



**MANUAL DE INSTRUCCIONES 1074 s**

Firma

En vigor

Reemplaza

Abril 2015

Junio 2013

Traducción del manual original

# ***Bombas Micro C & SLS***

***Instrucciones complementarias  
para material que cumpla  
los requisitos de la norma sanitaria 3-A***



Z.I. La Plaine des Isles - F 89000 AUXERRE - FRANCE  
Tel. : +33 (0)3.86.49.86.30 - Fax : +33 (0)3.86.49.87.17  
contact@mouvex.com - www.mouvex.com

Su distribuidor :

---

## 1. ELECCION DE LA BOMBA

Todas las bombas Micro C y SLS (construcción acero inoxidable) pueden cumplir los requisitos de las normas sanitarias 3-A.

No obstante, es necesario restringir la elección de las variantes a los valores siguientes.

### 1.1 Juntas

**SLS12 i - SLS18 i - SLS24 i - SLS36 i :**

- juntas L FKM.

**Micro C 125 i - Micro C 250 i - Micro C 500 i - Micro C 800 i - SLS1 i - SLS2 i - SLS3 i - SLS 4 i - SLS 8 i :**

- juntas tóricas FKM.

### 1.2 Bridas

Las conexiones deberán ser seleccionadas entre los siguientes modelos (según las opciones disponibles) :

- DIN11864-BF-A,
- CLAMP (ISO 2852) <sup>(a)</sup>,
- DIN11851 <sup>(a)</sup>,
- CLAMP ASME BPE-2009 <sup>(a)</sup>.

<sup>(a)</sup> AVISO : Estas conexiones solo pueden ser utilizadas en bombas certificadas 3-A siempre y cuando se utilicen juntas específicas, nuestros técnicos están a su disposición para cualquier información.

### 1.3 Fuelle

- fuelle de 316 Ti.

### 1.4 Sistema de control del fuelle

**Transmisiones lubricadas con grasa (Micro C 125 i - Micro C 250 i - Micro C 500 i - Micro C 800 i) :**

No hay requisitos específicos.

**Transmisiones lubricadas con aceite (SLS1 i - SLS2 i - SLS3 i - SLS 4 i - SLS 8 i - SLS12 i - SLS18 i - SLS24 i - SLS36 i).**

Las bombas SLS1 i - SLS2 i - SLS3 i - SLS 4 i - SLS 8 i - SLS12 i - SLS18 i - SLS24 i - SLS36 i deben ir equipadas con un sistema de control del fuelle.

### 1.5 Orientación de los orificios

Los orificios deben estar orientados de manera que la bomba sea, naturalmente, drenable.

### 1.6 Brida motor

**Micro C 125 i - Micro C 250 i - Micro C 500 i - Micro C 800 i - SLS1 i - SLS2 i - SLS3 i :**

- con pata.

---

## 2. PIEZAS DE RECAMBIO

En el momento de pedir las piezas de recambio, es obligatorio precisar que estas piezas van destinadas a ser montadas en bombas que responden a las exigencias de las normas sanitarias 3-A.

---

## 3. GRUPOS

Para respetar las exigencias de las normas sanitarias 3-A, la estructura base de los grupos motobombas deberá elegirse a fin de respetar una distancia de 101,6 mm como mínimo entre el suelo y el punto más bajo del grupo (bastidor, bomba, motor...).

---

## 4. CAMBIO DE LAS PIEZAS

### 4.1 Juntas

Las juntas ha sido concebidas para un uso en condiciones normales de un proceso alimentario. A fin de asegurar la fiabilidad de la estanqueidad de las bombas Micro C y SLS, les recomendamos :

- efectuar una inspección de las juntas cada 3 meses (este periodo puede ser más corto si las condiciones de uso de la bomba son más severas). Contactar con el fabricante para ser aconsejado si es preciso),
- sustituir las juntas de la bomba cada dos años (remi-tirse el Manual de instrucciones de la bomba para la sustitución de las juntas).

Se consideran como defectos que requieren la sustitución de las juntas :

- rayada,
- corte,
- agujeros,
- deformación permanente de la junta.

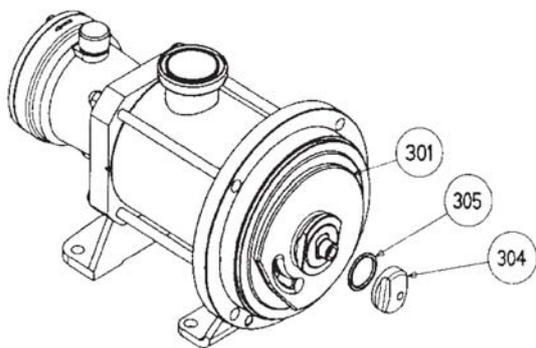
## 4. CAMBIO DE LAS PIEZAS (continuación)

### 4.2 Limpieza de las roscas

SLS1 i - SLS2 i - SLS3 i - SLS12 i - SLS18 i - SLS24 i - SLS36 i :

Si durante el desmontaje se verifica que la rosca de la tuerca del pistón **304** está manchada, recomendamos la limpieza siguiente :

- lavado y aclarado de la rosca interior y esterilización de la pieza completa (mediante esterilización al vapor, por ej.),
- eliminación de las impurezas de los hilos de la rosca mediante un cepillo adaptado y aclarado con una solución bactericida antes de montarla.



Micro C 125 i - Micro C 250 i - Micro C 500 i - Micro C 800 i - SLS 4 i - SLS 8 i :

Si durante el desmontaje se verifica que la rosca del tornillo del pistón **309** está manchada, recomendamos la limpieza siguiente :

- eliminación de las impurezas de los hilos de la rosca del fuelle mediante un cepillo adaptado, después lavar y aclarar la rosca interior con una solución bactericida (por ejemplo, por inmersión de la transmisión en una solución bactericida, evitando la entrada del producto de limpieza en el interior de la transmisión, a través del respiradero, con un tapón adecuado),
- eliminación de las impurezas de los hilos del tornillo, mediante un cepillo adaptado y aclarado con una solución bactericida antes de montarla.

