



Soluções
especializadas
para aplicações
“upstream” de
petróleo e gás

PETRÓLEO E GÁS



Where Innovation Flows

www.blackmer.com

BOMBAS DE PALHETA DESLIZANTE
COMPRESSORES DE GÁS ALTERNATIVOS

Petróleo e gás natural

continuam a abastecer o mundo

Os operadores do setor de petróleo e gás, desde o canteiro de sondagem até o pátio de tanques de uma instalação de granéis, têm algumas necessidades bem simples no que se refere a bombas:

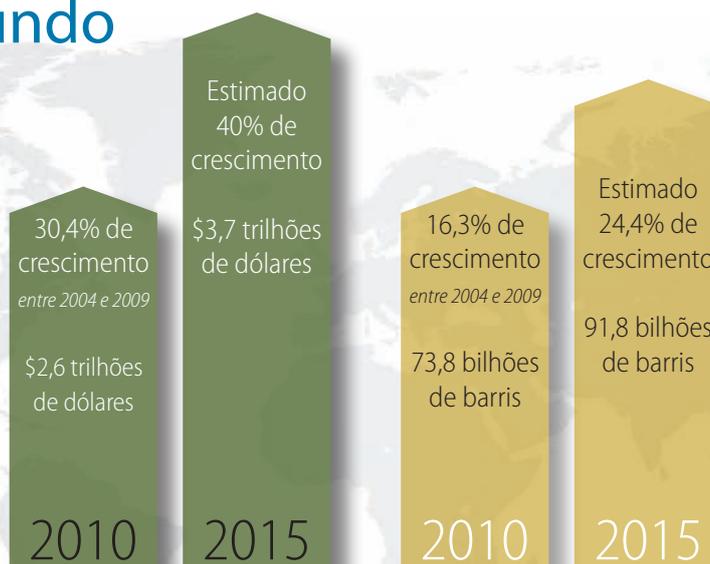
- Manter vazões uniformes
- Manejar líquidos com diferentes viscosidades
- Contenção de produto sem vazamentos
- O mínimo de manutenção

Em última análise, o que importa é tempo em atividade, o que significa que o equipamento deve ser robusto o suficiente para operar em condições extremamente adversas durante todo o dia, o ano inteiro.

Uniformidade de desempenho é essencial

Encontrar a bomba ou compressor que atenda esses requisitos é algo muitas vezes mais fácil de falar do que fazer. Uniformidade volumétrica é primordial para o operador, já que bombas frequentemente operam continuamente e, sendo assim, uma vazão consistente e confiável é necessária para garantir que taxas e cotas de produção sejam atingidas.

Não importa se sua operação de produção de petróleo e gás envolve perfuração direta, fraturamento hidráulico, recuperação de óleo incrementada – EOR (Enhanced Oil Recovery), recuperação de vapor ou simples transferência de óleo combustível de um caminhão de transporte, a tecnologia de bombas de palheta deslizante e compressores de gás alternativos da Blackmer oferece vantagens operacionais que maximizam e otimizam a produção "upstream" de petróleo e gás.



Fonte: Oil & Gas: Global Industry Almanac, Marketline International, 2011

A produção de petróleo e gás dos Estados Unidos deverá ultrapassar a da Arábia Saudita até 2020.

Fonte: "IEA Pegs U.S. As Top Oil Producer by 2020," Wall Street Journal, novembro de 2012

Por que usar os compressores de gás alternativos da Blackmer®?

CARACTERÍSTICAS **E** BENEFÍCIOS

Válvulas PEEK de alta eficiência
Assentamento aperfeiçoado para aumentar o volume de gás

Construção em ferro dúctil
Maior resistência a choques térmicos e mecânicos

Espaçados simples ou duplo
Impede a contaminação do óleo do cárter por condensado

Cárter com lubrificação pressurizada
Assegura uma distribuição de óleo positiva, proporcionando longa vida e mínimo desgaste

Anéis de pistão autolubrificantes
Anéis de PTFE oferecem maior superfície de desgaste, com máxima vedação e vida prolongada

Por que usar as bombas de palheta deslizante da Blackmer®?

CARACTERÍSTICAS **E** BENEFÍCIOS

Desempenho mecânico superior
Menos manutenção, mais tempo em atividade

Concepção com eficiência energética
Menores custos operacionais

Capacidade superior de aspiração e pressão
Excelente elevação de fluido e extração de linhas

Concepção com palheta deslizante
Elimina escorregamentos para um desempenho volumétrico uniforme. Excelente com líquidos viscosos em baixas velocidades.



COMPRESSORES DE GÁS ALTERNATIVOS

BOMBAS DE PALHETA DESLIZANTE

HD/HDS



Oferece uma produção eficiente e silenciosa de gás ou ar isento de óleo. Compressores de um e dois estágios combinam tecnologia de concepção avançada com materiais de última geração para oferecer o máximo de desempenho com o mínimo de manutenção.

NP/SNP



Concepção para líquidos limpos e não corrosivos em diferentes temperaturas, pressões e viscosidades. Oferece máxima versatilidade para diversas aplicações, desde plataformas marítimas até pátios de tanques e tratamentos de poços.

GX/X



Para uso em transferência/ carregamento/ descarregamento de matérias-primas e produtos finais em todos os tipos de aplicações de terminal. Sua capacidade de alta aspiração torna a bomba adequada para linhas de dutos, terminais de campo, transporte de óleo e outros pontos de transferência no sistema de coleta.

XL/XLW



Usada em diversas aplicações de processamento, enchimento e transferência. Apresenta camisas e discos finais substituíveis para facilitar a manutenção. Usada em todo o processo "upstream", desde os poços de petróleo e gás até os pátios de tanques e sistemas de coleta.

MLX



Ideal tanto para solventes não lubrificantes quanto para líquidos altamente viscosos ou pastas abrasivas. Conjuntos com cubo de montagem modular permitem uma fácil reconfiguração em campo. Pode ser usada no poço, ou para transferência em todo o sistema de coleta e em terminais de campo.

HXL

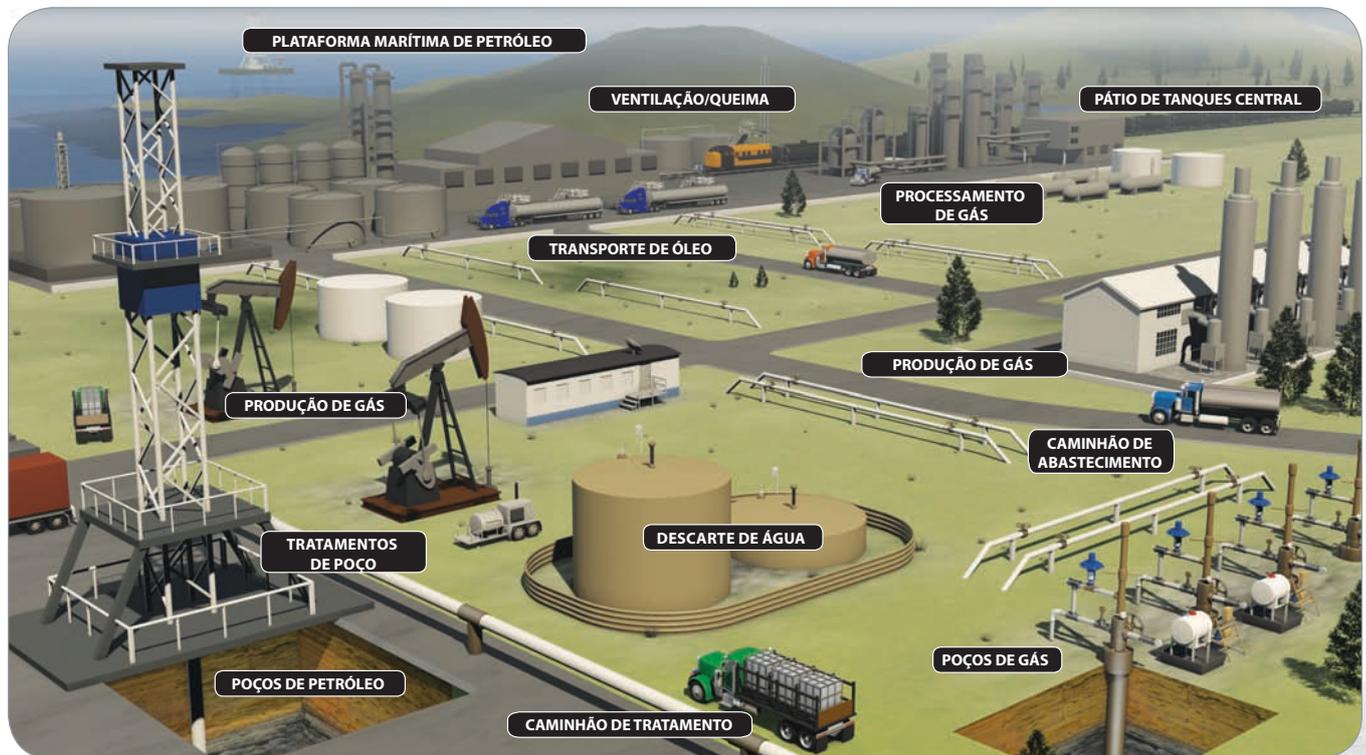


Para carregamento, descarregamento ou mistura, de topo ou fundo e de alta capacidade. Ideal para transferências em barcaças, navios e terminais onde a alta capacidade de aspiração possibilita seu uso na extração de produto de tanques e linhas. Também usada em linhas de dutos do sistema de coleta que chegam e saem de terminais de campo.

XLWHP3



Especialmente concebidas para aplicações com líquidos abrasivos em alta pressão, como em caminhões para tratamento químico. Construída com superfícies de desgaste temperadas e substituíveis (camisas e discos finais)



UPSTREAM Por natureza, a produção de petróleo e gás é um processo complicado, com diversos pontos de entrada, a maioria deles adequada para o uso da tecnologia de bomba e compressor da Blackmer. A ilustração acima mostra aplicações típicas do processo "upstream" na produção de petróleo e gás.

Um campo petrolífero é uma área que está pronta para o aperfeiçoamento e a otimização de equipamentos, devido à natureza das tecnologias de produção e recuperação, que evoluem e mudam rapidamente e se combinam para reavivar e incrementar a produção doméstica e global de petróleo e gás natural.

No setor de "upstream", há vários pontos de entrada em que há espaço para sistemas e equipamentos de bombas e compressores de alta qualidade, a fim de maximizar o desempenho, a eficiência e a recuperação de produto. As tecnologias de bomba e compressor PSG® preenchem esse espaço.



1809 Century Avenue SW, Grand Rapids, MI 49503-1530, USA
+1 (616) 241-1611
www.blackmer.com



Seu distribuidor: