



NOTICE D'INSTRUCTIONS 1005-F00 f

Rubrique	1005
En vigueur	Avril 2006
Remplace	Juin 2004

Notice originale

***Transfert de Mazout
par électropompes
AP - AB - AG - AF TM
Détermination du diamètre
des tuyauteries***



Z.I. La Plaine des Isles - F 89000 AUXERRE - FRANCE
Tél. : +33 (0)3.86.49.86.30 - Fax : +33 (0)3.86.49.87.17
contact@mouvex.com - www.mouvex.com

Votre Distributeur :

DÉTERMINATION DU DIAMÈTRE DES TUYAUTERIES

Pour déterminer les diamètres des tuyauteries d'aspiration et de refoulement nécessaires au bon fonctionnement de l'installation à réaliser, procéder de la manière suivante (un exemple en pointillés illustre le processus).

1. Evaluer les hauteurs géométriques d'aspiration et de refoulement.

La hauteur géométrique est égale à la différence de niveau, en mètres, entre la bride de la pompe et :

- Le fond de la citerne de stockage (hauteur géométrique d'aspiration),
- Le niveau le plus élevé atteint par le liquide refoulé (hauteur géométrique de refoulement).

2. Evaluer les longueurs fictives d'aspiration et de refoulement.

La longueur fictive d'aspiration est égale à la longueur réelle, en mètres, de la tuyauterie d'aspiration majorée des pertes de charge, exprimées en mètres de tuyauterie, des accessoires (filtre, vannes, coudes...) placés sur cette tuyauterie.

La longueur fictive de refoulement s'évalue de la même façon.

3. Porter les valeurs ainsi trouvées sur les graphiques Aspiration et Refoulement correspondant au type de matériel choisi et mener les perpendiculaires (cf. exemple en pointillés).

L'intersection des perpendiculaires définit deux points (DA et DR).

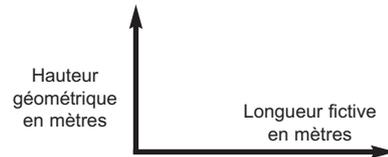
Les zones dans lesquelles se trouvent ces points DA et DR indiquent les diamètres inférieurs minimaux à prévoir pour les tuyauteries (1).

CAS PARTICULIER DE L'ALIMENTATION EN BOUCLE

En raison de la nécessité d'assurer aux brûleurs une pression stable, il est indispensable que la tuyauterie soit largement dimensionnée pour les variations de perte de charge de la tuyauterie en fonction du débit aient peu d'influence sur la pression totale régnant dans le système, l'équilibrage de cette pression totale étant réalisé grâce à une soupape de régulation MOUVEX.

Le fait qu'il s'agisse d'une alimentation en boucle ne change rien à l'évaluation du diamètre de la tuyauterie d'aspiration.

Pour déterminer le diamètre nécessaire au refoulement, il suffit de pointer la valeur de la longueur fictive, évaluée comme ci-dessus au § 2, la zone dans laquelle se trouve le point indique le diamètre intérieur minimal à prévoir (2).



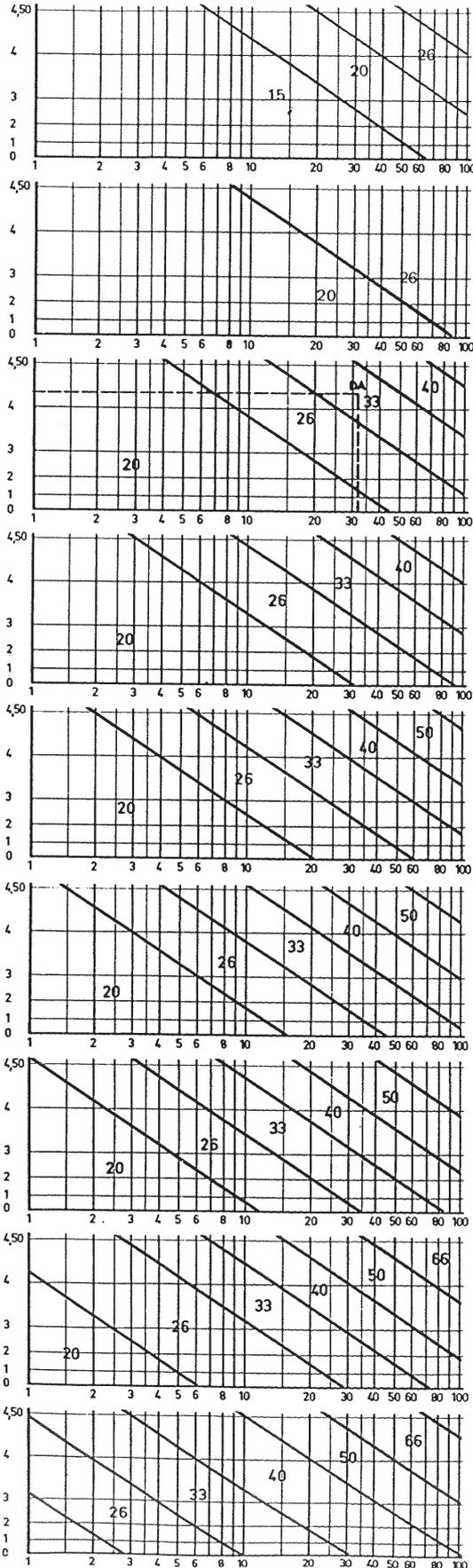
(1) Dans l'exemple choisi, le diamètre minimum serait à l'aspiration de 33 mm et au refoulement de 26 mm.

(2) Dans l'exemple choisi (marqué par un x), ce diamètre serait de 33 mm.

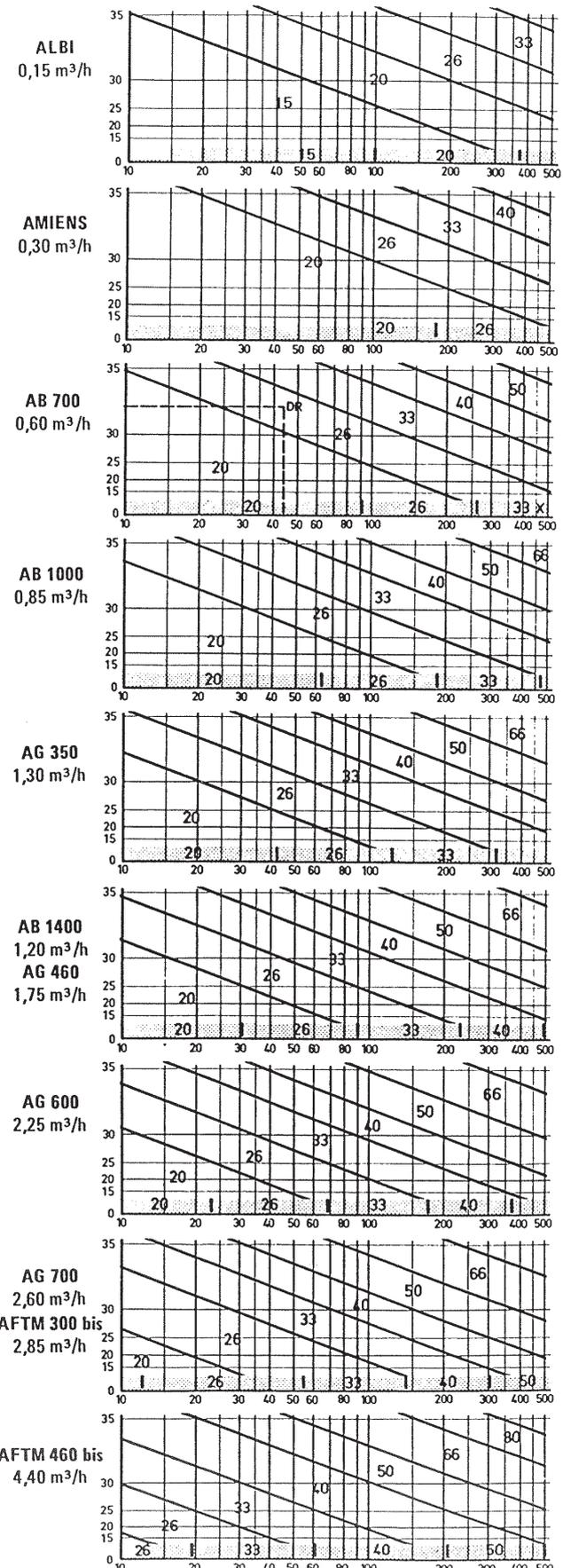
FUEL DOMESTIQUE

Température au moins égale à 0°C

ASPIRATION



REFOULEMENT

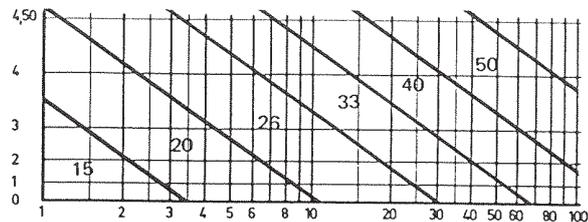


FUEL LOURD

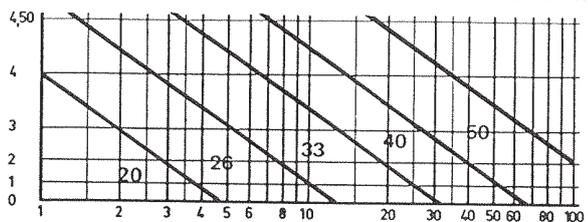
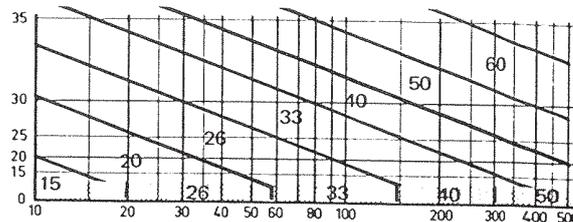
Température au moins égale à 50°C

ASPIRATION

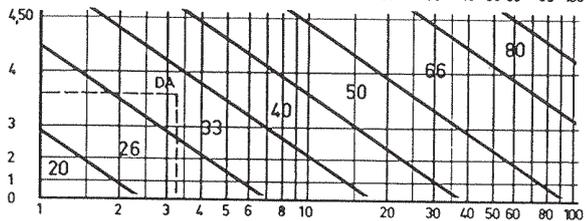
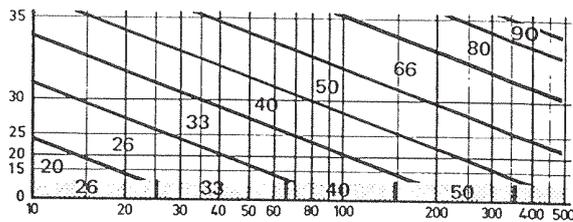
REFOULEMENT



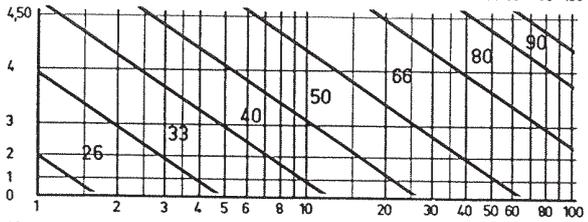
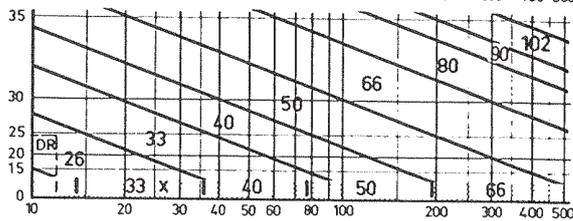
ALBI
0,15 m³/h



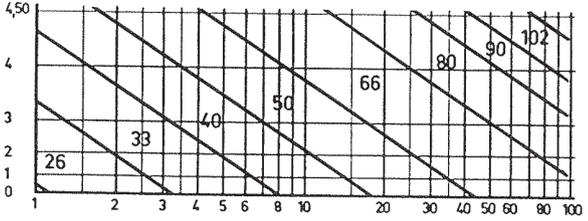
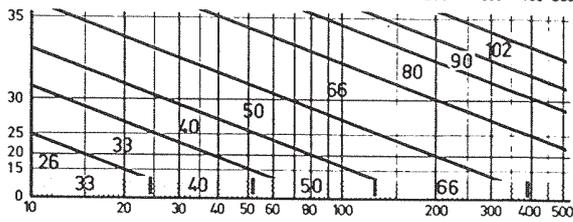
AMIENS
0,30 m³/h



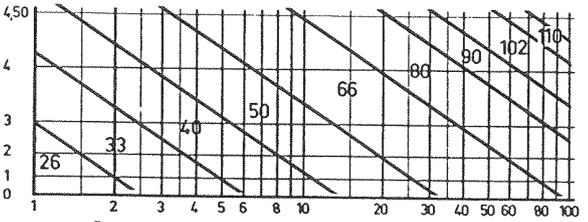
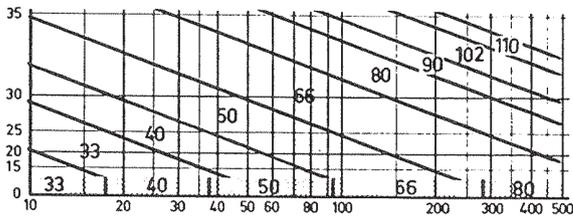
AB 700
0,60 m³/h



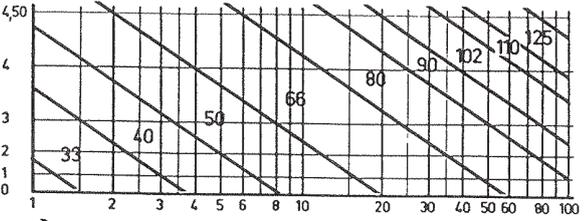
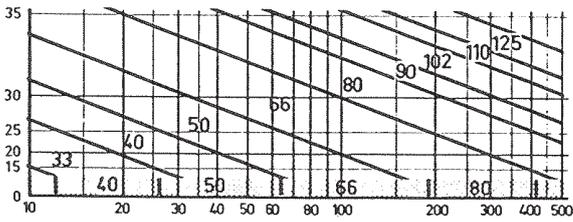
AB 1000
0,85 m³/h



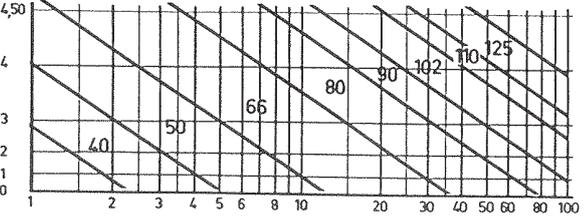
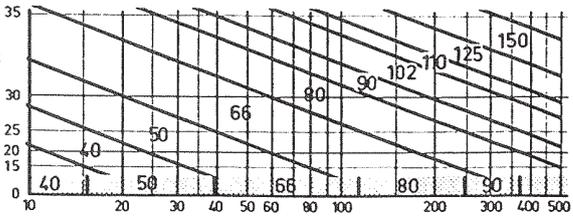
AG 350
1,30 m³/h



AG 460
1,75 m³/h



AFTM 300 bis
2,85 m³/h



AFTM 460 bis
4,40 m³/h

