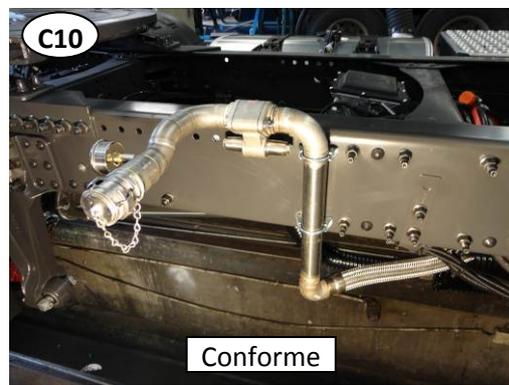
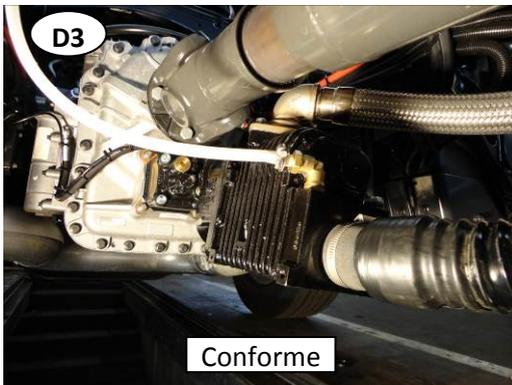
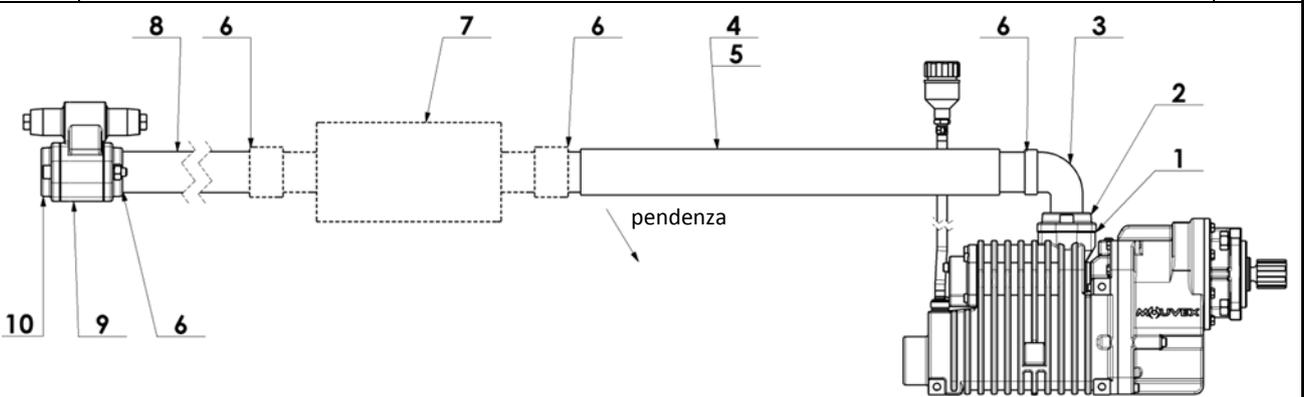


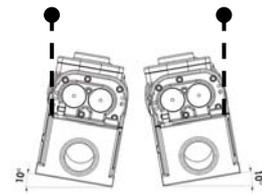
B. MANDATA

1.	Presenza del giunto a flangia MOUVEX in grafite REF 228065.	<input type="checkbox"/>
2.	Viti serrati a 44 Nm.	<input type="checkbox"/>
3.	Uso di un gomito a 90° sulla flangia.	<input type="checkbox"/>
4.	Versione PF : Il tubo flessibile fornito è montato a gomito.	<input type="checkbox"/>
5.	Altre versioni (PS e HY) : la tubazione montata a gomito presenta una contropendenza.	<input type="checkbox"/>
6.	Tutti i raccordi devono essere saldati.	<input type="checkbox"/>
7.	Silenziatore (opzione).	<input type="checkbox"/>
8.	Tubazione rigida Ø 1" ½	<input type="checkbox"/>
9.	Valvola di non ritorno / valvola di sovrappressione MOUVEX	<input type="checkbox"/>
10.	Valvola di non ritorno / valvola di sovrappressione MOUVEX => Controllo visivo funzionamento valvola e sigillatura.	<input type="checkbox"/>
11.	Presenza di un tappo sulla boccola simmetrica.	<input type="checkbox"/>
12.	Controllo della tenuta di tutta la linea.	<input type="checkbox"/>
13.	Assenza valvola di sfiato aria sulla tubazione che collega il compressore alla boccola simmetrica 10.	<input type="checkbox"/>



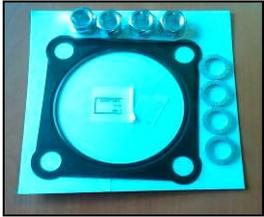
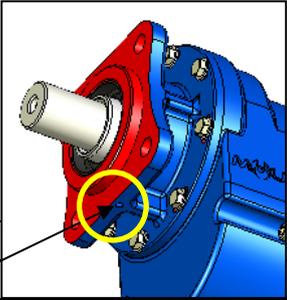
C. COMPRESSORE B200

1.	Inclinazione massima di 10°.	<input type="checkbox"/>
2.	Presenza d'olio BSC2 e livello corretto.	<input type="checkbox"/>
3.	Valvola di aspirazione montata in alto se il compressore è inclinato.	<input type="checkbox"/>
4.	Tubo flessibile non accorciato (lunghezza 1000 mm), non piegato in pendenza a scendente.	<input type="checkbox"/>
5.	Flessibile sorretto da fascette.	<input type="checkbox"/>
6.	Valvola di aspirazione fissata e non ostruita.	<input type="checkbox"/>
7.	Presenza di limitatore di coppia regolato a 400 Nm su versione PS.	<input type="checkbox"/>



D. TEST DEL COMPRESSORE B200 PRIMA DI RIMUOVERE – SE COMPRESSORE ROTANTE		
1.	Rispetto del senso di rotazione (schema Istruzioni).	<input type="checkbox"/>
2.	Controllo della velocità (raccomandato : un unico punto corrispondenza alla velocità massima) :	
	- <input type="checkbox"/> Vite sinistra : N mini N massi	<input type="checkbox"/>
	- <input type="checkbox"/> Vite destra : N mini N massi	<input type="checkbox"/>
<i>Attenzione : Consultare il Istruzioni 1401-X00 concernente i campi di velocità..</i>		
3.	Posizione del relè del cambio di velocità : <input type="checkbox"/> Lenta <input type="checkbox"/> Rapida	<input type="checkbox"/>
4.	Blocco velocità lenta / rapida (relè).	<input type="checkbox"/>
5.	Blocco velocità minima / massima.	<input type="checkbox"/>
6.	Pressione della valvola : <input type="checkbox"/> 2 bar <input type="checkbox"/> 2,3 bar <input type="checkbox"/> 2,5 bar	<input type="checkbox"/>
7.	Controllo di sblocco della valvola.	<input type="checkbox"/>

CONTROLLI DA FARE DOPO DI RICAMBIO IL COMPRESSORE

E. FISSAGGIO COMPRESSORE B200 VERSIONE PF		
1.	Uso del kit fornito da MOUVEX, compreso di giunto metallico, e 4 rondelle Nord Lock e i 4 dadi.	<input type="checkbox"/>
		
		
2.	Dadi serrati a 37 Nm.	<input type="checkbox"/>
3.	Gocciolatoio orientato verso il basso.	<input type="checkbox"/>
4.	Viti serrate a 13 Nm.	<input type="checkbox"/>

F. TEST DEL COMPRESSORE B200 DI RICAMBIO. NUMERO DI SERIE :		
1.	Rispetto del senso di rotazione (schema Istruzioni).	<input type="checkbox"/>
2.	Controllo della velocità (raccomandato : un unico punto corrispondenza alla velocità massima) :	
	- <input type="checkbox"/> Vite sinistra : N mini N massi	<input type="checkbox"/>
	- <input type="checkbox"/> Vite destra : N mini N massi	<input type="checkbox"/>
<i>Attenzione : Consultare il Istruzioni 1401-X00 concernente i campi di velocità..</i>		
3.	Posizione del relè del cambio di velocità : <input type="checkbox"/> Lenta <input type="checkbox"/> Rapida	<input type="checkbox"/>
4.	Blocco velocità lenta / rapida (relè).	<input type="checkbox"/>
5.	Blocco velocità minima / massima.	<input type="checkbox"/>
6.	Pressione della valvola : <input type="checkbox"/> 2 bar <input type="checkbox"/> 2,3 bar <input type="checkbox"/> 2,5 bar	<input type="checkbox"/>
7.	Controllo di sblocco della valvola.	<input type="checkbox"/>

G. INSTALLAZIONE		
1.	Allegare le foto dell'installazione.	<input type="checkbox"/>

H. COMMENTI		