



**ISTRUZIONI 1001-F00 i**

Publicazione	1001
In vigore da	Settembre 2018
Precedente	Ottobre 2016

Traduzione delle istruzioni originali

# **POMPA C12 A - C18 A**



**INSTALLAZIONE**

**UTILIZZO**

**MANUTENZIONE**

**GARANZIA :**

Le pompe Serie C sono garantite per un periodo di 24 mesi entro i limiti indicati nelle nostre Condizioni generali di vendita. Nel caso di un uso diverso da quello previsto nel Manuale di Istruzioni e senza previo accordo di MOUVEX, la garanzia sarà annullata.



Z.I. La Plaine des Isles - F 89000 AUXERRE - FRANCE  
Tel. : +33 (0)3.86.49.86.30 - Fax : +33 (0)3.86.49.87.17  
contact@mouvex.com - www.mouvex.com

Il vostro distributore :

# POMPA A PISTONE ECCENTRICO PRINCIPIO MOVEX

## ISTRUZIONI DI SICUREZZA, IL MAGAZZINAGGIO, L'INSTALLAZIONE, L'UTILIZZO E LA MANUTENZIONE MODELLI : C12 A - C18 A

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- Massima velocità della pompa : 530 rpm
- Temperature di funzionamento :
  - ambiente .....-15°C →+ 40°C
  - prodotto pompato di continuo.....-15°C →+100°C
  - fluido termovettore (camicia di riscaldamento) .-15°C →+180°C
- Massima pressione di aspirazione :
  - In funzionamento la pressione di aspirazione deve essere magg. all'NPSH rich. **ed inferiore ad 1,5 barg.**
  - A pompa ferma, la pressione non deve superare **6 barg.**
- Pressione differenziale massima ammissibile :
  - C12 A.....9 bar\*
  - C18 A.....6 bar\*
- Massima pressione camicia : 8 barg
- Cilindrata :
  - C12 A.....0,411 litri
  - C18 A.....0,617 litri

\* Quando la pompa funziona con una pressione relativa negativa in aspirazione, il calcolo della pressione massima autorizzata sarà effettuato con un valore della pressione di aspirazione pari a zero.

### UNITÀ DI PRESSIONE UTILIZZATE

#### Unità senza suffisso :

Pressione differenziale, per esempio, differenza di pressione tra aspirazione e mandata della pompa.

#### Unità seguita dal suffisso "a" :

Pressione assoluta.

#### Unità seguita dal suffisso "q" :

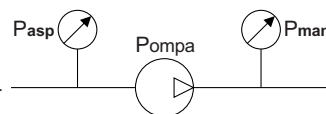
Pressione relativa, espressa rispetto alla pressione atmosferica (~101325 Pa, considerata in questo manuale, come uguale a 1 bar).

Esempio :

$P_{asp} = -0,2 \text{ barg} = 0,8 \text{ bara}$

$P_{man} = 8,8 \text{ barg} = 9,8 \text{ bara}$

$\Delta P = P_{man} - P_{asp} = 9 \text{ bar}$



### SOMMARIO

Pagina

<b>1. DIMENSIONI</b> .....	<b>3</b>
<b>2. INSTALLAZIONE</b> .....	<b>6</b>
2.1 Progettazione dell'installazione .....	6
2.2 Orientamento bocche pompa .....	7
2.3 Senso di rotazione .....	7
2.4 Protezione dell'impianto e della pompa .....	7
2.5 Dispositivi di sollevamento .....	8
2.6 Installazione in gruppo .....	8
<b>3. FUNZIONAMENTO</b> .....	<b>11</b>
3.1 Livello di rumorosità' .....	11
3.2 Avviamento .....	11
3.3 Funzionamento a secco .....	11
3.4 Fermata della pompa .....	11
3.5 Smaltimento .....	11
<b>4. MANUTENZIONE</b> .....	<b>11</b>
4.1 Attrezzi necessari .....	11
<b>5. SMONTAGGIO PUMPA</b> .....	<b>12</b>
5.1 Montaggio / Smontaggio .....	12
5.2 Controllo delle parti .....	13
<b>6. RIASSEMBLAGGIO GRUPPO CILINDRO/PISTONE</b> .....	<b>14</b>
<b>7. CONTROLLO SOFFIETTO</b> .....	<b>15</b>
<b>8. SOSTITUZIONE GUARNIZIONE A LABBRO</b> .....	<b>16</b>
<b>9. MODIFICA ORIENTAMENTO BOCCELLO DI MANDATA</b> .....	<b>16</b>
<b>10. BYPASS</b> .....	<b>17</b>
10.1 Regolazione del bypass .....	17
10.2 Sostituzione della molla .....	17
10.3 Sostituzione delle guarnizioni .....	17
<b>11. CAMICIA DI RISCALDAMENTO (OPTIONAL)</b> .....	<b>18</b>
11.1 Sostituzione dell'anello di tenuta .....	18
11.2 Spurgo (compreso con l'opzionale riscaldamento) .....	18
<b>12. SCARICO OLIO SUPPORTO CUSCINETTI</b> .....	<b>19</b>
<b>13. OPZIONI</b> .....	<b>20</b>
13.1 Rilevatore di liquido .....	20
13.2 Dispositivo di sorveglianza del soffiETTO .....	20
<b>14. MAGAZZINAGGIO</b> .....	<b>21</b>
14.1 Durata breve (≤ 1 mese) .....	21
14.2 Lunga durata (> 1 mese) .....	21
14.3 Rimessa in servizio .....	21
<b>15. GUASTI DI FUNZIONAMENTO</b> .....	<b>22</b>
<b>16. DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ</b> .....	<b>24</b>

### Definizione dei simboli di sicurezza



Questo è un SIMBOLO DI ALLARME DI SICUREZZA. Quando vedete questo simbolo sul prodotto, oppure nel manuale, conviene ricercare una delle parole di avvertenza seguenti e stare attenti al rischio potenziale di ferite personali, di morte o di danni alle cose.



**PERICOLO**

Avverte che esistono rischi che PROVOCHERANNO lesioni personali serie, la morte o danni importanti alle cose.



**AVVERTIMENTO**

Avverte che esistono rischi che POSSONO provocare lesioni personali serie, la morte oppure danni importanti alle cose.



**ATTENZIONE**

Avverte che esistono rischi che POSSONO provocare lesioni personali oppure danni alle cose.

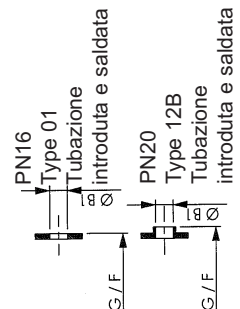
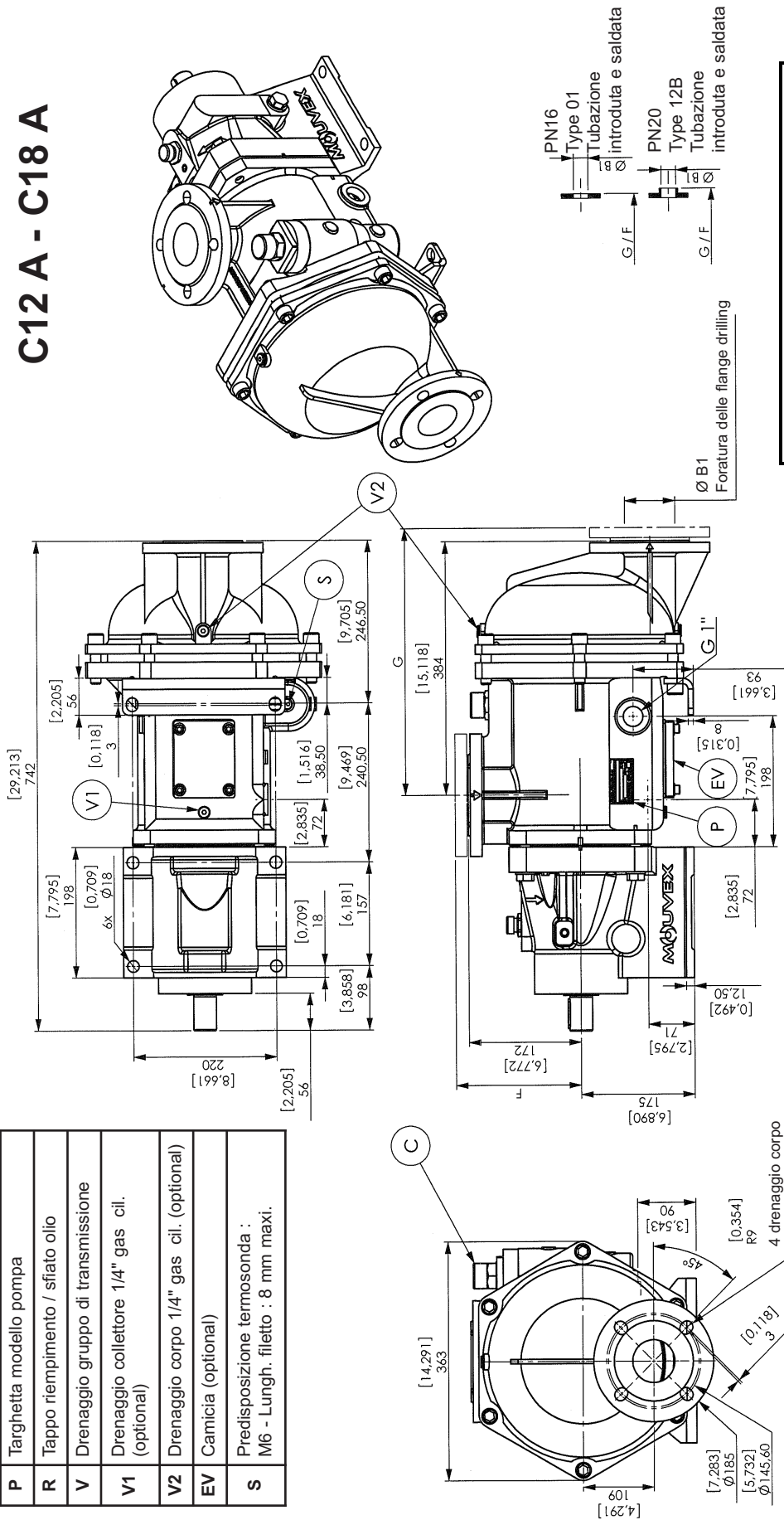
**AVVISO**

Indica le istruzioni speciali importanti che devono essere rispettate.

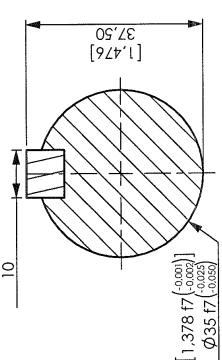
# 1. DIMENSIONI

## C12 A - C18 A

<b>C</b>	Tappo valvola di bypass
<b>P</b>	Targhetta modello pompa
<b>R</b>	Tappo riempimento / sfiato olio
<b>V</b>	Drenaggio gruppo di trasmissione
<b>V1</b>	Drenaggio collettore 1/4" gas cil. (optional)
<b>V2</b>	Drenaggio corpo 1/4" gas cil. (optional)
<b>EV</b>	Camicia (optional)
<b>S</b>	Predisposizione termosonda : M6 - Lungh. filetto : 8 mm maxi.

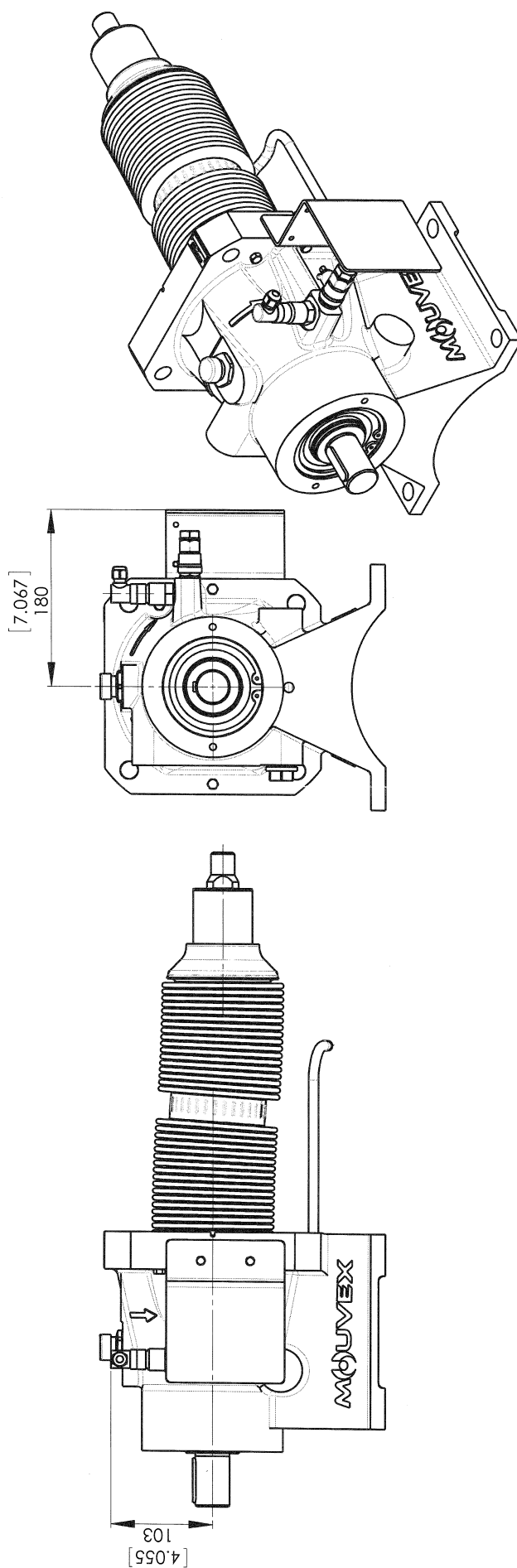


Flangias					
	DN	F	G	Ø B1	Peso kg [lb]
PN16 (ISO 7005-1)	C12 A	192	404	77,5	115
	C18 A	192	404	77,5	120
PN20 (ISO 7005-1)	C12 A	201	413	74,5	115
	C18 A	201	413	74,5	120



# Dispositivo di sorveglianza del soffietto C12 A - C18 A

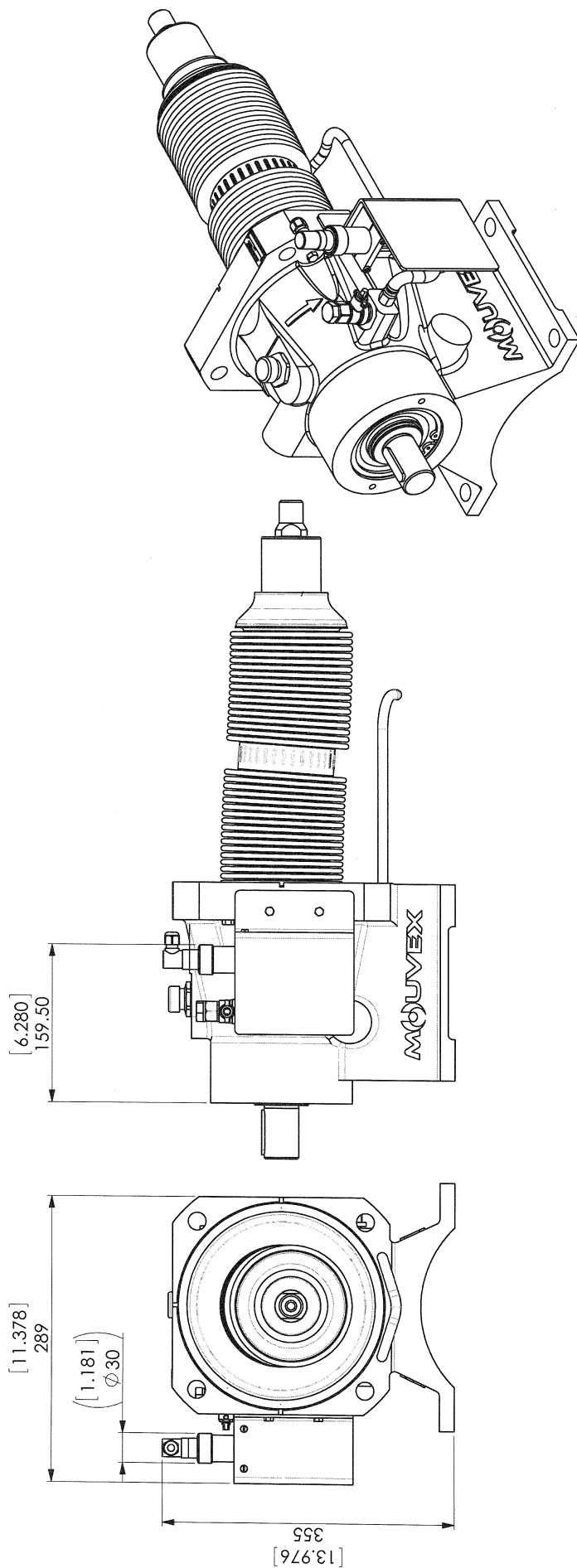
## 1. DIMENSIONI (seguito)



**NOTA :**  
La messa a punto dei cuscinetti si fa in fabbrica e non deve essere modificata.  
Per gli altre quote, riferirsi ai disegni d'ingombro.  
Il smontaggio della trasmissione deve farsi solamente in fabbrica.

# Dispositivo di sorveglianza del soffietto ATEX C12 A - C18 A

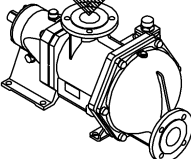
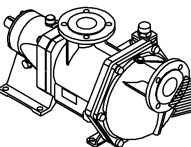
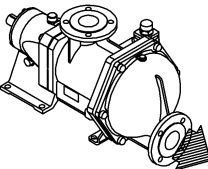
## 1. DIMENSIONI (seguito)



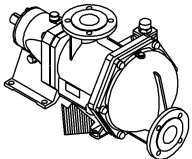
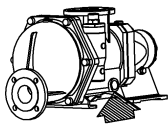
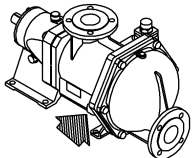
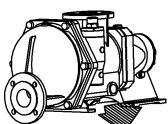
**NOTA :**  
 La messa a punto dei cuscinetti si fa in fabbrica e non deve essere modificata.  
 Per gli altre quote, riferirsi ai disegni d'ingombro.  
 Il smontaggio della trasmissione deve farsi solamente in fabbrica.

## 2. INSTALLAZIONE

### POSIZIONI POSSIBILI

ASPIRAZIONE	2 STANDARD 	
MANDATA	2 	4 STANDARD 

### CONNESSIONI CAMICIA (variante)

1" B.S.P.F	
FLUIDO	 
VAPOR	 

### 2.1 Progettazione dell'installazione

#### 2.1.1 Pompa

Per fare in modo che una pompa MOVEX soddisfi le aspettative, sia dal punto di vista delle prestazioni che da quello della longevità, è essenziale che il tipo di pompa, la velocità di rotazione e i materiali di costruzione siano stati correttamente determinati in base al liquido pompato e alle condizioni di installazione e di funzionamento.

I nostri Servizi Tecnici sono a vostra disposizione in qualsiasi momento per fornire tutte le informazioni necessarie.

#### 2.1.2 Tubazione

Non raccomandato



Evitare se possibile

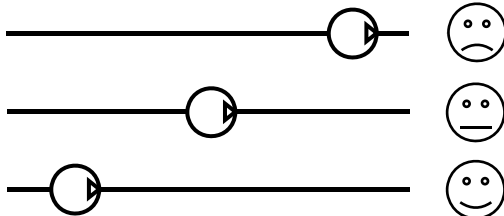


Raccomandato



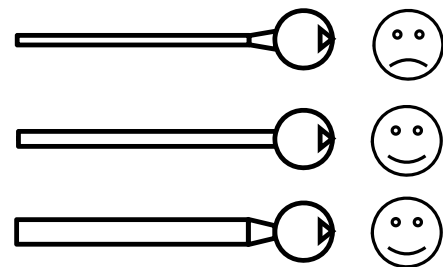
#### Lunghezza delle tubazioni d'aspirazione

Deve essere anche quanto più piccola possibile.



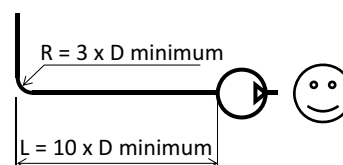
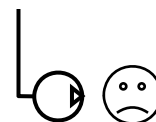
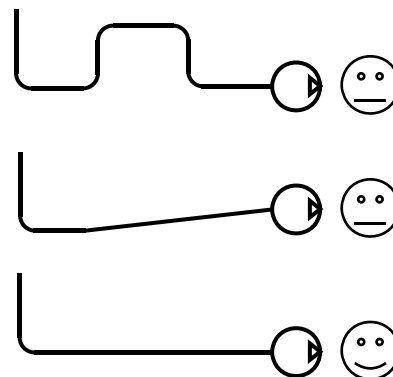
#### Diametro delle tubazioni d'aspirazione

Il diametro deve essere almeno uguale a quello delle aperture della pompa o anche superiore se le condizioni di pompaggio lo richiedono.



#### Configurazione delle tubazioni d'aspirazione

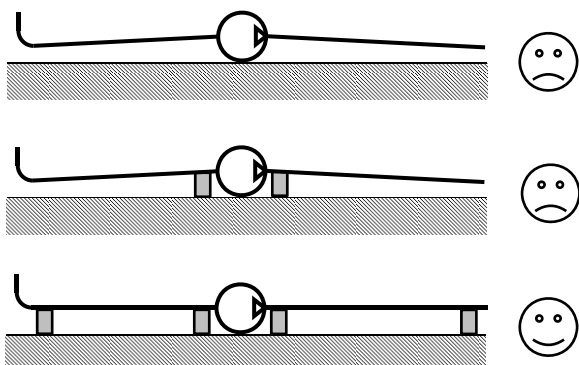
Controllare la tenuta per rilevare qualsiasi eventuale ingresso accidentale d'aria.



## 2. INSTALLAZIONE (seguito)

### Allineamento e supporto delle tubazioni

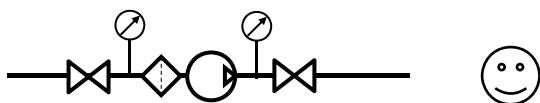
La pompa non deve supportare le tubazioni né subire sollecitazioni derivanti dal peso dei tubi o dalla loro dilatazione. A tal fine installare dei giunti di espansione.



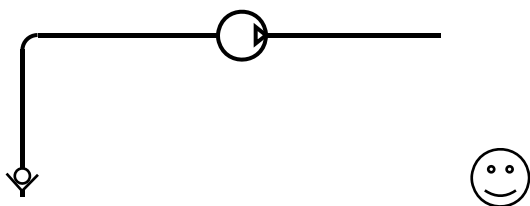
- Posizionare le valvole vicino alla pompa per evitare lo scarico totale delle tubazioni durante le operazioni di manutenzione. Scegliere preferibilmente valvole a farfalla o valvole a sfera, a passaggio integrale.

Sono consigliate prese di pressione all'aspirazione e alla mandata della pompa per le operazioni di regolazione e controllo.

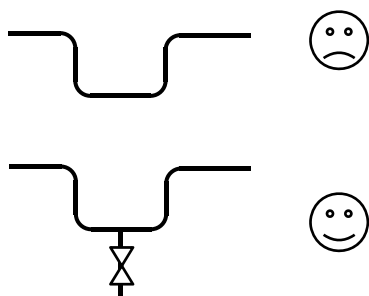
Assicurarsi che i tubi, i serbatoi e le altre attrezzature siano accuratamente puliti prima del montaggio.



- Le pompe MOUVEX sono autoadescanti. Tuttavia, se lo scarico delle tubazioni deve essere evitato o se l'altezza di aspirazione è elevata, può essere aggiunta una valvola di fondo.



- Se il liquido pompato è a rischio di congelamento nelle tubazioni o di dilatazione, i punti bassi delle tubazioni devono essere evitati o dotati di valvole di scarico.



- In caso di utilizzo di un circuito di riscaldamento, esso deve essere progettato in modo che la dilatazione del prodotto contenuto nella pompa possa essere scaricata nelle fognature. Ciò richiede che il prodotto presente nella tubazioni venga riscaldato prima del prodotto contenuto nella pompa. Occorre anche garantire che il prodotto in fase riscaldamento non sia imprigionato da valvole chiuse.

Le pompe della Serie C sono pompe autoadescanti, volumetriche a "stantuffo tuffante". Perciò la pompa non deve operare in un circuito con valvola chiusa. Questo è valido sia per il circuito di aspirazione, sia per quello di mandata.

### 2.2 Orientamento bocche pompa

I bocchelli di mandata possono essere orientati in diverse posizioni.

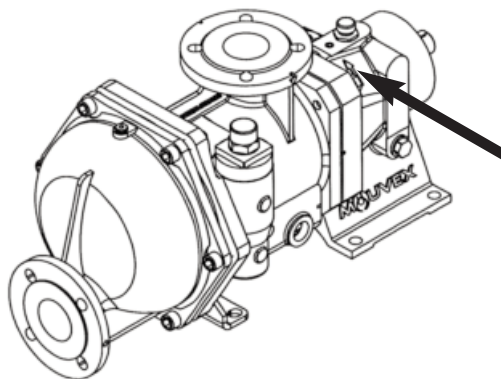
Se la posizione dei bocchelli deve essere modificata, fare riferimento al relativo paragrafo.

#### AVVERTENZA :

**Le pompe della Serie C sono drenabili qualunque sia la posizione del bocchello di aspirazione. Ciononostante, quello di mandata deve invece trovarsi in basso (posizione 4) per conservare questa capacità di drenaggio.**

### 2.3 Senso di rotazione

Il senso di rotazione è orario, visto dal lato motore. La freccia posizionata sul supporto cuscinetti indica il corretto senso di rotazione.



Verifica del senso di rotazione : L'eventuale prova con il senso errato non è pericolosa per la pompa.



### 2.4 Protezione dell'impianto e della pompa



- Prima di ogni avviamento, durante il funzionamento, o durante le fasi di fermata della pompa, assicurarsi che le valvole siano aperte.
- Durante i periodi di fermata, con pompa piena di prodotto, entrambi i circuiti di aspirazione e mandata devono rimanere aperti per permettere l'espansione o la contrazione del prodotto pompato a causa di riscaldamento o raffreddamenti. Se questa condizione non viene rispettata, il soffietto può danneggiarsi con conseguente prematuro deterioramento.



## 2. INSTALLAZIONE (seguito)

- I cuscinetti devono rimanere ventilati. Perciò deve sempre essere utilizzato il tappo di sfiato. Non utilizzate un tappo a tenuta.
- Nel caso di installazione con battente positivo, è possibile installare un rilevatore di liquido invece del sfiato del gruppo di trasmissione (vedi § OPZIONI). Questo rilevatore deve intervenire in caso di rottura del soffierto. In caso di suo intervento, l'utilizzatore deve assicurarsi che la pompa venga prontamente fermata, e le valvole di intercettazione siano chiuse. Il mancato rispetto di queste istruzioni può causare la fuoriuscita di prodotto dalla pompa.
- È possibile avere un'individuazione di puntura con mantici doppiopareti : un gas inerte è messo in pressione tra le 2 pareti e la sua pressione controllata in modo permanente. Se una parete si buca, un segnale è immediatamente inviato. Si vedano le Istruzioni 1011-S00.
- Il tempo di fermata può comportare un raffreddamento del prodotto nella pompa, con il conseguente aumento della sua viscosità. In questo caso è raccomandato l'avviamento della pompa con una velocità adatta alla nuova viscosità. Quando il prodotto pompato affluirà alla pompa alla temperatura di esercizio, la pompa stessa potrà essere riportata alla velocità di rotazione specifica per quella applicazione.
- Protezione contro l'eccessiva pressione :  
La pompa deve essere protetta dalla pressione eccessiva. Può essere fornita con un pressostato idoneo a questo scopo.

Se la protezione è fornita da una valvola di regolazione, accertarsi che quest'ultima non generi una pressione eccessiva sul soffierto (soprattutto per colpi d'ariete). Un funzionamento di questo tipo danneggerebbe il soffierto e ne ridurrebbe la durata.

 <b>AVVERTIMENTO</b>	
	<b>REGOLAZIONI SCORRETTE DELLA VALVOLA DI PROTEZIONE POSSONO PROVOCARE LA ROTTURA DEI COMPONENTI DELLA POMPA, LESIONI PERSONALI E DANNI ALLE COSE.</b>
Una pressione pericolosa può provocare ferite personali o danni alle cose.	

 <b>AVVERTIMENTO</b>	
	<b>LA MANCATA INSTALLAZIONE DI VALVOLE DI PROTEZIONE DI DIMENSIONE ADEGUATA PUÒ PROVOCARE DANNI MATERIALI, LESIONI PERSONALI O MORTE.</b>
Una pressione pericolosa può provocare ferite personali o danni alle cose.	

 <b>AVVERTIMENTO</b>	
	<b>LE POMPE CHE FUNZIONANO CON UNA VALVOLA CHIUSA POSSONO PROVOCARE ROTTURE DEL SISTEMA, LESIONI PERSONALI E DANNI ALLE COSE.</b>
Una pressione pericolosa può provocare ferite personali o danni alle cose.	

- Protezione contro l'ingresso di corpi estranei :

La pompa e l'installazione devono essere protetti dal rischio di danneggiamenti provocati dal passaggio di corpi estranei, mediante l'installazione di un filtro sull'aspirazione della pompa.

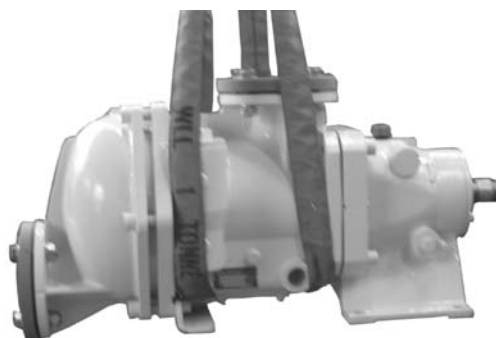
In caso di possibile occlusione del filtro di aspirazione, raccomandiamo di installare un pressostato per vuoto che segnali l'intasamento del filtro. Un funzionamento prolungato in condizioni di cavitazione può danneggiare la pompa.

Le dimensioni delle più grandi particelle ammissibili nella pompa sono :

- Particelle molli : .....10 mm
- Particelle dure : .....2 mm

### 2.5 Dispositivi di sollevamento



Punti di sollevamento :



### 2.6 Installazione in gruppo



Le seguenti istruzioni concernono le pompe vendute con albero nudo o gruppi motopompe MOUVEX (se manca il manuale d'uso specifico).

#### 2.6.1 INSTALLAZIONE DEI GRUPPI

 <b>AVVERTIMENTO</b>	
	<b>ATTENZIONE AL PESO DELLE PARTI QUANDO VENGONO RIMOSSE.</b>
Il peso dei componenti può essere pericoloso e può provocare lesioni personali o danni ai materiali.	



## 2. INSTALLAZIONE (seguito)

 <b>AVVERTIMENTO</b>	<b>STACCARE LA CORRENTE ELETTRICA PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI INTERVENTO DI MANUTENZIONE.</b>
	
<b>Tensione pericolosa. Puó causare scosse elettriche, ustioni o morte.</b>	

La base d'appoggio destinata ad accogliere un gruppo è fondamentale per il suo corretto funzionamento e la sua durata.

La base deve essere piana, a livello e sufficientemente resistente per assorbire senza deformazioni le sollecitazioni meccaniche dovute al gruppo motopompa (se viene usato il cemento, quest'ultimo deve essere conforme alla norma BAEL 91).



Se il gruppo è fissato con zanche di ancoraggio o bulloni, deve essere perfettamente in appoggio per impedire qualsiasi deformazione del telaio durante il serraggio dei bulloni. La deformazione del telaio eserciterebbe sollecitazioni meccaniche dannose per la pompa e per il riduttore e danneggerebbe l'allineamento dell'accoppiamento provocando vibrazioni, rumore e usura prematura. Controllare che il telaio sia staccato dal suolo, fuori dalle piastrine di appoggio.



Se il gruppo deve essere usato in ambiente alimentare, si raccomanda di prevedere delle piastrine d'appoggio che consentano di sopraelevare il gruppo per facilitare la pulizia.

Si raccomanda inoltre di prevedere uno spazio libero di circa 50 cm su ciascun lato del gruppo motopompa (dimensioni esterne) per consentire eventualmente l'accesso ai dadi di fissaggio della pompa, del riduttore e del motore. In ogni caso, lo spazio libero intorno al gruppo motopompa deve essere previsto in modo tale da rispettare le distanze richieste per lo smontaggio della pompa (usare eventualmente i valori indicati nel disegno d'ingombro).

Per proteggere le persone e le cose, il telaio ha un punto di raccordo alla terra che vi consigliamo di utilizzare.

### 2.6.2 ALLINEAMENTO DEGLI ALBERI MOTORE/POMPA O RIDUTTORE/POMPA

 <b>AVVERTIMENTO</b>	<b>IN CASO DI FUNZIONAMENTO SENZA PROTEZIONE DI ALBERO, ESISTONO RISCHI DI FERITE PERSONALI SERIE, DI DANNI IMPORTANTI ALLE COSE OPPURE DI MORTE.</b>
	
<b>Non far funzionare senza protezione.</b>	

 <b>AVVERTIMENTO</b>	<b>STACCARE LA CORRENTE ELETTRICA PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI INTERVENTO DI MANUTENZIONE.</b>
	
<b>Tensione pericolosa. Puó causare scosse elettriche, ustioni o morte.</b>	

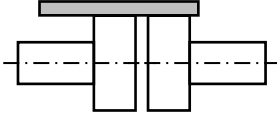
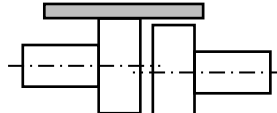
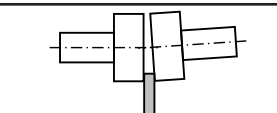
**NON AVVIARE MAI UN GRUPPO NEL QUALE L'ALLINEAMENTO DELL'ACCOPIAMENTO E' ERRATO. QUESTO CONDIZIONA LA NOSTRA GARANZIA.**

#### NOTA BENE :

Non bisogna contare sul giunto di accoppiamento per compensare la mancanza di allineamento.

Per controllare l'allineamento dell'accoppiamento e dell'albero, usare un righello perfettamente rettilineo per il disassamento e lo spessimetro per la mancanza di allineamento angolare (riferirsi al manuale d'uso del giunto per conoscere i valori ammessi).

Le 3 figure qui sotto presentano in dettaglio l'operazione e riportano i difetti che potrebbero essere rilevati :

<i>Effettuare la verifica in 4 punti: in alto - in basso - a sinistra - a destra</i>	
	<i>Corretto</i>
	<i>Parallelismo errato</i>
	<i>Difetto angolare</i>

E' importante controllare l'allineamento ad ogni fase dell'installazione per accertarsi che nessuna di queste fasi generi sollecitazioni meccaniche sul gruppo o sulla pompa :



- dopo il fissaggio alle fondamenta.
- dopo il fissaggio delle tubature.
- dopo che la pompa ha funzionato alla temperatura normale di utilizzo.

Nel caso di pompe vendute montate in gruppo, gli alberi motore e pompa sono stati perfettamente allineati in fabbrica prima della spedizione ma devono essere sistematicamente controllati al ricevimento sul sito ed eventualmente allineati di nuovo.

Per effettuare ciò, non modificare la calettatura dei diversi elementi ma controllare la planarità della superficie d'appoggio e agire sul piede regolabile per eliminare le sollecitazioni meccaniche che agiscono negativamente sul telaio.

## 2. INSTALLAZIONE (seguito)

### 2.6.3 MOTORE ELETTRICO

 AVVERTIMENTO	
	
Tensione pericolosa. Può causare scosse elettriche, ustioni o morte.	STACCARE LA CORRENTE ELETTRICA PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI INTERVENTO DI MANUTENZIONE.



Verificare la concordanza tra le indicazioni della piastrina del motore e la tensione di alimentazione.

Seguire lo schema di montaggio dei fili, prevedere dei fili adatti alla potenza e controllare i contatti che devono essere stretti molto forte.

I motori devono essere protetti con interruttori e fusibili appropriati.

Effettuare i collegamenti alla terra regolamentari.



### 2.6.4 MOTORE TERMICA



 ATTENZIONE	
	
Una temperatura eccessiva può provocare lesioni o danni materiali.	LA TEMPERATURA DELLE SUPERFICIE PUO' ESSERE MOLTO ALTA E CAUSARE LESIONI O GRAVI DANNI.



Vi ricordiamo che questi motori non sono reversibili. E' indispensabile quindi controllare attentamente le bocche di aspirazione e di mandata della pompa prima di collegare il gruppo alle tubature.

Attualmente l'utilizzo di motori termici è molto diffuso: ciononostante, si raccomanda di leggere attentamente i manuali d'uso relativi a questi apparecchi.

### 2.6.5 CONTROLLO SENSO DI ROTAZIONE

 AVVERTIMENTO	
	
Ogni avviamento imprevisto può provocare serie lesioni personali, o danni alle cose.	PRENDERE TUTTE LE MISURE PER RENDERE IMPOSSIBILE L'AVVIAMENTO ACCIDENTALE DELLA POMPA DURANTE L'INTERVENTO.

 AVVERTIMENTO	
	
Una pressione pericolosa può provocare ferite personali o danni alle cose.	LA PRESSIONE IDRAULICA DEVE ESSERE COMPLETAMENTE SCARICATA PRIMA DI QUALSIASI INTERVENTO DI MANUTENZIONE, PER EVITARE DANNI ALLE PERSONE O ALLE COSE.

 AVVERTIMENTO	
	
Non far funzionare senza protezione.	IN CASO DI FUNZIONAMENTO SENZA PROTEZIONE DI ALBERO, ESISTONO RISCHI DI FERITE PERSONALI SERIE, DI DANNI IMPORTANTI ALLE COSE OPPURE DI MORTE.

Questo controllo deve essere effettuato quando nella pompa non c'è liquido pompato e quando i circuiti di aspirazione e di mandata sono stati aperti, in modo da evitare il rischio di generare inaspettatamente una pressione (per esempio, al momento dell'aspirazione). In tal modo, questo controllo non sarà dannoso né per la pompa né per l'impianto.

Mettere in moto a vuoto per controllare la corretta esecuzione dei collegamenti e verificare che il senso di rotazione corrisponda al senso di aspirazione e di mandata dell'impianto. Per invertire eventualmente il senso di rotazione, rispettare le seguenti indicazioni :

Motore Trifase : intervertire 2 fili qualunque dell'arrivo della corrente.

Motore Bifase : intervertire i due fili della medesima fase.

Motore Monofase : seguire le indicazioni del manuale allegato al motore.

---

## 3. FUNZIONAMENTO

### 3.1 Livello di rumorosità

Il livello di rumorosità di una pompa è largamente influenzato dalle sue condizioni di utilizzo. Cavitazione e prodotti pompati contenenti alte quantità di gas generalmente aumentano il livello di rumorosità.

Con le seguenti condizioni di funzionamento :

- esclusione di cavitazione
- pressione di mandata :
  - C12 : . . . . . 9 bar
  - C18 : . . . . . 6 bar
- velocità di rotazione 530 rpm
- prodotto con viscosità di 1 cSt

Il livello di rumorosità, motore escluso, prodotto dalle pompe C12 / C18, in buone condizioni di marcia, è inferiore a 81 dB(A).

### 3.2 Avviamento

Assicurarsi, prima dell'avviamento, che le valvole del circuito siano aperte.

Per evitare rischi di contaminazione del liquido pompato, lavare tutto l'impianto prima dell'avviamento, così da eliminare ogni impurità che può rimanere nelle tubazioni, serbatoi ecc., durante le fasi di installazione.

<b>Per il pompaggio di acqua pura di processo o di lavaggio, consultare tassativamente MOUVEX.</b>
--

### 3.3 Funzionamento a secco

Le pompe Serie C sono pompe autoadescanti in grado di svuotare le tubazioni. Per questo tipo di impiego possono funzionare a secco per un tempo massimo di 5 minuti.

### 3.4 Fermata della pompa

Affinché non si danneggi la pompa, assicurarsi che la pompa sia completamente ferma prima di chiudere le valvole.

### 3.5 Smaltimento

Lo smaltimento della pompa dovrà essere effettuato in conformità con la normativa vigente.

Per questa operazione bisognerà prestare un'attenzione particolare allo scarico della pompa (prodotto pompato) e a quello della sua trasmissione (lubrificante).

---

## 4. MANUTENZIONE



### 4.1 Attrezzi necessari



- Chiavi a brugola 6-8-14
- Chiavi fisse da 13-21-32-38
- Chiave inglese (apertura 70 mm)
- Estrattore
- Mazzuolo



Momenti torcenti di serraggio :



- M8 : 18 Nm
- M16 : 100 Nm
- M24 : 200 Nm



## 5. SMONTAGGIO POMPA



 <b>AVVERTIMENTO</b>	
	<b>PRENDERE TUTTE LE MISURE PER RENDERE IMPOSSIBILE L'AVVIAMENTO ACCIDENTALE DELLA POMPA DURANTE L'INTERVENTO.</b>
Ogni avviamento imprevisto può provocare serie lesioni personali, o danni alle cose.	

 <b>AVVERTIMENTO</b>	
	<b>SE SCOLLEGATE COMPONENTI CHE CONTENGONO LIQUIDO O SOTTO PRESSIONE DURANTE IL FUNZIONAMENTO DELLA POMPA, ESISTONO RISCHI DI SERIE LESIONI PERSONALI, DI MORTE O DI GRAVI DANNI ALLE COSE.</b>
Una pressione pericolosa può provocare ferite personali o danni alle cose.	

 <b>AVVERTIMENTO</b>	
	<b>SE LA PRESSIONE DEL SISTEMA NON È SCARICATA PRIMA DI EFFETTUARE LA MANUTENZIONE DELLA POMPA ESISTONO RISCHI DI LESIONI PERSONALI O DI DANNI ALLE COSE.</b>
Una pressione pericolosa può provocare ferite personali o danni alle cose.	

 <b>AVVERTIMENTO</b>	
	<b>IN CASO DI POMPAGGIO DI FLUIDI TOSSICI O PERICOLOSI, IL SISTEMA DEVE ESSERE BONIFICATO PRIMA DI EFFETTUARE LA MANUTENZIONE.</b>
I liquidi tossici o pericolosi possono provocare gravi ferite.	

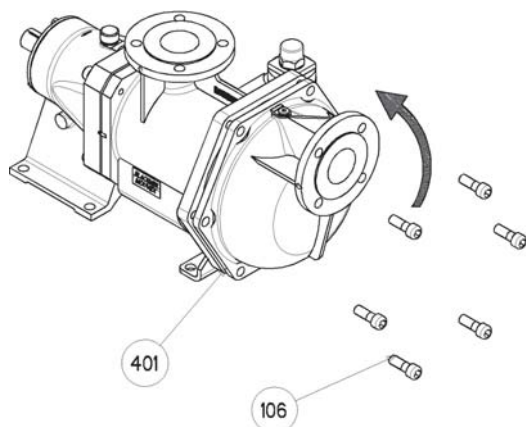
 <b>AVVERTIMENTO</b>	
	<b>ATTENZIONE AL PESO DELLE PARTI QUANDO VENGONO RIMOSSE.</b>
Il peso dei componenti può essere pericoloso e può provocare lesioni personali o danni ai materiali.	

 <b>ATTENZIONE</b>	
	<b>I LUBRIFICANTI DELLA POMPA SONO MOLTO SCIVOLOSI E POSSONO CAUSARE LESIONI. OGNI SVERSAMENTO DEVE ESSERE RIPULITO.</b>
Lubrificanti scivolosi. Gli sversamenti devono essere ripuliti.	

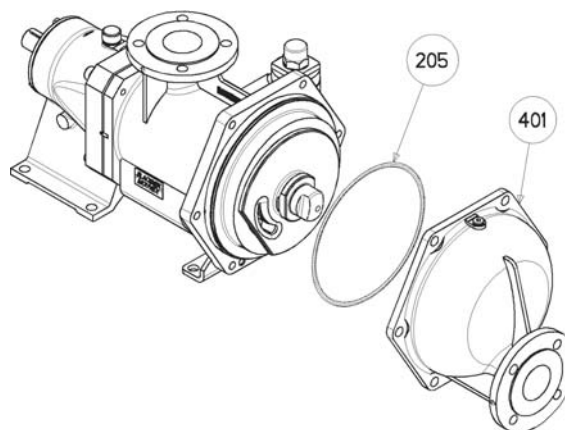
### 5.1 Montaggio / Smontaggio

**Prima di ogni smontaggio, assicurarsi che la pompa sia stata drenata e che siano state prese tutte le precauzioni per evitare l'avviamento. Non deve essere permesso l'avviamento accidentale.**

- Scollegare la pompa dalla tubazione di mandata.
- Svitare le 6 viti **106**.
- Rimuovere il coperchio **401**.



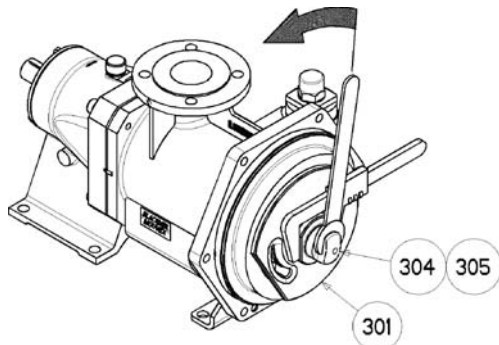
- Rimuovere il coperchio **401** con la sua guarnizione **205**.



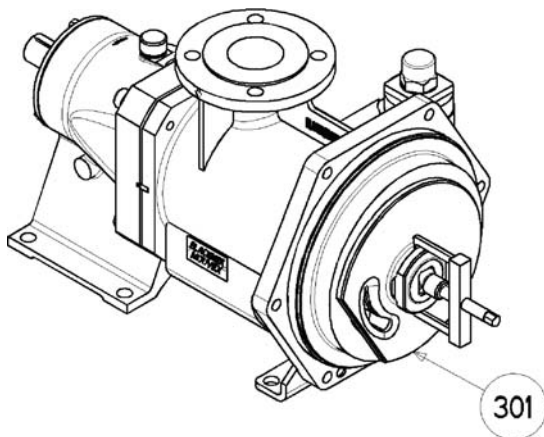
## 5. SMONTAGGIO POMPA (seguito)

- Bloccare il pistone **301** con una chiave inglese (apertura 70 mm) e svitare il dado **304** con la sua guarnizione **305**.

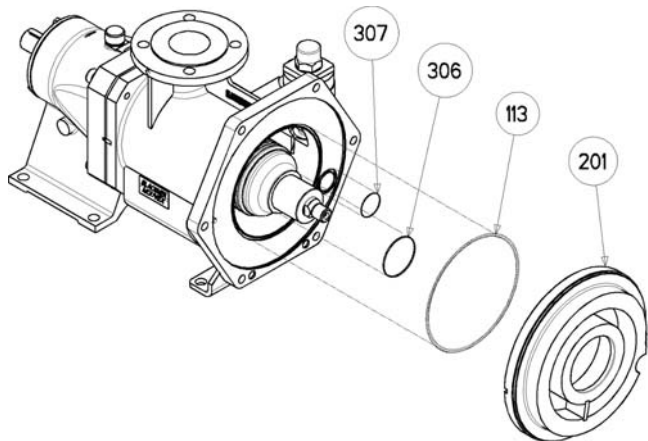
**E' importante mantenere ben fermo il pistone, la sua rotazione può danneggiare il soffietto.**



- Con l'aiuto di un estrattore, estrarre il pistone **301**.



- Rimuovere il cilindro **201** e le guarnizioni **113**, **306** e **307**.



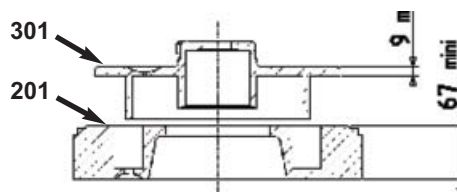
### 5.2 Controllo delle parti

Il pistone **301** e il cilindro **201** sono parti ad usura, dalle quali dipendono direttamente le prestazioni della pompa. Si raccomanda quindi di controllare regolarmente l'efficienza della pompa e di sostituire la coppia cilindro/pistone se viene constatata una diminuzione di portata.

Inoltre, poiché l'uso di una coppia cilindro/pistone troppo usurata può danneggiare il sistema di trasmissione, si raccomanda di sostituire la coppia cilindro/pistone quando vengono raggiunti i livelli d'usura autorizzati indicati nella tabella qui sotto.

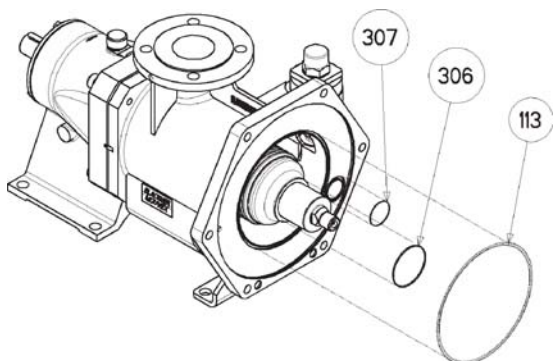
		Pistone <b>301</b>	Cilindro <b>201</b>
C12	Livello pompa nuova	9	50
	Livello di usura minimo autorizzata	6	47
C18	Livello pompa nuova	9	70
	Livello di usura minimo autorizzata	6	67

Siccome i cambiamenti di efficienza della pompa dipendono dalle condizioni di funzionamento di quest'ultima (pressione, velocità di rotazione, liquido pompato, ecc.), MOVEX raccomanda agli utilizzatori di determinare gli intervalli di controllo e il programma di manutenzione preventiva basandosi sulla loro esperienza.

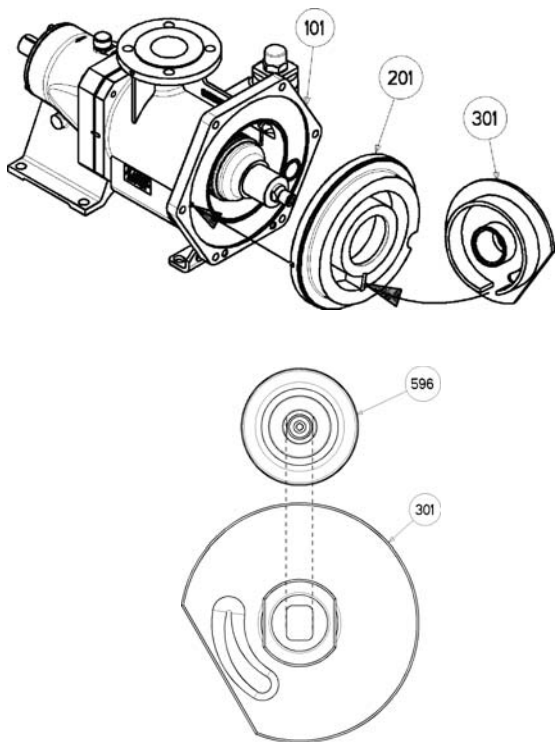


## 6. RIASSEMBLAGGIO GRUPPO CILINDRO/PISTONE



- Controllare le condizioni delle guarnizioni **306**, **307** e **113** e sostituirle se necessario.
- Posizionare le guarnizioni **113** e **307** sul collettore e la guarnizione **306** sul mozzo.



- Innestare il pistone **301** sul cilindro **201**, la fessura del pistone deve corrispondere al setto di separazione del cilindro.
- Posizionare il gruppo cilindro/pistone **201/301** con la cava, sul lato posteriore del cilindro **201**, in corrispondenza della spina del collettore **101**.
- Innestare il gruppo cilindro/pistone **201/301** sul mozzo di trasmissione **596** (per semplicità di lavoro posizionare il mozzo di trasmissione **596** verso l'alto facendo ruotare l'albero della pompa).  
Quindi, spingere a fondo assicurandosi che il foro oblungo del pistone si innesti sulle 2 facce piane del mozzo di trasmissione **596**.

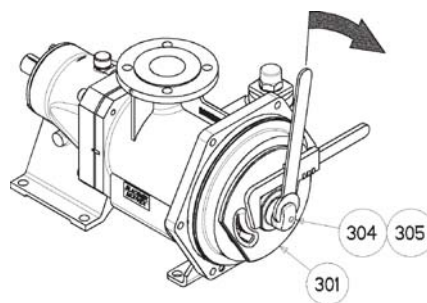


- Applicare una colla frena-filetti (Loctite® 243\* o equivalente) sulla filettatura del mozzo di trasmissione **596**.

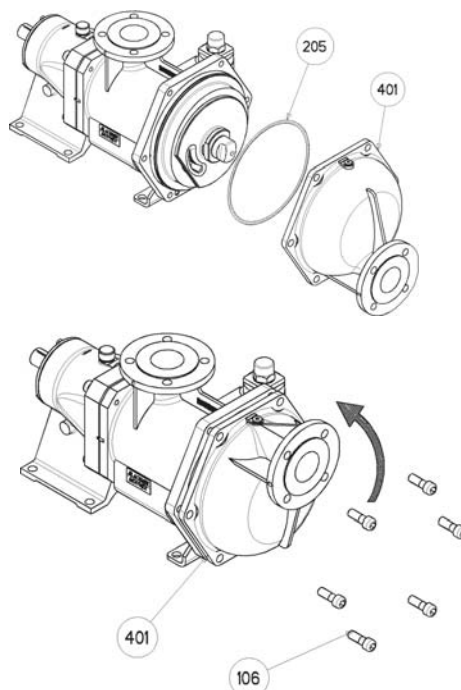
 <b>AVVERTIMENTO</b>	
	<b>ATTENZIONE AL PESO DELLE PARTI QUANDO VENGONO RIMOSSE.</b>
Il peso dei componenti può essere pericoloso e può provocare lesioni personali o danni ai materiali.	

- Controllare le condizioni della guarnizione **305**, e sostituirla se necessario.
- Bloccare il pistone **301** con una chiave inglese (apertura 70 mm) e svitare il dado **304**, dopo aver montato la guarnizione **305**.

**E' importante mantenere ben fermo il pistone, la sua rotazione può danneggiare il soffiato. Serrare il dado di bloccaggio con una coppia di serraggio di 200 Nm.**





- Controllare le condizioni della guarnizione **205**, e sostituirla se necessario.
- Rimontare il coperchio **401** posizionando la bocca di mandata ove desiderato, con la sua guarnizione **205**.
- Avvitare le 6 viti **106** (6 x M16 coppia di serraggio 100 Nm).



\* Loctite® è una marca depositata.

## 7. CONTROLLO SOFFIETTO

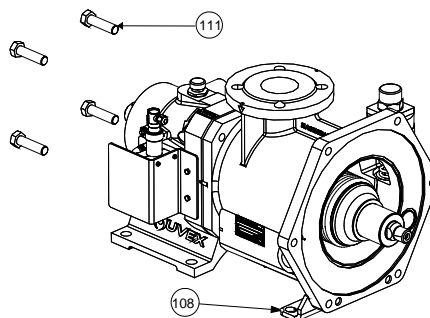
 <b>AVVERTIMENTO</b>	<p>ATTENZIONE AL PESO DELLE PARTI QUANDO VENGONO RIMOSSE.</p>
	
<p>Il peso dei componenti può essere pericoloso e può provocare lesioni personali o danni ai materiali.</p>	

- Smontare il gruppo Cilindro/Pistone (vedi § SMONTAGGIO PUMPA).
- Rimuovere le due viti di fissaggio dell'aletta **108** sul basamento.
- Sul lato posteriore rimuovere i 4 viti **111**.

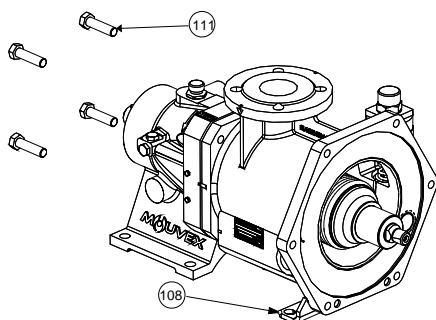
### POMPA CON DISPOSITIVO DI SORVEGLIANZA DEL SOFFIETTO MEDIANTE PRESSOSTATO ATEX



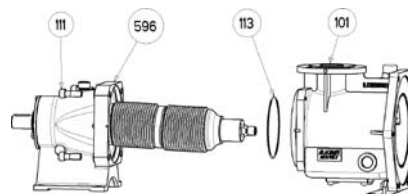
NON URTARE IL PRESSOSTATO E LE SUE CONNESSIONI.  
NON RIMUOVERE IL PRESSOSTATO.  
NON SCOLLEGARE IL FLESSIBILE TRA PRESSOSTATO E IL SUPPORTO CUSCINETTI.  
NON RIMUOVERE LA PIASTRA DI PROTEZIONE.



### POMPA SENZA DISPOSITIVO DI SORVEGLIANZA DEL SOFFIETTO



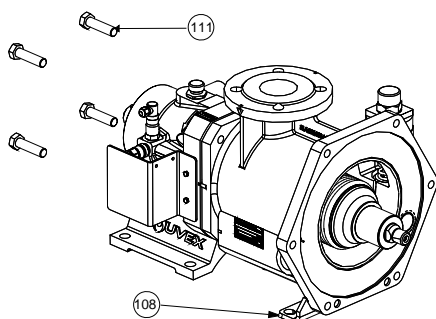
- Con l'aiuto di una mazzuola, picchiare leggermente sulla collettore **101** per liberare il gruppo di trasmissione **596**.
- Rimuovere il corpo di aspirazione **101** facendo **attenzione ad evitare ogni impatto**.
- Rimuovere la guarnizione **113** (sostituirla se necessario).
- Controllate il soffietto : ogni segno di impatto, scalfittura, distorsione, richiede la sostituzione del soffietto stesso.



### POMPA CON DISPOSITIVO DI SORVEGLIANZA DEL SOFFIETTO MEDIANTE PRESSOSTATO NON ATEX



NON URTARE IL PRESSOSTATO E LE SUE CONNESSIONI.  
NON RIMUOVERE IL PRESSOSTATO.  
NON RIMUOVERE LA PIASTRA DI PROTEZIONE.



- Il montaggio è effettuato nell'ordine inverso dello smontaggio fate attenzione al corretto montaggio della guarnizione **113** ed il collettore **101**. Le viti **111** devono essere rimontate utilizzando una colla frena-filetti (Loctite® 243\* o equivalente) : 4 x M16 : Coppia di serraggio 100 Nm.

Le trasmissioni di ricambio fornite sono dotate di protezione tubolare in schiuma espansa. Si consiglia di lasciare questa protezione attorno al soffietto fino al rimontaggio della tubatura.





NON DIMENTICATEVI DI RIMUOVERE LA PROTEZIONE PRIMA DI MONTARE IL CILINDRO.

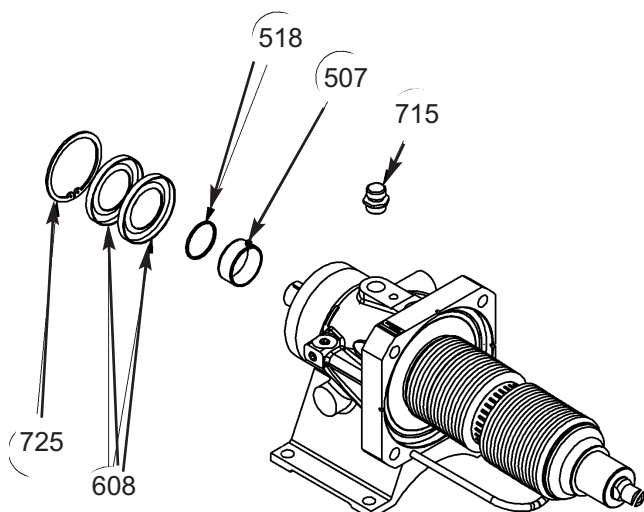


\* Loctite® è una marca depositata.

## 8. SOSTITUZIONE GUARNIZIONE A LABBRO

 <b>ATTENZIONE</b>	<p>I LUBRIFICANTI DELLA POMPA SONO MOLTO SCIVOLOSI E POSSONO CAUSARE LESIONI. OGNI SVERSAMENTO DEVE ESSERE RIPULITO.</p>
	
<p>Lubrificanti scivolosi. Gli sversamenti devono essere ripuliti.</p>	

- Drenare il supporto cuscinetti (vedere § SCARICO OLIO SUPPORTO CUSCINETTI).
- Rimuovere l'anello elastico **725**.
- Estrarre le 2 guarnizioni a labbro **608**.
- Controllare la superficie di tenuta dell'anello **507**.
- Se la superficie di tenuta è segnata, sostituite l'anello **507**.
- Rimuovere la guarnizione **518**.
- Tagliate l'anello **507** con uno scalpello, quindi montatene uno nuovo dopo averlo riscaldato a 95°C (in bagno d'olio o simile).
- Sostituire la guarnizione **518**.



- Rimontare le 2 guarnizioni **608** il labbro deve essere montato rivolto all'interno della trasmissione.
- Mettere di il grasso itri le 2 guarnizioni **608**.


**GRASSO SINTETICO ALIMENTARE :**  
 Referenza obbligatorio perché compatibile con l'olio MOUVEX standard dei cuscinetti.



- Rimontare l'anello elastico **725**.
- Dopo aver rimontato il tappo di drenaggio, riempire il supporto cuscinetti con 2 litri di olio\* (vedere § SCARICO OLIO SUPPORTO CUSCINETTI).
- Ri-avvitare il tappo di sfiato **715**.

\* Oli forniti da **MOUVEX** (la Scheda dati di sicurezza è disponibile su richiesta) :

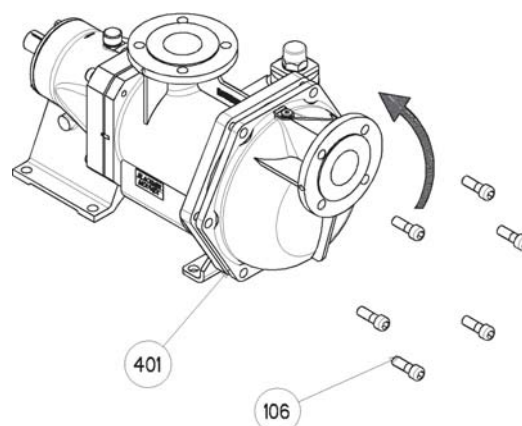
CS05 Olio sintetico alimentare  
CS23 Olio trasmissione senza silicone

\* Altro olio fornito dal client.

## 9. MODIFICA ORIENTAMENTO BOCCELLO DI MANDATA

 <b>AVVERTIMENTO</b>	<p>ATTENZIONE AL PESO DELLE PARTI QUANDO VENGONO RIMOSSE.</p>
	
<p>Il peso dei componenti può essere pericoloso e può provocare lesioni personali o danni ai materiali.</p>	

- Svitare le 6 viti **106**.
- Ruotare il corpo **401** fino a posizionare il bocchello nella posizione desiderata.
- Fissare le 6 viti **106** (6 x M16 : Coppia di serraggio 100 Nm).

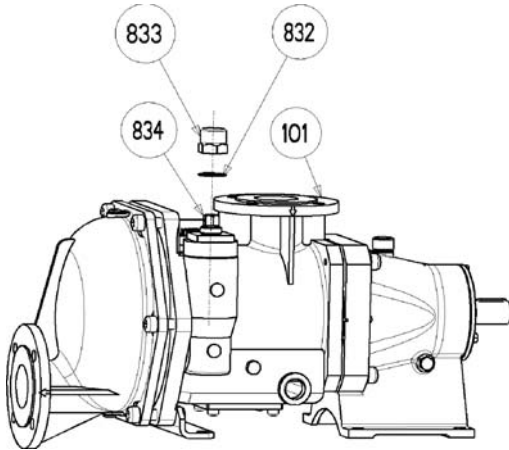




## 10. BYPASS

### 10.1 Regolazione del bypass

- Smontare il tappo **833** e la guarnizione **832**.
- Con l'aiuto di una chiave, avvitare il dado **834** in senso orario per ottenere una pressione più elevata (compressione della molla) o in senso antiorario per ottenere meno pressione (decompressione della molla).
- Rimontare il tappo **833** e la sua guarnizione **832**.



Molla	Campo regolazione (bar)	C12	C18
C 2,5	0,9 à 2,5	X	X
C 5,5	2 à 5,5		X
C 6,5	2 à 6,5	X	
C 8	5 à 8	X	

### 10.2 Sostituzione della molla

AVVERTIMENTO	
	SE LA PRESSIONE DEL SISTEMA NON È SCARICATA PRIMA DI EFFETTUARE LA MANUTENZIONE DELLA POMPA ESISTONO RISCHI DI LESIONI PERSONALI O DI DANNI ALLE COSE.
Una pressione pericolosa può provocare ferite personali o danni alle cose.	

- Decomprimere la molla (vedi REGOLAZIONE DEL BYPASS).
- Svitare il dado della vite di pressione **828** del collettore **101** facendo attenzione alla spinta generata dalla molla **804** (senza smontare i pezzi associati).
- Smontare la molla **804**.
- Sostituire la molla **804** e procedere al rimontaggio seguendo l'ordine inverso dello smontaggio.

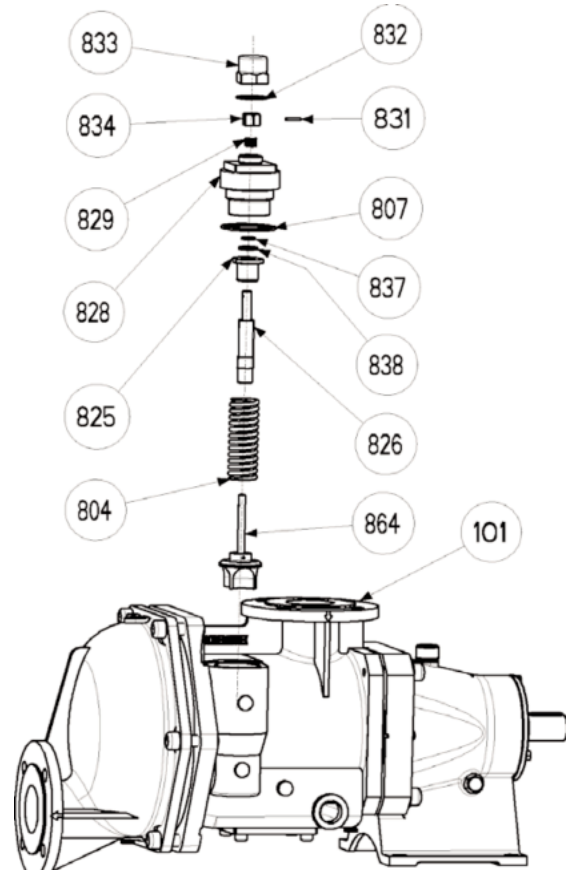
### 10.3 Sostituzione delle guarnizioni

AVVERTIMENTO	
	SE LA PRESSIONE DEL SISTEMA NON È SCARICATA PRIMA DI EFFETTUARE LA MANUTENZIONE DELLA POMPA ESISTONO RISCHI DI LESIONI PERSONALI O DI DANNI ALLE COSE.
Una pressione pericolosa può provocare ferite personali o danni alle cose.	

- Decomprimere la molla (vedi REGOLAZIONE DEL BYPASS).
- Svitare il dado della vite di pressione **828** del collettore **101** facendo attenzione alla spinta generata dalla molla **804**.
- Bloccare l'insieme formato dal dado della vite di pressione **828** mediante una morsa.
- Con l'aiuto di un cacciapipi, togliere la spina **831**.
- Smontare il dado **834**.
- Togliere la vite **826**, la molla **829**, la guarnizione **837** e la rondella **838**.
- Sostituire le guarnizioni e rimontare seguendo l'ordine inverso dello smontaggio.

#### ATTENZIONE :



Al momento del montaggio della guarnizione **837**, si raccomanda di proteggere il foro della spina sull'albero **826** con nastro adesivo per evitare di danneggiare la guarnizione.



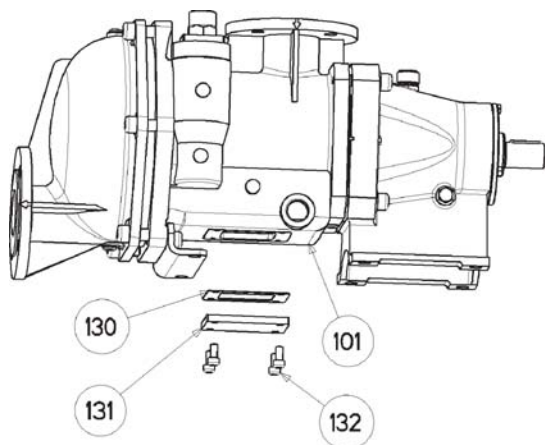
## 11. CAMICIA DI RISCALDAMENTO (OPTIONAL)

### 11.1 Sostituzione dell'anello di tenuta

Prima di ogni intervento assicurarsi che il liquido di riscaldamento non sia in circolazione (chiudere la valvola del circuito di raffreddamento / riscaldamento) e che la pompa sia a temperatura ambiente.

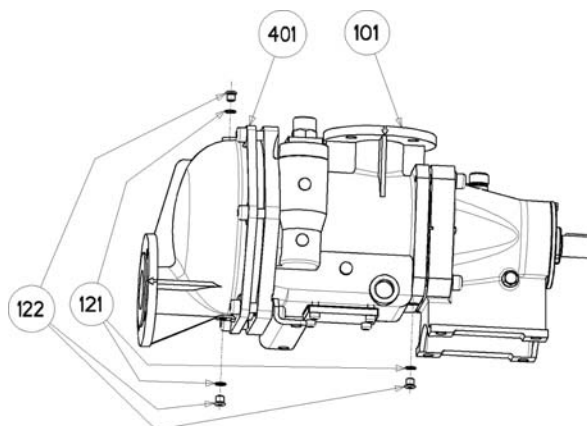
 <b>AVVERTIMENTO</b>	<b>SE SCOLLEGATE COMPONENTI CHE CONTENGONO LIQUIDO O SOTTO PRESSIONE DURANTE IL FUNZIONAMENTO DELLA POMPA, ESISTONO RISCHI DI SERIE LESIONI PERSONALI, DI MORTE O DI GRAVI DANNI ALLE COSE.</b>
	
Una pressione pericolosa può provocare ferite personali o danni alle cose.	

- Rimuovere le 4 viti **132** dal collettore **101** smontando la placca **131** e la guarnizione **130**.
- Il montaggio è effettuato nell'ordine inverso dello smontaggio.







### 11.2 Spurgo (compreso con l'opzionale riscaldamento)

- Uno spurgo è previsto sul collettore **101** ed il corpo **401** (solamente per il corpo in posizione 2 e 4 - vedere tabella "Posizioni possibili" § INSTALLAZIONE).
- Con l'aiuto di una chiave del 6, svitare le viti **122**.
- Controllare le condizioni della guarnizione **121**, sostituirle se necessario.
- Il montaggio è effettuato nell'ordine inverso dello smontaggio.



## 12. SCARICO OLIO SUPPORTO CUSCINETTI

	<b>ATTENZIONE</b>	
		LA TEMPERATURA DELLE SUPERFICI DELLA POMPA E L'OLIO DELLA TRASMISSIONE POSSONO ESSERE MOLTO ALTA E CAUSARE LESIONI O GRAVI DANNI.
	<p>Una temperatura eccessiva può provocare lesioni o danni materiali.</p>	

	<b>ATTENZIONE</b>	
		I LUBRIFICANTI DELLA POMPA SONO MOLTO SCIVOLOSI E POSSONO CAUSARE LESIONI. OGNI SVERSAMENTO DEVE ESSERE RIPULITO.
	<p>Lubrificanti scivolosi. Gli sversamenti devono essere ripuliti.</p>	

- Drenare il gruppo di trasmissione seguendo la tabella seguente :

- Dati con **Olio standard MOVEX CS05\*** :

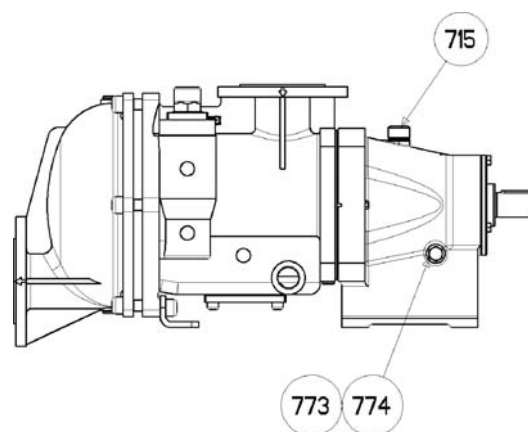
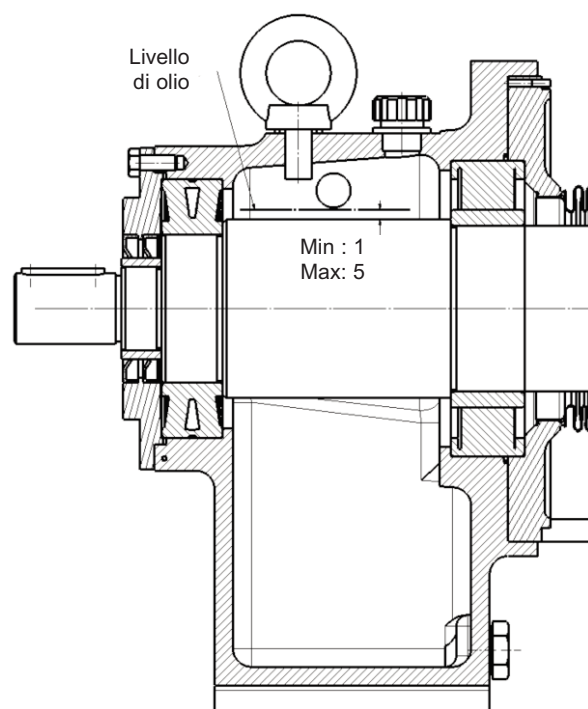
Temperatura del prodotto pompato - di riscaldamento	Intervallo di drenaggio (ore di funzionamento)
150 °C < T ≤ 160 °C	800
135 °C < T ≤ 150 °C	1 500
120 °C < T ≤ 135 °C	3 000
100 °C < T ≤ 120 °C	6 000
80 °C < T ≤ 100 °C	12 000
T ≤ 80 °C	24 000

- Dati con **Olio senza silicone MOVEX CS23\*** :

Temperatura del prodotto pompato - di riscaldamento	Intervallo di drenaggio (ore di funzionamento)
T < 100 °C	5 000

- Dati con **altro olio cliente** : L'intervallo di drenaggio è definito dal cliente (risultati delle prove) secondo le specificazioni di olio e le condizioni della pompa.

- Drenare l'olio rimuovendo il tappo di scarico con la guarnizione **773-774**, ed il tappo di sfiato **715**.
- Rimontare il tappo di drenaggio e la sua guarnizione.
- Riempire il gruppo di trasmissione con 2 litri di olio\*.
- Verificare il livello d'olio in modo da avere da 1 a 5 mm al di sopra dell'albero.
- Riavvitare il tappo di sfiato **715**.



\* Oli forniti da MOVEX (la Scheda dati di sicurezza è disponibile su richiesta) :

CS05 Olio sintetico alimentare

CS23 Olio trasmissione senza silicone

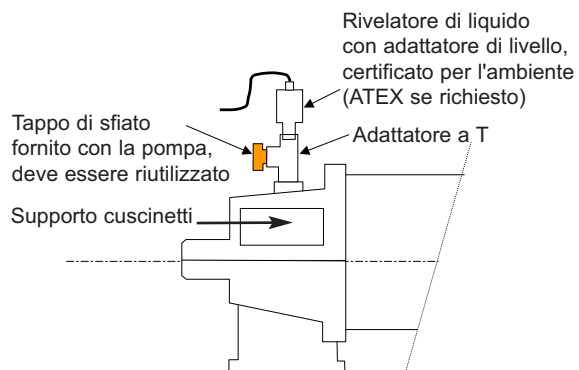
\* Altro olio fornito dal client.

## 13. OPZIONI

### 13.1 Rilevatore di liquido

Il segnalatore di liquido funziona con i soffietti a parete semplice o doppia. Questo dispositivo s'installa sul circuito di evacuazione. (vedi § PROTEZIONE DELL'IMPIANTO).

Se una pompa è in carica o sotto pressione durante i cicli di pulizia, la rottura del soffietto farà riempire la trasmissione di liquido. Il segnalatore di liquido permette d'informare l'utilizzatore in caso di rottura del soffietto.



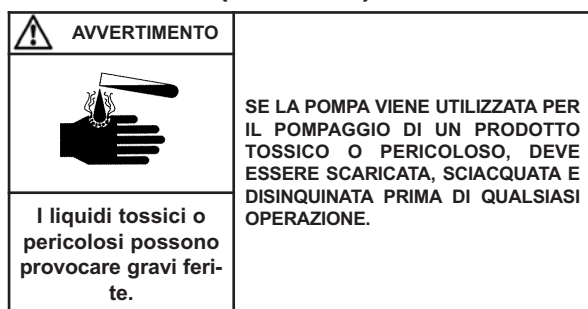
### 13.2 Dispositivo di sorveglianza del soffietto

Si vedano le Istruzioni 1011-S00.

## 14. MAGAZZINAGGIO

Se necessario, fare riferimento al § MANUTENZIONE per il smontaggio della pompa.

### 14.1 Durata breve ( $\leq 1$ mese)



Le pompe e i gruppi motopompa MOUVEX vengono forniti con un'abbondante lubrificazione che consente di proteggere i componenti interni per uno stoccaggio di breve durata in un edificio scelto in modo da :

- assicurarsi che la temperatura rimanga compresa tra 10°C e 50°C,
- non superare una percentuale di umidità del 60%,
- limitare l'esposizione del materiale alle vibrazioni,
- devono essere stoccato al riparo dalle intemperie e dal sole.

### 14.2 Lunga durata ( $> 1$ mese)

Se la pompa viene conservata insieme al gruppo motoriduttore, è necessario applicare le raccomandazioni del produttore di questi elementi.

Gli orifizi della pompa devono essere riempiti con un liquido non corrosivo, compatibile con i componenti della pompa, in modo da prevenire qualsiasi rischio di corrosione.

Le superfici esterne della pompa non verniciate (quali alberi, giunti di accoppiamento, ecc.) devono essere rivestite con una protezione anti-corrosione.

Se lo stoccaggio viene effettuato dopo un periodo di funzionamento, prima di riporre l'attrezzatura è necessario sostituire l'olio della trasmissione (vedi § SCARICO).

La trasmissione deve essere riempita di olio fino al tappo di sfiato (vedi § SCARICO).

Se lo stoccaggio della pompa è destinato a protrarsi per oltre un anno, è necessario sostituire l'olio in tempo utile, per prevenire l'eccessiva degradazione delle sue qualità.

Le condizioni di stoccaggio ottimali si ottengono con una conservazione all'interno dell'edificio scelto in modo da rispettare le condizioni indicate in precedenza.

Se lo stoccaggio non può essere effettuato all'esterno, il materiale dovrà essere coperto in modo da essere riparato dall'esposizione diretta al sole e alla pioggia. Tale protezione dovrà inoltre essere pensata in modo da proteggere il materiale dall'eventuale condensa di vapore.

La pompa deve essere attivata manualmente ogni due mesi, facendole compiere qualche giro.

### 14.3 Rimessa in servizio

Seguire la procedura standard di messa in funzione della pompa / del gruppo motopompa rispettando le istruzioni supplementari riportate sotto.

Verificare manualmente che gli elementi della pompa ruotino liberamente.

Se la durata dello stoccaggio è stata superiore a un anno, sostituire l'olio della trasmissione (vedi § SCARICO per le istruzioni di smontaggio).

Se la pompa include un bypass integrato, smontarlo e sottoporre i suoi componenti a un'ispezione visiva; assicurarsi inoltre che essi si muovano liberamente (vedi § BYPASS per le istruzioni di smontaggio).

In ogni caso, l'olio deve essere sostituito dopo al massimo due anni dalla messa in servizio.

## 15. GUASTI DI FUNZIONAMENTO

<b>PORTATA NULLA O INSUFFICIENTE</b>		
<b>1</b>		<b>VERIFICA PRELIMINARE</b>
	1-1	Assicurarsi che i coperchi siano stati rimossi dalle aperture della pompa e che la pompa sia in funzione (azionamento difettoso, motore danneggiato ... trasmissione difettosa: manicotto disaccoppiato, pattinamento cinghia, ingranaggio usurato o mal accoppiato ...).
	1-2	Assicurarsi che la pompa ruoti nella direzione giusta tenuto conto della direzione del flusso di liquido nell'installazione (vedi targhetta della pompa). Se necessario, far collegare correttamente il motore elettrico.
	1-3	Assicurarsi che ci sia del liquido nel serbatoio da cui la pompa aspira e che l'apertura della tubazione di aspirazione sia costantemente sommersa.
	1-4	Assicurarsi che la velocità di rotazione della pompa sia sufficiente. Determinarla servendosi della velocità del motore (vedi targhetta del motore) e del rapporto di riduzione (vedi targhetta del riduttore) o di un contagiri.
		Questo controllo viene effettuato senza alcun risultato :
<b>2</b>		<b>MISURARE LA PRESSIONE DI MANDATA</b> (il più vicino possibile all'uscita della pompa, ma non inferiore a una distanza di 5 volte il diametro del tubo).
	2-1	Se la pressione è inferiore ai dati del materiale, o nulla, può essere che :
	2-1-1	La pompa è usurata, il che interesserà anche l'aspirazione (cfr 3-2-2 b).
<b>3</b>		<b>MISURARE LA CADUTA DI PRESSIONE O IL VUOTO</b> (quanto più vicino possibile all'ingresso della pompa, lato aspirazione).
	3-1	Se il vuoto è elevato, ad esempio maggiore o uguale a 6 o 7 metri di acqua (ovvero circa 45 o 50 cm di mercurio), il che si tradurrà in una pompa rumorosa, può essere che :
	3-1-1	L'altezza manometrica di aspirazione è troppo elevata, ovvero : a. che l'altezza geometrica di aspirazione è troppo grande (ridurla avvicinando la pompa al livello del liquido) b. che le perdite di carico sono troppo elevate perché l'apertura del tubo di aspirazione è troppo vicino al fondo del serbatoio.
	3-1-2	Il tubo di aspirazione è completamente bloccato (valvola, rubinetto, filtro, panno, guarnizione piena dimenticata ...).
	3-1-3	La pressione di vapore del liquido è (o è diventata, per esempio a causa di un cambiamento di temperatura) troppo elevata. Avvicinare la pompa al livello del liquido o addirittura avviare il carico della pompa o raffreddare il liquido per abbassare la pressione di vapore.
	3-2	Se la distanza è piccola, per esempio meno di 3 metri di acqua (circa 20 cm di mercurio), isolare la pompa dalle tubazioni di aspirazione (chiudendo la valvola più vicina alla pompa, inserendo una guarnizione di flangia piena ...) e misurare nuovamente il vuoto.
	3-2-1	Se il vuoto è elevato, per esempio, maggiore o uguale a 6 o 7 metri di acqua (ovvero circa 45 o 50 cm di mercurio), la pompa non è in discussione : a. ci deve essere un ingresso d'aria a monte della valvola di isolamento della pompa b. la pressione di vapore del liquido è o è diventata, per esempio a causa di un cambiamento di temperatura eccessivo (vedi 3-1-3).
	3-2-2	Se il vuoto è basso o nullo, può essere che : a. vi è un ingresso d'aria nella pompa (controllare le guarnizioni sul fondo, le flange ...) b. la pompa è usurata e la tenuta interna (molle del cuscinetto del pistone cascanti, molla posteriore dorsale del pistone affaticata, albero rotto).

## 15. GUASTI DI FUNZIONAMENTO (seguito)

<b>RISCALDAMENTO ANOMALO DEI CUSCINETTI</b>			
4			Questo riscaldamento può essere dovuto a :
	4-1		- una trazione eccessiva della trasmissione (cinghia o catena) sull'albero della pompa.
	4-2		- Un trazione eccessiva delle tubazioni sulle flange della pompa (in questo caso, è stato necessario "forzare" le tubazioni per poterle collegare alla pompa).
	4-3		- a un disallineamento della pompa - dovuto ad esempio al caso 4-2 (la pompa è disaccoppiata, vediamo che l'albero della pompa e l'albero di azionamento non sono uno il prolungamento dell'altro).
	4-4		- a una tenuta difettosa del gruppo che ha causato una deformazione del telaio (verificare che il telaio sia sollevato da terra, tranne che nei tre punti di ancoraggio).
<b>RUMORI ANOMALI</b>			
			Questi rumori possono essere di origine idraulica o meccanica. Li si distingue per il fatto che solo i primi scompaiono (o almeno diminuiscono) quando si crea una presa d'aria in aspirazione.
5			<b>RUMORI DI ORIGINE IDRAULICA</b>
			Essi possono provenire da un'alimentazione insufficiente della pompa, ovvero :
	5-1		- la velocità di rotazione è troppo elevata per le condizioni dell' installazione (aumento di viscosità a causa di un cambiamento di prodotto o di un calo della temperatura...).
	5-2		- che l'altezza di aspirazione è eccessiva o è diventata eccessiva a causa di perdite di carico eccessive o è diventata eccessiva a causa del crescente intasamento della tubazione o del filtro, della variazione della viscosità del liquido...
	5-3		- un aumento della tensione di vapore con un innalzamento della temperatura...
6			<b>RUMORI DI ORIGINE MECCANICA</b>
			Essi possono provenire da :
	6-1		- sollecitazioni anomale della pompa: trazione della trasmissione sull'albero, flange tirate dalle tubazioni.
	6-2		- una parte rotta o un corpo estraneo entrato nella pompa.
<b>ASSORBIMENTO ECCESSIVO DI POTENZA</b>			
7			La manifestazione più spettacolare ha luogo quando la protezione del motore elettrico salta.
	7-1		Se l'incidente si verifica quando si chiude la mandata, la causa può essere una protezione del motore regolata in modo troppo basso.
	7-2		Se l'incidente si verifica durante il funzionamento, la causa può essere : a. un motore insufficiente (la pressione di mandata è, in questo caso, conforme a quanto ci si aspettava). b. perdita di carico superiore al previsto - da cui derivano una viscosità o una densità più ele vate di quanto previsto inizialmente... (la pressione di mandata è in questo caso maggiore di quella prevista. Può essere ridotta allentando la vite di regolazione del bypass - la portata diminuisce). c. una velocità di rotazione eccessiva. d. un guasto del materiale (allineamento difettoso, deformazione del telaio, tubazioni che tirano le flange, grippaggio...).
			Quest'ultimo incidente può anche essere un consumo eccessivo di corrente solo apparente dovuto a un collegamento errato del motore (per esempio motore trifase operante su 2 fasi).

# 16. DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

<p><b>INCORPORATION AND COMPLIANCE</b> <u>CERTIFICATE</u></p> <p><b>MOUVEUX sas</b> Z.I La Plaine des Isles - Rue des Caillottes 89000 AUXERRE France</p> <p>DECLARES THAT THE EQUIPMENT N° (A) APPLIED ACCORDING TO THE SPECIFICATIONS STATED ON THE ACKNOWLEDGEMENT OF ORDER N° (B) AND WITH THE MARKING (C)</p> <p>IS IN CONFORMITY WITH THE PROVISIONS OF THE "MACHINES" DIRECTIVE (Directive 2006/42/CE) AND THE PROVISIONS OF THE ATEX DIRECTIVE 2014/34/UE of 26/02/2014 (ATEX Certification delivered by INERIS – Notified Body).</p>	<p><b>CERTIFICADO DE CONFORMIDAD</b> <u>E INCORPORACION</u></p> <p><b>MOUVEUX sas</b> Z.I La Plaine des Isles - Rue des Caillottes 89000 AUXERRE France</p> <p>DECLARA QUE O EQUIPAMENTOS N° (A) UTILIZADO SEGUNDO AS ESPECIFICACOES CONTIDAS NO ARC N° (B) LEVANDO A MARCACAÇ (C)</p> <p>OBEDECE AS DISPOSIÇÕES DA DIRECTIVA "MÁQUINAS" (DIRECTIVA 2006/42/CE) E AS DISPOSIÇÕES DA DIRECTIVA ATEX 2014/34/UE de 26/02/2014. (Certificação ATEX emitida por INERIS)</p>	<p><b>LISÄÄMINEN JA YHDENMUKAISUUS</b> <u>SERTIFIKAATTI</u></p> <p><b>MOUVEUX sas</b> Z.I La Plaine des Isles - Rue des Caillottes 89000 AUXERRE France</p> <p>VAKUUTTAA, ETTÄ LAITTEET N° (A) Käytettyinä ÄRC N° (B) Avulla merkintä (C)</p> <p>VAATIMUSTEN MUKAISESTI ON "KONEET" DIREKTIIVIN (DIREKTIIVI 2006/42/CE) MÄÄRÄYSTEN, ATEX DIREKTIIVIN 2014/34/UE, 26/02/2014. (ATEX sertifiikaatti antaa luona INERIS)</p>
<p><b>KONFORMITÄTS UND</b> <u>HERSTELLERERKLÄRUNG</u></p> <p><b>MOUVEUX sas</b> Z.I La Plaine des Isles - Rue des Caillottes 89000 AUXERRE France</p> <p>ERKLÄRT, DASS DIE GERÄTE NR. (A), BEI EINSATZ GEMÄSS DEN SPEZIFIKATIONEN DER AUFTRAGSBESTÄTIGUNG NR. (B), MIT DER MARKIERUNG (C) DER MASCHINENRICHTLINIE (2006/42/EG) UND DEN BESTIMMUNGEN DER ATEX-RICHTLINIE 2014/34/UE vom 26/02/2014. ENTSPRICHT (Durch INERIS ausgestelltes ATEX-Zertifikat).</p>	<p><b>CERTIFICATO DI CONFORMITA E</b> <u>D'INCORPORAZIONE</u></p> <p><b>MOUVEUX sas</b> Z.I La Plaine des Isles - Rue des Caillottes 89000 AUXERRE France</p> <p>DICHIARO CHE IL ATTREZZATURE N°(A) UTILIZZATO IN CONFORMITA ALLE SPECIFICHE RIPORTATE SULL'ARC N°(B) PORTANDO LA MARCATURA (C)</p> <p>E' CONFORME ALLE DISPOSIZIONI DELLA DIRETTIVA « MACCHINE » (DIRETTIVA 2006/42/CE) ED ALLE DISPOSIZIONI DELLA DIRETTIVA ATEX 2014/34/UE del 26/02/2014 (Rilascio di attestati ATEX consegnato da INERIS).</p>	<p><b>ATTEST VAN DE GELIJKVORMIGHEID</b> <u>EN TOEVOEGING</u></p> <p><b>MOUVEUX sas</b> Z.I La Plaine des Isles - Rue des Caillottes 89000 AUXERRE France</p> <p>VERKLAARD DAT DE APPERATUUR N° (A) INDIEN GEBRUIKT WORDT VOLGENS DE STANDAARD VOORSCHRIFTENVERMELD N°(B) DRAGEND HET MERK (C)</p> <p>VOLDOET AAN DE BEPALINGEN VAN DE MACHINE RICHTLIJN (Richtlijn 2006/42/EG) EN AAN DE BEPALINGEN VAN DE ATEX RICHTLIJN 2014/34/UE van 26/02/2014. (Certificatie ATEX die door INERIS wordt uitgereikt).</p>
<p><b>DECLARACION DE CONFORMIDAD</b> <u>E IN CORPORATION</u></p> <p><b>MOUVEUX sas</b> Z.I La Plaine des Isles - Rue des Caillottes 89000 AUXERRE France</p> <p>CONFIRMA QUE EL EQUIPO N° (A) UTILISADO ADECUADO A LA CONFIRMACION DE LA ORDEN N° (B) - LLEVANDO EL MARCADO (C)</p> <p>ESTA CONFORME CON LAS DISPOSICIONES DE LA DIRECTIVA "MAQUINAS" (Directiva 2006/42/CE) Y CON LAS DISPOSICIONES DE LA DIRECTIVA ATEX 2014/34/UE del 26/02/2014. (Certificación ATEX entregada por INERIS).</p>	<p><b>ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΕΝΣΩΜΑΤΩΣΗΣ ΚΑΙ</b> <u>ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ</u></p> <p><b>MOUVEUX sas</b> Z.I La Plaine des Isles - Rue des Caillottes 89000 AUXERRE France</p> <p>ΔΗΛΩΝΕΙΟΤΙ Η ΑΡ. ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ (A) Χρησιμοποιημένη σύμφωνα με τις προδιαγραφές που φέρει το ARC (B) με το χαρακτηρισισμό (C)</p> <p>ΕΙΝΑΙ ΣΥΜΦΩΝΗ ΜΕ ΤΙΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ ΤΗΣ ΚΑΤΕΥΘΥΝΤΡΙΑΣ ΟΔΗΓΙΑΣ "ΜΗΧΑΝΕΣ" (Κατευθυντρία οδηγία 2006/42/CE) ΚΑΙ ΤΟΥΣ ΔΙΑΚΑΝΟΝΙΣΜΟΥΣ ΤΗΣ ΚΑΤΕΥΘΥΝΤΡΙΑΣ ΟΔΗΓΙΑΣ ATEX 2014/34/UE της 26/02/2014. (Πιστοποιητή ATEX που παραδίδεται από INERIS).</p>	<p><b>INKORPORATION OCH</b> <u>CERTIFIERINGSINTYG</u></p> <p><b>MOUVEUX sas</b> Z.I La Plaine des Isles - Rue des Caillottes 89000 AUXERRE France</p> <p>FÖRSÄKRAR ATT UTRUSTNINGEN NR (A) VIKEN ANVÄNDS I ENLIGHET MED SPECIFIKATIONERNA PÅ ORDERBEKRÄFTELSE NR (B) - MED MARKERINGEN (C) ÖVERENSSTÄMMER MED BESTÄMMELSERNA I DIREKTIVET "MASKINER" (Direktiv 2006/42/EG) SAMT MED BESTÄMMELSERNA I DIREKTIVET ATEX 2014/34/UE av den 26/02/2014. (ATEX-attestering som levereras av INERIS).</p>