

CHECK-LIST SUR MATERIEL EN GARANTIE INTERVENTION SUR ENSEMBLE PTO ET COMPRESSEUR MH6

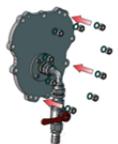
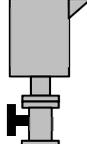
Ce document ne se substitue pas aux recommandations des Notices d'Instructions HYDROCAR (PTO) et MOUVEX (compresseur) dont nous vous conseillons très vivement de prendre connaissance.

LE RETOUR DE CE DOCUMENT COMPLÉTÉ AU S.A.V. MOUVEX CONDITIONNE NOTRE PRISE EN GARANTIE.

Tracteur	Marque :	Type :
	N° V.I.N. :	Date installation :
	Immatriculation :	Kilométrage :
	Type de boîte de vitesses :	
	Si boîte de vitesses ZF : <input type="checkbox"/> ECO-SPLIT <input type="checkbox"/> AS-TRONIC <input type="checkbox"/> TRAXON	

Inter- vention	Installateur :	Utilisateur :
	Société intervenante :	Date de l'intervention :
	Lieu de l'intervention :	

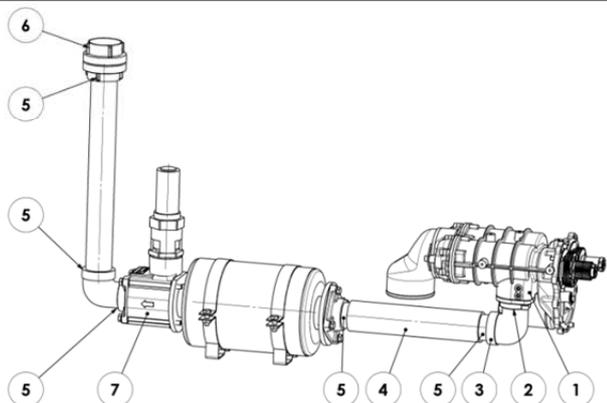
Réclamation	Motif de la réclamation :	
	Le compresseur peut-il être testé avant l'intervention ? <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non, pourquoi ?	
	N° série compresseur :	N° série PTO :
	Entrainement : <input type="checkbox"/> Vis Mâle (MS) <input type="checkbox"/> Vis Femelle (FS)	Ratio : <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> E

Contrôle avant dépose du compresseur	Outillage spécifique requis :		
	<ul style="list-style-type: none"> - K1 : kit contrôle débit huile (HYDROCAR) - K2 : tachymètre optique - K3 : kit essai compresseur (vanne + silencieux) 	<ul style="list-style-type: none"> - K4 : thermomètre <u>de contact</u> avec embout à cœillet - K5 : manomètre 	
			
	K1	K2	K3
			
	K4	K5	
	1. Contrôle du niveau d'huile de la boîte de vitesse (selon préconisations constructeur).		<input type="checkbox"/>
	2. Vérification du serrage du filtre à huile.		<input type="checkbox"/>
	3. Contrôle des vitesses (vis mâle) (K2) : N mini : N maxi :		<input type="checkbox"/>
<i>Attention : consulter la Notice d'instructions 1401-AA00 concernant la plage de vitesse.</i>			
4. Position du relais de boîte de vitesse : <input type="checkbox"/> Lente <input type="checkbox"/> Rapide		<input type="checkbox"/>	
5. Verrouillage de la vitesse lente / rapide (relais).		<input type="checkbox"/>	
6. Verrouillage de la vitesse mini / maxi.		<input type="checkbox"/>	
7. Orientation de la soupape :			
8. Type de soupape :		<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> 2 bar <input type="checkbox"/> 2,3 bar <input type="checkbox"/> 2,5 bar			
			

<p>9. Contrôle de déclenchement de la soupape (K3, K5) : Pression d'ouverture : bar Pression vanne fermée : bar</p>	<p>10. Mesure température du compresseur (K3, K4, K5) :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Faire tourner le compresseur à sa vitesse maxi durant 45 min. - Régler la pression à 2,5 bar, mesurée au point B. - Mesurer la température aux points M et F avec deux sondes à œillet <u>fixées</u>. Température < 130°C. 				<input type="checkbox"/>																			
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Temps (min)</th> <th colspan="3">Température</th> </tr> <tr> <th>Ambiante</th> <th>Vis mâle (M)</th> <th>Vis femelle (F)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15'</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>30'</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>45'</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Temps (min)	Température			Ambiante	Vis mâle (M)	Vis femelle (F)	15'				30'				45'				<p>☛ Utiliser impérativement des sondes à contact si le compresseur n'est pas équipé de fixations pour les œillets.</p>			
	Temps (min)		Température																					
		Ambiante	Vis mâle (M)			Vis femelle (F)																		
15'																								
30'																								
45'																								
<p>11. Fuite d'huile aux larmiers du compresseur : <input type="checkbox"/> Oui : <input type="checkbox"/> Bague vis mâle <input type="checkbox"/> Non</p> <p style="margin-left: 100px;"><input type="checkbox"/> Bague vis femelle</p> <p style="margin-left: 100px;"><input type="checkbox"/> Les deux</p>			<input type="checkbox"/>																					
<p>12. Contrôle absence de fuites sur le circuit d'huile avant arrêt du compresseur.</p>			<input type="checkbox"/>																					

<p>Montage du radiateur</p>	<p>1. Le flux d'huile va de bas en haut.</p>		<input type="checkbox"/>
	<p>2. Le flux d'air va du ventilateur vers le radiateur.</p>		<input type="checkbox"/>
	<p>3. Le flux d'air traversant le radiateur provient d'une zone extérieure au tracteur.</p>		<input type="checkbox"/>
	<p>4. La mise en route du ventilateur doit être associée à l'enclenchement de la PTO.</p>		<input type="checkbox"/>
	<p>5. Le moteur du ventilateur est protégé par un fusible de 6,3 A.</p>		<input type="checkbox"/>

<p>Aspiration du compresseur</p>	<p><u>Filtre</u> :</p> <p>1. Pre-cleaner propre et en place.</p> <p>2. Indicateur de colmatage présent et visible.</p> <p>3. Vérification de la cartouche : <input type="checkbox"/> Propre <input type="checkbox"/> Sale</p> <p style="margin-left: 100px;"><input type="checkbox"/> Nettoyage <input type="checkbox"/> Remplacement</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	<p><u>Flexible</u> :</p> <ul style="list-style-type: none"> ☛ Kit aspiration nouvelle version (flexible et gaine thermorétractable) ☛ Kit aspiration ancienne version <p style="margin-left: 20px;">Avez-vous effectué la mise à jour (flexible + gaine thermorétractable) ?</p> <p style="margin-left: 40px;"><input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non, pourquoi ?</p> <p>4. Propre à l'intérieur</p> <p>5. Non plié, maintenu afin d'éviter tout battement.</p> <p>6. Gaine thermo-rétractable en place à chaque extrémité.</p> <p>7. Colliers en place et serrés.</p>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

Refoulement du compresseur	1. Présence du joint de bride en graphite.	<input type="checkbox"/>
	2. Vis bride serrées.	<input type="checkbox"/>
	3. Usage d'un coude 45° ou 90° sur la bride (une tuyauterie verticale entre la bride et le coude est autorisée).	<input type="checkbox"/>
	4. Le flexible livré est monté sur ce coude.	<input type="checkbox"/>
	5. Raccords filetés étanches.	<input type="checkbox"/>
	6. Présence d'un bouchon sur la boîte symétrique.	<input type="checkbox"/>
	7. Clapet anti-retour orienté dans le bon sens.	<input type="checkbox"/>
	8. Clapet anti-retour démonté et contrôlé.	<input type="checkbox"/>
	9. Contrôle de l'étanchéité de la ligne complète dont les soudures.	<input type="checkbox"/>
		

Essai PTO après dépose du comp.	1. Faire tourner le véhicule, PTO enclenchée pendant 10 min avant l'essai.	<input type="checkbox"/>
	2. Contrôler le débit d'huile de la pompe de la PTO (K1) correspondant à la vitesse maximale du compresseur : Débit mesuré : l/min Régime moteur : t/min Température huile : °C	<input type="checkbox"/> 

Remplacement	Si remplacement de la PTO endommagée : N° série de la nouvelle PTO :	<input type="checkbox"/>
	MONTAGE DE LA PTO :	
	1. Loctite® 5203 entre PTO et boîte vitesse (joint plat si PTO Scania).	<input type="checkbox"/>
	2. Vis de fixation serrées à 38 Nm.	<input type="checkbox"/>
	3. Joint plat en place.	<input type="checkbox"/>
	4. Vis de fixation serrées à 38 Nm.	<input type="checkbox"/>
	5. Attention à la position de l'évent : se référer à la notice Prises de Mouvement MH6- Manuel d'entretien.	<input type="checkbox"/>
	6. Faire tourner le véhicule, PTO enclenchée pendant 10 min avant l'essai. Contrôler le débit d'huile de la pompe de la PTO (K1) correspondant à la vitesse maximale du compresseur : Débit mesuré : l/min Régime moteur : t/min Température huile : °C	<input type="checkbox"/>
7. Retirer le bouchon A du compresseur MH6.	<input type="checkbox"/>	
