

# CHECKLISTE GARANTIE COMPRESSEUR B200

## INTERVENTION AUF KOMPRESSOR B200

*Diese Unterlage ersetzt nicht die Empfehlungen der Bedienungsanleitung, die wir Ihnen nachdrücklich empfehlen, aufmerksam durchzulesen.*

**UNSERE GARANTIEÜBERNAHME IST VON DER RÜCKSENDUNG DIESER AUSGEFÜLLTEN UNTERLAGE AN MOUVEX-KUNDENDIEST ABHÄNGIG.**

<b>Zugmaschine</b>	Marke :	Typ :
	V.I.N- Seriennummer. :	Datum der Installation :
	Kennzeichen:	Kilometerstand:
	Typ des Getriebes:	

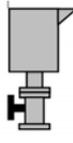
<b>Inter- vention</b>	Installierer :	Anwender:
	Durchgeführt von (Firma) :	Datum der Intervention :
	Ort der Intervention:	

<b>Reklamation</b>	Reklamationsgrund:	
	Kann der Kompressor vor des Intervention getestet werden? <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein, warum ?	
	Seriennummer Kompressor:	Datum der ersten Installation :
	Typ : <input type="checkbox"/> 12R PF <input type="checkbox"/> 12R PS <input type="checkbox"/> 12R HY <input type="checkbox"/> 10L PF <input type="checkbox"/> 10L PS <input type="checkbox"/> 10L HY	

<b>Kontrolle vor Ausbau des Kompressors</b>	Erforderliche Spezialwerkzeuge:
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- K1 : Optischer Tachometer</li> <li>- K2 : Kompressor Testkit (Ventil + Schalldämpfer)</li> <li>- K3 : Manometer</li> </ul>



K1

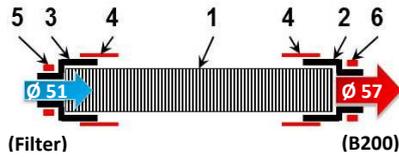


K2



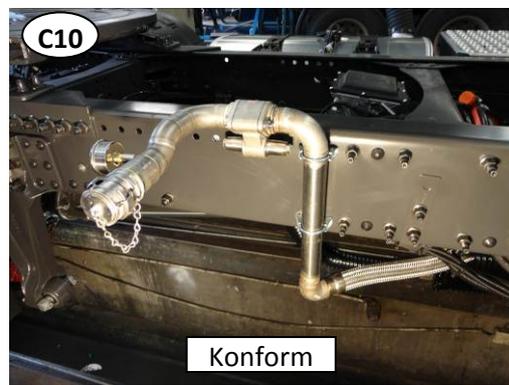
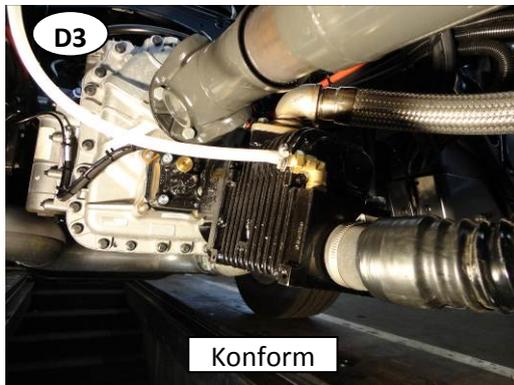
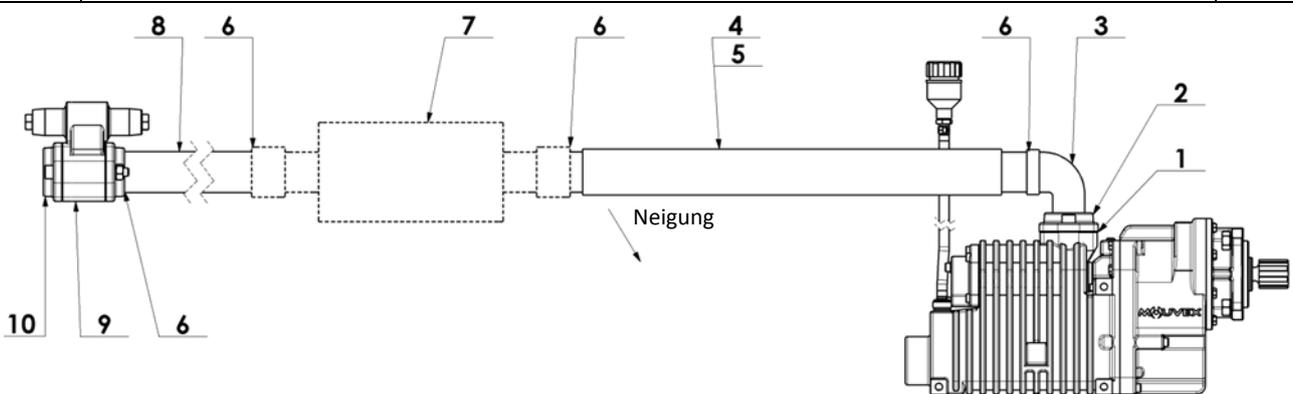
K3

### KONTROLLEN VOR AUSBAU DES KOMPRESSORS

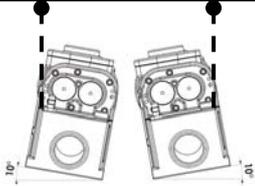
A. ANSAUGSEITE		
1.	Filter : <ul style="list-style-type: none"> <li>- Regenschutzkappe aufgesetzt.</li> <li>- Verstopfungsanzeige sichtbar.</li> <li>- Filtereinsatz angebracht und sauber.</li> </ul>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2.	Schlauch (Lieferumfang des Kompressor) : <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1. Ansaugschlauch mit angepasster Länge. Innen sauber.</li> <li>- 2. &amp; 3. Manschetten an beiden Enden des Schlauches vorhanden.</li> <li>- 4. Schrumpfschläuche angebracht.</li> <li>- 5. &amp; 6. Sicherungsschelle angebracht und angezogen.</li> </ul>	

## B. FÖRDERSEITE

1.	MOUVEX Flanschdichtung aus Graphit REF 228065 gegenwärtig.	<input type="checkbox"/>
2.	Schrauben, angezogen mit 44 Nm.	<input type="checkbox"/>
3.	Verwendung eines 90° Kniestücks am Flansch.	<input type="checkbox"/>
4.	Ausführung PF : Der Schlauch im Lieferumfang ist an dieses Kniestück montiert.	<input type="checkbox"/>
5.	Andere Ausführungen (PS und HY) : Die am Kniestück montierte Rohrleitung weist eine Gegenneigung auf.	<input type="checkbox"/>
6.	Gewinde und Flanschverbindungen müssen in der Druckverrohrung dauerhaft dicht verschweißt werden.	<input type="checkbox"/>
7.	Schalldämpfer (Option).	<input type="checkbox"/>
8.	Starre Rohrleitung $\varnothing 1'' \frac{1}{2}$ .	<input type="checkbox"/>
9.	MOUVEX Rückschlag- und Sicherheitsventil.	<input type="checkbox"/>
10.	MOUVEX Rückschlag- und Sicherheitsventil => visuelle Kontrolle Betrieb des Ventils und Abdichtung.	<input type="checkbox"/>
11.	Vorhandensein eines Stopfens am symmetrischen Getriebe.	<input type="checkbox"/>
12.	Dichtigkeitskontrolle der kompletten Linie.	<input type="checkbox"/>
13.	Fehlen des Luftventils auf der Rohrleitung ; vom Kompressor bis zum symmetrischen Getriebe 10.	<input type="checkbox"/>

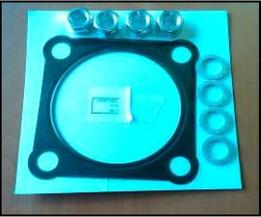
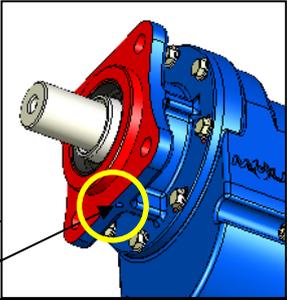


## C. KOMPRESSOR B200

1.	Maximale Neigung 10°.	<input type="checkbox"/>
2.	Ausschliessliche Verwendung von BSC2 Öl und korrekter Füllstand Stand.	<input type="checkbox"/>
3.	Entlüfter am obersten Punkt, wenn Kompressor geneigt. 	<input type="checkbox"/>
4.	Schlauch nicht verkürzt (Länge 1000 mm), nicht gequetscht und abfallende Neigung.	<input type="checkbox"/>
5.	Schlauch durch Schellen gehalten.	<input type="checkbox"/>
6.	Entlüfter befestigt und nicht verstopft.	<input type="checkbox"/>
7.	Vorhandensein eines Drehmomentbegrenzers, geeicht auf 400 Nm auf Ausführung PS.	<input type="checkbox"/>

<b>D. TEST DES KOMPRESSORS B200 VOR AUSBAU – WENN KOMPRESSOR DREHT</b>		
1.	Einhalten der Drehrichtung (Schema Betriebsanleitung).	<input type="checkbox"/>
2.	Kontrolle der Geschwindigkeiten (empfohlen : festeingestellte maximal Drehzahl) :	
	- <input type="checkbox"/> Schraube links :                      N min.                      N max.	<input type="checkbox"/>
	- <input type="checkbox"/> Schraube rechts :                      N min.                      N max.	<input type="checkbox"/>
<i>Achtung : Siehe Betriebsanleitung 1401-X00 betreffend Geschwindigkeitsbereiche.</i>		
3.	Relaisposition des Schaltgetriebes : <input type="checkbox"/> Langsam <input type="checkbox"/> Schnell	<input type="checkbox"/>
4.	Verriegeln der langsamen / schnellen Geschwindigkeit (Relais).	<input type="checkbox"/>
5.	Verriegeln der min. / max. Geschwindigkeit.	<input type="checkbox"/>
6.	Ventildruck : <input type="checkbox"/> 2 bar <input type="checkbox"/> 2,3 bar <input type="checkbox"/> 2,5 bar	<input type="checkbox"/>
7.	Kontrolle der Auslösung des Ventils.	<input type="checkbox"/>

**KONTROLLEN NACH ERSATZ DES KOMPRESSORS**

<b>E. BEFESTIGUNG KOMPRESSOR B200 AUSFÜHRUNG PF</b>		
1.	Verwendung des von MOUVEX gelieferten Sets bestehend aus Metalldichtung, 4 Scheiben Nord Lock und die 4 Muttern.	<input type="checkbox"/>
		
		
2.	Muttern, angezogen mit 37 Nm.	<input type="checkbox"/>
3.	Kranzleiste mit Bohrung nach unten gerichtet.	<input type="checkbox"/>
4.	Schrauben, angezogen mit 13 Nm.	<input type="checkbox"/>

<b>F. TEST DES ERSATZKOMPRESSORS B200. SERIENNUMMER :</b>		
1.	Einhalten der Drehrichtung (Schema Betriebsanleitung).	<input type="checkbox"/>
2.	Kontrolle der Geschwindigkeiten (empfohlen : festeingestellte maximal Drehzahl) :	
	- <input type="checkbox"/> Schraube links :                      N min.                      N max.	<input type="checkbox"/>
	- <input type="checkbox"/> Schraube rechts :                      N min.                      N max.	<input type="checkbox"/>
<i>Achtung : Siehe Betriebsanleitung 1401-X00 betreffend Geschwindigkeitsbereiche.</i>		
3.	Relaisposition des Schaltgetriebes : <input type="checkbox"/> Langsam <input type="checkbox"/> Schnell	<input type="checkbox"/>
4.	Verriegeln der langsamen / schnellen Geschwindigkeit (relais).	<input type="checkbox"/>
5.	Verriegeln der min. / max. Geschwindigkeit.	<input type="checkbox"/>
6.	Ventildruck : <input type="checkbox"/> 2 bar <input type="checkbox"/> 2,3 bar <input type="checkbox"/> 2,5 bar	<input type="checkbox"/>
7.	Kontrolle der Auslösung des Ventils.	<input type="checkbox"/>

<b>G. INSTALLATION</b>		
1.	Fotos der Installation beifügen.	<input type="checkbox"/>

<b>H. KOMMENTARE.</b>		