

**ISTRUZIONI 1004-D00 i**

Publicazione	1004
In vigore da	Luglio 2018
Precedente	Novembre 2017

Traduzione delle istruzioni originali

POMPE

SLC24 i - SLC36 i - SLC45 i

**INSTALLAZIONE****UTILIZZO****MANUTENZIONE****GARANZIA :**

Le pompe Serie SL sono garantite per un periodo di 24 mesi entro i limiti indicati nelle nostre Condizioni generali di vendita. Nel caso di un uso diverso da quello previsto nel Manuale di Istruzioni e senza previo accordo di MOUVEX, la garanzia sarà annullata.



Z.I. La Plaine des Isles - F 89000 AUXERRE - FRANCE
Tel. : +33 (0)3.86.49.86.30 - Fax : +33 (0)3.86.49.87.17
contact@mouvex.com - www.mouvex.com

Il vostro distributore :

POMPA A PISTONE ECCENTRICO

PRINCIPIO MOVEX

ISTRUZIONI DI SICUREZZA, IL MAGAZZINAGGIO, L'INSTALLAZIONE, L'UTILIZZO E LA MANUTENZIONE
MODELLI : SLC24 i - SLC36 i - SLC45 i

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Massima velocità della pompa : 460 tr/min
- Temperature di funzionamento :
 - ambiente-15°C → + 40°C
 - prodotto pompato di continuo-15°C → +100°C
 - prodotto di lavaggio/risciacquo/sterilizzazione 0°C →+121°C
 - fluido termovettore (camicia di riscaldamento) -15°C →+180°C
- Massima pressione di aspirazione :
 - In funzionamento la pressione di aspirazione deve essere magg. all'NPSH rich. **ed inferiore ad** :
 - * SLC24/SLC36 i **2 barg**
 - * SLC45 i **1 barg**
 - **SLC24/SLC36** (Il SLC45 non può essere pulito in punto) :
 Durante il **CIP/SIP** della pompa, la pressione di aspirazione non deve superare **3 barg**.
 - A pompa **ferma**, la pressione non deve superare **6 barg**.
- Pressione differenziale massima ammissibile :
 - SLC24 i 9 bar*
 - SLC36/SLC45 i 6 bar*
- Massima pressione camicia....5 barg
- Cilindrata :
 - SLC24 i 0,946 litri
 - SLC36 i 1,420 litri
 - SLC45 i 1,700 litri

* Quando la pompa funziona con una pressione relativa negativa in aspirazione, il calcolo della pressione massima autorizzata sarà effettuato con un valore della pressione di aspirazione pari a zero.

UNITÀ DI PRESSIONE UTILIZZATE

Unità senza suffisso :

Pressione differenziale, per esempio, differenza di pressione tra aspirazione e mandata della pompa.

Unità seguita dal suffisso "a" :

Pressione assoluta.

Unità seguita dal suffisso "q" :

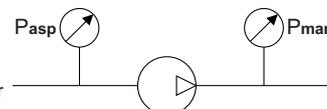
Pressione relativa, espressa rispetto alla pressione atmosferica (~101325 Pa, considerata in questo manuale, come uguale a 1 bar).

Esempio :

Pasp = -0,2 barg = 0,8 bara

Pman = 8,8 barg = 9,8 bara

$\Delta P = Pman - Pasp = 9 \text{ bar}$



SOMMARIO

Pagina

1. DIMENSIONI	3
2. INSTALLAZIONE	8
2.1 Progettazione dell'installazione	8
2.2 Orientamento bocche pompa	9
2.3 Senso di rotazione	9
2.4 Protezione dell'impianto e della pompa	9
2.5 Dispositivi di sollevamento	10
2.6 Installazione in gruppo	11
3. FUNZIONAMENTO	13
3.1 Livello di rumorosità'	13
3.2 Avviamento	13
3.3 Funzionamento a secco	13
3.4 Fermata della pompa	13
3.5 Smaltimento	13
4. SLC24 / SLC36 : CLEAN IN PLACE (CIP) & STERILISATION IN PLACE (SIP)	14
4.1 Generalità	14
4.2 Circuito CIP raccomandato	14
4.3 Pompe montate in serie	14
4.4 Pompe montate in parallelo	15
4.5 Cicli ripetuti	16
4.6 Sterilisation In Place (SIP)	16
5. MANUTENZIONE	16
5.1 Attrezzi necessari	16
6. SMONTAGGIO PUMPA	17
6.1 Montaggio / Smontaggio	17
6.2 Controllo delle parti	18
7. RIASSEMBLAGGIO GRUPPO CILINDRO/PISTONE	20
8. CONTROLLO SOFFIETTO	21
9. SOSTITUZIONE GUARNIZIONE A LABBRO	23
10. MODIFICA ORIENTAMENTO BOCHE	24
10.1 Bocca di mandata	24
10.2 Bocca di aspirazione	24
10.3 Smontaggio di flange	24
10.4 Montaggio di flange	24
11. SCARICO OLIO SUPPORTO CUSCINETTI	25
12. OPZIONI	25
12.1 Dispositivo di sorveglianza del soffietto	25
13. MAGAZZINAGGIO	26
13.1 Durata breve (≤ 1 mese)	26
13.2 Lunga durata (> 1 mese)	26
13.3 Rimessa in servizio	26
14. GUASTI DI FUNZIONAMENTO	27
15. DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ	29

Definizione dei simboli di sicurezza



Questo è un SIMBOLO DI ALLARME DI SICUREZZA.

Quando vedete questo simbolo sul prodotto, oppure nel manuale, conviene ricercare una delle parole di avvertenza seguenti e stare attenti al rischio potenziale di ferite personali, di morte o di danni alle cose.



Avverte che esistono rischi che PROVOCHERANNO lesioni personali serie, la morte o danni importanti alle cose.



Avverte che esistono rischi che POSSONO provocare lesioni personali serie, la morte oppure danni importanti alle cose.

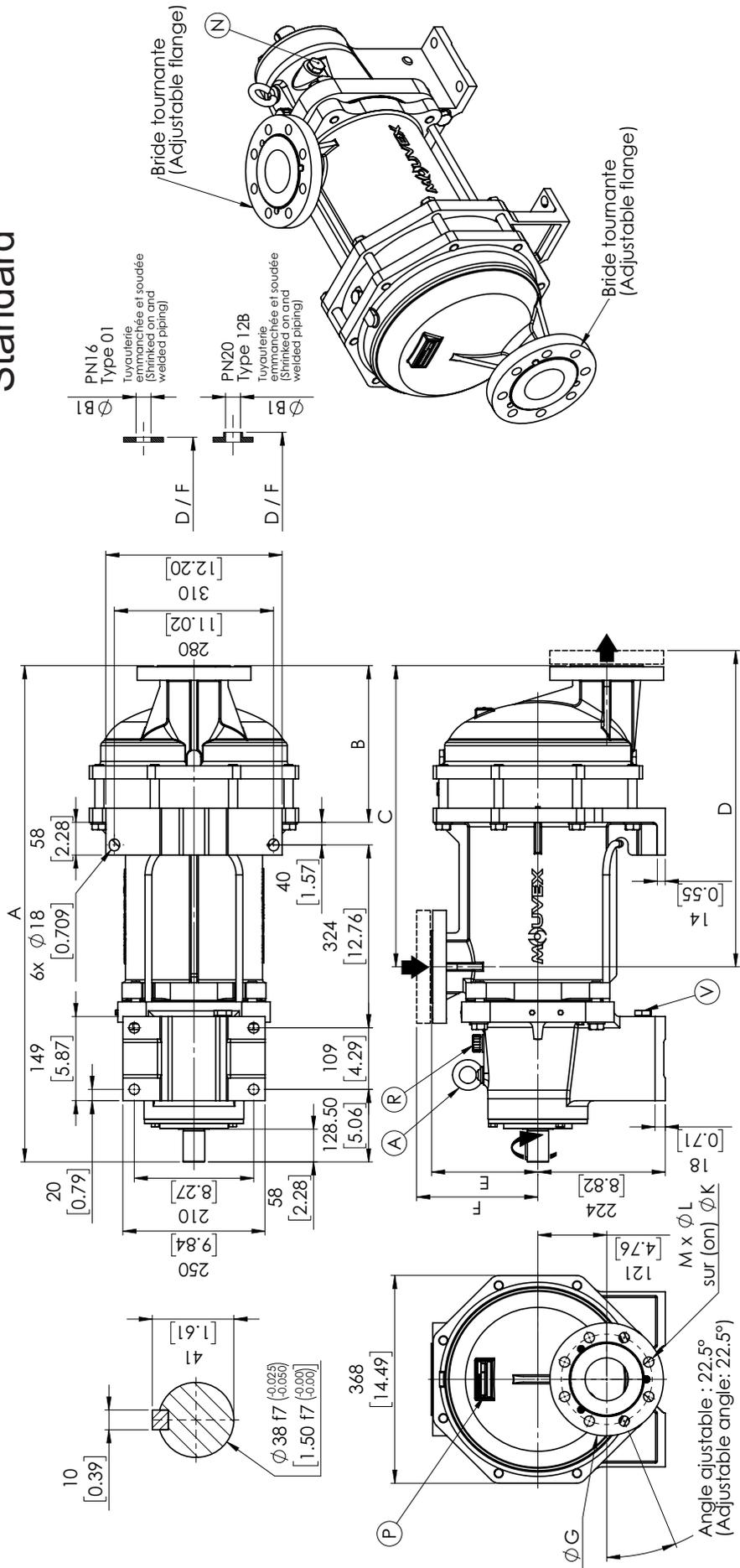


Avverte che esistono rischi che POSSONO provocare lesioni personali oppure danni alle cose.

AVVISO

Indica le istruzioni speciali importanti che devono essere rispettate.

SLC24 i - SLC36 i - SLC45 i Standard

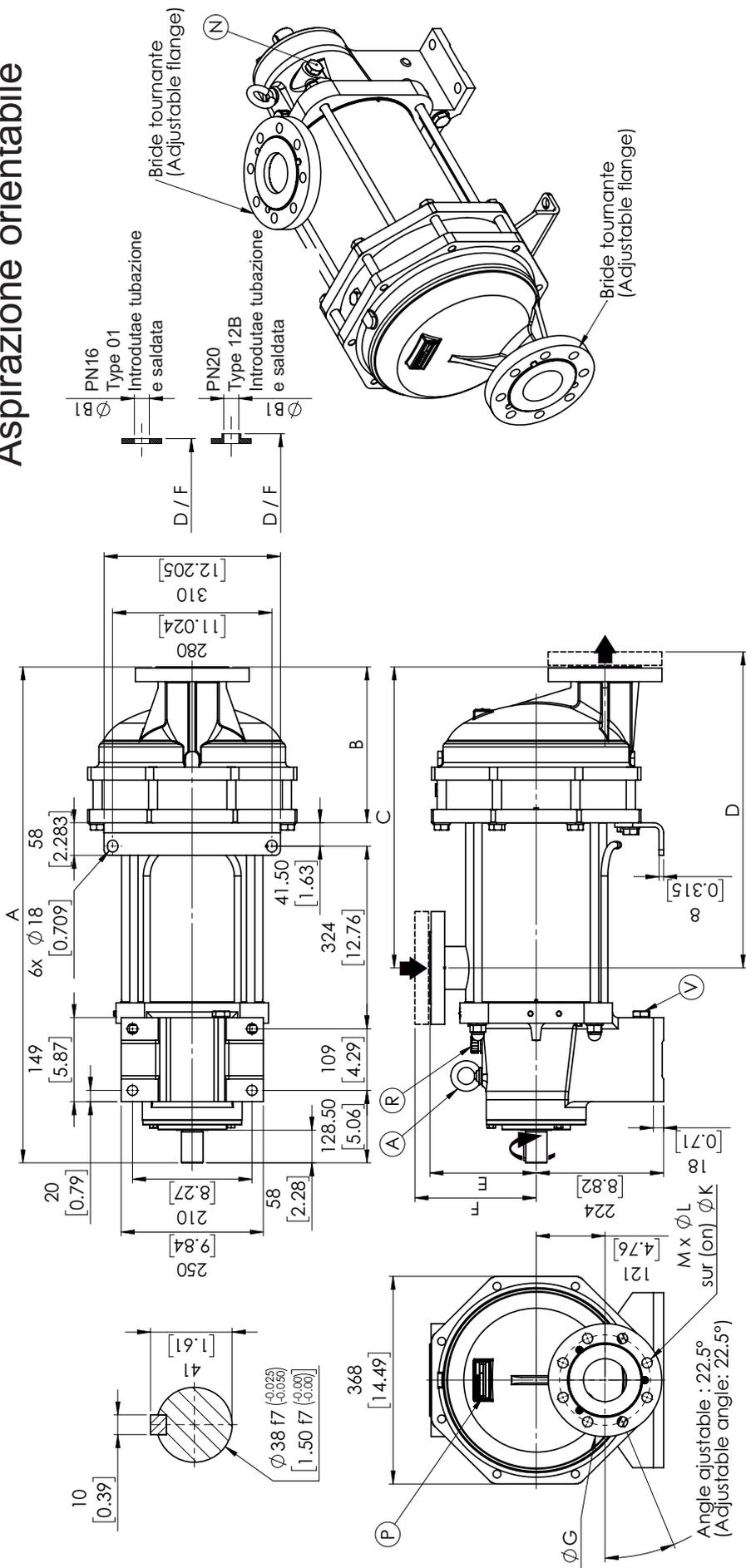


DN	A	B	ØB1	C	D	E	F	ØG	ØK	ØL	M (nb holes/ trous)	Peso kg [lb]	
												165 [364]	170 [375]
PN16 (ISO 7005-1)	SLC24i	879	277,5	533,5	553,5	187	207	200	160	18	8	165	[364]
	SLC45i	[34,606]	[10,925]	[3,563]	[21,004]	[21,791]	[8,15]	[7,874]	[6,299]	[0,709]		170	[375]
	SLC36i	905,5	304	90,5	560	580	187	207	200	160	8	180	
PN20 (ISO 7005-1)	SLC24i	879	277,5	533,5	563,5	187	217	190	152,5	18	4	165	[364]
	SLC45i	[34,606]	[10,925]	[3,563]	[21,004]	[22,185]	[8,543]	[7,48]	[6,004]	[0,709]		170	[375]
	SLC36i	905,5	304	90,5	560	590	187	217	190	152,5	4	180	

A	Golfare di sollevamento
P	Targhetta modello pompa
R	Tappo riempimento / sfiato olio
V	Tappo scarico olio
N	Livello olio

SLC24 i - SLC36 i - SLC45 i

Aspirazione orientabile



1. DIMENSIONI (seguito)

DN	A	B	ØB1	C	D	E	F	ØG	ØK	ØL	M (nb holes/ trous)	Peso kg [lb]
PN16 (ISO 7005-1)	SLC24i	879	277,5	90,5	533,5	187	207	200	160	18	8	165 [364]
	SLC45i	[34,606]	[10,925]	[3,563]	[21,004]	[7,362]	[8,15]	[7,874]	[6,299]	[0,709]		170 [375]
	SLC36i	905,5	304	90,5	560	580	207	200	160	18	8	180 [397]
PN20 (ISO 7005-1)	SLC24i	879	277,5	90,5	533,5	187	217	190	152,5	18	4	165 [364]
	SLC45i	[34,606]	[10,925]	[3,563]	[21,004]	[7,362]	[8,543]	[7,48]	[6,004]	[0,709]		170 [375]
	SLC36i	905,5	304	90,5	560	590	217	190	152,5	18	4	180 [397]
		[35,65]	[11,969]	[3,563]	[22,047]	[7,362]	[8,543]	[7,48]	[6,004]	[0,709]		

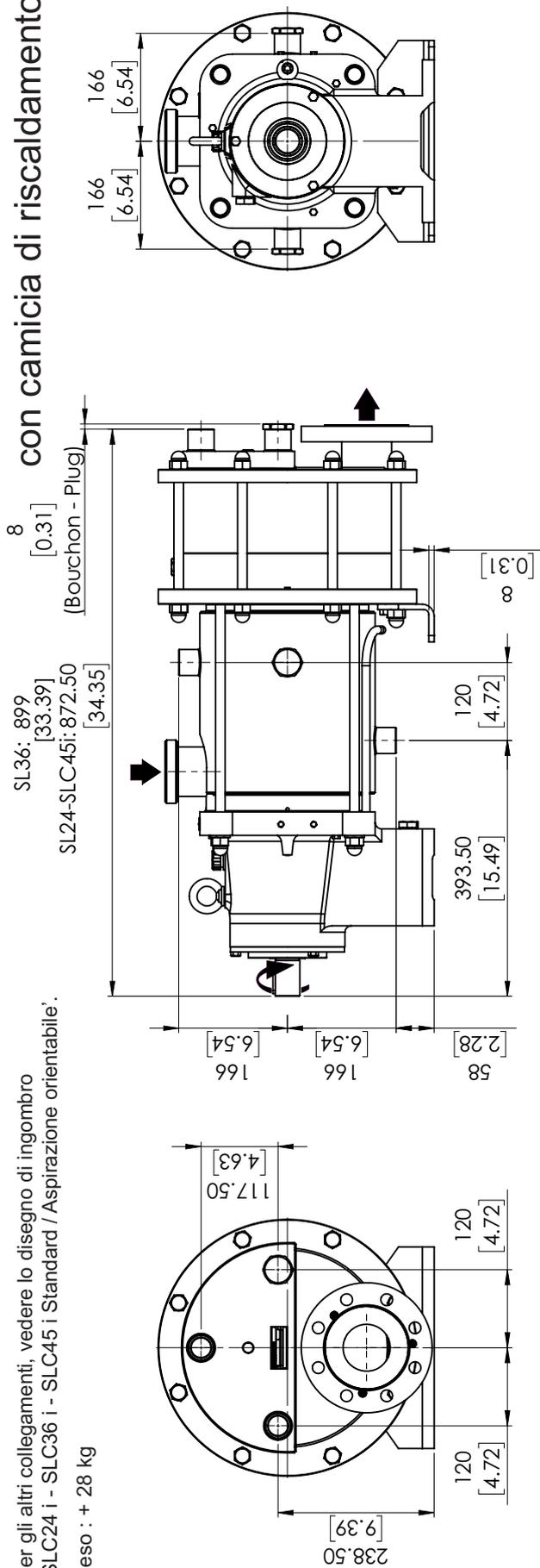
A	Golfare di sollevamento
P	Targhetta modello pompa
R	Tappo riempimento / sfiato olio
V	Tappo scarico olio
N	Livello olio

PER LE POMPE ATEX, CONSULTARE LE ISTRUZIONI
NR. 1071 (SLC24 - SLC36 - SLC45) o 59153 (SLC45).

Per gli altri collegamenti, vedere lo disegno di ingombro
'SLC24 i - SLC36 i - SLC45 i Standard / Aspirazione orientabile'.

Peso : + 28 kg

SLC24 i - SLC36 i - SLC45 i con camicia di riscaldamento

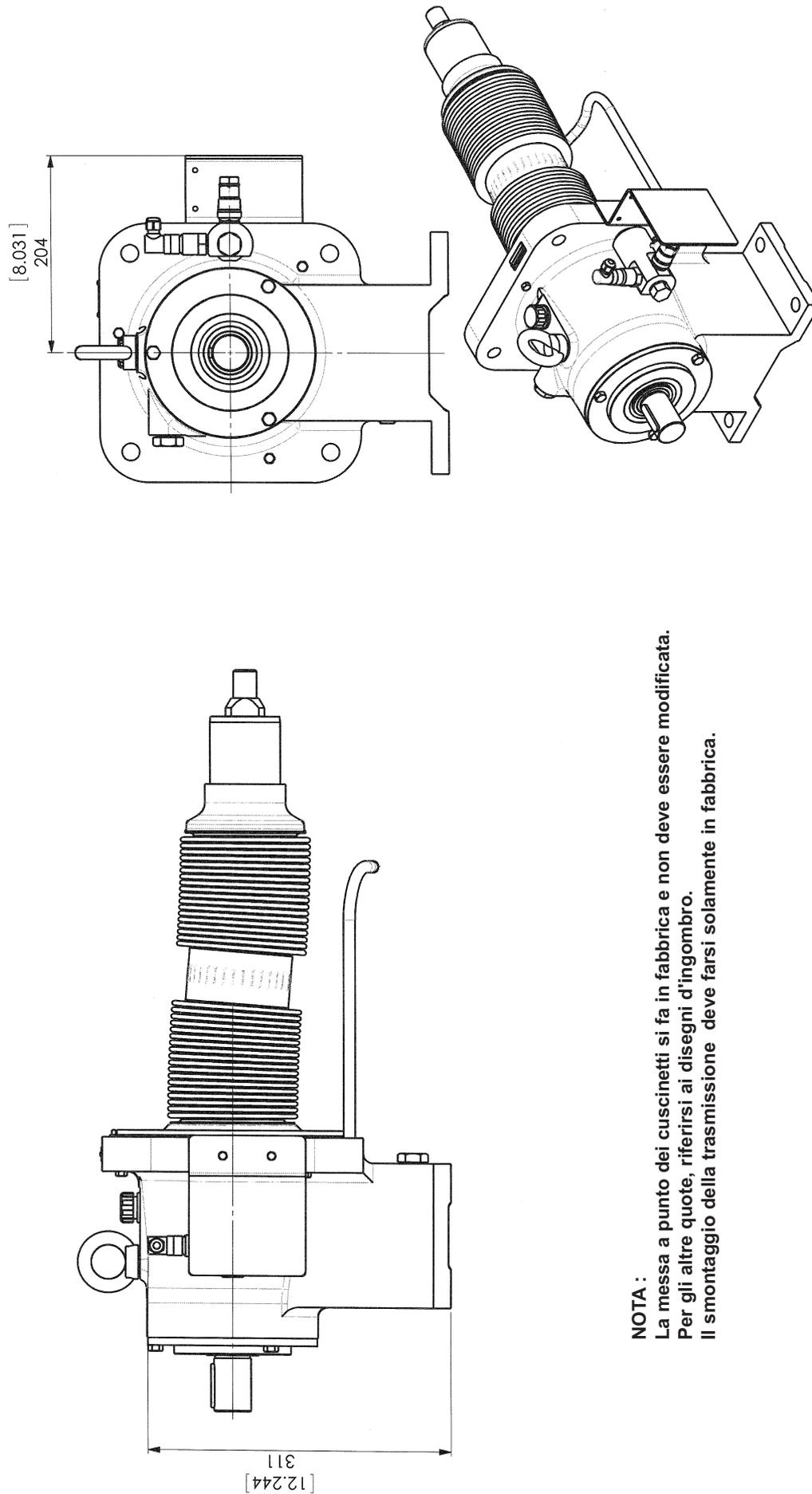


1. DIMENSIONI (seguito)

CONNESSIONI CAMICIA 1" GAS CILINDRICA	
VAPORE	<p>Le connessioni di ingresso devono essere collegate ad uno o due punti.</p>
FLUIDO	<p>Le connessioni di scarico devono essere collegate ad uno o due punti. Se collegate un solo 1 punto, utilizzate l'altro per sfiare l'aria.</p>

Dispositivo di sorveglianza del soffietto

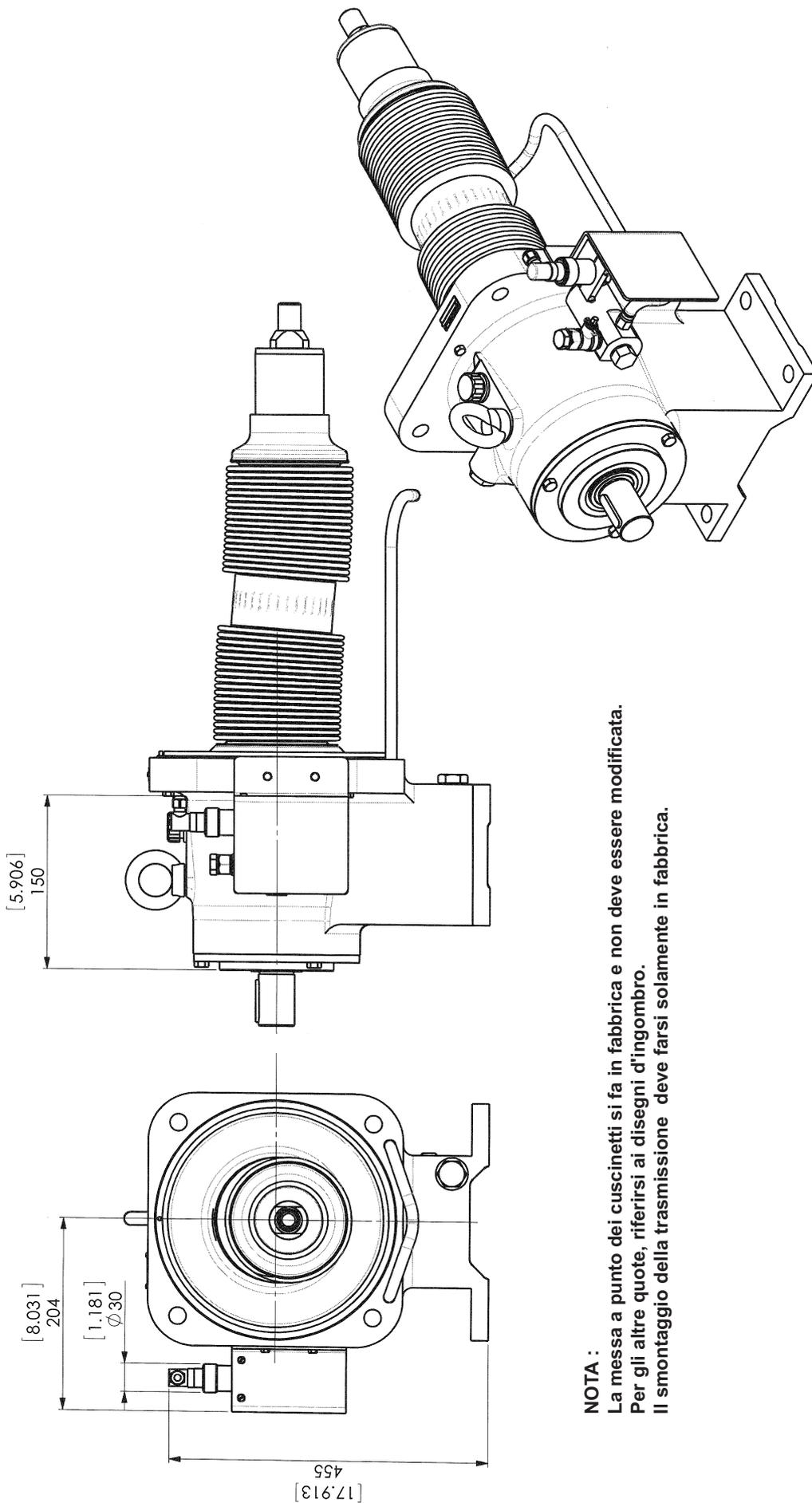
SLC24 i - SLC36 i - SLC45 i



NOTA :
La messa a punto dei cuscinetti si fa in fabbrica e non deve essere modificata.
Per gli altre quote, riferirsi ai disegni d'ingombro.
Il smontaggio della trasmissione deve farsi solamente in fabbrica.

Dispositivo di sorveglianza del soffietto ATEX SLC24 i - SLC36 i - SLC45 i

1. DIMENSIONI (seguito)



NOTA :
La messa a punto dei cuscinetti si fa in fabbrica e non deve essere modificata.
Per gli altre quote, riferirsi ai disegni d'ingombro.
Il smontaggio della trasmissione deve farsi solamente in fabbrica.

2. INSTALLAZIONE

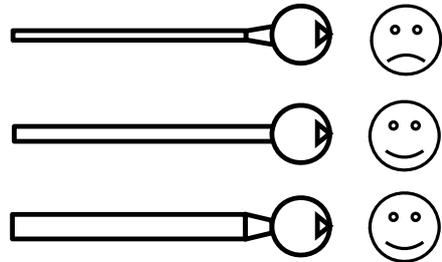
POSIZIONI POSSIBILI				
Pompe con camicia : vedi § DIMENSIONI - con camicia di riscaldamento				
ASPIRAZIONE (tubatura standard)	1	2 STANDARD (1)	3	4
ASPIRAZIONE (tubatura orientabile)	1	2 STANDARD	3	4
MANDATA	1	2	3	4 STANDARD

2.1 Progettazione dell'installazione

2.1.1 Pompa

Per fare in modo che una pompa MOUVEX soddisfi le aspettative, sia dal punto di vista delle prestazioni che da quello della longevità, è essenziale che il tipo di pompa, la velocità di rotazione e i materiali di costruzione siano stati correttamente determinati in base al liquido pompato e alle condizioni di installazione e di funzionamento.

I nostri Servizi Tecnici sono a vostra disposizione in qualsiasi momento per fornire tutte le informazioni necessarie.

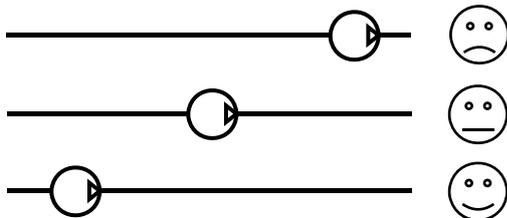


2.1.2 Tubazione

- Non raccomandato
- Evitare se possibile
- Raccomandato

Lunghezza delle tubazioni d'aspirazione

Deve essere anche quanto più piccola possibile.

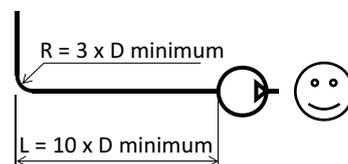
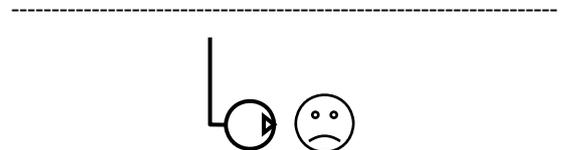
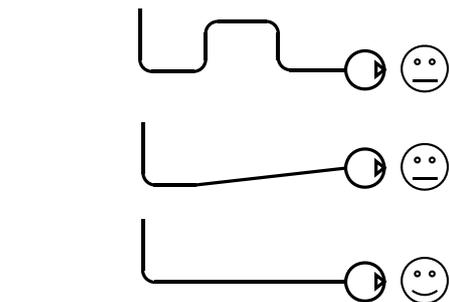


Diametro delle tubazioni d'aspirazione

Il diametro deve essere almeno uguale a quello delle aperture della pompa o anche superiore se le condizioni di pompaggio lo richiedono.

Configurazione delle tubazioni d'aspirazione

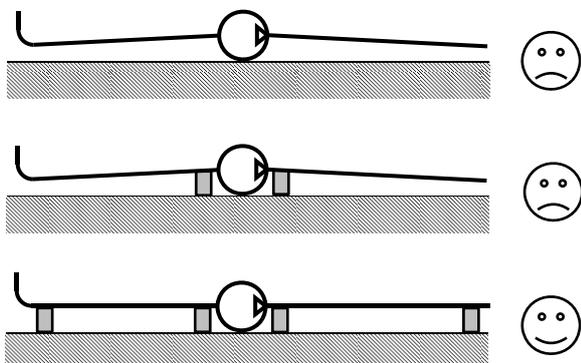
Controllare la tenuta per rilevare qualsiasi eventuale ingresso accidentale d'aria.



2. INSTALLAZIONE (seguito)

Allineamento e supporto delle tubazioni

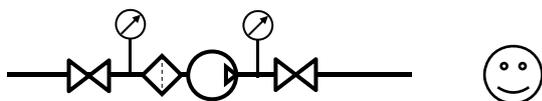
La pompa non deve supportare le tubazioni né subire sollecitazioni derivanti dal peso dei tubi o dalla loro dilatazione. A tal fine installare dei giunti di espansione.



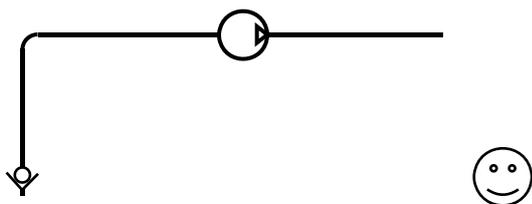
- Posizionare le valvole vicino alla pompa per evitare lo scarico totale delle tubazioni durante le operazioni di manutenzione. Scegliere preferibilmente valvole a farfalla o valvole a sfera, a passaggio integrale.

Sono consigliate prese di pressione all'aspirazione e alla mandata della pompa per le operazioni di regolazione e controllo.

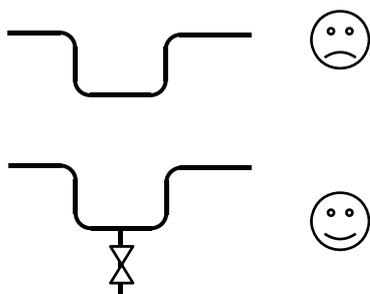
Assicurarsi che i tubi, i serbatoi e le altre attrezzature siano accuratamente puliti prima del montaggio.



- Le pompe MOVEX sono autoadescanti. Tuttavia, se lo scarico delle tubazioni deve essere evitato o se l'altezza di aspirazione è elevata, può essere aggiunta una valvola di fondo.



- Se il liquido pompato è a rischio di congelamento nelle tubazioni o di dilatazione, i punti bassi delle tubazioni devono essere evitati o dotati di valvole di scarico.



- In caso di utilizzo di un circuito di riscaldamento, esso deve essere progettato in modo che la dilatazione del prodotto contenuto nella pompa possa essere scaricata nelle fognature. Ciò richiede che il prodotto presente nella tubazioni venga riscaldato prima del prodotto contenuto nella pompa. Occorre anche garantire che il prodotto in fase riscaldamento non sia imprigionato da valvole chiuse.

Le pompe della Serie SLC sono pompe autoadescanti, volumetriche a "stantuffo tuffante". Perciò la pompa non deve operare in un circuito con valvola chiusa. Questo è valido sia per il circuito di aspirazione, sia per quello di mandata.

2.2 Orientamento bocche pompa

I bocchelli di aspirazione e mandata possono essere orientati in diverse posizioni.

Se la posizione dei bocchelli deve essere modificata, fare riferimento al relativo paragrafo.

AVVERTENZA :

Le pompe della Serie SLC sono drenabili qualunque sia la posizione del bocchello di aspirazione. Ciononostante, quello di mandata deve invece trovarsi in basso (posizione 4) per conservare questa capacità di drenaggio.

2.3 Senso di rotazione

Il senso di rotazione è orario, visto dal lato motore. La freccia posizionata sul supporto cuscinetti indica il corretto senso di rotazione.



Verifica del senso di rotazione : L'eventuale prova con il senso errato non è pericolosa per la pompa.

2.4 Protezione dell'impianto e della pompa

- Prima di ogni avviamento, durante il funzionamento, o durante le fasi di fermata della pompa, assicurarsi che le valvole siano aperte.
- Durante i periodi di fermata, con pompa piena di prodotto, entrambi i circuiti di aspirazione e mandata devono rimanere aperti per permettere l'espansione o la contrazione del prodotto pompato a causa di riscaldamento o raffreddamenti. Se questa condizione non viene rispettata, il soffietto può danneggiarsi con conseguente prematuro deterioramento.

2. INSTALLAZIONE (seguito)

- I cuscinetti devono rimanere ventilati. Perciò deve sempre essere utilizzato il tappo di sfiato. Non utilizzate un tappo a tenuta.
- È possibile avere un'individuazione di puntura con mantici doppiopareti : un gas inerte è messo in pressione tra le 2 pareti e la sua pressione controllata in modo permanente. Se una parete si buca, un segnale è immediatamente inviato. Si vedano le Istruzioni 1011-S00.
- Il tempo di fermata può comportare un raffreddamento del prodotto nella pompa, con il conseguente aumento della sua viscosità. In questo caso è raccomandato l'avviamento della pompa con una velocità adatta alla nuova viscosità. Quando il prodotto pompato affluirà alla pompa alla temperatura di esercizio, la pompa stessa potrà essere riportata alla velocità di rotazione specifica per quella applicazione.
- Protezione contro l'eccessiva pressione :

La pompa deve essere protetta dalla pressione eccessiva. Può essere fornita con un pressostato idoneo a questo scopo.

Se la protezione è fornita da una valvola di regolazione, accertarsi che quest'ultima non generi una pressione eccessiva sul soffierto (soprattutto per colpi d'ariete). Un funzionamento di questo tipo danneggerebbe il soffierto e ne ridurrebbe la durata.

- Protezione contro l'ingresso di corpi estranei :

La pompa e l'installazione devono essere protetti dal rischio di danneggiamenti provocati dal passaggio di corpi estranei, mediante l'installazione di un filtro sull'aspirazione della pompa.

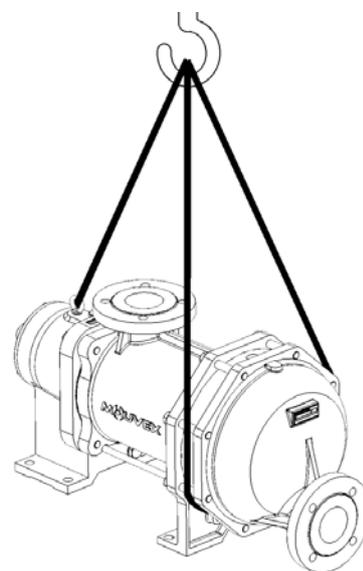
In caso di possibile occlusione del filtro di aspirazione, raccomandiamo di installare un pressostato per vuoto che segnali l'intasamento del filtro. Un funzionamento prolungato in condizioni di cavitazione può danneggiare la pompa.

Le dimensioni delle più grandi particelle ammissibili nella pompa sono :

- Particelle molli :14 mm
- Particelle dure :2 mm

2.5 Dispositivi di sollevamento

Punti di sollevamento :



	AVVERTIMENTO	
		REGOLAZIONI SCORRETTE DELLA VALVOLA DI PROTEZIONE POSSONO PROVOCARE LA ROTTURA DEI COMPONENTI DELLA POMPA, LESIONI PERSONALI E DANNI ALLE COSE.
Una pressione pericolosa può provocare ferite personali o danni alle cose.		

	AVVERTIMENTO	
		LA MANCATA INSTALLAZIONE DI VALVOLE DI PROTEZIONE DI DIMENSIONE ADEGUATA PUÒ PROVOCARE DANNI MATERIALI, LESIONI PERSONALI O MORTE.
Una pressione pericolosa può provocare ferite personali o danni alle cose.		

	AVVERTIMENTO	
		LE POMPE CHE FUNZIONANO CON UNA VALVOLA CHIUSA POSSONO PROVOCARE ROTTURE DEL SISTEMA, LESIONI PERSONALI E DANNI ALLE COSE.
Una pressione pericolosa può provocare ferite personali o danni alle cose.		

2. INSTALLAZIONE (seguito)

2.6 Installazione in gruppo

Le seguenti istruzioni concernono le pompe vendute con albero nudo o gruppi motopompe MOUVEX (se manca il manuale d'uso specifico).

2.6.1 INSTALLAZIONE DEI GRUPPI

 AVVERTIMENTO	ATTENZIONE AL PESO DELLE PARTI QUANDO VENGONO RIMOSSE.
	
Il peso dei componenti può essere pericoloso e può provocare lesioni personali o danni ai materiali.	
 AVVERTIMENTO	STACCARE LA CORRENTE ELETTRICA PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI INTERVENTO DI MANUTENZIONE.
	
Tensione pericolosa. Può causare scosse elettriche, ustioni o morte.	

La base d'appoggio destinata ad accogliere un gruppo è fondamentale per il suo corretto funzionamento e la sua durata.

La base deve essere piana, a livello e sufficientemente resistente per assorbire senza deformazioni le sollecitazioni meccaniche dovute al gruppo motopompa (se viene usato il cemento, quest'ultimo deve essere conforme alla norma BAEL 91).

Se il gruppo è fissato con zanche di ancoraggio o bulloni, deve essere perfettamente in appoggio per impedire qualsiasi deformazione del telaio durante il serraggio dei bulloni. La deformazione del telaio eserciterebbe sollecitazioni meccaniche dannose per la pompa e per il riduttore e danneggerebbe l'allineamento dell'accoppiamento provocando vibrazioni, rumore e usura prematura. Controllare che il telaio sia staccato dal suolo, fuori dalle piastrine di appoggio.

Se il gruppo deve essere usato in ambiente alimentare, si raccomanda di prevedere delle piastrine d'appoggio che consentano di sopraelevare il gruppo per facilitare la pulizia.

Si raccomanda inoltre di prevedere uno spazio libero di circa 50 cm su ciascun lato del gruppo motopompa (dimensioni esterne) per consentire eventualmente l'accesso ai dadi di fissaggio della pompa, del riduttore e del motore. In ogni caso, lo spazio libero intorno al gruppo motopompa deve essere previsto in modo tale da rispettare le distanze richieste per lo smontaggio della pompa (usare eventualmente i valori indicati nel disegno d'ingombro).

Per proteggere le persone e le cose, il telaio ha un punto di raccordo alla terra che vi consigliamo di utilizzare.

2.6.2 ALLINEAMENTO DEGLI ALBERI MOTORE/ POMPA O RIDUTTORE/POMPA

 AVVERTIMENTO	IN CASO DI FUNZIONAMENTO SENZA PROTEZIONE DI ALBERO, ESISTONO RISCHI DI FERITE PERSONALI SERIE, DI DANNI IMPORTANTI ALLE COSE OPPURE DI MORTE.
	
Non far funzionare senza protezione.	
 AVVERTIMENTO	STACCARE LA CORRENTE ELETTRICA PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI INTERVENTO DI MANUTENZIONE.
	
Tensione pericolosa. Può causare scosse elettriche, ustioni o morte.	

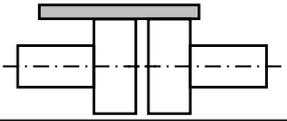
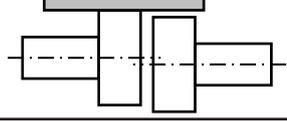
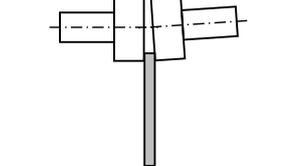
NON AVVIARE MAI UN GRUPPO NEL QUALE L'ALLINEAMENTO DELL'ACCOPIAMENTO E' ERRATO. QUESTO CONDIZIONA LA NOSTRA GARANZIA.

NOTA BENE :

Non bisogna contare sul giunto di accoppiamento per compensare la mancanza di allineamento.

Per controllare l'allineamento dell'accoppiamento e dell'albero, usare un righello perfettamente rettilineo per il disassamento e lo spessimetro per la mancanza di allineamento angolare (riferirsi al manuale d'uso del giunto per conoscere i valori ammessi).

Le 3 figure qui sotto presentano in dettaglio l'operazione e riportano i difetti che potrebbero essere rilevati :

<i>Effettuare la verifica in 4 punti: in alto - in basso - a sinistra - a destra</i>	
	<i>Corretto</i>
	<i>Parallelismo errato</i>
	<i>Difetto angolare</i>

2. INSTALLAZIONE (seguito)

E' importante controllare l'allineamento ad ogni fase dell'installazione per accertarsi che nessuna di queste fasi generi sollecitazioni meccaniche sul gruppo o sulla pompa :

- dopo il fissaggio alle fondamenta.
- dopo il fissaggio delle tubature.
- dopo che la pompa ha funzionato alla temperatura normale di utilizzo.

Nel caso di pompe vendute montate in gruppo, gli alberi motore e pompa sono stati perfettamente allineati in fabbrica prima della spedizione ma devono essere sistematicamente controllati al ricevimento sul sito ed eventualmente allineati di nuovo.

Per effettuare ciò, non modificare la calettatura dei diversi elementi ma controllare la planarità della superficie d'appoggio e agire sul piede regolabile per eliminare le sollecitazioni meccaniche che agiscono negativamente sul telaio.

2.6.3 MOTORE ELETTRICO

 AVVERTIMENTO	
	
Tensione pericolosa. Può causare scosse elettriche, ustioni o morte.	STACCARE LA CORRENTE ELETTRICA PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI INTERVENTO DI MANUTENZIONE.

Verificare la concordanza tra le indicazioni della piastrina del motore e la tensione di alimentazione

Seguire lo schema di montaggio dei fili, prevedere dei fili adatti alla potenza e controllare i contatti che devono essere stretti molto forte.

I motori devono essere protetti con interruttori e fusibili appropriati.

Effettuare i collegamenti alla terra regolamentari.

2.6.4 MOTORE TERMICA

 ATTENZIONE	
	
Una temperatura eccessiva può provocare lesioni o danni materiali.	LA TEMPERATURA DELLE SUPERFICI PUO' ESSERE MOLTO ALTA E CAUSARE LESIONI O GRAVI DANNI.

Vi ricordiamo che questi motori non sono reversibili. E' indispensabile quindi controllare attentamente le bocche di aspirazione e di mandata della pompa prima di collegare il gruppo alle tubature.

Attualmente l'utilizzo di motori termici è molto diffuso: ciononostante, si raccomanda di leggere attentamente i manuali d'uso relativi a questi apparecchi.

2.6.5 CONTROLLO SENSO DI ROTAZIONE

 AVVERTIMENTO	
	
Ogni avviamento imprevisto può provocare serie lesioni personali, o danni alle cose.	PRENDERE TUTTE LE MISURE PER RENDERE IMPOSSIBILE L'AVVIAMEN- TO ACCIDENTALE DELLA POMPA DURANTE L'INTERVENTO.

 AVVERTIMENTO	
	
Una pressione pericolosa può provocare ferite personali o danni alle cose.	LA PRESSIONE IDRAULICA DEVE ESSERE COMPLETAMENTE SCARICATA PRIMA DI QUALSIASI INTERVENTO DI MANUTENZIONE, PER EVITARE DANNI ALLE PERSONE O ALLE COSE.

 AVVERTIMENTO	
	
Non far funzionare senza protezione.	IN CASO DI FUNZIONAMENTO SENZA PROTEZIONE DI ALBERO, ESISTONO RISCHI DI FERITE PERSONALI SERIE, DI DANNI IMPORTANTI ALLE COSE OPPURE DI MORTE.

Questo controllo deve essere effettuato quando nella pompa non c'è liquido pompato e quando i circuiti di aspirazione e di mandata sono stati aperti, in modo da evitare il rischio di generare inaspettatamente una pressione (per esempio, al momento dell'aspirazione). In tal modo, questo controllo non sarà dannoso né per la pompa né per l'impianto.

Mettere in moto a vuoto per controllare la corretta esecuzione dei collegamenti e verificare che il senso di rotazione corrisponda al senso di aspirazione e di mandata dell'impianto. Per invertire eventualmente il senso di rotazione, rispettare le seguenti indicazioni :

Motore Trifase : intervertire 2 fili qualunque dell'arrivo della corrente.

Motore Bifase : intervertire i due fili della medesima fase.

Motore Monofase : seguire le indicazioni del manuale allegato al motore.

3. FUNZIONAMENTO

3.1 Livello di rumorosità

Il livello di rumorosità di una pompa è largamente influenzato dalle sue condizioni di utilizzo. Cavitazione e prodotti pompati contenenti alte quantità di gas generalmente aumentano il livello di rumorosità.

Con le seguenti condizioni di funzionamento :

- esclusione di cavitazione
- pressione di mandata :
 - SLC24 : 9 bar
 - SLC36/SLC45 : 6 bar
- velocità di rotazione 450 rpm
- prodotto con viscosità di 1 cSt

Il livello di rumorosità, motore escluso, prodotto dalle pompe SLC24 / SLC36 / SLC45, in buone condizioni di marcia, è inferiore a 83 dB(A).

3.2 Avviamento

Assicurarsi, prima dell'avviamento, che le valvole del circuito siano aperte.

Per evitare rischi di contaminazione del liquido pompato, lavare tutto l'impianto prima dell'avviamento, così da eliminare ogni impurità che può rimanere nelle tubazioni, serbatoi ecc., durante le fasi di installazione.

<p>Per il pompaggio di acqua pura di processo o di lavaggio, consultare tassativamente MOVEX.</p>
--

3.3 Funzionamento a secco

Le pompe Serie SL sono pompe autoadescanti in grado di svuotare le tubazioni. Per questo tipo di impiego possono funzionare a secco per un tempo massimo di 5 minuti.

3.4 Fermata della pompa

Affinché non si danneggi la pompa, assicurarsi che la pompa sia completamente ferma prima di chiudere le valvole.

3.5 Smaltimento

Lo smaltimento della pompa dovrà essere effettuato in conformità con la normativa vigente.

Per questa operazione bisognerà prestare un'attenzione particolare allo scarico della pompa (prodotto pompato) e a quello della sua trasmissione (lubrificante).

4. SLC24 / SLC36 : CLEAN IN PLACE (CIP) & STERILISATION IN PLACE (SIP)

4.1 Generalità

La pulizia sul posto (CIP) di una installazione è effettuata facendo circolare varie soluzioni di lavaggio attraverso i vari componenti dell'impianto.

Un sistema automatizzato CIP permette :

- La preparazione delle corrette concentrazioni per le appropriate soluzioni di lavaggio.
- Il riscaldamento delle particolari soluzioni di lavaggio alla loro temperatura ottimale.
- La circolazione delle diverse soluzioni di lavaggio attraverso componenti che devono essere puliti.
- Risciacquo ed asciugatura dei componenti.

In gran parte, i sistemi automatizzati CIP sono una parte integrata dei componenti di processo.

Prima di avviare le fasi CIP, se il processo non è stato seguito da un lavaggio d'acqua, bisogna fare attenzione che un piccolo residuo di prodotto può rimanere nelle tubazioni e nella pompa. Le pompe SLC24 / SLC36, grazie alla loro eccellente capacità di aspirazione e compressione, permettono di ridurre le quantità di prodotto residuo. Questo minimizza le perdite di prodotto, rende più facile la pulizia e riduce la durata dei cicli di lavaggio.

Le fasi di CIP devono essere effettuate immediatamente dopo la fine del processo per evitare qualunque intasamento o inopportune essiccazioni.



IN NESSUN CASO, LE POMPE SLC24 / SLC36 A PISTONE ECCENTRICO, POSSONO ESSERE USATE COME POMPE DI CIP.

Il mancato rispetto di queste istruzioni comportano un rapido deterioramento del cilindro e pistone.

4.2 Circuito CIP raccomandato

In ogni caso, durante le fasi di pulizia, la pressione di aspirazione della pompa non deve superare 3 barg.

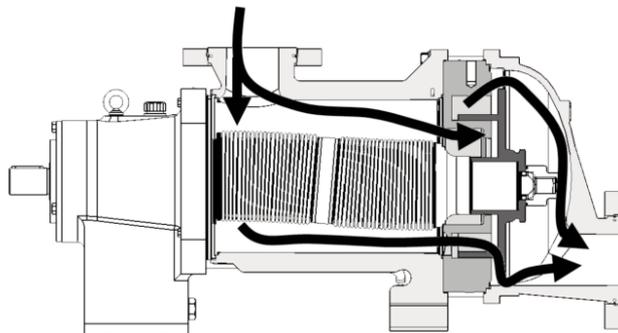
La portata di lavaggio della pompa, per una pulizia ottimale è di **40 - 45 m³/h**.

Questa portata è necessaria per lavaggi difficili (prodotti adesivi e viscosi). Può essere ridotta per tipologie di lavaggio più semplici.

4.3 Pompe montate in serie

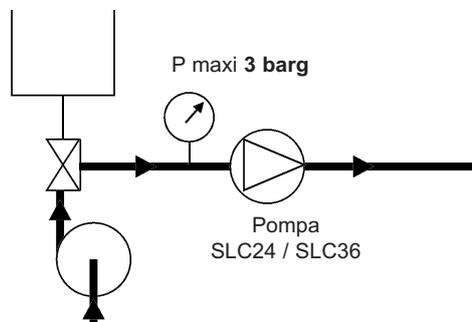
Questo tipo di montaggio è consigliato per ogni applicazione. Assicura un'ottimale pulizia della pompa e sfrutta lo speciale disegno SLC24 / SLC36 che permette l'apertura a scorrimento del pistone e la pulizia del prodotto.

Quando la pressione della camera di aspirazione è maggiore di quella di scarico, il pistone transla dal cilindro e permette il pieno passaggio del liquido di lavaggio attraverso la pompa SLC24 / SLC36.



- Per il ciclo di CIP è utilizzata una pompa centrifuga. Quest'ultima è installata a monte della pompa SLC24 / SLC36.

La pompa centrifuga deve essere montata in serie alla pompa SLC24 / SLC36.

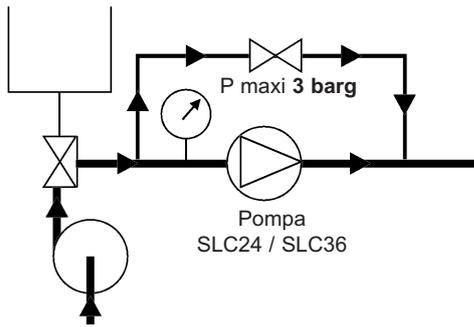


È preferibile non far girare la pompa SLC24 / SLC36 durante il CIP, sebbene una bassa velocità di rotazione (<100 rpm) è accettabile in condizioni alternate di marcia ed arresto.

- In alcuni casi, la portata del fluido di lavaggio richiesto dall'impianto, è maggiore di quella raccomandata per la pulizia della pompa. In questo caso dovrà essere utilizzato un circuito con bypass.

La valvola di bypass è regolata per dividere la portata tra il circuito di flusso della pompa SLC24 / SLC36 ed il circuito di bypass.

4. SLC24 / SLC36 : CLEAN IN PLACE (CIP) & STERILISATION IN PLACE (SIP) (seguito)

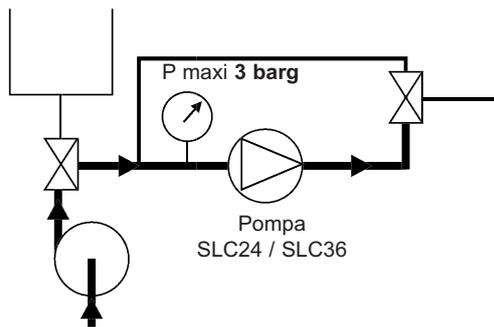


È preferibile non far girare la pompa SLC24 / SLC36 durante il CIP, sebbene una bassa velocità di rotazione (<100 rpm) è accettabile in condizioni alternate di marcia ed arresto.

- In alcuni casi, la pressione di lavaggio richiesta dall'impianto è maggiore di 3 barg. In questo caso è necessario utilizzare un circuito con bypass ed il CIP deve essere effettuato in due tempi diversi.

Pulizia della pompa :

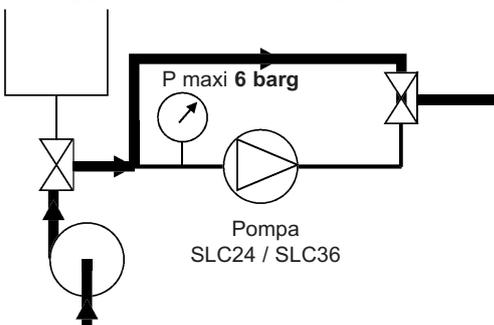
La portata di lavaggio deve essere limitata durante la pulizia della pompa SLC24 / SLC36, assicurandosi che la pressione all'ingresso della pompa non superi 3 barg.



È preferibile non far girare la pompa SLC24 / SLC36 durante il CIP, sebbene una bassa velocità di rotazione (<100 rpm) è accettabile in condizioni alternate di marcia ed arresto.

Pulizia dell'impianto :

Durante questa operazione il sistema di valvole utilizzato deve evitare che il flusso attraversi la pompa SLC24 / SLC36, così che la stessa non giri. In queste condizioni, con pompa completamente ferma, la pressione del circuito di lavaggio può arrivare a 6 barg.



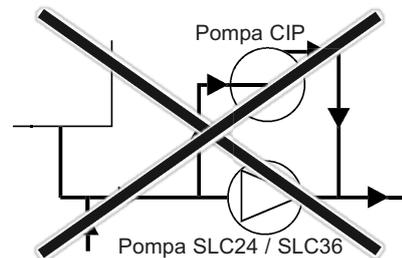
La pompa non deve assolutamente ruotare durante questa operazione.

4.4 Pompe montate in parallelo

Per le applicazioni ove il lavaggio è facile, se la pressione differenziale della pompa SLC24 / SLC36, durante l'operazione di lavaggio, è inferiore a 2 bar, con acqua a temperatura ambiente e ciclo di 10 minuti, è possibile effettuare il montaggio in parallelo.

N.B. : Durante il lavaggio la pompa SLC24 / SLC36 funziona con un prodotto che generalmente ha scarse proprietà lubrificanti. Questo contribuisce ad affrettare l'usura della pompa.

La pompa centrifuga di lavaggio CIP non deve mai essere installata in parallelo alla pompa SLC24 / SLC36 senza prevedere speciali precauzioni.



In effetti, in questo caso, la pressione all'aspirazione della pompa SLC24 / SLC36 è inferiore a quella di mandata, ed il pistone rimane forzato nel cilindro.

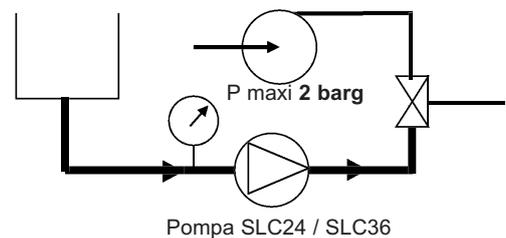
Perciò la pompa SLC24 / SLC36 non permette il passaggio. La sua efficienza di pulizia non può essere garantita, e la coppia pistone / cilindro si userà prematuramente.

Montaggi consigliati :

Come precedentemente detto, per le applicazioni ove il lavaggio è facile, l'installazione in parallelo è consentita qualora la valvola installata impedisca alla pressione del circuito di lavaggio di agire sulla pompa SLC24 / SLC36.

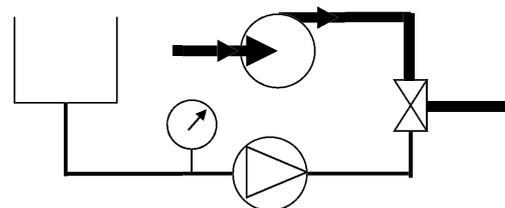
In questo caso la pompa SLC24 / SLC36 è la pompa di lavaggio di se stessa.

Pulizia della pompa :



Raccomandiamo di limitare la velocità di rotazione della pompa SLC24 / SLC36.

Pulizia dell'impianto :



La pompa SLC24 / SLC36 deve essere fermata durante le fasi di lavaggio dell'impianto.

4. SLC24 / SLC36 : CLEAN IN PLACE (CIP) & STERILISATION IN PLACE (SIP) (seguito)

4.5 Cicli ripetuti

Generalmente il più efficace CIP prevede 5 operazioni :

1. Pre-lavaggio con acqua pulita

Acqua a temperatura ambiente, ciclo di 10 - 15 minuti.
Questo pre-lavaggio permette l'evacuazione dei residui.

2. Lavaggio con detergente alcalino

Normalmente è utilizzata soda al 2,5% alla temperatura di 80°C, per un ciclo di 20 - 30 minuti.
Questo lavaggio permette il dissolvimento e l'evacuazione di grassi e proteine.

3. Risciacquo con acqua pulita

Acqua a temperatura ambiente, con ciclo di 10 minuti.
Questo risciacquo evita di miscelare le due soluzioni di lavaggio.

4. Lavaggio con una soluzione acida

Normalmente è utilizzato acido nitrico al 2,5% a temperatura ambiente, per un ciclo di 10 - 15 minuti.
Questo lavaggio permette di evacuare proteine e sali inorganici.

5. Risciacquo con acqua pulita

Acqua a temperatura ambiente, con diversi cicli di 1 - 2 minuti. Questo risciacquo permette di eliminare tutte le tracce di soluzione acida.

Durante tutte queste operazioni di CIP, la velocità media dei fluidi di lavaggio deve essere compresa tra 1,5 e 3 m/s.

4.6 Sterilisation In Place (SIP)

La pompa SLC24 / SLC36 sono perfettamente adatte per tutti i processi che richiedono il SIP (Sterilizzazione sul posto) : pompa ferma / massimo 30 min per ciclo / 1 o 2 cicli per giorno.

5. MANUTENZIONE

5.1 Attrezzi necessari

- Chiave a tubo da 24 mm
- Chiavi fisse da 13 - 32 mm
- Estrattore
- Chiave fissa o dinamometrica da 85

Momenti torcenti di serraggio :

- M8 : 18 Nm
- M16 : 90 Nm per versione standard
100 Nm per versione camicia di riscaldamento
- M24 : 200 Nm

6. SMONTAGGIO POMPA

	AVVERTIMENTO
	PRENDERE TUTTE LE MISURE PER RENDERE IMPOSSIBILE L'AVVIAMENTO ACCIDENTALE DELLA POMPA DURANTE L'INTERVENTO.
Ogni avviamento imprevisto può provocare serie lesioni personali, o danni alle cose.	

	AVVERTIMENTO
	SE SCOLLEGATE COMPONENTI CHE CONTENGONO LIQUIDO O SOTTO PRESSIONE DURANTE IL FUNZIONAMENTO DELLA POMPA, ESISTONO RISCHI DI SERIE LESIONI PERSONALI, DI MORTE O DI GRAVI DANNI ALLE COSE.
Una pressione pericolosa può provocare ferite personali o danni alle cose.	

	AVVERTIMENTO
	SE LA PRESSIONE DEL SISTEMA NON È SCARICATA PRIMA DI EFFETTUARE LA MANUTENZIONE DELLA POMPA ESISTONO RISCHI DI LESIONI PERSONALI O DI DANNI ALLE COSE.
Una pressione pericolosa può provocare ferite personali o danni alle cose.	

	AVVERTIMENTO
	IN CASO DI POMPAGGIO DI FLUIDI TOSSICI O PERICOLOSI, IL SISTEMA DEVE ESSERE BONIFICATO PRIMA DI EFFETTUARE LA MANUTENZIONE.
I liquidi tossici o pericolosi possono provocare gravi ferite.	

	AVVERTIMENTO
	ATTENZIONE AL PESO DELLE PARTI QUANDO VENGONO RIMOSSE.
Il peso dei componenti può essere pericoloso e può provocare lesioni personali o danni ai materiali.	

	ATTENZIONE
	I LUBRIFICANTI DELLA POMPA SONO MOLTO SCIVOLOSI E POSSONO CAUSARE LESIONI. OGNI SVERSAMENTO DEVE ESSERE RIPULITO.
Lubrificanti scivolosi. Gli sversamenti devono essere ripuliti.	

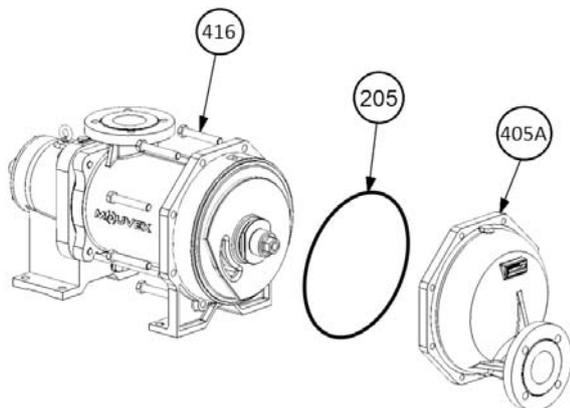
6.1 Montaggio / Smontaggio

Prima di ogni smontaggio, assicurarsi che la pompa sia stata drenata e che siano state prese tutte le precauzioni per evitare l'avviamento. Non deve essere permesso l'avviamento accidentale.

- Scollegare la pompa dalla tubazione di mandata.

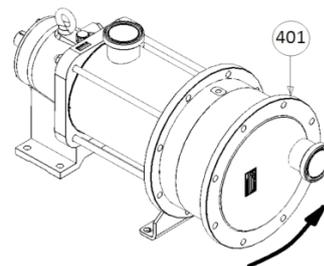
Versione standard :

- Svitare e rimuovere le 8 viti **416**.
- Rimuovere il coperchio **405A** e la sua guarnizione **205**.

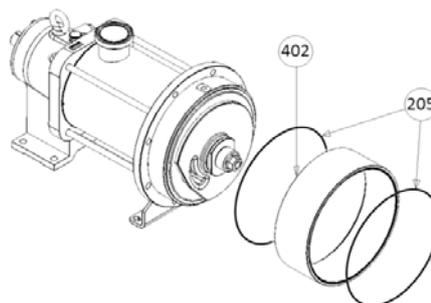


Versione camicia di riscaldamento :

- Rimuovere il coperchio **401**. Se la tubazione di mandata è fissata rigidamente, ruotare il coperchio **401** così che sia libero dalla tubazione.



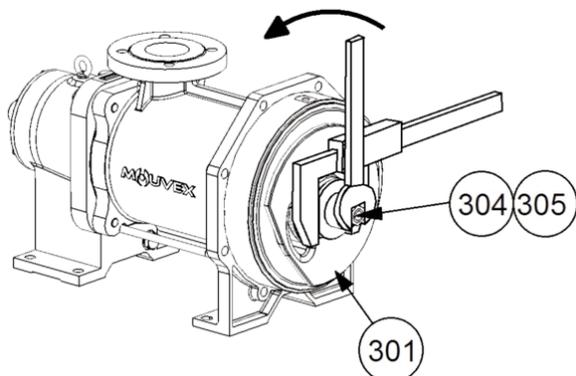
- Rimuovere il tubo esterno **402** con le sue guarnizione **205**.



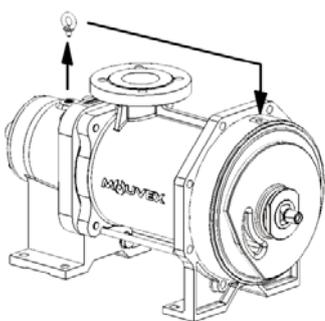
6. SMONTAGGIO PUMPA (seguito)

- Bloccare il pistone **301** con una chiave aperta da 85 o con una chiave inglese e svitare il dado **304** e la sua guarnizione **305**.

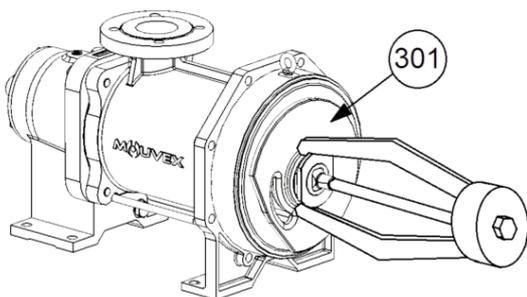
E' importante mantenere ben fermo il pistone, la sua rotazione può danneggiare il soffietto.



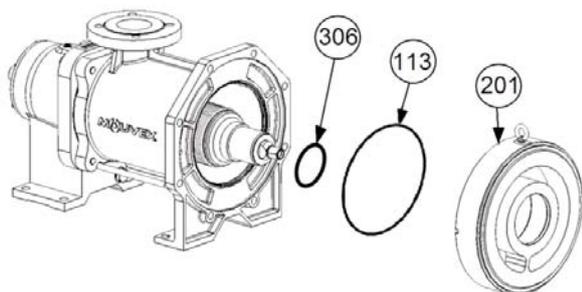
- Per una più facile manipolazione del cilindro/pistone spostare il golfare di sollevamento dal supporto al corpo del cilindro.



- Avvitare il golfare nel foro tappato del cilindro, previsto per questo scopo, e fissare la vite al posto del golfare di sollevamento.
- Con l'aiuto di un estrattore, estrarre il pistone **301**.



- Rimuovere il cilindro **201** e le guarnizioni **113** e **306**.



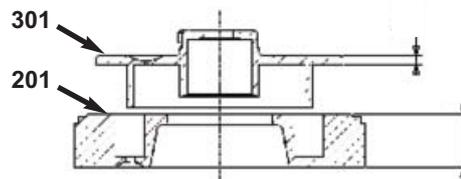
6.2 Controllo delle parti

Il pistone **301** e il cilindro **201** sono parti ad usura, dalle quali dipendono direttamente le prestazioni della pompa. Si raccomanda quindi di controllare regolarmente l'efficienza della pompa e di sostituire la coppia cilindro/pistone se viene constatata una diminuzione di portata.

Inoltre, poiché l'uso di una coppia cilindro/pistone troppo usurata può danneggiare il sistema di trasmissione, si raccomanda di sostituire la coppia cilindro/pistone quando vengono raggiunti i livelli d'usura autorizzati indicati nella tabella qui sotto.

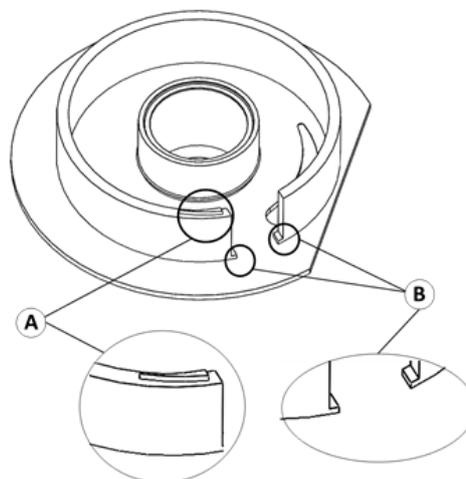
		Pistone 301	Cilindro 201
SLC24	Livello pompa nuova	11	69
	Livello di usura minimo autorizzata	8	66
SLC36 SLC45	Livello pompa nuova	11	97,5
	Livello di usura minimo autorizzata	8	94,5

Siccome i cambiamenti di efficienza della pompa dipendono dalle condizioni di funzionamento di quest'ultima (pressione, velocità di rotazione, liquido pompato, ecc.), MOVEX raccomanda agli utilizzatori di determinare gli intervalli di controllo e il programma di manutenzione preventiva basandosi sulla loro esperienza.



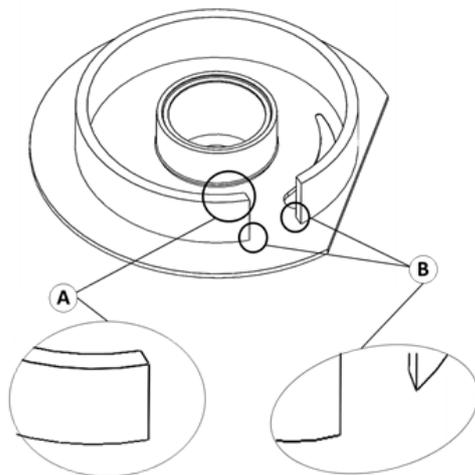
Quando si controlla il pistone, anche se la parte non ha raggiunto la sua quota di usura limite, può presentare i seguenti aspetti in particolare nel caso di pompaggio di un prodotto abrasivo o a bassa viscosità:

- forma triangolare nella parte superiore del mantello del pistone (riferimento A),
- piccoli scalini alla base del mantello (riferimenti B).



6. SMONTAGGIO PUMPA (seguito)

Prima di rimontare il pistone della pompa, rimuovere queste eventuali asperità limandole e refinendole mediante carta vetrata a grana fine (n. 320 o equivalente), facendo attenzione a non graffiare le superfici circostanti in modo che il pezzo si presenti nel modo seguente :

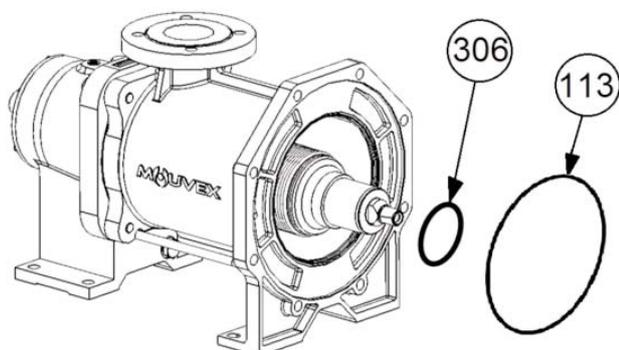


Non effettuare nessun'altra modifica con nessun mezzo su nessun'altra superficie del pistone per non danneggiare le prestazioni e l'affidabilità della pompa. In particolare, non rompere i bordi del mantello del pistone.

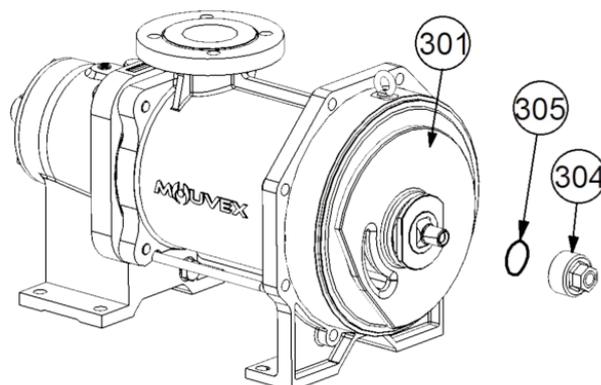
Anche se mostra segni di usura, non fare alcuna modifica sul cilindro in alcun modo per non danneggiare le prestazioni e l'affidabilità della pompa.

7. RIASSEMBLAGGIO GRUPPO CILINDRO/PISTONE

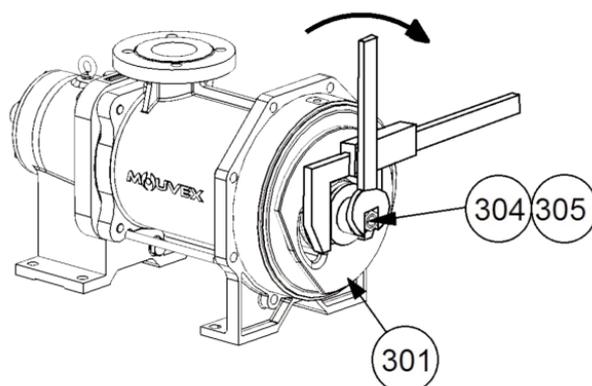
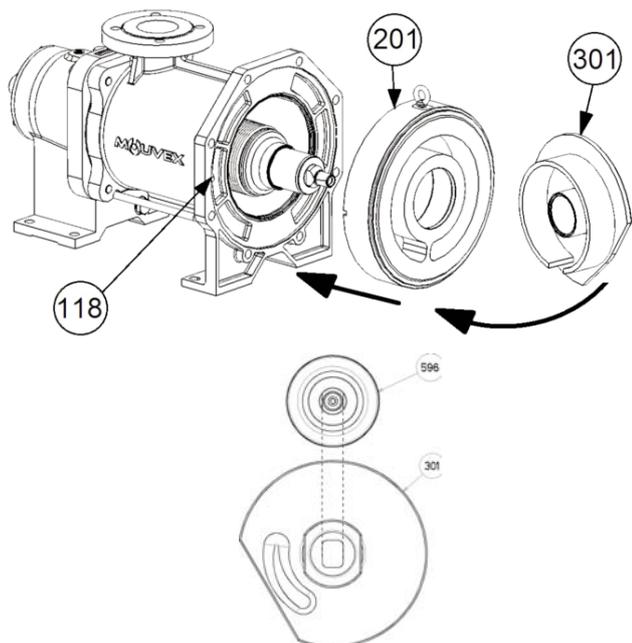
- Controllare le condizioni delle guarnizioni **205**, **305**, **306**, **113** e sostituirle se necessario.
- Posizionare la guarnizione **113** sulla flangia grande e la guarnizione **306** sul mozzo.



- Bloccare il pistone **301** con una chiave aperta da 85 o con una chiave inglese e svitare il dado **304**, dopo aver montato la guarnizione **305** nella cava posteriore (M24 : 200 Nm).

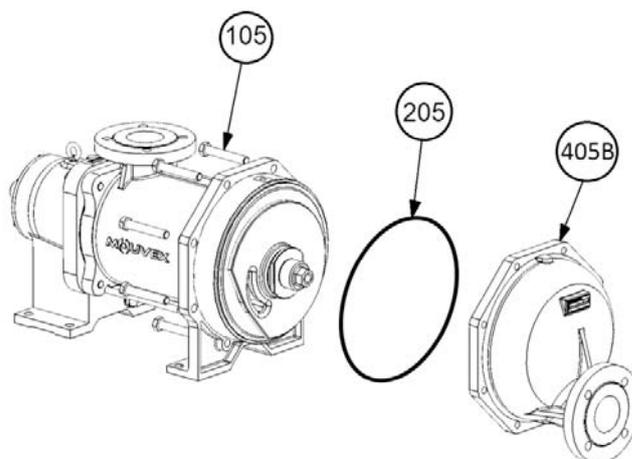


- Innestare il pistone **301** sul cilindro **201**, la fessura del pistone deve corrispondere al setto di separazione del cilindro. Posizionare il gruppo cilindro/pistone **201/301** con la cava, sul lato posteriore del cilindro **201**, in corrispondenza della spina **118**.
- Innestare il gruppo cilindro/pistone **201/301** sul mozzo **596** (per semplicità di lavoro posizionare il mozzo **596** verso l'alto). Quindi, spingere a fondo assicurandosi che il foro oblungo del pistone si innesti sulle 2 facce piane del mozzo **596**.



E' importante mantenere ben fermo il pistone, la sua rotazione può danneggiare il soffierto.

- Rimontare il coperchio **405B** con la sua guarnizione **205**.
- Riavvitare le 8 viti **105** con le loro rondelle (8 x M16, coppia di serraggio 100 Nm).



- Applicare una colla frena-filetti (Loctite® 243* o equivalente) sulla filettatura del mozzo di trasmissione **596**.

	AVVERTIMENTO
	ATTENZIONE AL PESO DELLE PARTI QUANDO VENGONO RIMOSSE.
<p>Il peso dei componenti può essere pericoloso e può provocare lesioni personali o danni ai materiali.</p>	

* Loctite® è una marca depositata.

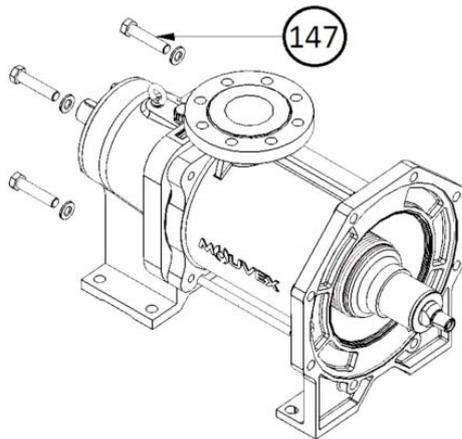
8. CONTROLLO SOFFIETTO

 AVVERTIMENTO	
	
<p>ATTENZIONE AL PESO DELLE PARTI QUANDO VENGONO RIMOSSE.</p>	
<p>Il peso dei componenti può essere pericoloso e può provocare lesioni personali o danni ai materiali.</p>	

- Smontare il gruppo Cilindro/Pistone (vedi § SMONTAGGIO POMPA).
- Sul lato posteriore rimuovere i viti **147**.

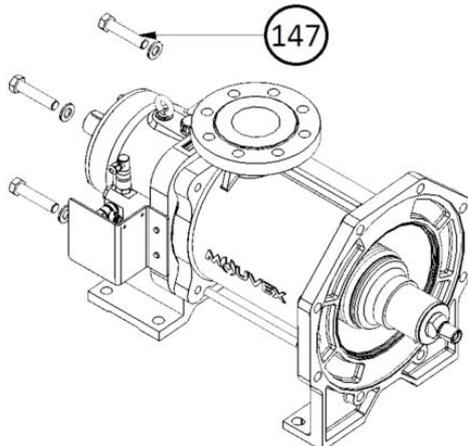
Versione standard :

POMPA SENZA DISPOSITIVO DI SORVEGLIANZA DEL SOFFIETTO



POMPA CON DISPOSITIVO DI SORVEGLIANZA DEL SOFFIETTO MEDIANTE PRESSOSTATO NON ATEX

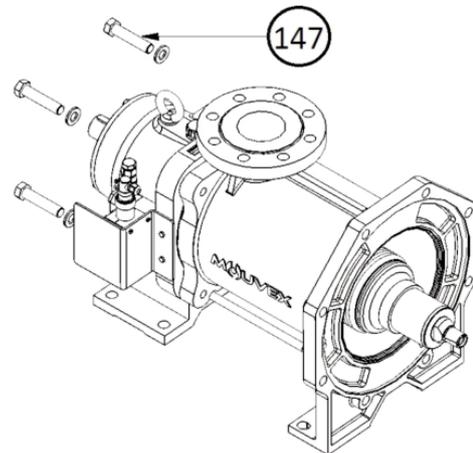
	<p>NON URTARE IL PRESSOSTATO E LE SUE CONNESSIONI. NON RIMUOVERE IL PRESSOSTATO. NON RIMUOVERE LA PIASTRA DI PROTEZIONE.</p>
---	--



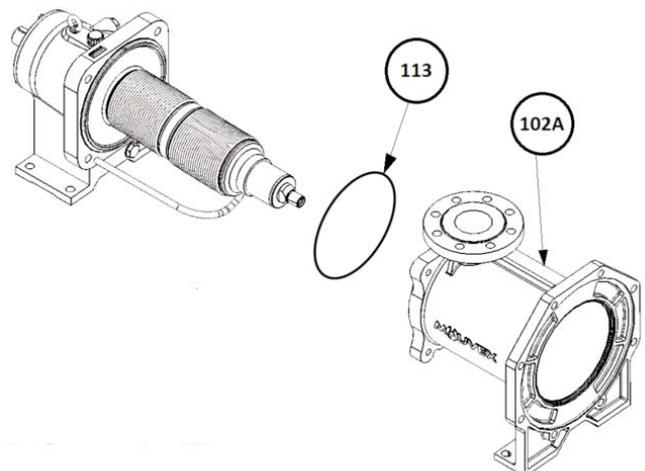
POMPA CON DISPOSITIVO DI SORVEGLIANZA DEL SOFFIETTO MEDIANTE PRESSOSTATO ATEX



NON URTARE IL PRESSOSTATO E LE SUE CONNESSIONI.
NON RIMUOVERE IL PRESSOSTATO.
NON SCOLLEGARE IL FLESSIBILE TRA PRESSOSTATO E IL SUPPORTO CUSCINETTI.
NON RIMUOVERE LA PIASTRA DI PROTEZIONE.



- Con l'aiuto di una mazzuola, picchiare leggermente sulla flangia **102A** per la liberare dal gruppo di trasmissione.
- Rimuovere la guarnizione **113**.
- Controllate il soffiello : ogni segno di impatto, scalfittura, distorsione, richiede la sostituzione del soffiello stesso.



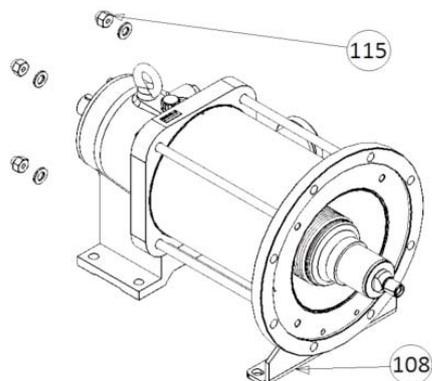
- Il montaggio è effettuato nell'ordine inverso dello smontaggio fate attenzione al corretto montaggio della guarnizione **113** ed alla posizionamento delle spine **117** e **513**. Le viti **147** devono essere montati utilizzando una colla frena-filetti (Loctite® 243*o equivalente) : 4 x M16 : Coppia di serraggio 90 Nm.

* Loctite® è una marca depositata.

8. CONTROLLO SOFFIETTO (seguito)

Versione camicia di riscaldamento :

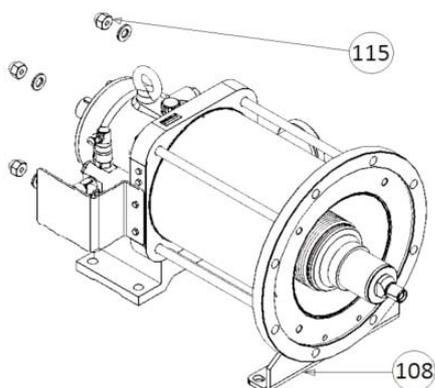
POMPA SENZA DISPOSITIVO DI SORVEGLIANZA DEL SOFFIETTO



POMPA CON DISPOSITIVO DI SORVEGLIANZA DEL SOFFIETTO MEDIANTE PRESSOSTATO NON ATEX



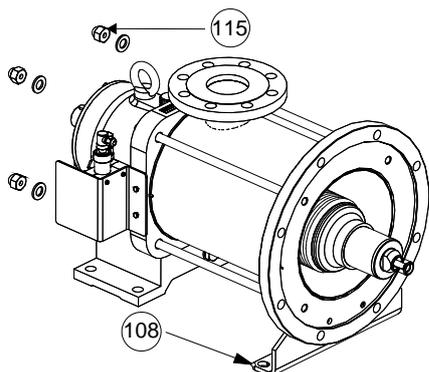
NON URTARE IL PRESSOSTATO E LE SUE CONNESSIONI.
NON RIMUOVERE IL PRESSOSTATO.
NON RIMUOVERE LA PIASTRA DI PROTEZIONE.



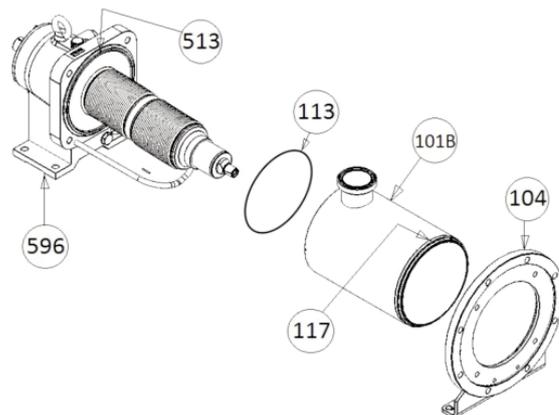
POMPA CON DISPOSITIVO DI SORVEGLIANZA DEL SOFFIETTO MEDIANTE PRESSOSTATO ATEX



NON URTARE IL PRESSOSTATO E LE SUE CONNESSIONI.
NON RIMUOVERE IL PRESSOSTATO.
NON SCOLLEGARE IL FLESSIBILE TRA PRESSOSTATO
E IL SUPPORTO CUSCINETTI.
NON RIMUOVERE LA PIASTRA DI PROTEZIONE.



- Con l'aiuto di una mazzuola, picchiare leggermente sulla flangia 104 per liberare il corpo di aspirazione 101B dal gruppo di trasmissione 596.
- Rimuovere il corpo di aspirazione 101B facendo attenzione ad evitare ogni impatto.
- Rimuovere la guarnizione 113.
- Controllate il soffietto : ogni segno di impatto, scalfittura, distorsione, richiede la sostituzione del soffietto stesso.

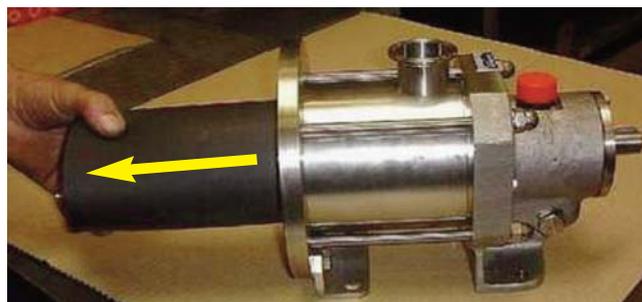


- Il montaggio è effettuato nell'ordine inverso dello smontaggio fate attenzione al corretto montaggio della guarnizione 113 ed alla posizionamento delle spine 117 e 513. I dadi 115 devono essere montati utilizzando una colla frena-filetti (Loctite® 243*o equivalente) : 4 x M16 : Coppia di serraggio 100 Nm.

Le trasmissioni di ricambio fornite sono dotate di protezione tubolare in schiuma espansa. Si consiglia di lasciare questa protezione attorno al soffietto fino al rimontaggio della tubatura.



NON DIMENTICATEVI DI RIMUOVERE LA PROTEZIONE PRIMA DI MONTARE IL CILINDRO.



* Loctite® è una marca depositata.

9. SOSTITUZIONE GUARNIZIONE A LABBRO

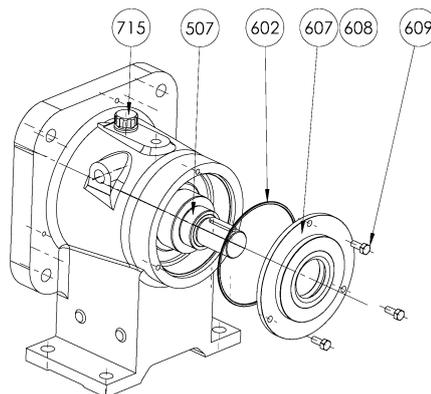
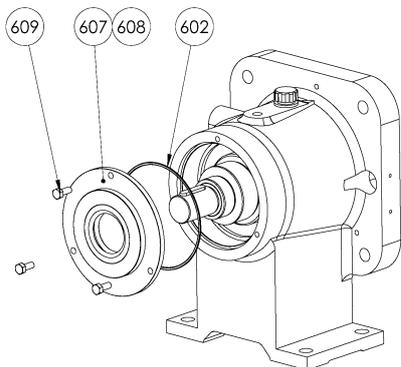
 ATTENZIONE	<p>I LUBRIFICANTI DELLA POMPA SONO MOLTO SCIVOLOSI E POSSONO CAUSARE LESIONI. OGNI SVERSAMENTO DEVE ESSERE RIPULITO.</p>
	
<p>Lubrificanti scivolosi. Gli sversamenti devono essere ripuliti.</p>	

- Rimontare il coperchio **607** dopo aver sostituito la guarnizione **602**, ingrassare il labbro della guarnizione ed ingrassare tra le 2 guarnizioni **608**.

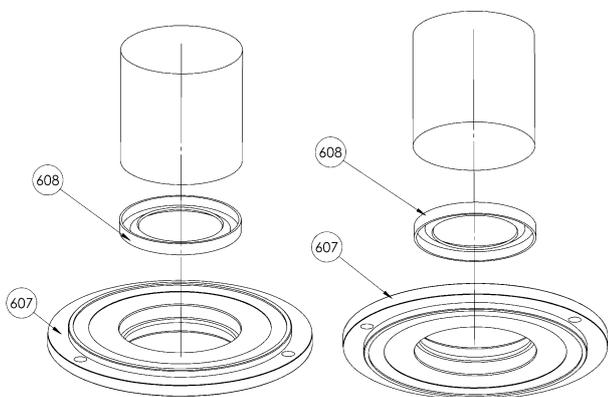
	<p>GRASSO SINTETICO ALIMENTARE : Referenza obbligatorio perché compatibile con l'olio MOVEX standard dei cuscinetti.</p>
---	--

- Dopo aver rimontato il tappo di drenaggio, riempire il supporto cuscinetti con 4,5 litri di olio* (vedere § SCARICO OLIO SUPPORTO CUSCINETTI).
- Ri-avvitare il tappo di sfiato **715**.

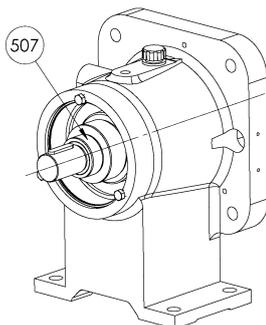
- Drenare il supporto cuscinetti (vedere § SCARICO OLIO SUPPORTO CUSCINETTI).
- Svitare le 3 viti **609**.
- Rimuovere il coperchio **607** e la guarnizione **602**.



- Estrarre le 2 guarnizioni a labbro **608**.
- Montare 2 nuove guarnizioni **608**, una per ogni lato del coperchio, il labbro deve essere montato rivolto all'interno della trasmissione.



- Se la superficie di tenuta è segnata, sostituite l'anello **507**. Tagliate l'anello con uno scalpello, quindi montatene uno nuovo dopo averlo riscaldato a 90°C (in bagno d' olio o simile).



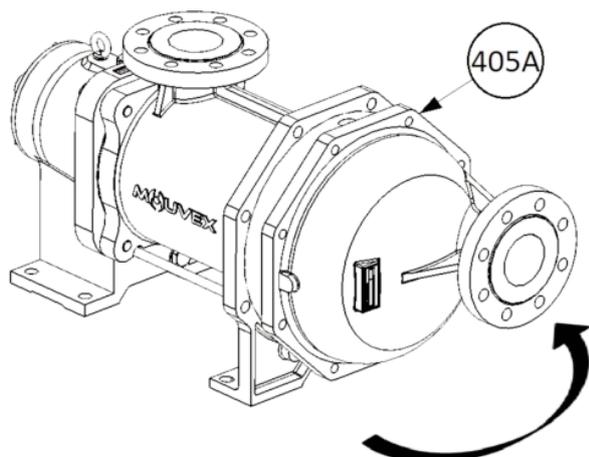
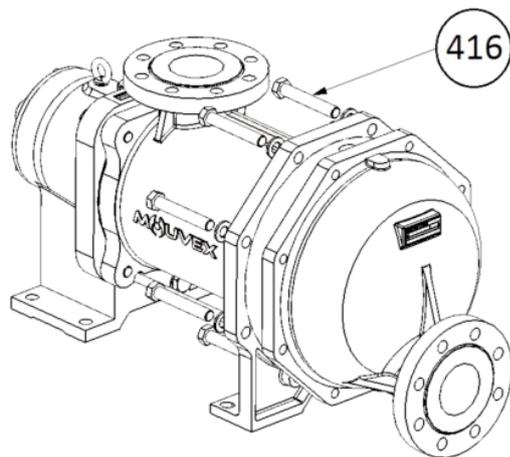
- * Oli forniti da **MOVEX** (la Scheda dati di sicurezza è disponibile su richiesta) :
CS05 Olio sintetico alimentare
CS23 Olio trasmissione senza silicone
- * Altro olio fornito dal client.

10. MODIFICA ORIENTAMENTO BOCCHE

 AVVERTIMENTO	
	ATTENZIONE AL PESO DELLE PARTI QUANDO VENGONO RIMOSSE.
Il peso dei componenti può essere pericoloso e può provocare lesioni personali o danni ai materiali.	

10.1 Bocca di mandata

- Svitare le 8 viti **416**.
- Ruotare il coperchio anteriore **405A** fino a che la posizione del bocchello di mandata sia nella posizione desiderata.
- Fissare le 8 viti **416**.
- Assicurarsi che la guarnizione **205** sia nella sua sede. Assicuratevi che il grasso di montaggio, se necessario, sia compatibile con il prodotto pompato.

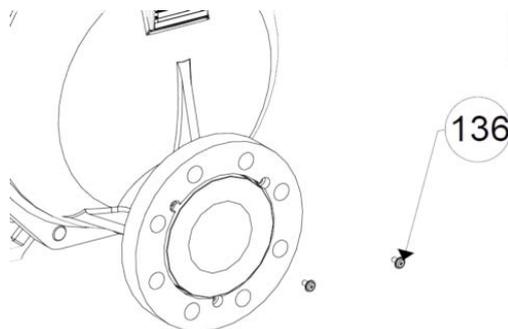


10.2 Bocca di aspirazione

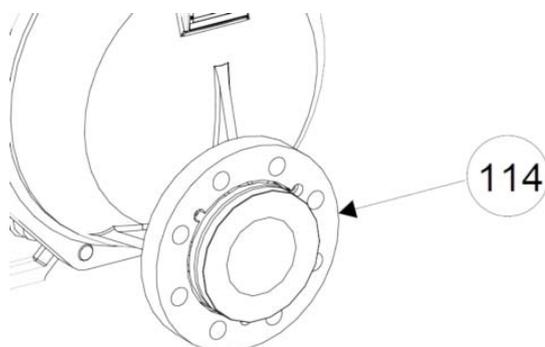
Contattarci.

10.3 Smontaggio di flange

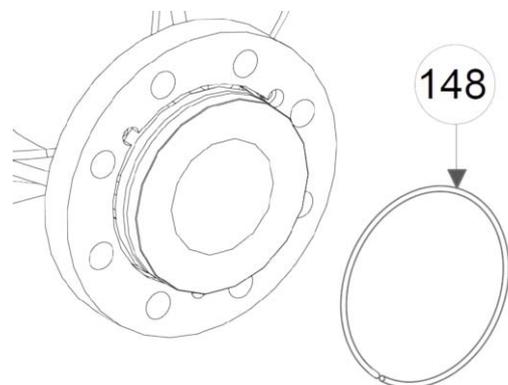
- Rimuovere le 3 viti della flangia **136**.



- Spingere la flangia **114** contro le tubazioni o il fondo.



- Estrarre l'anello di sicurezza **148** della scanalatura della tubazione o dal fondo. Rimuovere la flangia.



10.4 Montaggio di flange

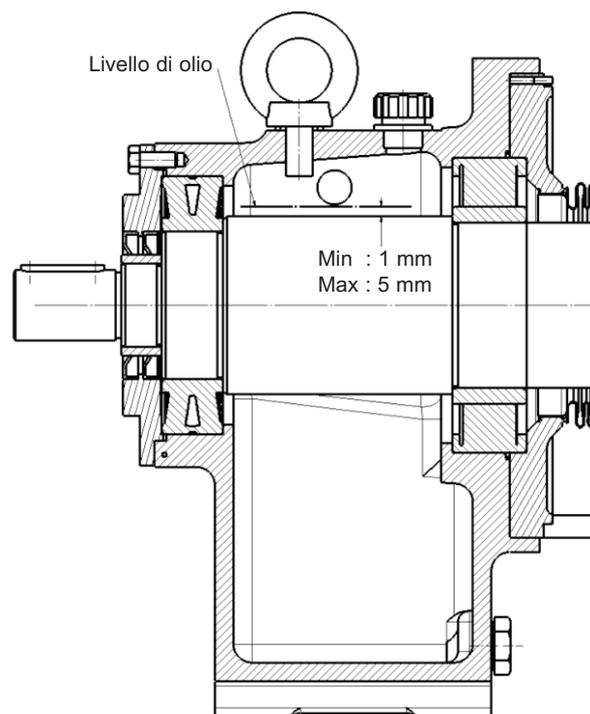
- Posizionare la flangia **114** contro la tubazione o il fondo (3 rivestimenti visibili).
- Inserire l'anello **148** nella scanalatura della tubazione o del fondo (deve serrarsi mediante elasticità nella scanalatura).
- Tirare la flangia **114** fino a quando l'anello scompare.
- Avvitare le 3 viti della flangia **136** mediante frenafilietti Loctite® 243* o equivalente.
- Orientare la flangia in modo da posizionare i fori come da esigenze di raccordo con l'installazione (la flangia deve ruotare liberamente).

* Loctite® è una marca depositata.

11. SCARICO OLIO SUPPORTO CUSCINETTI

 ATTENZIONE	
	
<p>Una temperatura eccessiva può provocare lesioni o danni materiali.</p>	<p>LA TEMPERATURA DELLE SUPERFICI DELLA POMPA E L'OLIO DELLA TRASMISSIONE POSSONO ESSERE MOLTO ALTA E CAUSARE LESIONI O GRAVI DANNI.</p>

 ATTENZIONE	
	
<p>Lubrificanti scivolosi. Gli sversamenti devono essere ripuliti.</p>	<p>I LUBRIFICANTI DELLA POMPA SONO MOLTO SCIVOLOSI E POSSONO CAUSARE LESIONI. OGNI SVERSAMENTO DEVE ESSERE RIPULITO.</p>



- Drenare il gruppo di trasmissione seguendo la tabella seguente :

- Dati con **Olio standard MOVEX CS05*** :

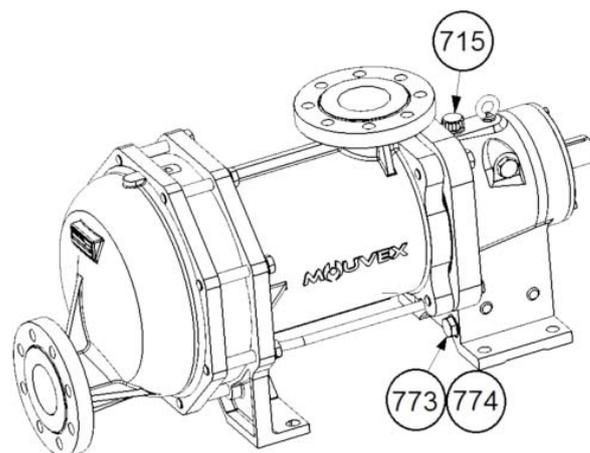
Temperatura del prodotto pompato - di riscaldamento	Intervallo di drenaggio (ore di funzionamento)
80 °C < T ≤ 100 °C	12 000
T ≤ 80 °C	24 000

- Dati con **Olio senza silicone MOVEX CS23*** :

Temperatura prodotto pompato - riscaldamento	Intervallo di drenaggio (ore di funzionamento)
T < 100 °C	5 000

- Dati con **altro olio cliente** : L'intervallo di drenaggio è definito dal cliente (risultati delle prove) secondo le specificazioni di olio e le condizioni della pompa.

- Drenare l'olio rimuovendo il tappo di scarico con la guarnizione **773-774**, ed il tappo di sfiato **715**.
- Rimontare il tappo di drenaggio e la sua guarnizione.
- Riempire il gruppo di trasmissione con 4,5 litri di olio*.
- Verificare il livello d'olio in modo da avere da 1 a 5 mm al di sopra dell'albero.
- Riavvitare il tappo di sfiato **715**.



* Oli forniti da **MOVEX** (la Scheda dati di sicurezza è disponibile su richiesta) :

CS05 Olio sintetico alimentare

CS23 Olio trasmissione senza silicone

* Altro olio fornito dal client.

12. OPZIONI

12.1 Dispositivo di sorveglianza del soffietto

Si vedano le Istruzioni 1011-S00.

13. MAGAZZINAGGIO

Se necessario, fare riferimento al § MANUTENZIONE per il smontaggio della pompa.

13.1 Durata breve (≤ 1 mese)

 AVVERTIMENTO	
	
I liquidi tossici o pericolosi possono provocare gravi ferite.	SE LA POMPA VIENE UTILIZZATA PER IL POMPAGGIO DI UN PRODOTTO TOSSICO O PERICOLOSO, DEVE ESSERE SCARICATA, SCIACQUATA E DISINQUINATA PRIMA DI QUALSIASI OPERAZIONE.

Le pompe e i gruppi motopompa MOUVEX vengono forniti con un'abbondante lubrificazione che consente di proteggere i componenti interni per uno stoccaggio di breve durata in un edificio scelto in modo da :

- assicurarsi che la temperatura rimanga compresa tra 10°C e 50°C,
- non superare una percentuale di umidità del 60%,
- limitare l'esposizione del materiale alle vibrazioni,
- devono essere stoccati al riparo dalle intemperie e dal sole.

13.2 Lunga durata (> 1 mese)

Se la pompa viene conservata insieme al gruppo motoreduttore, è necessario applicare le raccomandazioni del produttore di questi elementi.

Gli orifizi della pompa devono essere riempiti con un liquido non corrosivo, compatibile con i componenti della pompa, in modo da prevenire qualsiasi rischio di corrosione.

Le superfici esterne della pompa non verniciate (quali alberi, giunti di accoppiamento, ecc.) devono essere rivestite con una protezione anti-corrosione.

Se lo stoccaggio viene effettuato dopo un periodo di funzionamento, prima di riporre l'attrezzatura è necessario sostituire l'olio della trasmissione (vedi § SCARICO).

La trasmissione deve essere riempita di olio fino al tappo di sfiato (vedi § SCARICO).

Se lo stoccaggio della pompa è destinato a protrarsi per oltre un anno, è necessario sostituire l'olio in tempo utile, per prevenire l'eccessiva degradazione delle sue qualità.

Le condizioni di stoccaggio ottimali si ottengono con una conservazione all'interno dell'edificio scelto in modo da rispettare le condizioni indicate in precedenza.

Se lo stoccaggio non può essere effettuato all'esterno, il materiale dovrà essere coperto in modo da essere riparato dall'esposizione diretta al sole e alla pioggia. Tale protezione dovrà inoltre essere pensata in modo da proteggere il materiale dall'eventuale condensa di vapore.

La pompa deve essere attivata manualmente ogni due mesi, facendole compiere qualche giro.

13.3 Rimessa in servizio

Seguire la procedura standard di messa in funzione della pompa / del gruppo motopompa rispettando le istruzioni supplementari riportate sotto.

Verificare manualmente che gli elementi della pompa ruotino liberamente.

Se la durata dello stoccaggio è stata superiore a un anno, sostituire l'olio della trasmissione (vedi § SCARICO per le istruzioni di smontaggio).

Se la pompa include un bypass integrato, smontarlo e sottoporre i suoi componenti a un'ispezione visiva; assicurarsi inoltre che essi si muovano liberamente.

In ogni caso, l'olio deve essere sostituito dopo al massimo due anni dalla messa in servizio.

14. GUASTI DI FUNZIONAMENTO

PORTATA NULLA O INSUFFICIENTE		
1		VERIFICA PRELIMINARE
	1-1	Assicurarsi che i coperchi siano stati rimossi dalle aperture della pompa e che la pompa sia in funzione (azionamento difettoso, motore danneggiato ... trasmissione difettosa: manicotto disaccoppiato, pattinamento cinghia, ingranaggio usurato o mal accoppiato ...).
	1-2	Assicurarsi che la pompa ruoti nella direzione giusta tenuto conto della direzione del flusso di liquido nell'installazione (vedi targhetta della pompa). Se necessario, far collegare correttamente il motore elettrico.
	1-3	Assicurarsi che ci sia del liquido nel serbatoio da cui la pompa aspira e che l'apertura della tubazione di aspirazione sia costantemente sommersa.
	1-4	Assicurarsi che la velocità di rotazione della pompa sia sufficiente. Determinarla servendosi della velocità del motore (vedi targhetta del motore) e del rapporto di riduzione (vedi targhetta del riduttore) o di un contagiri.
		Questo controllo viene effettuato senza alcun risultato :
2		MISURARE LA PRESSIONE DI MANDATA (il più vicino possibile all'uscita della pompa, ma non inferiore a una distanza di 5 volte il diametro del tubo).
	2-1	Se la pressione è inferiore ai dati del materiale, o nulla, può essere che :
	2-1-1	La pompa è usurata, il che interesserà anche l'aspirazione (cfr 3-2-2 b).
3		MISURARE LA CADUTA DI PRESSIONE O IL VUOTO (quanto più vicino possibile all'ingresso della pompa, lato aspirazione).
	3-1	Se il vuoto è elevato, ad esempio maggiore o uguale a 6 o 7 metri di acqua (ovvero circa 45 o 50 cm di mercurio), il che si tradurrà in una pompa rumorosa, può essere che :
	3-1-1	L'altezza manometrica di aspirazione è troppo elevata, ovvero : a. che l'altezza geometrica di aspirazione è troppo grande (ridurla avvicinando la pompa al livello del liquido) b. che le perdite di carico sono troppo elevate perché l'apertura del tubo di aspirazione è troppo vicino al fondo del serbatoio.
	3-1-2	Il tubo di aspirazione è completamente bloccato (valvola, rubinetto, filtro, panno, guarnizione piena dimenticata ...).
	3-1-3	La pressione di vapore del liquido è (o è diventata, per esempio a causa di un cambiamento di temperatura) troppo elevata. Avvicinare la pompa al livello del liquido o addirittura avviare il carico della pompa o raffreddare il liquido per abbassare la pressione di vapore.
	3-2	Se la distanza è piccola, per esempio meno di 3 metri di acqua (circa 20 cm di mercurio), isolare la pompa dalle tubazioni di aspirazione (chiudendo la valvola più vicina alla pompa, inserendo una guarnizione di flangia piena ...) e misurare nuovamente il vuoto.
	3-2-1	Se il vuoto è elevato, per esempio, maggiore o uguale a 6 o 7 metri di acqua (ovvero circa 45 o 50 cm di mercurio), la pompa non è in discussione : a. ci deve essere un ingresso d'aria a monte della valvola di isolamento della pompa b. la pressione di vapore del liquido è o è diventata, per esempio a causa di un cambiamento di temperatura eccessivo (vedi 3-1-3).
	3-2-2	Se il vuoto è basso o nullo, può essere che : a. vi è un ingresso d'aria nella pompa (controllare le guarnizioni sul fondo, le flange ...) b. la pompa è usurata e la tenuta interna (molle del cuscinetto del pistone cascanti, molla posteriore dorsale del pistone affaticata, albero rotto).

14. GUASTI DI FUNZIONAMENTO (seguito)

RISCALDAMENTO ANOMALO DEI CUSCINETTI		
4		Questo riscaldamento può essere dovuto a :
	4-1	- una trazione eccessiva della trasmissione (cinghia o catena) sull'albero della pompa.
	4-2	- Un trazione eccessiva delle tubazioni sulle flange della pompa (in questo caso, è stato necessario "forzare" le tubazioni per poterle collegare alla pompa).
	4-3	- a un disallineamento della pompa - dovuto ad esempio al caso 4-2 (la pompa è disaccoppiata, vediamo che l'albero della pompa e l'albero di azionamento non sono uno il prolungamento dell'altro).
	4-4	- a una tenuta difettosa del gruppo che ha causato una deformazione del telaio (verificare che il telaio sia sollevato da terra, tranne che nei tre punti di ancoraggio).
RUMORI ANOMALI		
		Questi rumori possono essere di origine idraulica o meccanica. Li si distingue per il fatto che solo i primi scompaiono (o almeno diminuiscono) quando si crea una presa d'aria in aspirazione.
5		RUMORI DI ORIGINE IDRAULICA
		Essi possono provenire da un'alimentazione insufficiente della pompa, ovvero :
	5-1	- la velocità di rotazione è troppo elevata per le condizioni dell' installazione (aumento di viscosità a causa di un cambiamento di prodotto o di un calo della temperatura...).
	5-2	- che l'altezza di aspirazione è eccessiva o è diventata eccessiva a causa di perdite di carico eccessive o è diventata eccessiva a causa del crescente intasamento della tubazione o del filtro, della variazione della viscosità del liquido...
	5-3	- un aumento della tensione di vapore con un innalzamento della temperatura...
6		RUMORI DI ORIGINE MECCANICA
		Essi possono provenire da :
	6-1	- sollecitazioni anomale della pompa: trazione della trasmissione sull'albero, flange tirate dalle tubazioni.
	6-2	- una parte rotta o un corpo estraneo entrato nella pompa.
ASSORBIMENTO ECCESSIVO DI POTENZA		
7		La manifestazione più spettacolare ha luogo quando la protezione del motore elettrico salta.
	7-1	Se l'incidente si verifica quando si chiude la mandata, la causa può essere una protezione del motore regolata in modo troppo basso.
	7-2	Se l'incidente si verifica durante il funzionamento, la causa può essere : a. un motore insufficiente (la pressione di mandata è, in questo caso, conforme a quanto ci si aspettava). b. perdita di carico superiore al previsto - da cui derivano una viscosità o una densità più ele vate di quanto previsto inizialmente... (la pressione di mandata è in questo caso maggiore di quella prevista. Può essere ridotta allentando la vite di regolazione del bypass - la portata diminuisce). c. una velocità di rotazione eccessiva. d. un guasto del materiale (allineamento difettoso, deformazione del telaio, tubazioni che tirano le flange, grippaggio...).
		Quest'ultimo incidente può anche essere un consumo eccessivo di corrente solo apparente dovuto a un collegamento errato del motore (per esempio motore trifase operante su 2 fasi).

15. DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

<p>INCORPORATION AND COMPLIANCE <u>CERTIFICATE</u></p> <p>MOUVEUX sas Z.I La Plaine des Isles - Rue des Caillottes 89000 AUXERRE France</p> <p>DECLARES THAT THE EQUIPMENT N° (A) APPLIED ACCORDING TO THE SPECIFICATIONS STATED ON THE ACKNOWLEDGEMENT OF ORDER N° (B) AND WITH THE MARKING (C)</p> <p>IS IN CONFORMITY WITH THE PROVISIONS OF THE "MACHINES" DIRECTIVE (Directive 2006/42/CE) AND THE PROVISIONS OF THE ATEX DIRECTIVE 2014/34/UE of 26/02/2014 (ATEX Certification delivered by INERIS – Notified Body).</p>	<p>CERTIFICADO DE CONFORMIDAD <u>E INCORPORACION</u></p> <p>MOUVEUX sas Z.I La Plaine des Isles - Rue des Caillottes 89000 AUXERRE France</p> <p>DECLARA QUE O EQUIPAMENTOS N° (A) UTILIZADO SEGUNDO AS ESPECIFICACOES CONTIDAS NO ARC N° (B) LEVANDO A MARCACAÇ (C)</p> <p>OBEDECE AS DISPOSIÇÕES DA DIRECTIVA "MÁQUINAS" (DIRECTIVA 2006/42/CE) E AS DISPOSIÇÕES DA DIRECTIVA ATEX 2014/34/UE de 26/02/2014. (Certificação ATEX emitida por INERIS)</p>	<p>LISÄÄMINEN JA YHDENMUKAISUUS <u>SERTIFIKAATTI</u></p> <p>MOUVEUX sas Z.I La Plaine des Isles - Rue des Caillottes 89000 AUXERRE France</p> <p>VAKUUTTAA, ETTÄ LAITTEET N° (A) Käytettyinä ÄRC N° (B) Avulla merkintä (C)</p> <p>VAATIMUSTEN MUKAISESTI ON "KONEET" DIREKTIIVIN (DIREKTIIVI 2006/42/CE) MÄÄRÄYSTEN, ATEX DIREKTIIVIN 2014/34/UE, 26/02/2014. (ATEX sertifiikaatti antaa luona INERIS)</p>
<p>KONFORMITÄTS UND HERSTELLERERKLÄRUNG</p> <p>MOUVEUX sas Z.I La Plaine des Isles - Rue des Caillottes 89000 AUXERRE France</p> <p>ERKLÄRT, DASS DIE GERÄTE NR. (A), BEI EINSATZ GEMÄSS DEN SPEZIFIKATIONEN DER AUFTRAGSBESTÄTIGUNG NR. (B), MIT DER MARKIERUNG (C) DER MASCHINENRICHTLINIE (2006/42/EG) UND DEN BESTIMMUNGEN DER ATEX-RICHTLINIE 2014/34/UE vom 26/02/2014. ENTSPRICHT (Durch INERIS ausgestelltes ATEX-Zertifikat).</p>	<p>CERTIFICATO DI CONFORMITA E <u>D'INCORPORAZIONE</u></p> <p>MOUVEUX sas Z.I La Plaine des Isles - Rue des Caillottes 89000 AUXERRE France</p> <p>DICHIARO CHE IL ATTREZZATURE N°(A) UTILIZZATO IN CONFORMITA ALLE SPECIFICHE RIPORTATE SULL'ARC N°(B) PORTANDO LA MARCATURA (C)</p> <p>E' CONFORME ALLE DISPOSIZIONI DELLA DIRETTIVA « MACCHINE » (DIRETTIVA 2006/42/CE) ED ALLE DISPOSIZIONI DELLA DIRETTIVA ATEX 2014/34/UE del 26/02/2014 (Rilascio di attestati ATEX consegnato da INERIS).</p>	<p>ATTEST VAN DE GELIJKVORMIGHEID <u>EN TOEVOEGING</u></p> <p>MOUVEUX sas Z.I La Plaine des Isles - Rue des Caillottes 89000 AUXERRE France</p> <p>VERKLAARD DAT DE APPERATUUR N° (A) INDIEN GEBRUIKT WORDT VOLGENS DE STANDAARD VOORSCHRIFTENVERMELD N°(B) DRAGEND HET MERK (C)</p> <p>VOLDOET AAN DE BEPALINGEN VAN DE MACHINE RICHTLIJN (Richtlijn 2006/42/EG) EN AAN DE BEPALINGEN VAN DE ATEX RICHTLIJN 2014/34/UE van 26/02/2014. (Certificatie ATEX die door INERIS wordt uitgereikt).</p>
<p>DECLARACION DE CONFORMIDAD <u>E IN CORPORATION</u></p> <p>MOUVEUX sas Z.I La Plaine des Isles - Rue des Caillottes 89000 AUXERRE France</p> <p>CONFIRMA QUE EL EQUIPO N° (A) UTILISADO ADECUADO A LA CONFIRMACION DE LA ORDEN N° (B) - LLEVANDO EL MARCADO (C)</p> <p>ESTA CONFORME CON LAS DISPOSICIONES DE LA DIRECTIVA "MAQUINAS" (Directiva 2006/42/CE) Y CON LAS DISPOSICIONES DE LA DIRECTIVA ATEX 2014/34/UE del 26/02/2014. (Certificación ATEX entregada por INERIS).</p>	<p>ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΕΝΣΩΜΑΤΩΣΗΣ ΚΑΙ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ</p> <p>MOUVEUX sas Z.I La Plaine des Isles - Rue des Caillottes 89000 AUXERRE France</p> <p>ΔΗΛΩΝΕΙΟΤΙ Η ΑΡ. ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ (A) Χρησιμοποιημένη σύμφωνα με τις προδιαγραφές που φέρει το ARC (B) με το χαρακτηρισισμό (C)</p> <p>ΕΙΝΑΙ ΣΥΜΦΩΝΗ ΜΕ ΤΙΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ ΤΗΣ ΚΑΤΕΥΘΥΝΤΡΙΑΣ ΟΔΗΓΙΑΣ "ΜΗΧΑΝΕΣ" (Κατευθυντρία οδηγία 2006/42/CE) ΚΑΙ ΤΟΥΣ ΔΙΑΚΑΝΟΝΙΣΜΟΥΣ ΤΗΣ ΚΑΤΕΥΘΥΝΤΡΙΑΣ ΟΔΗΓΙΑΣ ATEX 2014/34/UE της 26/02/2014. (Πιστοποιητή ATEX που παραδίδεται από INERIS).</p>	<p>INKORPORATION OCH CERTIFIERINGSINTYG</p> <p>MOUVEUX sas Z.I La Plaine des Isles - Rue des Caillottes 89000 AUXERRE France</p> <p>FÖRSÄKRAR ATT UTRUSTNINGEN NR (A) VIKEN ANVÄNDS I ENLIGHET MED SPECIFIKATIONERNA PÅ ORDERBEKRÄFTELSE NR (B) - MED MARKERINGEN (C) ÖVERENSSTÄMMER MED BESTÄMMELSERNA I DIREKTIVET "MASKINER" (Direktiv 2006/42/EG) SAMT MED BESTÄMMELSERNA I DIREKTIVET ATEX 2014/34/UE av den 26/02/2014. (ATEX-attestering som levereras av INERIS).</p>