



MANUAL DE INSTRUCCIONES 1011-L00 s

Firma	1011
En vigor	Octubre 2018
Reemplaza	Junio 2004

Manual original

Acoplamientos

MONTAJE

DESMONTAJE



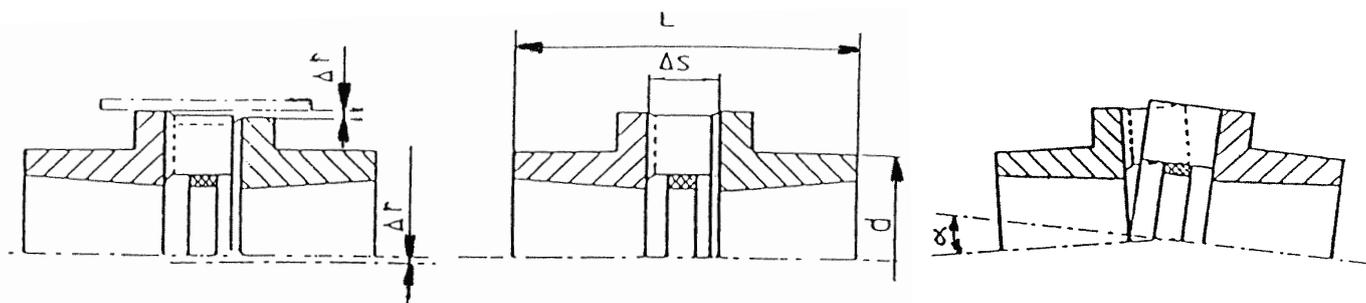
Este manual de instrucciones MOUVEX es una ayuda para el montaje, pero en ningún caso sustituye los Manuales de instrucciones específicos de los proveedores de equipos. Estos Manuales de instrucciones específicos deben ser leídos antes del montaje de los equipos.



Z.I. La Plaine des Isles - F 89000 AUXERRE - FRANCE
Tel. : +33 (0)3.86.49.86.30 - Fax : +33 (0)3.86.49.87.17
contact@mouvex.com - www.mouvex.com

Su distribuidor :

MONTAJE / DESMONTAJE



Valores máximos de las desalineaciones

d mm	Talla	Desalineación radial - Δr mm	Desalineación axial - Δr mm		Desalineación angular α
			L	+0+	
60	HRC 70	0,3	65	+ 0,2	1° maxi
70	HRC 90	0,3	69,5	+ 0,5	1° maxi
100	HRC 110	0,3	82	+ 0,6	1° maxi
105	HRC 130	0,4	89	+ 0,8	1° maxi
115	HRC 150	0,4	107	+ 0,9	1° maxi
125	HRC 180	0,4	142	+ 1,1	1° maxi
155	HRC 230	0,5	164,5	+ 1,1	1° maxi

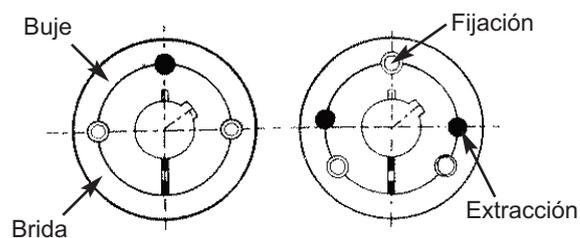
Instrucciones de montaje

Comprobar el sentido de rotación del motor antes de montar el acoplamiento.

Montaje

- Quitar la capa de protección del orificio, del exterior del buje y del orificio de la brida.
Asegurarse que las superficies de contacto cónicas estén absolutamente limpias, sin aceite ni suciedad, después, insertar el buje en la brida, haciendo corresponder los agujeros de fijación (medios agujeros lisos del buje frente a medios agujeros perforados de la brida).
- Engrasar ligeramente las roscas y el extremo de los prisioneros Allen o la rosca y la parte inferior de la cabeza de los tornillos de montaje. Montar los tornillos en los orificios roscados del buje que se ilustran  en el esquema contiguo.
- Limpiar el eje y deslizar el conjunto (brida/buje) hasta el lugar deseado. No olvidar que el buje primero apretará el eje. Después, la brida se deslizará hasta quedar fijada en su sitio, en el buje.
- En caso de utilizar una chaveta, introducirla en el chavetero antes de montar el buje.
Es esencial que esta chaveta sea de bordes paralelos con encaje lateral únicamente y de JUEGO SUPERIOR.
- Con ayuda de una llave Allen, apretar progresiva y alternadamente los tornillos según el par que se indica en la tabla.
- Golpear con el mazo en el extremo más ancho del buje, interponiendo una cuña o un manguito para evitar dañar el buje (esto asegurará que el buje esté encajado correctamente en su sitio). De esta manera, será posible apretar un poco más los tornillos. Repetir esta operación una o dos veces para obtener el apriete máximo en el eje.

- Después de haber hecho funcionar la transmisión en carga durante cierto tiempo, verificar el apriete de los tornillos.
- Llenar los agujeros de grasa para impedir cualquier penetración de polvo.



Según el tipo de acoplamiento :

- 2 agujeros de fijación y 1 de extracción
- 3 agujeros de fijación y 2 de extracción

Desmontaje

- Aflojar todos los tornillos, sacar uno o dos según el número de vueltas de extracción (este número difiere según el tamaño del acoplamiento) que se indica  en el esquema (medio agujero perforado en el buje y medio agujero liso en la brida).
Introducir el o los tornillo(s) en el (los) agujero(s) de extracción después de haber engrasado la rosca y el extremo de los prisioneros o la rosca y la parte inferior de las cabezas de los tornillos de ensamblaje.
- Apretar el o los tornillos de extracción alternadamente hasta que el buje salga de la brida y que el conjunto esté libre en el eje.
- Retirar el conjunto del eje.