

# KONTROLL-CHECKLISTE

## INSTALLATION NEBENABTRIEB & KOMPRESSOR MH6

*Diese Unterlage ersetzt nicht die Empfehlungen der Bedienungsanleitungen HYDROCAR (PTO) und MOUVEX (Kompressor) die wir Ihnen nachdrücklich empfehlen, aufmerksam durchzulesen.*

**UNSERE GARANTIEÜBERNAHME IST VON DER RÜCKSENDUNG DIESER AUSGEFÜLLTEN UNTERLAGE ABHÄNGIG.**

Datum :	Serien-Nummer PTO :	Serial-Nummer Kompressor :
Antrieb :	<input type="checkbox"/> Hauptläufer (MS)	<input type="checkbox"/> Nebenläufer (FS)
Übersetzung :	<input type="checkbox"/> C	<input type="checkbox"/> E

ZUGMASCHINE		
Marke :	Typ :	
Serial-Nummer V.I.N. :	Datum der Installation :	
Kennzeichen :	Kilometerstand :	
Typ des Getriebes :	ZF	
Installierer:		<input type="checkbox"/> ECO-SPLIT
Anwenders :		<input type="checkbox"/> AS-TRONIC
	<input type="checkbox"/> TRAXON	

### Erforderliche Spezialwerkzeuge :

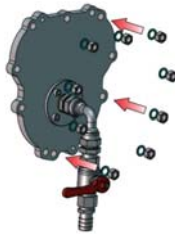
**K1 :** Kit Öldurchflußkontrolle (HYDROCAR)

**K2 :** Optischer Tachometer

**K3 :** Kompressor Testkit (Ventil + Schalldämpfer)

**K4 :** Kontaktthermometer mit einem festgeschraubten Temperatursensor

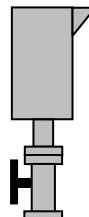
**K5 :** Manometer



**K1**



**K2**



**K3**



**K4**



**K5**

### Typische Schmierung

2 Arten der Schmierung je nach Getriebe :

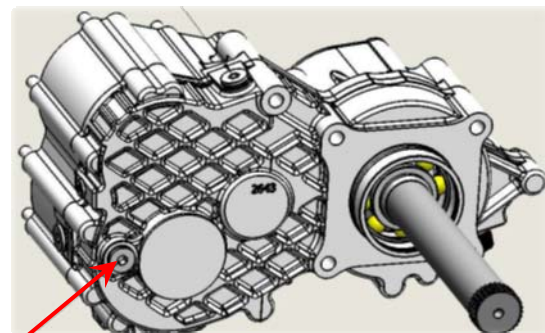
- ZF und MERCEDES: Keine separate Schmierung, der mh6 verwendet Standardgetriebeöl. Die Überprüfung des Gesamtölstandes bleibt die, die für das Getriebe üblicherweise durchgeführt wird.
- SCANIA und VOLVO: Separate Schmierung mit spezifischem BSC MH-Öl, der mh6 ist autonom, abgedichtet vom Getriebe.

**SCANIA**



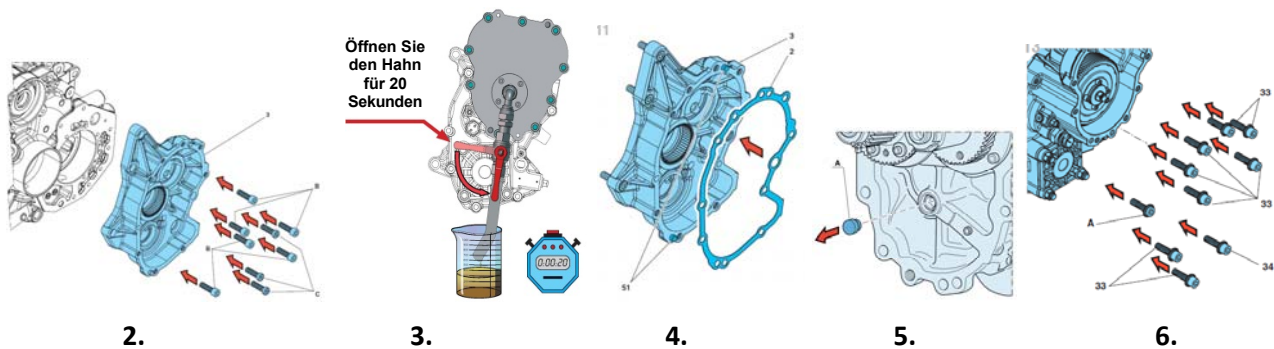
Ölmesstab

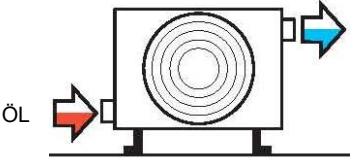
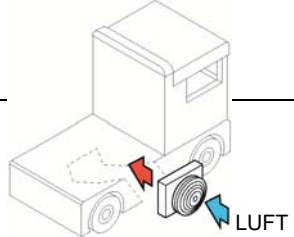
**VOLVO**



Ölstand

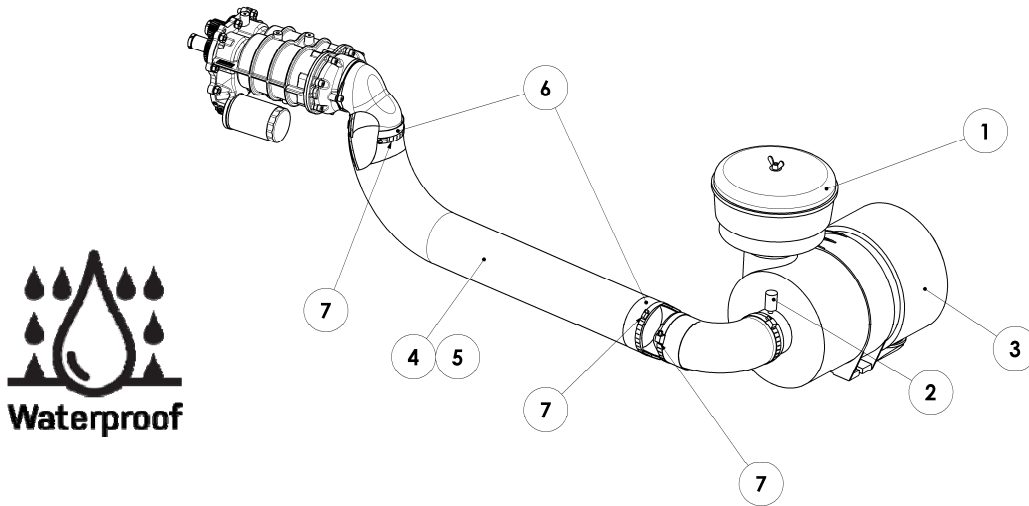
A. MONTAGE DES NEBENABTRIEBS		
1.	Loctite® 5203 zwischen PTO und Getriebes.	<input type="checkbox"/>
2.	Befestigungsschrauben, angezogen mit 38 Nm.	<input type="checkbox"/>
3.	Bei SCANIA und VOLVO 2 Liter BSC MH-Öl in die PTO einfüllen. Den Öldurchsatz der PTO-Pumpe kontrollieren ( <b>K1</b> ) : entsprechend der maximalen Drehzahl des Kompressors : Gemessenen Durchfluss <input type="text" value="..... l/min"/> Motordrehzahl <input type="text" value="..... U/min"/>	<input type="checkbox"/>
4.	Flachdichtung aufgesetzt.	<input type="checkbox"/>
5.	Den Stopfen A von mh6 entnehmen.	<input type="checkbox"/>
6.	Den Kompressor einbauen und die Befestigungsschrauben mit 38 Nm festziehen.	<input type="checkbox"/>



B. MONTAGE DES WÄRMEAUSTAUSCHERS			
1.	Der Ölfluss geht von unten nach oben.		<input type="checkbox"/>
2.	Der Luftfluss geht vom Ventilator zum Wärmeaustauscher.		<input type="checkbox"/>
3.	Der durch den Wärmeaustauscher gehende Luftfluss kommt von einem Bereich außerhalb der Zugmaschine.		<input type="checkbox"/>
4.	Das Einschalten des Ventilators erfolgt gleichzeitig mit der Einschaltung des PTO erfolgen.	<input type="checkbox"/>	
5.	Der Motor ist durch eine 6,3 A Sicherung geschützt.	<input type="checkbox"/>	
6.	Den Kompressor 2 Minuten lang laufen lassen und Ölstand prüfen.	<input type="checkbox"/>	

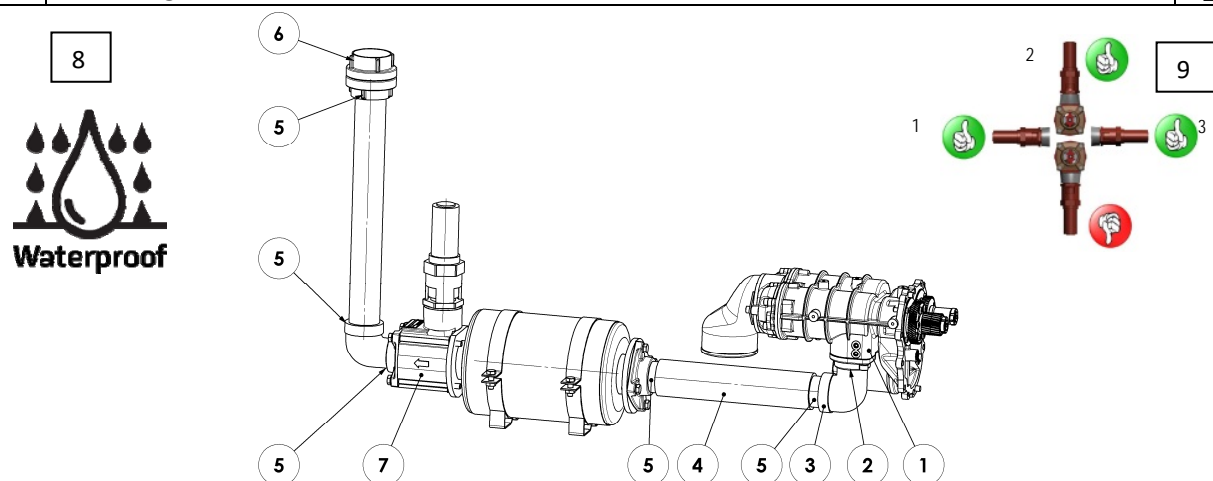
### C. ANSAUGSEITE DER KOMPRESSOR

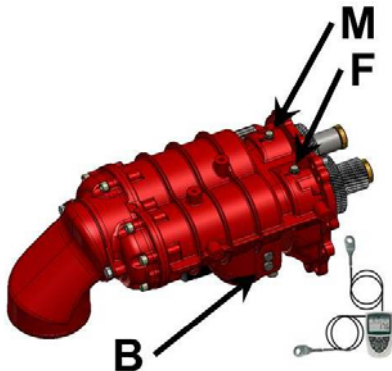
1. Filter :	
1. Vor-Filter aufgesetzt.	<input type="checkbox"/>
2. Verstopfungsanzeige sichtbar.	<input type="checkbox"/>
3. Filtereinsatz angebracht und sauber.	<input type="checkbox"/>
2. Schlauch :	
4. Innen sauber.	<input type="checkbox"/>
5. Nicht gequetscht, spannungsfrei aber fest angebracht.	<input type="checkbox"/>
6. An beiden Enden ist der Wärme-Schrumpfschlauch angebracht.	<input type="checkbox"/>
7. Sicherungsschelle angebracht und angezogen.	<input type="checkbox"/>



### D. FÖRDERSEITE

1. Flanschdichtung aus Graphit gegenwärtig.	<input type="checkbox"/>
2. Flanschschraube, angezogen mit 44 Nm.	<input type="checkbox"/>
3. Verwendung eines 45° oder 90° Kniestücks am Flansch (ein vertikales Rohr zwischen dem Flansch und dem Kniestück ist erlaubt).	<input type="checkbox"/>
4. Der Schlauch im Lieferumfang ist an dieses Kniestück montiert, er muss flexibel bleiben.	<input type="checkbox"/>
5. Dauerhaft dichte Gewindeanschlüsse.	<input type="checkbox"/>
6. Vorhandensein eines Stopfens am symmetrischen Getriebe.	<input type="checkbox"/>
7. Rückschlagventil in der richtigen Richtung orientiert.	<input type="checkbox"/>
8. Dichtigkeitskontrolle der kompletten Linie, inklusive Schweißnähte.	<input type="checkbox"/>
9. Einbaulage Sicherheitsventil.	<input type="checkbox"/>



E. TEST DES KOMPRESSORS (K5 bis B verbunden)																							
1.	Kontrolle der Geschwindigkeiten (Antriebsspindel) : (K2)	N min.	N max.	<input type="checkbox"/>																			
<i>Achtung</i> : Siehe Betriebsanleitung 1401-AA00 betreffend Geschwindigkeitsbereichen.																							
2.	Relaisposition des Schaltgetriebes :	<input type="checkbox"/> Langsam	<input type="checkbox"/> Schnell	<input type="checkbox"/>																			
3.	Verriegeln der langsamen / schnellen Geschwindigkeit (Relais).			<input type="checkbox"/>																			
4.	Verriegeln der min. / max. Geschwindigkeit.			<input type="checkbox"/>																			
5.	Ventildruck :	<input type="checkbox"/> 2 bar	<input type="checkbox"/> 2,3 bar	<input type="checkbox"/> 2,5 bar																			
6.	Kontrolle der Auslösung des Ventils. (K3, K5)			<input type="checkbox"/>																			
7.	Kompressor Temperaturmessung (K3, K4, K5) : <ul style="list-style-type: none"> <li>- Den Kompressor 45 Minuten lang mit seiner Höchstgeschwindigkeit laufen lassen.</li> <li>- Stellen Sie den Druck auf 2,5 bar, Temperatur am Punkt B gemessen.</li> <li>- Die Temperatur an den Punkten M und F mit einem festgeschraubten Temperatursensor messen. Temperatur &lt; 130°C.</li> </ul>			<input type="checkbox"/>																			
	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Dauer (min)</th> <th colspan="3">Temperatur</th> </tr> <tr> <th>Umgebung</th> <th>Antriebsspindel (M)</th> <th>Nebenspindel (F)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15'</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>30'</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>45'</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Dauer (min)	Temperatur			Umgebung	Antriebsspindel (M)	Nebenspindel (F)	15'				30'				45'						
Dauer (min)	Temperatur																						
	Umgebung	Antriebsspindel (M)	Nebenspindel (F)																				
15'																							
30'																							
45'																							
	- Stoppen des Kompressors.																						
8.	Kontrollen, dass sich am Ölkreis keine Leckagen befinden.			<input type="checkbox"/>																			
9.	Ölstandkontrolle des Getriebes (gemäß den Empfehlungen des Herstellers). Oder PTO für SCANIA & VOLVO.			<input type="checkbox"/>																			
10.	Anzugsmoment des Ölfilters überprüfen.			<input type="checkbox"/>																			