

CHECK LIST GARANTIE COMPRESSEUR B200

INTERVENTION SUR COMPRESSEUR B200

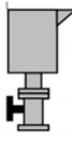
Ce document ne se substitue pas aux recommandations de la Notice d'instructions dont nous vous recommandons très vivement de prendre connaissance.

LE RETOUR DE CE DOCUMENT COMPLETE AU SAV MOUVEX CONDITIONNE NOTRE PRISE EN GARANTIE

Tracteur	Marque :	Type :
	N° V.I.N. :	Date installation :
	Immatriculation :	Kilométrage :
	Type de boîte de vitesses :	

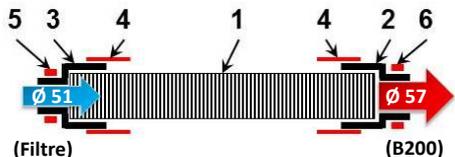
Inter- vention	Installateur :	Utilisateur :
	Société intervenante :	Date de l'intervention :
	Lieu de l'intervention :	

Réclamation	Motif de la réclamation :	
	Le compresseur peut-il être testé avant l'intervention ? <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non, pourquoi ?	
	N° série compresseur :	Date 1ère installation :
	Type : <input type="checkbox"/> 12R PF <input type="checkbox"/> 12R PS <input type="checkbox"/> 12R HY <input type="checkbox"/> 10L PF <input type="checkbox"/> 10L PS <input type="checkbox"/> 10L HY	

Contrôle avant dépose du compresseur	Outillage spécifique requis : <ul style="list-style-type: none"> - K1 : tachymètre optique - K2 : kit essai compresseur (vanne + silencieux) - K3 : manomètre
	  
	K1 K2 K3

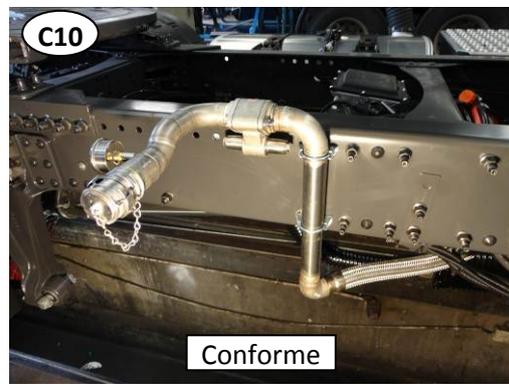
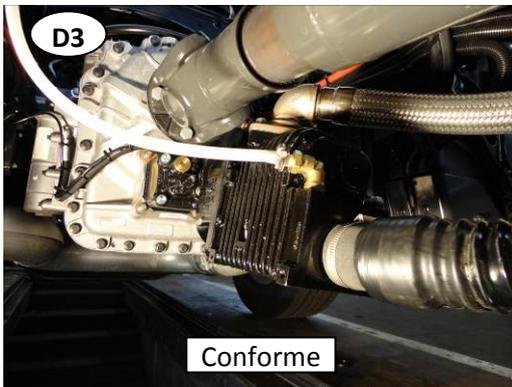
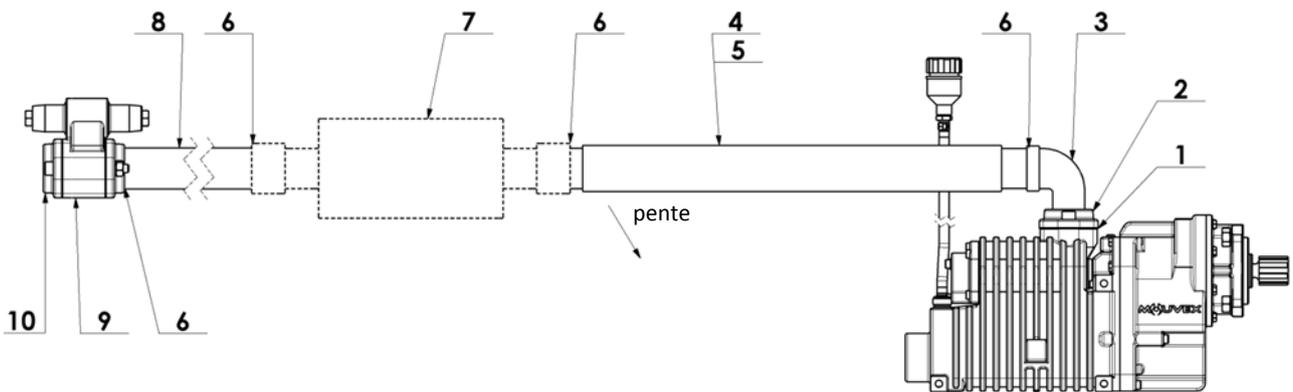
CONTROLES AVANT DEPOSE DU COMPRESSEUR

A. ASPIRATION		
1.	Filtre : <ul style="list-style-type: none"> - Chapeau pare pluie en place. - Indicateur de colmatage visible. - Cartouche en place et propre. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2.	Flexible (fourni avec le compresseur) : <ul style="list-style-type: none"> - 1. Flexible ajusté à l'installation. Propre à l'intérieur. - 2. & 3. Manchons en place sur flexible. - 4. Gaines thermo rétractables en place. - 5. & 6. Colliers en place et serrés. 	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>



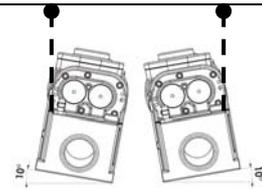
B. REFOULEMENT

1.	Présence du joint de bride MOUVEX en graphite REF 228065.	<input type="checkbox"/>
2.	Vis serrées à 44 Nm.	<input type="checkbox"/>
3.	Usage d'un coude à 90° sur la bride.	<input type="checkbox"/>
4.	Version PF : le flexible livré est monté sur ce coude.	<input type="checkbox"/>
5.	Autres versions (PS et HY) : la tuyauterie montée sur le coude présente une contre pente.	<input type="checkbox"/>
6.	Tous les raccords doivent être soudés.	<input type="checkbox"/>
7.	Silencieux (option).	<input type="checkbox"/>
8.	Tuyauterie rigide Ø 1" ½	<input type="checkbox"/>
9.	Combiné clapet / soupape MOUVEX	<input type="checkbox"/>
10.	Combiné clapet / soupape MOUVEX => Contrôle visuel fonctionnement clapet et étanchéité.	<input type="checkbox"/>
11.	Présence d'un bouchon sur la boîte symétrique.	<input type="checkbox"/>
12.	Contrôle de l'étanchéité de la ligne complète.	<input type="checkbox"/>
13.	Absence vanne de mise à l'air sur la tuyauterie reliant le compresseur à la boîte symétrique 10.	<input type="checkbox"/>



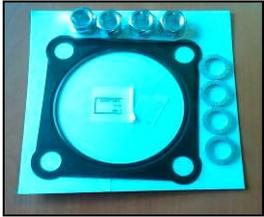
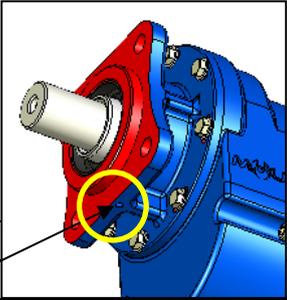
C. COMPRESSEUR B200

1.	Inclinaison maximale de 10°.	<input type="checkbox"/>
2.	Présence d'huile BSC2 et niveau correct.	<input type="checkbox"/>
3.	Reniflard monté en point haut si le compresseur est incliné.	<input type="checkbox"/>
4.	Flexible non raccourci (longueur 1000 mm), non plié et en pente ascendante.	<input type="checkbox"/>
5.	Flexible maintenu par des colliers.	<input type="checkbox"/>
6.	Reniflard fixé et non obstrué.	<input type="checkbox"/>
7.	Présence limiteur de couple taré à 400 Nm sur version PS.	<input type="checkbox"/>



D. TEST DU COMPRESSEUR B200 AVANT DEPOSE – SI COMPRESSEUR TOURNANT		
1.	Respect du sens de rotation (schéma Notice d'instructions).	<input type="checkbox"/>
2.	Contrôle des vitesses (recommandé : un seul point correspondant à la vitesse maxi) :	
	- <input type="checkbox"/> Vis gauche : N mini N maxi	<input type="checkbox"/>
	- <input type="checkbox"/> Vis droite : N mini N maxi	<input type="checkbox"/>
<i>Attention : Consulter la Notice d'instructions 1401-X00 concernant les plages de vitesse.</i>		
3.	Position du relais de boîte de vitesse : <input type="checkbox"/> Lente <input type="checkbox"/> Rapide	<input type="checkbox"/>
4.	Verrouillage de la vitesse lente / rapide (relais).	<input type="checkbox"/>
5.	Verrouillage de la vitesse mini / maxi.	<input type="checkbox"/>
6.	Pression de la soupape : <input type="checkbox"/> 2 bar <input type="checkbox"/> 2,3 bar <input type="checkbox"/> 2,5 bar	<input type="checkbox"/>
7.	Contrôle de déclenchement de la soupape.	<input type="checkbox"/>

CONTROLES APRES REMPLACEMENT DU COMPRESSEUR

E. FIXATION COMPRESSEUR B200 VERSION PF		
1.	Usage du kit livré par MOUVEX incluant le joint métallique, les 4 rondelles Nord Lock et les 4 écrous.	<input type="checkbox"/>
		
		
2.	Ecrous serrés à 37 Nm.	<input type="checkbox"/>
3.	Larmier orienté vers le bas.	<input type="checkbox"/>
4.	Vis serrées à 13 Nm.	<input type="checkbox"/>

F. TEST DU COMPRESSEUR B200 DE REMPLACEMENT. N° DE SÉRIE :		
1.	Respect du sens de rotation (schéma Notice d'instructions).	<input type="checkbox"/>
2.	Contrôle des vitesses (recommandé : un seul point correspondant à la vitesse maxi) :	
	- <input type="checkbox"/> Vis gauche : N mini N maxi	<input type="checkbox"/>
	- <input type="checkbox"/> Vis droite : N mini N maxi	<input type="checkbox"/>
<i>Attention : Consulter la Notice d'instructions 1401-X00 concernant les plages de vitesse.</i>		
3.	Position du relais de boîte de vitesse : <input type="checkbox"/> Lente <input type="checkbox"/> Rapide	<input type="checkbox"/>
4.	Verrouillage de la vitesse lente / rapide (relais).	<input type="checkbox"/>
5.	Verrouillage de la vitesse mini / maxi.	<input type="checkbox"/>
6.	Pression de la soupape : <input type="checkbox"/> 2 bar <input type="checkbox"/> 2,3 bar <input type="checkbox"/> 2,5 bar	<input type="checkbox"/>
7.	Contrôle de déclenchement de la soupape.	<input type="checkbox"/>

G. INSTALLATION		
1.	Joindre photos de l'installation.	<input type="checkbox"/>

H. COMMENTAIRES.		