



**MANUAL DE INSTRUCCIONES 1001-H00 s**

Firma	1001
En vigor	Marzo 2016
Reemplaza	Noviembre 2013

Traducción del manual original

# ***Montaje del Kit de control del fuelle por detector capacitivo en Serie C***

**INSTALACIÓN**

**UTILIZACIÓN**



**Este Manual de instrucciones MOUVEX es una ayuda para el montaje, pero en ningún caso sustituye los Manuales de instrucciones específicos de los proveedores de equipos.**

**Es obligatorio leer estos Manuales de instrucciones específicos antes del montaje de los equipos.**

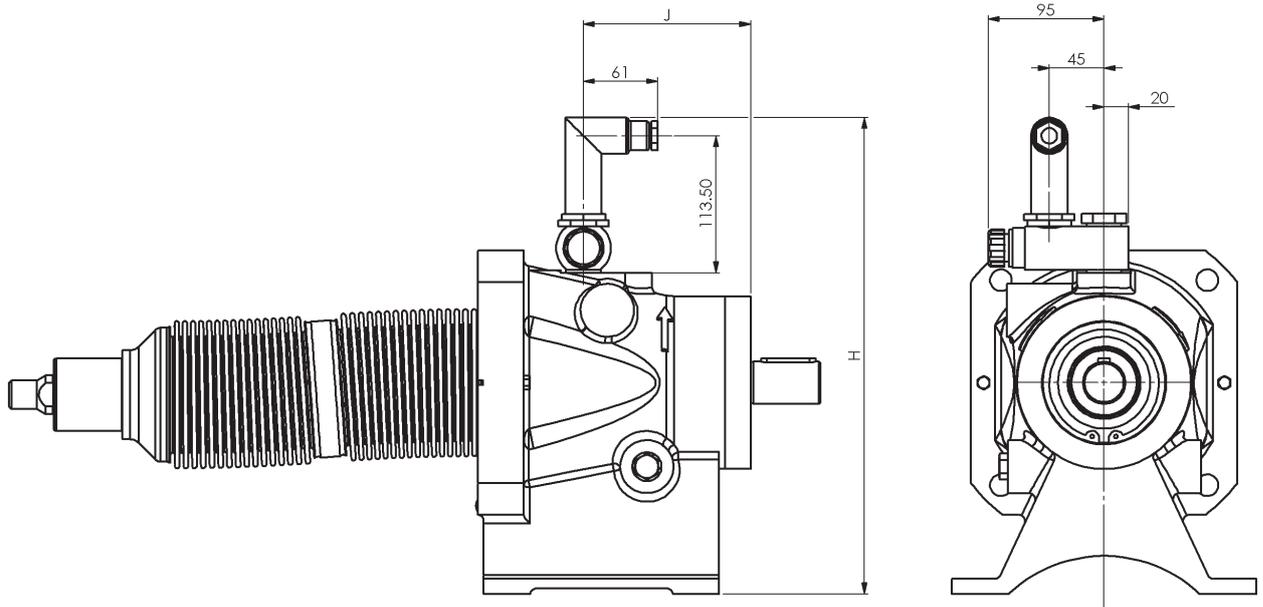


Z.I. La Plaine des Isles - F 89000 AUXERRE - FRANCE  
Tel. : +33 (0)3.86.49.86.30 - Fax : +33 (0)3.86.49.87.17  
contact@mouvex.com - www.mouvex.com

Su distribuidor :

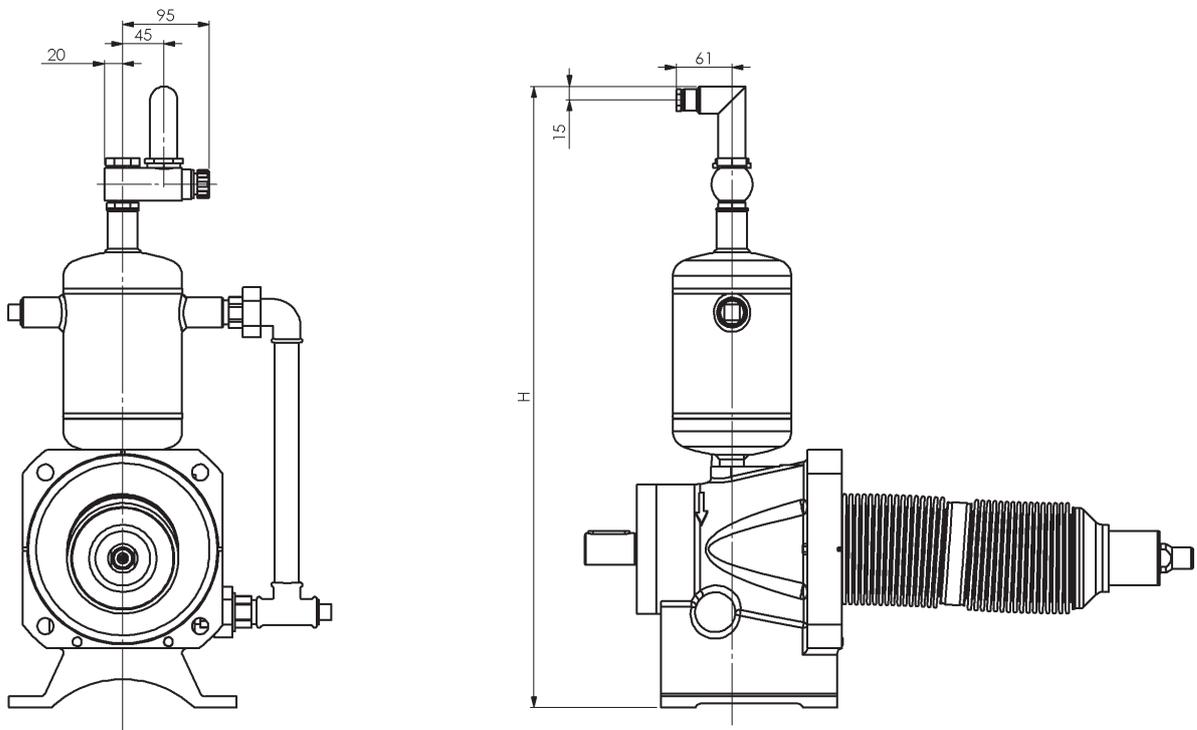
# 1. DIMENSIONES

## 1.1 Versión estándar



	C4-C8	C12-C18
H	310	400
J	60	140

## 1.2 Versión HT



	C4 HT	C8 HT
H	550	550

## 2. EQUIPO SUMINISTRADO

Kit de empalme, constituido por :

- 1 tornillo hueco,
- 1 rácor,
- 2 arandelas metalbuna BS 1/2" gas,
- 1 reducción macho hembra 3/4" X 1/4" (únicamente en el caso de las bombas AT).

Detectores capacitivos :

- No ATEX.....Ref. KI0024
- ATEX .....Ref. KI5030 con barrera Ref. N0031A

## 3. INSTALACIÓN

### 3.1 Condiciones de montaje de la bomba

Para garantizar una detección óptima y que el producto no se contamine en caso de fisura en el fuelle, la bomba debe estar con la aspiración en carga.

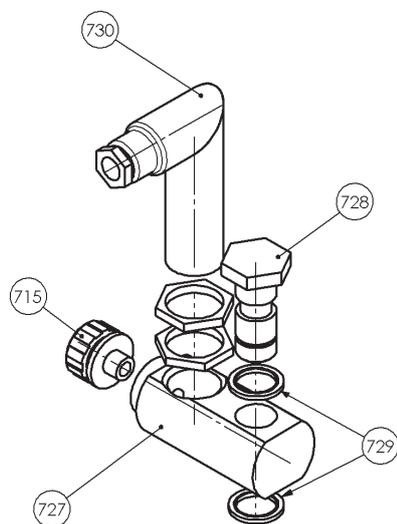
### 3.2 Montaje del detector capacitivo

3.2.1 Retirar el tapón respiradero **715** del palier.

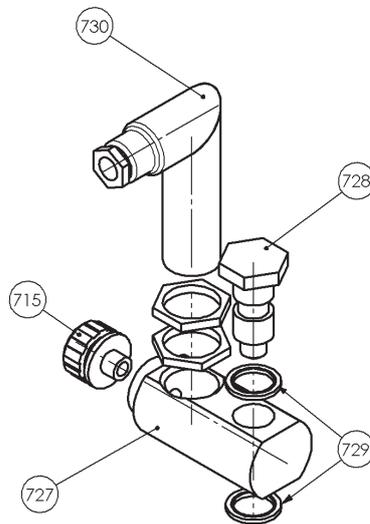
3.2.2 Enroscar el detector capacitivo **730** con sus tuercas plásticas en el rácor metálico **727** haciéndolo estanco con pasta de PTFE (Tipo Loctite® 572\*).  
NOTA : La orientación del detector se debe adaptar según el tipo de bomba en la que está fijado, éste sólo se da en este documento de forma indicativa.

3.2.3 Conectar el detector a la bomba con el tornillo hueco **728**, montado con sus arandelas metalbuna BS **729**. En el caso de un detector con roscado 3/4", montar previamente el manchon reductor hembra - macho **731** en el palier con pasta PTFE (tipo Loctite® 572\*). Utilizar pasta PTFE para todas las roscas.

3.2.4 Enroscar el respiradero **715**.



Contra 1/2" gas cil.  
(C4\_HT, C8\_HT)



Contra 1/4" gas cil.  
(C4\_, C8\_, C12\_ & C18\_)

NOTA :

- Estanqueidad del roscado del detector capacitivo (y de la boquilla reductora para versiones AT) con pasta PTFE (tipo Loctite® 572\*)
- Sellar todas las roscas con pasta PTFE (tipo Loctite® 572\*)

\* Loctite® es una marca registrada.

## 4. CONEXION DEL MATERIAL ELECTRICO

Conectar eléctricamente siguiendo el Manual de instrucciones suministradas con el detector capacitivo.

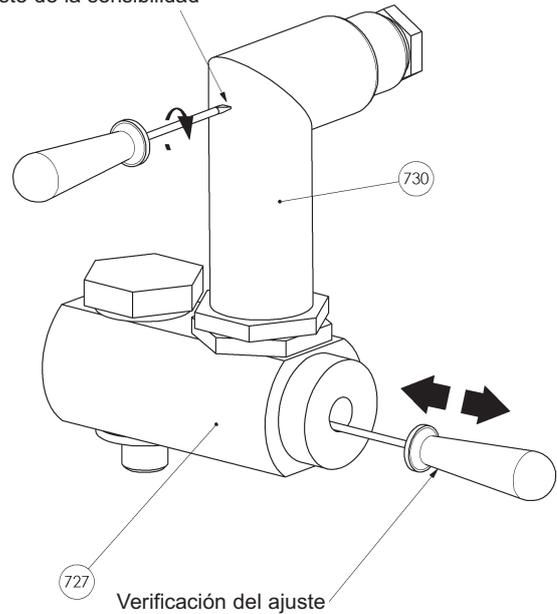
Ajustar la sensibilidad del detector **730** al máximo y disminuir la progresivamente hasta que ya no se detecte el rácor **727**. Verificar la sensibilidad pasando el destornillador utilizado para el ajuste por el orificio 1/4" gas previsto para el respiradero (dejar el destornillador en contacto con el fondo para simular un derrame reducido de líquido). El paso del estado abierto al estado cerrado (y viceversa) debe ser inmediato al pasar el destornillador.

### **Versión ATEX :**

Conectar el detector a la barrera de seguridad intrínseca.



Ajuste de la sensibilidad



## 5. UTILIZACIÓN

Una vez montado, a la siguiente detección, parar de inmediato la bomba y verificar, mediante control visual, que el aceite está efectivamente presente en el rácor metálico (retirar el respiradero si procede).

En caso contrario, regular el ajuste de la sensibilidad.

En caso de detectar realmente una fuga, desmontar la bomba según las indicaciones disponibles en la Manual de instrucciones y reemplazar el bloque de transmisión. Verificar, también del estado del detector capacitivo y más particularmente del detector y de las juntas que pueden haber sido dañadas por el contacto con el producto.