

# LISTA DE CONTROL GARANTIA COMPRESOR B200

## INTERVENCIÓN SOBRE COMPRESOR B200


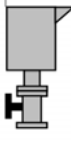

*Este documento no sustituye las recomendaciones del Manual de Instrucciones, las cuales le recomendamos encarecidamente que lea con atención.*

**DEVUELVA ESTE DOCUMENTO RELLENO ANTES DE CUALQUIER SOLICITUD DE GARANTÍA AL SERVICIO DESPUES DE VENTA MOUVEX.**

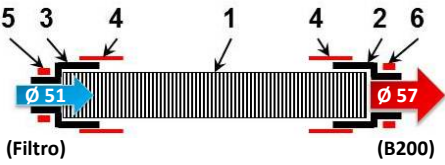
<b>Tractor</b>	Marca :	Tipo :
	N° V.I.N. :	Fecha instalación:
	Matriculación:	Kilometraje :
	Tipo de caja de cambios:	

<b>Inter- vención</b>	Instalador:	Usuario:
	Sociedad interviniente:	Fecha de la intervención:
	Lugar de la intervención:	

<b>Reclamo</b>	Motivo del reclamo:	
	¿ Se puede probar el compresor antes de la intervención? <input type="checkbox"/> Si <input type="checkbox"/> No por qué ?	
	Número de serie compresor:	Fecha de la primera instalación:
	Tipo : <input type="checkbox"/> 12R PF <input type="checkbox"/> 12R PS <input type="checkbox"/> 12R HY <input type="checkbox"/> 10L PF <input type="checkbox"/> 10L PS <input type="checkbox"/> 10L HY	

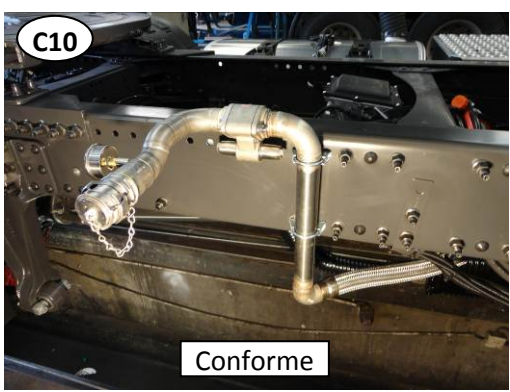
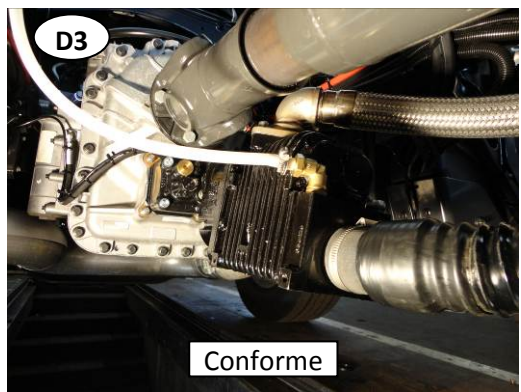
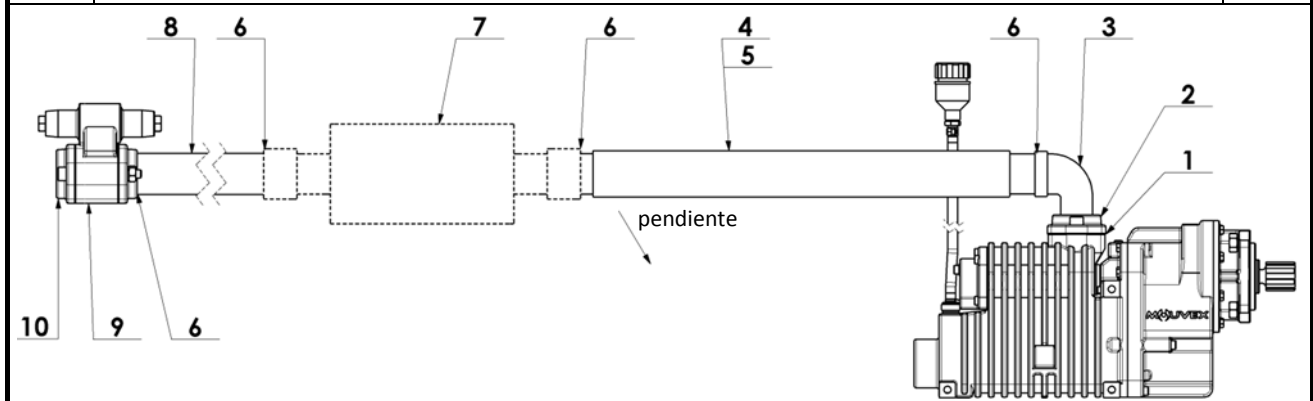
<b>Control antes deposito del compresor</b>	Herramientas específicas requeridas:			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- K1 : Tacómetro óptico</li> <li>- K2 : Kit prueba compresor (válvula + silenciador)</li> <li>- K3 : Manómetro</li> </ul>	K1	K2	K3

### CONTROLES ANTES DEPOSITO DEL COMPRESOR

A. ASPIRACIÓN		
1.	<b>Filtro :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Protector de lluvia instalado.</li> <li>- Indicador de obstrucción visible.</li> <li>- Cartucho montado y limpio.</li> </ul>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
2.	<b>Manguera (suministrada con el compresor) :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1. Manguera correctamente ajustada en su lugar de instalación. Interior limpio.</li> <li>- 2. &amp; 3. Manguitos montados en manguera.</li> <li>- 4. Manguitos de termocontracción en su lugar.</li> <li>- 5. &amp; 6. Abrazaderas montadas y apretadas.</li> </ul>	 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

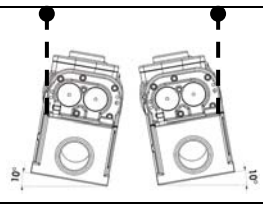
## B. DECARGA

1.	La junta de brida de grafito MOUVEX, REF 228065 está en su sitio.	<input type="checkbox"/>
2.	Tornillos apretados a 44 Nm.	<input type="checkbox"/>
3.	Uso de un codo de 90° en la brida.	<input type="checkbox"/>
4.	Versión PF: la manguera suministrada se monta en este codo.	<input type="checkbox"/>
5.	Otras versiones (PS y HY): la tubería montada en el codo hace una pendiente descendente.	<input type="checkbox"/>
6.	Todas las conexiones deben estar soldadas.	<input type="checkbox"/>
7.	Silenciador (opcional).	<input type="checkbox"/>
8.	Tubería rígida Ø 1" ½	<input type="checkbox"/>
9.	Clapeta / válvula MOUVEX	<input type="checkbox"/>
10.	Clapeta / válvula => Control visual funcionamiento clapeta y estanqueidad.	<input type="checkbox"/>
11.	El tapón en la caja simétrica ha sido colocado.	<input type="checkbox"/>
12.	Control de estanqueidad de la línea completa.	<input type="checkbox"/>
13.	Ausencia válvula de ventilación entre la salida del compresor y el acople de descarga 10.	<input type="checkbox"/>



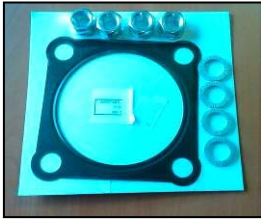
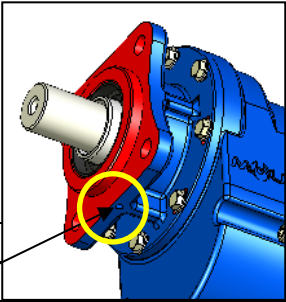
## C. COMPRESOR B200

1.	Inclinación máxima de 10°.	<input type="checkbox"/>
2.	Se ha puesto el aceite BSC2 y su nivel es correcto.	<input type="checkbox"/>
3.	Respiradero montado en un punto elevado si el compresor está inclinado.	<input type="checkbox"/>
4.	Manguera no acortada (longitud 1000 mm), ni doblada y en pendiente ascendente.	<input type="checkbox"/>
5.	Manguera sujeta mediante abrazaderas.	<input type="checkbox"/>
6.	El respiradero ha sido fijado y no está obstruido.	<input type="checkbox"/>
7.	Presencia de limitador de par ajustado a 400 Nm para la versión PS.	<input type="checkbox"/>



<b>D. PRUEBA DEL COMPRESOR B200 ANTES DEPOSITO – SI COMPRESOR GIRANDO</b>		
1.	Asegurarse que el compresor gira en sentido correcto (esquema Manual de instrucciones).	<input type="checkbox"/>
2.	Control de velocidad (recomendado : un solo punto que corresponda a la velocidad máxima) :	
	- <input type="checkbox"/> Tornillo izquierda :                    N míni                                    N máxi	<input type="checkbox"/>
	- <input type="checkbox"/> Tornillo derecho :                    N míni                                    N máxi	<input type="checkbox"/>
<i>Atención : Consulte el Manual de instrucciones 1401-X00 con referencia a los rangos de velocidad.</i>		
3.	Posición del relé de la caja de cambios : <input type="checkbox"/> Lenta <input type="checkbox"/> Rápida	<input type="checkbox"/>
4.	Bloqueo de la velocidad lenta/rápida (relé).	<input type="checkbox"/>
5.	Bloqueo de la velocidad mínima / máxima.	<input type="checkbox"/>
6.	Presión de la válvula : <input type="checkbox"/> 2 bar <input type="checkbox"/> 2,3 bar <input type="checkbox"/> 2,5 bar	<input type="checkbox"/>
7.	Control de apertura de la válvula.	<input type="checkbox"/>

**CONTROLES DESPUÉS REEMPLAZO DEL COMPRESOR**

<b>E. FIJACIÓN COMPRESOR B200 VERSIÓN PF</b>		
1.	Uso del conjunto entregado por MOUVEX que incluye la junta metálica, las 4 arandelas Nord Lock y los 4 tornillos.	<input type="checkbox"/>
		
		
2.	Tuercas apretadas a 37 Nm.	<input type="checkbox"/>
3.	Colector orientado hacia abajo.	<input type="checkbox"/>
4.	Tornillos apretados a 13 Nm.	<input type="checkbox"/>

<b>F. PRUEBA DEL COMPRESOR B200 DE REEMPLAZO. NÚMERO DE SERIE :</b>		
1.	Asegurarse que el compresor gira en sentido correcto (esquema Manual de instrucciones).	<input type="checkbox"/>
2.	Control de velocidad (recomendado : un solo punto que corresponda a la velocidad máxima) :	
	- <input type="checkbox"/> Tornillo izquierda :                    N míni                                    N máxi	<input type="checkbox"/>
	- <input type="checkbox"/> Tornillo derecho :                    N míni                                    N máxi	<input type="checkbox"/>
<i>Atención : Consulte el Manual de instrucciones 1401-X00 con referencia a los rangos de velocidad.</i>		
3.	Posición del relé de la caja de cambios : <input type="checkbox"/> Lenta <input type="checkbox"/> Rápida	<input type="checkbox"/>
4.	Bloqueo de la velocidad lenta/rápida (relé).	<input type="checkbox"/>
5.	Bloqueo de la velocidad mínima / máxima.	<input type="checkbox"/>
6.	Presión de la válvula : <input type="checkbox"/> 2 bar <input type="checkbox"/> 2,3 bar <input type="checkbox"/> 2,5 bar	<input type="checkbox"/>
7.	Control de apertura de la válvula.	<input type="checkbox"/>

<b>G. INSTALACIÓN</b>		
1.	Adjuntar fotos de la instalación.	<input type="checkbox"/>

<b>H. COMENTARIOS.</b>		