichbaren Durchflussraten durch PD-Kreislumpumpen
- Für verschiedene Viskositäten geeignet



Where Innovation Flows



PSG® Grand Rapids
1809 Century Avenue SW
Grand Rapids, MI 49503-1530 USA
Tel.: +1 (616) 241-1611
Fax: +1 (616) 241-3752
blackmer.com

PSG® behält sich das Recht vor, die Informationen und Abbildungen in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung zu ändern.
Dies ist kein rechtsverbindliches Dokument. 05-2016

Autorisierter PSG®-Partner: