

SOLUTIONS POUR LES APPLICATIONS TRANSPORT



PSG
a DOVER company

MOUVEX

Blackmer

Where Innovation Flows

LIQUIDES

MOUVEX

Blackmer

Excellentes résistances aux agressions chimiques, la fiabilité intrinsèque ainsi que les gains de productivité répondent à vos besoins dans le domaines des dépotages liquides.

Parfaitement adapté à vos applications les plus exigeantes, tant pour le déchargement des camions que des wagons.



CHIMIE



ALIMENTAIRE



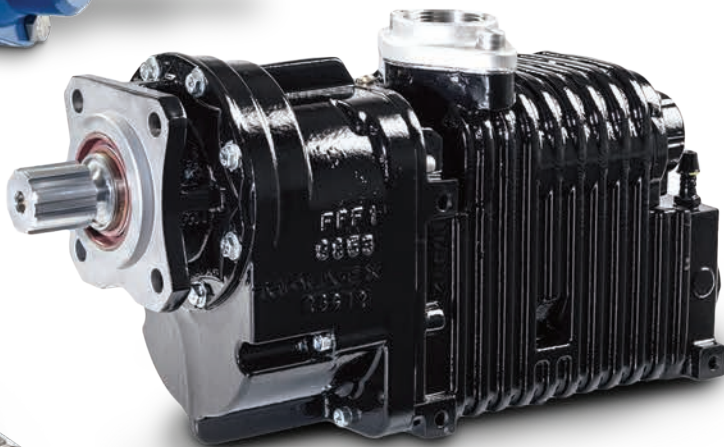
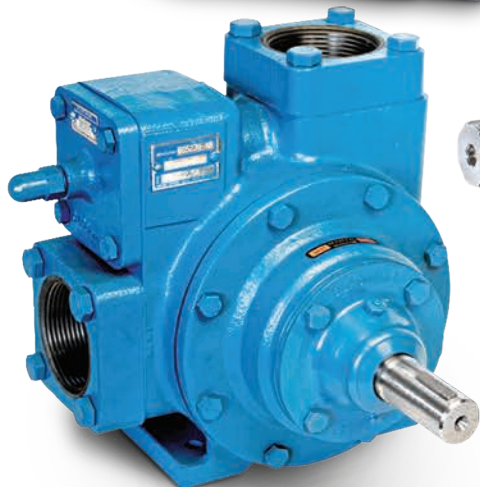
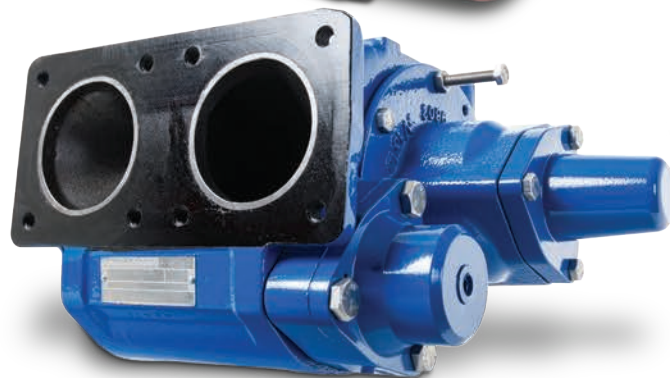
BITUME



ENERGIE



GPL



SYSTÈMES D'ENTRAÎNEMENT

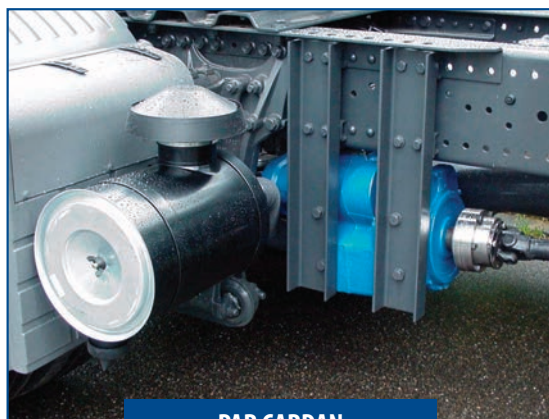
MOUVEX
Blackmer



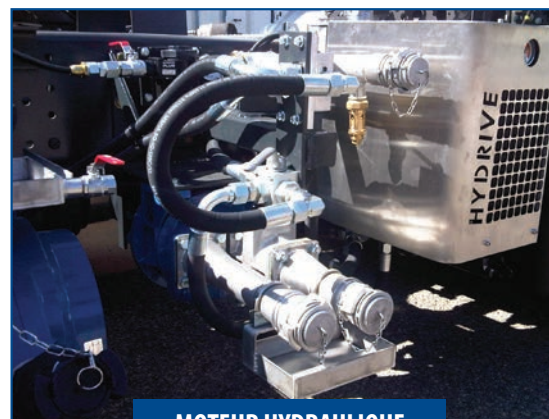
DIRECTEMENT MONTÉ SUR LA BOÎTE DE VITESSE



DIRECTEMENT MONTÉ SUR LA PTO



PAR CARDAN




MOTEUR HYDRAULIQUE



MOTEUR DIESEL



MOTEUR ÉLECTRIQUE

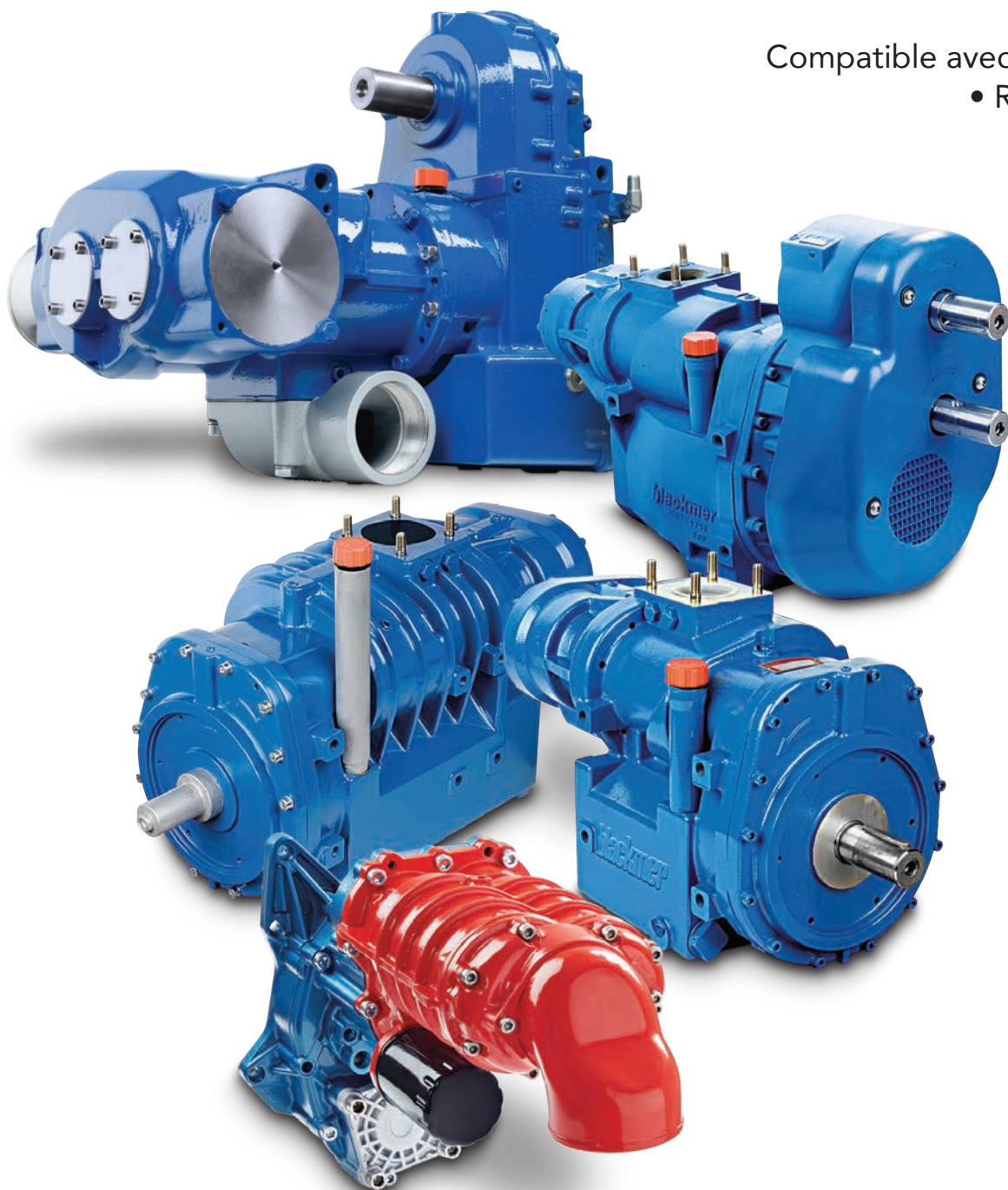


DRY BULK

MOVEX

Notre gamme complète de compresseur à vis vous apporte des solutions embarquées, parfaitement modulaires pour le dépotage des poudres et pulvérulents.

Compatible avec: MB • DAF • IVECO • MAN
• RENAULT • SCANIA • VOLVO



Kits Intra Châssis



Packages Intra Châssis
Compacts Non Refroidis



Packages Intra
Châssis Refroidis



Packages Intra Châssis Refroidis
Capables de Pressuriser ou Aspirer

Mouvex® est un des principaux fournisseurs de compresseur à vis sèche, exempt de trace d'huile dans l'air pour le transport de produits en vrac des camions-citernes.

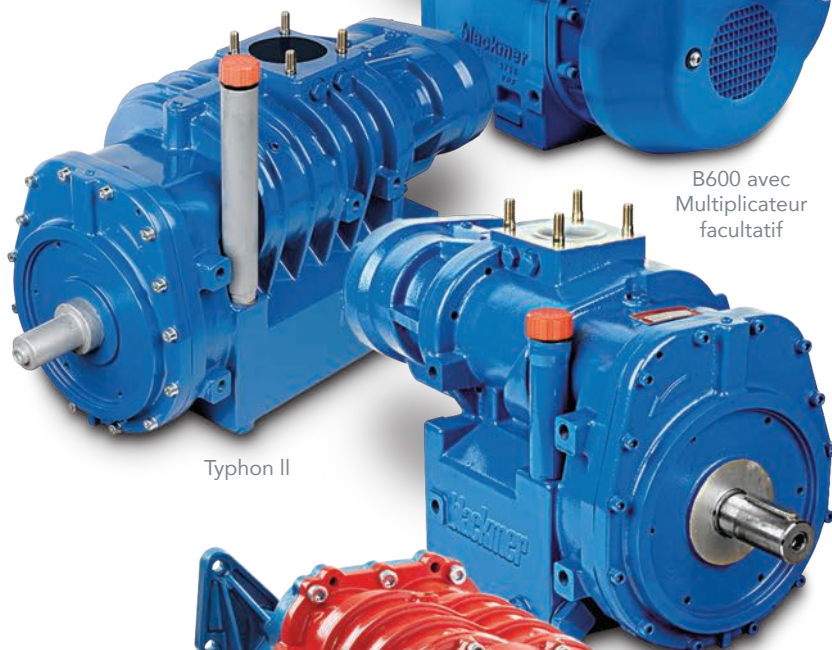
Nous mettons à votre disposition une large gamme de machines d'un débit d'air de 250 à 1500m³/h sous 2.5 bars. MOUVEX a développé des systèmes modulaires refroidis ou non, équipés d'accessoires communs pour entraînement direct par prise de mouvement dans le châssis quelque soit le compresseur monté. Nos systèmes peuvent être facilement installés sur les châssis des tracteurs européens. Vous pouvez aussi opter pour un entrainement par poulie-courroie, par moteur hydraulique, électrique ou thermique. Nos machines transporteront et respecteront votre large gamme de produits de la fine poudre aux granulés.

- Ciment
- Farine
- Chaux
- Céréales
- Calcaire
- Sable
- Granulés Plastiques
- Gravier
- Nourriture Animale



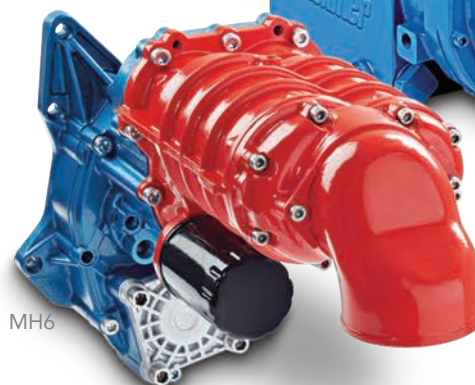
MX12

B600 avec Multiplicateur facultatif



Typhon II

Mistral



MH6

Les produits chimiques sont souvent sensibles, corrosifs et dangereux à transporter et à dépoter.

Ceci exige le respect des normes et des règles fondamentales de sécurité. Dans le respect de ces règles MOUVEX et BLACKMER vous proposent 2 alternatives:

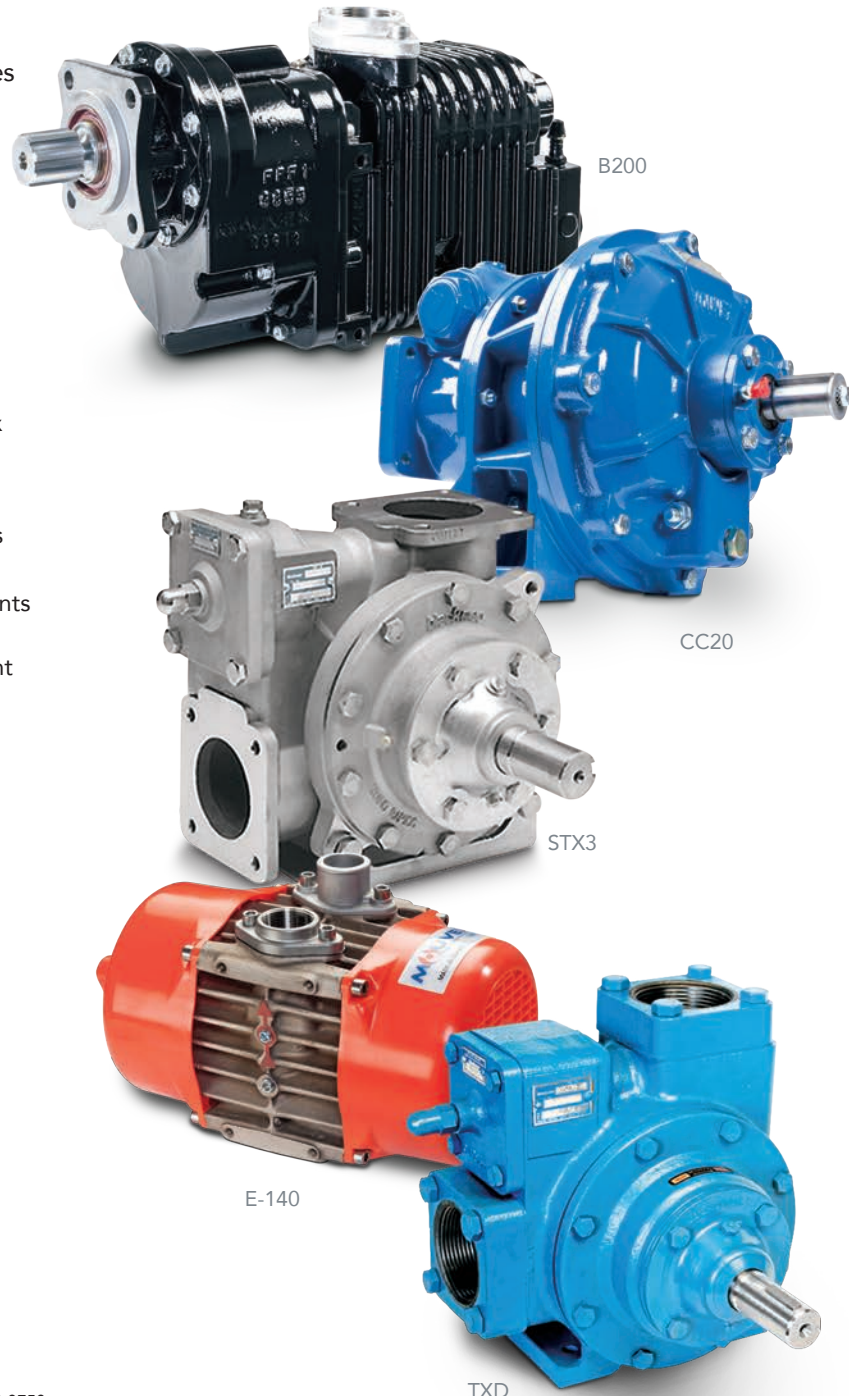
1 Soit le dépotage par compression (aucune pièce n'est en contact avec le produit pompé).

Nos gammes de compresseurs (B200 et Entreprises) avec un débit d'air jusqu'à 200m³/h à 2.5 bar offrent des solutions simples et efficaces à vos applications les plus diverses.

2 Soit le dépotage par pompage.

Nos gammes avec des technologies différentes de pompage (pompes à palettes, pompes principe Mouves à piston excentré en fonte ou en inox, s'intègrent aisément à votre installation (mobile ou stationnaire). Le débit jusqu'à 60m³/h à 8 bar permet d'apporter des solutions économiques et adaptées pour le transfert des produits des plus simples aux plus exigeants.

- Solvants
- Acides
- Bases
- Additifs
- Déchets Liquides
- Engrais Liquides
- Fertilisants
- Détergents
- Additifs Carburant
- Urée



Le Bitume et ses dérivés restent des produits très difficiles à transporter et à dépoter (Température – étanchéité – sécurité). MOUVEX et BLACKMER proposent 3 alternatives:

- Soit une solution complète et multi-fonctions (ne nécessitant pas de système de réchauffage) permettant le chargement, le brassage, le dépotage, le transfert et le rinçage avec notre concept AM NOYEE (pompe immergée dans le produit) 40m³/h à 3.5 bar.
- Soit un dépotage par compression (aucune pièce en contact avec le produit pompé).

Nos gammes de compresseurs (B200 et Entreprises) avec un débit d'air de 50 à 200m³/h à 2.5 bar offre des solutions simples et efficaces à vos applications les plus diverses.

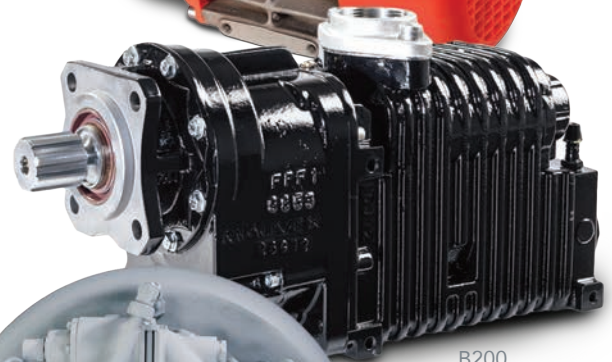
- Soit un dépotage par pompage, nos gammes de pompes à palettes (Série P, NP et CC8).

Avec un système de réchauffage intégré (cartouches électriques ou thermo fluides) peuvent s'intégrer aisément à votre installation (mobile ou stationnaire) débit jusqu'à 80m³/h à 12 bar.

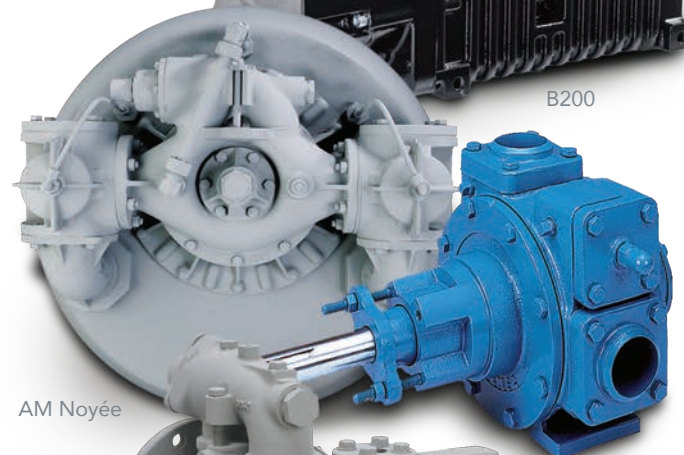
- Fioul Lourd
- Fluxant
- Emulsions
- Bitume Élastomère
- Bitume



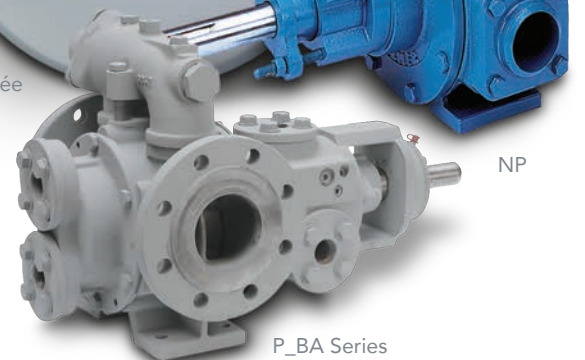
E-140



B200



AM Noyée



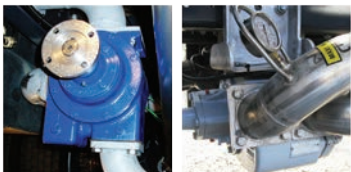
NP

P_BA Series

Mouvex et Blackmer sont les producteurs des pompes à palettes originales, reconnues et appréciées mondialement pour leur qualité, leur extrême longévité et leurs hautes performances.

Elles constituent la plus large gamme disponible sur le marché, pour satisfaire tous vos besoins. Lorsqu'il s'agit de transférer des carburants ou combustibles, y compris leurs additifs, seuls les membres de Pump Solution Group, Mouvex et Blackmer pourront vous proposer des débits allant de 30 à 92m³/h (130 à 400 gpm). Tant pour des liquides fluides que visqueux (tels que biodiesel ou fuels lourds ou lubrifiants), pour être intégrées ou non dans un système de distribution mesurée, les pompes bien connues CC8 ou TX(D) satisferont aux applications les plus exigeantes.

- Produits Pétroliers
- Gasoil
- Fioul Domestique
- Kérosène
- Biodiesel
- Ethanol
- Fioul Lourd
- Huiles Minérales
- AdBlue®





MOUVEX®

ALIMENTAIRE



PSG
a DOVER company

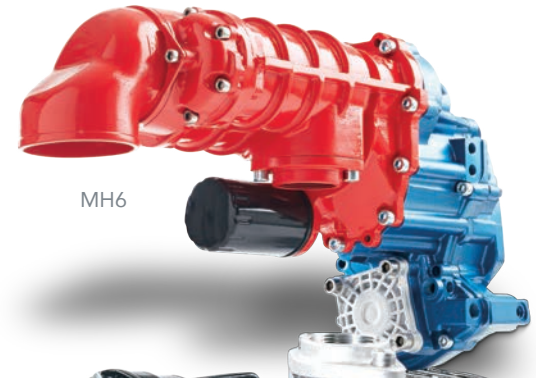
Where Innovation Flows

Spécialement conçues pour les produits alimentaires, nos solutions sont parfaitement adaptées aux exigences du transport et dépotage des produits sensibles et délicats dans le respect de la chaîne hygiénique. Mouvex vous propose :

- Un dépotage par compression (aucune pièce en contact avec le produit pompé).

Nos compresseurs B200 et MH6 (à vis sèches) [adaptables directement sur votre prise de mouvement (B200) ou sur votre boîte de vitesses (MH6)]. Garantissent un air exempt de toutes particules parasites avec des débits d'air de 50 à 600 m³/h (de 29 à 353 cfm) à 2.5 bar (36 psi).

- Sirop Glucose
- Concentrés
- Jus de Fruit
- Chocolat
- Huiles Végétales
- Saumure
- Sang
- Moutarde
- Mélasse
- Lait



MH6



B200

MOUVEX®

PSG
ZI la Plaine des Isles • 2 rue des Caillottes
F-89000 Auxerre, France
P: +33 (0) 3 86 49 86 30
contact.mouvex@psgdover.com
psgdover.com/mouvex

Blackmer

GPL

PSG
a DOVER company

Where Innovation Flows

Dans les applications de Transport de GPL, Blackmer est reconnu comme le fournisseur No.1 des équipements de transfert.

Grâce aux pompes et compresseurs fabriqués à Grand Rapids, USA toutes les opérations de transferts sont assurées de la façon la plus adaptée et performante. Distribution mesurée à partir de porteurs, livraisons de citernes complètes, récupération de vapeur à partir des réservoirs de stockage, les pompes LGL / TLGLF ainsi que les compresseurs LB sont vos partenaires pour effectuer ces transferts en phase liquides ou gazeuse. Bénéficiant des dernières évolutions, toutes les pompes Blackmer pour GPL sont munies d'un liner spécial pour suppression de cavitation Disponibles pour tous modes d'entraînement (Prise de force, hydraulique, électrique) nos pompes et compresseurs offrent une incroyable durée de vie, des performances constantes et le plus haut niveau de satisfaction.

Blackmer

1809 Century Avenue SW
Grand Rapids, MI 49503-1530 USA
T: +1 (616) 241-1611 • F: +1 (616) 241-3752
info@blackmer.com
psgdover.com/blackmer

- Propane
- Butane
- Mélange Propane/Butane
- NH₃
- Autres Liquides Gazeux





PSG
ZI la Plaine des Isles • 2 rue des Caillottes
F-89000 Auxerre, France
P: +33 (0) 3 86 49 86 30
contact.mouvex@psgdover.com
psgdover.com/mouvex



PSG Grand Rapids
1809 Century Avenue SW
Grand Rapids, MI 49503-1530
USA
Tel.: +1 (616) 241-1611
Fax: +1 (616) 241-3752
info@blackmer.com
psgdover.com/blackmer



Where Innovation Flows