

Blackmer®

Expertas
Soluciones
para aplicaciones
en Terminales
Líquidas

TERMINALES LÍQUIDAS
Cátalogo de Producto



Donde las innovaciones fluyen


a **DOVER** company

blackmer.com

Bombas Blackmer empleadas en operaciones de terminales líquidas

Blackmer® es el líder global en soluciones de mezcla, transcarga y transferencia para terminales de almacenamiento de líquidos químicos y petróleo. Las bombas Blackmer de aspas deslizantes y de tornillo se han ganado esta distinción debido a su compatibilidad con derivados del petróleo desde combustibles hasta asfalto, químicos, cáusticos, sulfatos, ácidos y todo tipo de grasas o aceites vegetales y animales. Las bombas Blackmer están diseñadas para funcionar en seco durante períodos cortos y realizar tareas de cebado automático y descontaminación de línea. Su diseño también las hace altamente eficaces en el consumo de energía y elimina muchos de los problemas de mantenimiento inherentes a otros estilos de bombas.

En resumen, para aplicaciones de terminales de almacenamiento de líquidos, nada supera a una bomba de Blackmer en confiabilidad, consistencia volumétrica, eficiencia y ahorro energético al transferir líquidos desde y hacia depósitos, ya sea el medio de transporte un buque cisterna, una barcaza, un sistema de tuberías, oleoducto, un tren o un camión.

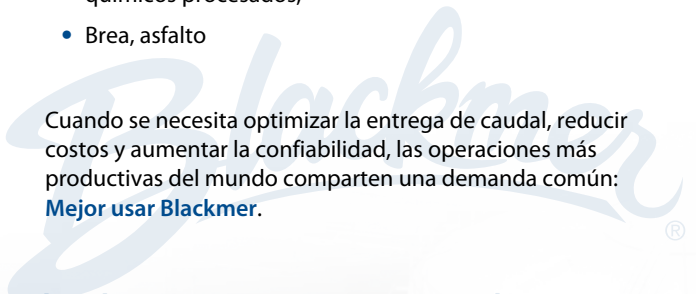
El diseño de las bombas Blackmer es ideal para operaciones de terminales líquidas:

- Mejoran la eficiencia operativa en la transferencia tanto de líquidos viscosos así como también aquellos de baja gravedad específica.
- Reducen significativamente los costos de mantenimiento al ofrecer bombas de fácil mantenimiento y gran confiabilidad.
- Ahorran energía al ser una bomba mas eficiente.

Algunos de los líquidos transferidos:

- crudo,
- combustibles refinados,
 - gasolina,
 - fueloil,
 - biodiésel,
 - aceites lubricantes,
- químicos procesados,
- Brea, asfalto
- potasa cáustica (KOH),
- aditivos anticongelantes,
- aceites de soya, palma, entre otros aceites vegetales vírgenes,
- grasas animales,

Cuando se necesita optimizar la entrega de caudal, reducir costos y aumentar la confiabilidad, las operaciones más productivas del mundo comparten una demanda común: **Mejor usar Blackmer.**



	<p>Bombas de aspas deslizantes serie ML/HXL</p> <p>Diseñadas para ofrecer gran capacidad de transferencia, carga/descarga por la parte superior o inferior del tanque de succión y mezcla en el punto de entrega. Las bombas ML y HXL son ideales para transferencias de barcazas, barcos y terminales donde sus elevadas capacidades de aspiración y autocebado les permiten mantener limpios los vagones o tanques de descarga y las barcazas.</p>		<p>Bombas centrífugas System One® LD17</p> <p>Están diseñadas para aplicaciones de "trabajo pesado" en transferencia de altos volúmenes como descargar barcazas, barcos, vagones y camiones cisterna, y transferir líquidos de tanques a plataformas de carga.</p>
	<p>Bombas de aspas deslizantes serie TXD</p> <p>Rápida, silenciosa y altamente confiable, la serie TXD es una bomba de transferencia diseñada específicamente para ser utilizada en camiones cisterna y transportes para transferir químicos y derivados del petróleo.</p>	<p>Bombas de tornillo gemelo Serie S con engranaje de sincronismo (WTG)</p> <p>Bomba de tornillo gemelo de doble succión, de cebado automático con cojinetes externos y transmisión de engranaje de sincronismo. Son especialmente idóneas para la entrega de líquidos libres de sólidos y/o con poca abrasividad.</p>	
	<p>Bombas de aspas deslizantes serie GX/X</p> <p>Diseñadas para transferir y cargar/descargar materias primas y productos finales en todo tipo de aplicaciones de terminales. Con elevada capacidad de succión, esta bomba es especialmente adecuada para bombear desde plantas de almacenamiento a granel, vaciar las tuberías por las cual se bombea el fluido y eliminar por completo los residuos de camiones y vagones cisterna.</p>	<p>Bombas de tornillo gemelo Serie S con engranaje sin sincronismo (NTG)</p> <p>Diseño de succión sencilla donde la presión axial sobre los componentes hidráulicos se compensa con un pistón de equilibrio y existe contacto metálico entre los perfiles del tornillo y la perforación de la carcasa. Ideal para la transferencia de líquidos lubricantes de alta viscosidad, tales como brea y aceite residual, a temperaturas medias o altas.</p> 	
	<p>Bombas de aspas deslizantes NP/SNP</p> <p>Diseñadas para manipular líquidos limpios a distintas temperaturas, presiones y viscosidades, las bombas NP ofrecen la mayor versatilidad en aplicaciones de transferencia y carga/descarga. La construcción de acero inoxidable de la línea SNP es ideal para manipular una variedad de fluidos cáusticos o corrosivos, lo cual tiene una gran importancia en la industria química.</p>		<p>Bombas de tornillo triple Serie S</p> <p>Incluye un husillo macho de impulso, dos husillos hembra secundarios y una carcasa que aloja los tornillos, permitiendo que el líquido avance a lo largo de la dirección axial de manera fluida y continua desde la succión hasta la descarga. Ideal para utilizarse con líquidos de un amplio rango de viscosidades, temperaturas y presiones.</p>



Tipo de bomba	Transferencia a granel	En planta				Transporte
	Carga/descarga	Mezcla en línea	Mezcla/combinación	Embalaje	Carga/descarga	Camión & camión cisterna
Serie GX/X	•	•	•	•	•	
Serie ML/HXL	•		•		•	
Serie TXD						•
Serie NP/SNP	•			•	•	
System One®	•		•		•	
Bombas de tornillo triple Serie S	•				•	

Bombas de paletas deslizantes de desplazamiento positivo Blackmer:

- Están diseñadas específicamente para un confiable funcionamiento continuo.
- Definen el estándar de la industria para procesos que involucran fluidos de viscosidades bajas y medias así como aplicaciones de transferencia.
- Mejoran la productividad: son bombas con elevada capacidad de succión y autocebado que además vacían el producto residual de las líneas.

Bombas centrífugas System One®:

- Están construidas específicamente para las aplicaciones más complicadas, exigentes y difíciles de sellar.
- Su diseño robusto determina los estándares en la industria para la integridad de sellos y la vida útil de los rodamientos.

Bombas de tornillo con desplazamiento positivo Blackmer:

- Cubren una amplia gama de aplicaciones considerando múltiples configuraciones de puertos y opciones de material
- Producen los caudales más altos que se pueden lograr con bombas giratorias de desplazamiento positivo
- Idóneas para una amplia gama de viscosidades



Donde las innovaciones fluyen



PSG® Grand Rapids
1809 Century Avenue SW
Grand Rapids, MI 49503-1530 EE. UU.
Teléfono: +1 (616) 241-1611
Fax: +1 (616) 241-3752
blackmer.com

PSG® se reserva el derecho de cambiar la información y las ilustraciones de este documento sin previo aviso. Este es un documento no contractual. 05-2016

Socio autorizado PSG®: