

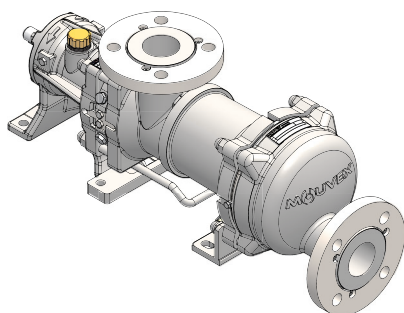
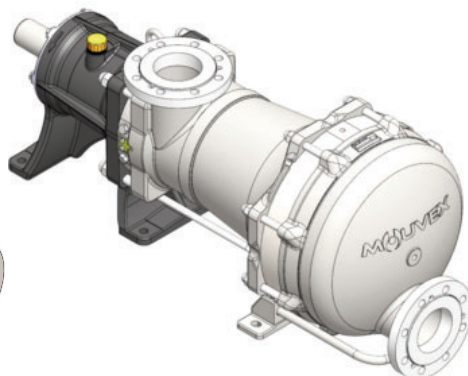
**BETRIEBSANLEITUNG 1013-D00 g**

Rubrik	1013
Gültig ab	September 2023
Ersetzt	Juni 2023

Übersetzung der
Originalbetriebsanleitung

PUMPEN

G-FLO 6 - G-FLO 8 - G-FLO 11 - G-FLO 15
G-FLO 25 - G-FLO 40 - G-FLO 50 - G-FLO 65
Bauformen S - HP

G-FLO 6/8**G-FLO 11/15/25/40/50/65****INSTALLATION****BETRIEB****WARTUNG****EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG :**

Die EG-Konformitätserklärung (in Papierform) wird dem Gerät bei der Auslieferung standardmäßig beigelegt.

GEWÄHRLEISTUNG :

Pumpen der G-FLO-Serie unterliegen einem Gewährleistungszeitraum von 24 Monaten innerhalb der in unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen genannten Grenzen. Im Falle einer anderen Verwendung als in den Anweisungen vorgesehen und ohne vorherige Zustimmung von MOUVEX erlischt die Gewährleistung.

PATENTE :

Für Patente bezüglich dieses Produkts, siehe : www.psgdover.com/patents



Z.I. La Plaine des Isles - F 89000 AUXERRE - FRANCE
Tel. : +33 (0)3.86.49.86.30 - Fax : +33 (0)3.86.49.87.17
contact.mouvex@psgdover.com - www.mouvex.com

Ihr Händler :

RINGKOLBENPUMPEN "MOUVEX-PRINZIP"

SICHERHEITSHINWEISE, LAGERUNG, INSTALLATION UND WARTUNG

MODELLE : G-FLO 6 - 8 - 11 - 15 - 25 - 40 - 50 - 65

TECHNISCHE DATEN

- Maximale Drehzahl der Pumpe (1/min) :

FLO 6 FLO 8	FLO 11 FLO 15	FLO 25	FLO 40	FLO 50	FLO 65
1000	600	525	460	400	350

- Betriebstemperaturen :

- Umgebungstemperatur-15°C → + 50°C
- Temperatur der gepumpten Flüssigkeit-15°C → +100°C
- Temperatur der Wasch-/Reinigungs-/Sterilisationsmedien 0°C → +121°C
- Temperatur des Heizmediums (Heizmantel) -15°C → +180°C

- Maximaler Eingangsdruck :

- Im Normalbetrieb muß der Eingangsdruck höher als der notwendige NPSH-Wert und **kleiner als 2 barg sein**.
- Während der **CIP-Reinigung/SIP-Sterilisation** der Pumpe darf der Eingangsdruck **3 barg** oder **6 barg** wenn Pumpe mit ECS nicht überschreiten.
- Bei **abgeschalteter** Pumpe darf der Eingangsdruck **6 barg** nicht überschreiten.

- Maximal zulässiger Differenzdruck* :

- FLO 6/11/15/25/40/50 S10 bar
- FLO 8/65 S 7 bar
- FLO 65 HP10 bar

- Maximaler Heizmanteldruck5 barg

- Fördervolumen (Liter pro Umdrehung) :

FLO 6	FLO 8	FLO 11	FLO 15	FLO 25	FLO 40	FLO 50	FLO 65 S	FLO 65 HP
0,111	0,148	0,340	0,463	0,882	1,646	2,315	3,378	2,601

* Wenn die Pumpe mit negativem Differenzdruck auf der Saugseite arbeitet, wird für die Kalkulation des max. zulässigen Druckes von einem Saugdruckwert gleich Null ausgegangen.

VERWENDETE DRUCK-MASSEINHEITEN

Masseinheit ohne Anhang :

Differenzdruck, z.B. Druckdifferenz zwischen Saug- und Druckseite der Ausrüstung.

Masseinheit mit Anhang "a" :

Absoluter Druck.

Masseinheit mit Anhang "q" :

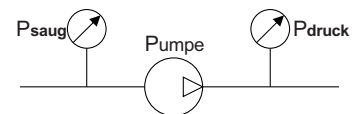
Überdruck gegenüber dem atmosphärischen Druck (~101325 Pa, in der BA 1 bar / 14,5 PSI angenommen).

Beispiele :

$P_{\text{saug}} = -0,2 \text{ barg} = 0,8 \text{ bara}$

$P_{\text{druck}} = 8,8 \text{ barg} = 9,8 \text{ bara}$

$\Delta P = P_{\text{druck}} - P_{\text{saug}} = 9 \text{ bar}$



INHALT

Seite

1. INSTALLATION	3
1.1 Dimensionierung der Installation	3
1.2 Ausrichtung der Saug- und Druckstutzen	4
1.3 Drehrichtung	4
1.4 Schutz der Anlage	5
1.5 Hebezeug	5
1.6 Einbau des Aggregates	5
2. BETRIEB	8
2.1 Schalldruckpegel	8
2.2 Inbetriebnahme	8
2.3 Trockenlauf	8
2.4 Pumpenstopp	8
2.5 Entsorgung	8
3. CIP-REINIGUNG / SIP-STERILISATION	9
3.1 Allgemeines	9
3.2 Empfohlene CIP-Reinigungsmenge	9
3.3 Einbau Pumpen "in Reihe"	9
3.4 Einbau Pumpe in paralleler Anordnung	10
3.5 Reinigungsphasen	11
3.6 SIP-Sterilisation	11
4. WARTUNG	11
4.1 Anzugsdrehmomente (N.m)	11
5. DEMONTAGE DER PUMPE	12
5.1 Montage / Demontage FLO 6 - FLO 8	13
5.2 Montage / Demontage FLO 11 bis FLO 65	13
5.3 Überprüfung Zylinder und Kolben	14
6. MONTAGE DER ZYLINDER-/KOLBEN-EINHEIT	15
6.1 FLO 6 - FLO 8	15
6.2 FLO 11 bis FLO 65	16
7. AUSTAUSCH DER LIPPENDICHTUNG	17
8. LAGEÄNDERUNG DER STUTZEN	18
8.1 Druckstutzen	18
8.2 Saugstutzen	18
8.3 Demontage der Flansche	19
8.4 Flanschmontage	19
9. ÖLWECHSEL DES ANTRIEBES	20
10. LAGERUNG	21
10.1 Kurze Lagerzeit (≤ 1 Monat)	21
10.2 Lange Lagerzeit (> 1 Monat)	21
10.3 Erneute Inbetriebnahme	21
11. STÖRUNGSSUCHE	22
12. ABMESSUNGEN	24

Sicherheitsinformationen



SYMBOL FÜR SICHERHEITSHINWEISE.

Steht dieses Symbol auf dem Produkt oder in der Bedienungsanleitung, beachten Sie folgende Warnmeldung auf mögliche Personenschäden, tödliche Unfälle oder Sachschäden.



Warnung vor Gefahren, die zu Personenschäden, tödlichen Unfällen oder Sachschäden führen WERDEN.



Warnung vor Gefahren, die zu Personenschäden, tödlichen Unfällen oder Sachschäden führen KÖNNEN.

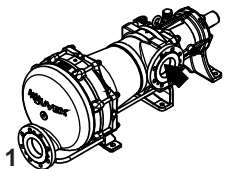
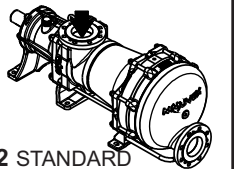
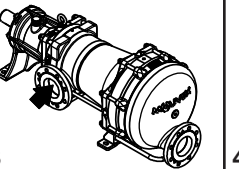

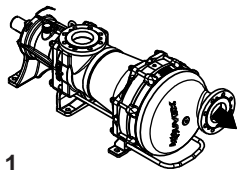
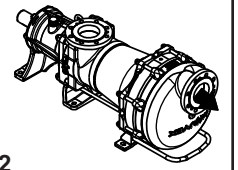
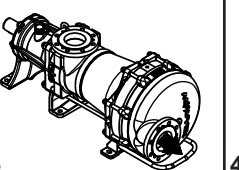
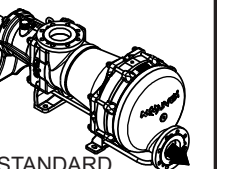


Warnung vor Gefahren, die zu Personen- oder Sachschäden führen KÖNNEN.

HINWEIS

Kennzeichnung wichtiger und zu beachtender Anweisungen.

1. INSTALLATION

	MÖGLICHE AUSRICHTUNGEN			
SAUGSEITE	 1	 2 STANDARD	 3	 4
DRUCKSEITE	 1	 2	 3	 4 STANDARD

Bei einer Pumpe mit Ansaughöhe (Flüssigkeitsspiegel unterhalb des Pumpenniveaus) sollte Position 3 für den Sauganschluss gewählt werden, um mögliche Luftansammlungen zu begrenzen.

Um Produktrückstände in der Pumpe zu vermeiden, Position 4 für den Druckanschluss wählen.

1.1 Dimensionierung der Installation


1.1.1 Pumpe

Damit die MOUVEX-Pumpe ihrem Einsatzzweck hinsichtlich der Leistungsparameter als auch der Lebensdauer entspricht, ist es notwendig, den Pumpentyp, die Drehzahl sowie die verwendeten Materialien in Abhängigkeit vom Volumenstrom, der Installations- bzw. Betriebsbedingungen auszuwählen.

Unser Technischer Kundendienst steht Ihnen jederzeit für die notwendigen Auskünfte zur Verfügung.

1.1.2 Leitungen

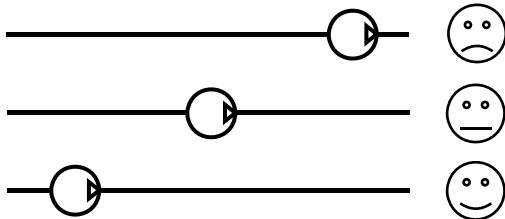
Nicht empfohlen 

Wenn möglich zu vermeiden 

Empfohlen 

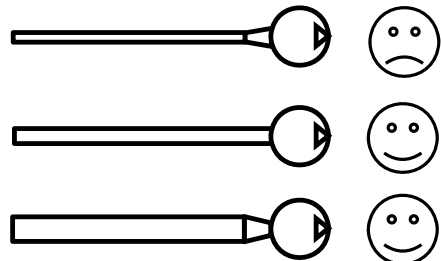
Länge der Saugleitung

Sie muss so kurz wie möglich sein.



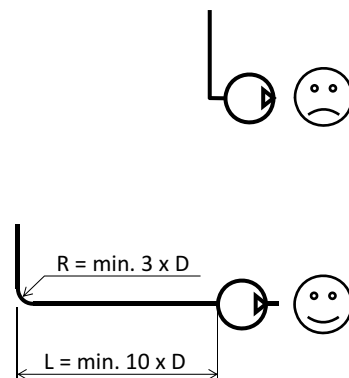
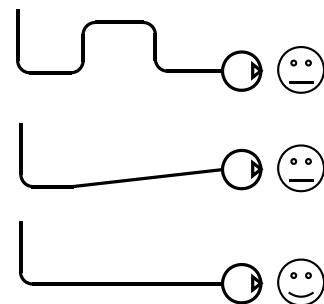
Durchmesser der Saugleitung

Der Durchmesser sollte mindestens dem Anschlussmaß der Pumpe entsprechen bzw. größer sein, wenn die Förderbedingungen dies verlangen.



Gestaltung der Saugleitung

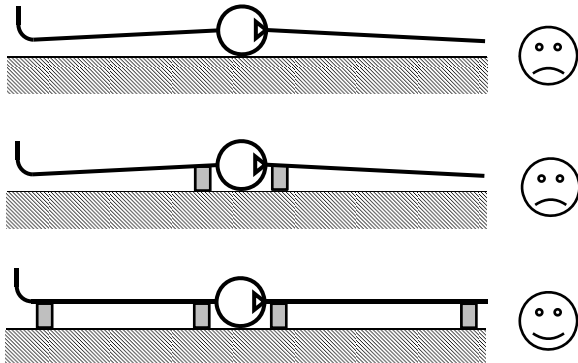
Die Abdichtungen überprüfen, um einen unbeabsichtigten Lufteintritt zu verhindern.



1. INSTALLATION (Fortsetzung)

Ausrichtung und Auffangen der Rohrleitungen

Die Pumpe darf nicht die Rohrleitungen tragen und auch keiner Spannung ausgesetzt werden, die vom Gewicht der Rohrleitungen oder ihrer Ausdehnung bewirkt werden. Für Letzteres Kompensatoren vorsehen.

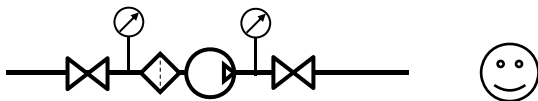


Rohrleitungselemente

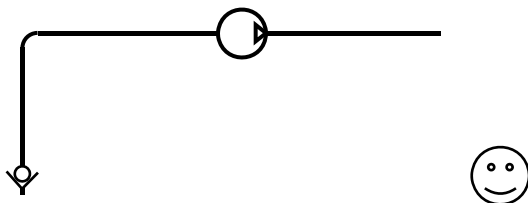
- Ventile nahe an der Pumpe anbringen, um bei Wartungsarbeiten ein überflüssiges Entleeren der Rohrleitung zu vermeiden. Vorzugsweise Absperrventile oder Kugelhähne verwenden.

Anschlüsse auf der Saug- und Druckseite der Pumpe für mögliche Kontrollinstrumente vorsehen.

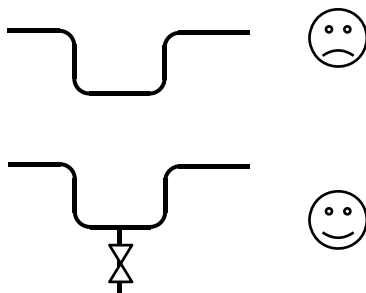
Sicherstellen, dass die Rohrleitungen, Behälter und anderen Geräte vor der Montage sorgfältig gereinigt sind.



- Die MOUVEX-Pumpen sind selbstsaugend. Sollte jedoch das Entleeren der Rohrleitung vermieden werden oder wenn die Ansaughöhe groß ist, kann ein Fußventil installiert werden.



- Wenn die gepumpte Flüssigkeit in den Leitungen erstarren oder sich ausdehnen können, müssen Tiefpunkte in der Rohrleitung vermieden oder mit Ablassventilen ausgerüstet werden.



- Falls die Installation begleitbeheizt ist, muss ein Ableiten der Ausdehnung in die Leitungen erfolgen können. Es ist daher notwendig, dass das Produkt in den Rohrleitungen vor dem in der Pumpe enthaltenen Produkt erwärmt wird. Es muss ebenfalls darauf geachtet werden, dass die zu erwärmende Pumpe nicht durch geschlossene Ventile abgesperrt ist.

G-FLO-Pumpen sind selbstansaugende Verdrängerpumpen. Deshalb darf die Pumpe nicht bei geschlossenen Absperrventilen betrieben werden. Das betrifft sowohl die Saug- als auch die Druckseite.

Für Schläuche, die an der Saug- oder Druckseite der Pumpe befestigt sind, muss eine Vorrichtung zur Schwingungs- bzw. Bewegungsbegrenzung des unter Druck stehenden Schlauches beim Start oder im Falle eines Abreißens installiert werden.

! WARNUNG : PEITSCHENDE SCHLÄUCHE KÖNNEN SCHWERE KÖRPERVERLETZUNGEN ODER SACHSCHÄDEN VERURSACHEN.

1.2 Ausrichtung der Saug- und Druckstutzen

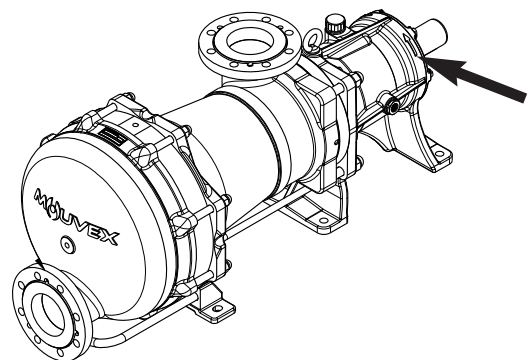
Die Saug- und Druckstutzen können unterschiedlich ausgerichtet werden.

Falls die Lage der Stutzen verändert werden soll, siehe entsprechenden Abschnitt.

HINWEIS
Pumpen der G-FLO Serie können unabhängig von der Position des Ansaugstuzens entleert werden, jedoch muss sich dazu der Druckstutzen unten befinden (Position 4).

1.3 Drehrichtung

Der Pfeil auf dem Antriebsblock zeigt die richtige Drehrichtung an.







Vom freien Wellenende aus gesehen ist die Drehrichtung im Uhrzeigersinn, vom Deckel aus gesehen ist die Drehrichtung entgegen dem Uhrzeigersinn. Falls die Pumpe entgegengesetzt läuft, führt das zu keiner Beschädigung der Pumpe, es baut sich allerdings kein Druck auf.



1. INSTALLATION (Fortsetzung)

1.4 Schutz der Anlage

- Vor dem Start, während des Betriebs oder dem Abschalten der Pumpe ist sicherzustellen, daß die Ventile geöffnet sind.
- Beim Abschalten der mit Flüssigkeit gefüllten Pumpe ist entweder die Saug- oder Druckseite geöffnet zu halten, um ein Ausdehnen oder Zusammenziehen beim Erhitzen oder Abkühlen des Mediums auszugleichen. Bei Nichtbeachtung kann es zu Schäden am Faltenbalg und der Anlage kommen.
- Die Lager müssen stets entlüftet sein, deshalb Belüftungsventil wieder einschrauben. Niemals einen Stopfen einsetzen.
- Das Stoppen der Pumpe kann zu einer Abkühlung des Mediums und damit zur Erhöhung dessen Viskosität in der Pumpe führen. In diesem Falle empfehlen wir das Anfahren der Pumpe bei einer Drehzahl, die der neuen Viskosität entspricht (Startlauf). Wenn das Medium die Betriebstemperatur erreicht, kann die Pumpe wieder mit der für diese Anwendung ausgelegten Drehzahl betrieben werden.
- Schutz vor Überdruck :
Die Pumpe ist vor Überdrücken zu schützen. Diese Funktion kann ein Druckwächter erfüllen. Wenn der Schutz durch ein Regelventil gegeben ist, ist sicherzustellen, dass von diesem System kein Überdruck auf den Faltenbalg ausgeht (insbesondere bei Druckstößen). Derartiger Betrieb würde den Faltenbalg beschädigen und seine Lebensdauer verkürzen.

	WARNUNG	
		FALSCH EINSTELLUNGEN AM SICHERHEITSVENTIL KÖNNEN DAS VERSAGEN VON PUMPENTEILEN, KÖRPERVERLETZUNGEN UND SACHSCHÄDEN VERURSACHEN.
	Gefährlicher Druck kann Körperverletzungen oder Sachschäden verursachen.	

	WARNUNG	
		WENN KEINE AUSREICHEND DIMENSIONIERTE ÜBERDRUCKVENTILE EINGEBAUT WERDEN, KANN ES ZU MATERIELLEN SCHÄDEN ODER VERLETZUNGEN MIT EVENTUELLER TODESFOLGE KOMMEN.
	Gefährlicher Druck kann Körperverletzungen oder Sachschäden verursachen.	

	WARNUNG	
		PUMPEN, DIE GEGEN EIN GESCHLOSSENES VENTIL FÖRDERN, KÖNNEN SYSTEMVERSAGEN, KÖRPERVERLETZUNGEN UND SACHSCHÄDEN VERURSACHEN.
	Gefährlicher Druck kann Körperverletzungen oder Sachschäden verursachen.	

- Schutz vor Fremdkörpern :
Um Beschädigungen durch Fremdkörper zu vermeiden, ist saugseitig ein Vorfilter einzubauen.

Falls die Gefahr eines Zusetzens des Vorfilters besteht, empfehlen wir den Einbau eines Vakuumsensors, der dem Betreiber mögliche Verstopfungen anzeigt. Längeres Betreiben bei Kavitation kann die Pumpe beschädigen.

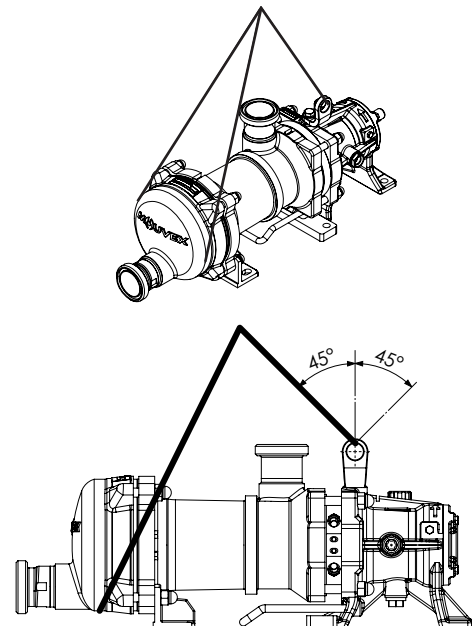
Max. zulässige Partikelgröße (mm) für die Pumpe :

	FLO 6 FLO 8	FLO 11 FLO 15	FLO 25	FLO 40	FLO 50 FLO 65
Weiche Partikel	8	12	14	17	20
Harte Partikel	2	2	2	2	2

- Faltenbalgüberwachung :
Pumpe mit BMS (Faltenbalgüberwachung) : siehe Betriebsanleitung NT 1011-S00 FALTENBALGÜBERWACHUNG SERIEN C SL FLO.

1.5 Hebezeug

Hebegurt an der Huböse des Antriebs befestigen und um das Distanzstück legen.







1.6 Einbau des Aggregates

Folgende Anweisungen gelten für gelieferte Pumpen mit freiem Wellenende oder MOVEX-Pumpenaggregate (wenn dafür keine spezifische Anleitung vorliegt).

1. INSTALLATION (Fortsetzung)

1.6.1 INSTALLATION DER AGGREGATE

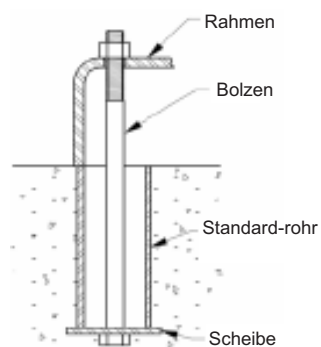
 WARNUNG	
	
Das Gewicht der Teile kann gefährlich sein und zu Körperverletzungen oder Sachschäden führen.	VORSICHT BEIM BEWEGEN VON SCHWEREN TEILEN.

 WARNUNG	
	
Gefährliche Spannung kann zu Verletzungen oder Tod führen.	VOR DER DURCHFÜHRUNG VON SERVICEARBEITEN STROMVERSORGUNG UNTERBRECHEN.

FLO 25 - 40 - 50 - 65 :

Für den einwandfreien Betrieb und die Lebensdauer eines Aggregates ist die Aufstellfläche von grundlegender Bedeutung. Die Aufstellfläche muss glatt, eben und ausreichend fest sein, um die Einwirkungen des Pumpenaggregates ohne Verformungen absorbieren zu können (bei Betonflächen müssen diese der Norm BAEL 91 entsprechen). Das Aggregat muss an 6 Punkten mit Sicherungsösen oder -schrauben befestigt werden, es muss sorgfältig festgezogen werden, um eine Verformung des Rahmens zu vermeiden, während die Schrauben angezogen werden. Ein deformierter Rahmen kann Beschädigungen an der Pumpe und dem Antrieb, Verschiebungen in der Kupplung, Vibrationen, Lärm und vorzeitigen Verschleiß verursachen. Es ist darauf zu achten, dass mit Ausnahme der Stützen ausreichend Platz zwischen Rahmen und Boden vorhanden ist.

Beispiel für eine Verankerung :







FLO 6 - 8 - 11 - 15 - 25 - 40 - 50 - 65 :

Wenn das Gerät in einer Lebensmittelumgebung eingesetzt werden soll, werden Stützen empfohlen, die es ermöglichen, das Gerät zur leichteren Reinigung anzuheben. Es wird empfohlen, mindestens einen Freiraum von etwa 50 cm beidseitig des Pumpenaggregates (Maße über alles) zu lassen, um die Reinigung zu erleichtern und ggf. Zugang zu den Befestigungsschrauben von Pumpe, Reduziergetriebe und Motor zu ermöglichen. In jedem Fall ist ein Freiraum um das Pumpenaggregat zu belassen, damit die Pumpe demontiert werden kann (siehe Maßzeichnung).

Zum Schutz von Personen und Geräten sollte der am Rahmen vorgesehene Erdungspunkt verwendet werden.

1.6.2 FLUCHTUNG DER WELLEN VON MOTOR/PUMPE ODER REDUZIERGETRIEBE/PUMPE

 WARNUNG	
	
Nicht ohne installierten Schutz arbeiten.	BEI ARBEITEN OHNE WELLENSCHUTZ BESTEHT GEFAHR FÜR SCHWERE KÖRPERVERLETZUNG AUCH MIT TODESFOLGE ODER HOHE SACHSCHÄDEN.

 WARNUNG	
	
Gefährliche Spannung kann zu Verletzungen oder Tod führen.	VOR DER DURCHFÜHRUNG VON SERVICEARBEITEN STROMVERSORGUNG UNTERBRECHEN.

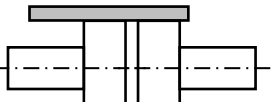
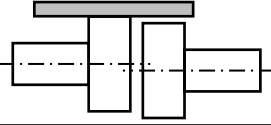
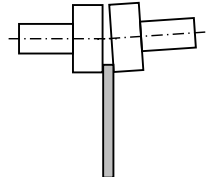
NIE EIN AGGREGAT MIT MANGELHAFT GEFLUCHTETER KUPPLUNG STARTEN. DAS SETZT DIE GARANTIE AUSSER KRAFT.

ACHTUNG :

Kupplung nie zum Kompensieren einer mangelhaften Fluchtung verwenden.

Um eine einwandfreie Ausrichtung zwischen Kupplung und Welle zu gewährleisten, zur Überprüfung einer eventuellen Achsverschiebung einen geraden Stahlstab und einer eventuellen Winkelverschiebung eine Dickenmeßlehre benutzen (zulässige Werte s. Betriebsanleitung der Kupplung).

Untenstehende 3 Abbildungen zeigen den Vorgang in Einzelheiten und weisen auf mögliche Fehler hin :

Überprüfung an 4 Punkten durchführen : <i>oben – unten – links - rechts</i>	
	<i>Richtig</i>
	<i>Mangelhafte Parallelität</i>
	<i>Winkelfehler</i>

1. INSTALLATION (Fortsetzung)



Die Ausrichtung muss nach jedem Installationschritt geprüft werden, um sicherzustellen, dass nach keinem dieser Schritte Spannung auf das Aggregat oder die Pumpe ausübt wird :

- nach Befestigung auf dem Fundament.
- nach Befestigung der Rohrleitungen.
- nachdem die Pumpe die normale Betriebstemperatur erreicht hat.

Bei Lieferung eines montierten Aggregates sind die Motor- und Pumpenwellen werksseitig bereits ausgerichtet worden. Aber sie müssen bei Eintreffen vor Ort nochmals auf Korrektheit kontrolliert und ggf. erneut gefluchtet werden.

Dabei nicht die Befestigung der einzelnen Elemente ändern, sondern Ebenheit der Auflagefläche prüfen und den einstellbaren Fuß so regulieren, dass keine Spannung auf den Rahmen ausgeübt wird.

1.6.3 ELEKTROMOTOREN

	WARNUNG	VOR DER DURCHFÜHRUNG VON SERVICEARBEITEN STROMVERSORGUNG UNTERBRECHEN.
		
Gefährliche Spannung kann zu Verletzungen oder Tod führen.		



Übereinstimmung zwischen den Angaben des Motortypenschildes und der Versorgungsspannung prüfen.

Folgen Sie dem Anschlußplan und benutzen Sie nur Kabel, die der Spannung entsprechen und achten Sie beim Anschließen besonders auf Festsitz der elektrischen Kontakte.

Die Motoren sind durch geeignete Schutzschalter und Sicherungen zu schützen.

Vorgeschriebene Erdungen anschließen.



1.6.4 VERBRENNUNGSMOTOREN



	ACHTUNG	HOHE TEMPERATUREN DES PUMPENGEHÄUSES KÖNNEN VERLETZUNGEN ODER ERNSTE SACHSCHÄDEN VERURSACHEN.
		
Hohe Temperatur kann zu Verletzungen führen oder Sachschäden verursachen.		



Beachten, dass diese Motoren nicht reversibel sind. Daher müssen Ansaug- und Förderseite der Pumpe vor dem Anschluss des Aggregates an die Leitungen aufmerksam geprüft werden.

Der Einsatz von Elektromotoren ist weit verbreitet : jedoch kann nicht genug empfohlen werden, die entsprechenden Betriebsanleitungen aufmerksam zu lesen.

1.6.5 KONTROLLE DER DREHRICHTUNG

	WARNUNG	ALLE NOTWENDIGEN KONTROLLEN DURCHFÜHREN, UM EIN STARTEN DER PUMPE, AUCH VERSEHENTLICH, WÄHREND DER WARTUNG AUSZUSCHLIESSEN.
		
Jeder unvorhergesehene Start kann schwere Körperverletzungen und hohe Sachschäden verursachen.		

	WARNUNG	VOR WARTUNGSARBEITEN SYSTEMDRUCK VOLLSTÄNDIG ABLASSEN UM KÖRPERVERLETZUNGEN ODER SACHSCHÄDEN ZU VERMEIDEN.
		
Gefährlicher Druck kann Körperverletzungen oder Sachschäden verursachen.		

	WARNUNG	BEI ARBEITEN OHNE WELLENSCHUTZ BESTEHT GEFAHR FÜR SCHWERE KÖRPERVERLETZUNG AUCH MIT TODESFOLGE ODER HOHE SACHSCHÄDEN.
		
Nicht ohne installierten Schutz arbeiten.		

Diese Kontrolle ist an der Pumpe ohne Flüssigkeit und bei geöffnetem Ansaug- und Förderkreislauf durchzuführen, um das Auftreten einer unerwarteten Druckerhöhung zu vermeiden (z. B. auf der Saugseite). Diese Kontrolle gewährleistet, dass weder Pumpe noch Anlage beschädigt werden.

Die Pumpe leer starten, um den korrekten Sitz der Anschlüsse zu überprüfen und die für den Anschluß an die Saug- und Druckseite richtige Drehrichtung kontrollieren. Falls die Drehrichtung geändert werden muss, sind nachstehende Anweisungen zu befolgen :

Dreiphasiger Motor : 2 stromzuführende Kabel tauschen.

Zweiphasiger Motor : beide Kabel der gleichen Phase tauschen.

Einphasiger Motor : den Anweisungen der dem Motor beiliegenden Bedienungsanleitung folgen.

2. BETRIEB

2.1 Schalldruckpegel

Der Schalldruckpegel wird vor allem von den Einsatzbedingungen beeinflusst. Kavitation und Fördermedien mit hohem Gasgehalt erhöhen im allgemeinen den Schalldruckpegel.

Bei nachfolgenden Förderbedingungen :

- keine Kavitation
- Druck auf der Druckseite :
 - FLO 6/11/15/25/40/50 S6 bar
 - FLO 8/65 S7 bar
 - FLO 65 HP10 bar
- Drehzahl /
 - FLO 6/8 S1000 1/min
 - FLO 11/15 S600 1/min
 - FLO 25 S525 1/min
 - FLO 40 S460 1/min
 - FLO 50 S400 1/min
 - FLO 65 S350 1/min
 - FLO 65 HP350 1/min
- Viskosität des Mediums 10 mPas



beträgt der Schalldruckpegel für die G-FLO Pumpen ohne Antrieb weniger als 85 dB(A) im Abstand von 1 m von der Maschinenoberfläche und 1,60 m über dem Boden.

2.2 Inbetriebnahme

Vor Inbetriebnahme ist sicherzustellen, dass die Absperrventile geöffnet sind.

Um Verunreinigungen des Fördermediums zu vermeiden, ist die gesamte Anlage vor Inbetriebnahme zu spülen damit alle Verschmutzungen, die eventuell während der Montage in den Leitungen, Behältern usw. verblieben sind, beseitigt werden.

Für das Fördern von reinem Wasser während des Prozesses oder der Reinigung bitte vorher Mouvex konsultieren.

	ACHTUNG
	HOHE TEMPERATUREN DES PUMPEN-GEHÄUSES KÖNNEN VERLETZUNGEN ODER ERNSTE SACHSCHÄDEN VERURSACHEN.
Hohe Temperatur kann zu Verletzungen führen oder Sachschäden verursachen.	

2.3 Trockenlauf

Pumpen der G-FLO-Serie sind selbstansaugend und in der Lage, die Leitungen zu entleeren. Dafür können die Pumpen über einen Zeitraum von maximal 6 Minuten trocken laufen.

2.4 Pumpenstopp

Zur Vermeidung von Beschädigungen an der Pumpe ist sicherzustellen, dass die Absperrventile erst nach dem Stoppen der Pumpe geschlossen werden.



2.5 Entsorgung

Die Pumpe ist entsprechend den geltenden Vorschriften zu entsorgen.

Dabei ist dem Entleeren der Pumpe (Fördermedium) und des Antriebsblocks (Schmiermittel) besondere Aufmerksamkeit zu schenken.

3. CIP-REINIGUNG / SIP-STERILISATION

3.1 Allgemeines

 ACHTUNG	<p>HOHE TEMPERATUREN DES PUMPENGEHÄUSES KÖNNEN VERLETZUNGEN ODER ERNSTE SACHSCHÄDEN VERURSACHEN.</p>
	
<p>Hohe Temperatur kann zu Verletzungen führen oder Sachschäden verursachen.</p>	

Bei der CIP-Reinigung einer Installation durchströmen verschiedene Reinigungslösungen die Anlagenteile.

Das Standard-CIP-Programm umfasst folgende Schritte :

- Die Vorbereitung der geeigneten Konzentrationen für die verschiedenen Reinigungslösungen.
- Das Erwärmen von bestimmten Reinigungslösungen auf die erforderliche Temperatur.
- Das Durchströmen der verschiedenen Lösungen durch die zu reinigenden Anlagenteile.
- Das Spülen und Trocknen der Anlagenteile.

Normalerweise sind die CIP-Reinigungssysteme integrierter Bestandteil der Produktionsanlage.

Vor dem Start des CIP-Programms und falls nach dem Produktionsprozess keine Wasserspülung durchgeführt wurde, ist zu prüfen, ob noch Produktreste in den Leitungen und in der Pumpe verblieben sind. Dank des hervorragenden Ansaug- und Kompressionsverhaltens ist die G-FLO-Pumpe in der Lage, diese Restmengen aus den Leitungen zu drücken. Damit wird der Produktverlust verringert, der Reinigungsprozess vereinfacht und die Zykluszeit verkürzt.

Beginnen Sie die CIP-Reinigung unmittelbar nach Beendigung des Produktionsprozesses, um das Verstopfen oder Austrocknen zu vermeiden.

	<p>G-FLO-PUMPEN SIND NICHT ALS CIP-PUMPEN GEEIGNET.</p>
-------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------

Die Nichtbeachtung führt zu Beschädigungen der G-FLO-Pumpe.

3.2 Empfohlene CIP-Reinigungsmenge

Während der Reinigung darf der Druck auf der Saugseite der Pumpe **3 barg oder 6 barg wenn Pumpe mit ECS nicht überschreiten**. Siehe Betriebsanleitung NT 1011-W00 SYSTEM ECS FÜR SLS4 SLS8 SERIE FLO.

Die für eine optimale Reinigung empfohlene Reinigungsmenge beträgt :

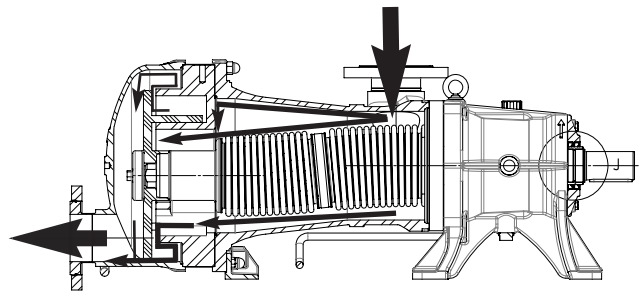
- FLO 6/8 **10 - 21 m³/h**
- FLO 11/15 **17 - 34 m³/h**
- FLO 25/40 **27 - 54 m³/h**
- FLO 50/65 **42 - 85 m³/h**

Diese Reinigungsmenge bezieht sich auf schwierige Reinigungen (klebrige und zähflüssige Produkte) und kann bei einfacheren Reinigungen reduziert werden.

3.3 Einbau Pumpen "in Reihe"

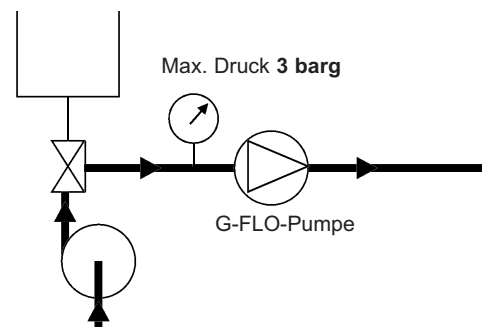
Diese Variante ist zu bevorzugen. Sie sichert eine optimale Reinigung der Pumpe und bringt die Vorteile der Konstruktion zum Tragen, d.h. die Fähigkeit, den Kolben durch den Reinigungsdruck aus dem Zylinder zu drücken.

Wenn der Druck auf der Saugseite den auf der Druckseite übersteigt, wird der Kolben aus dem Zylinder gedrückt und erlaubt den Durchfluß der gesamten Reinigungsmenge durch die Pumpe.



- Die für CIP-Zyklen genutzte Kreiselpumpe ist auf der Saugseite der G-FLO-Pumpe eingebaut.

Die Kreiselpumpe muss dabei mit der G-FLO-Pumpe "in Reihe" installiert sein.

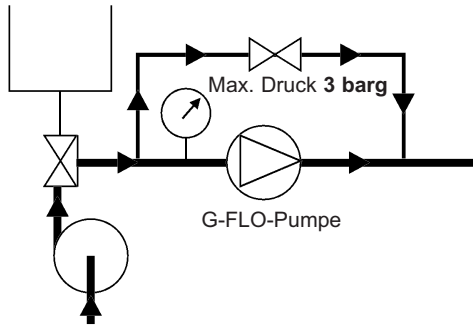


Es wird empfohlen, die G-FLO-Pumpe während der CIP-Reinigung zu stoppen, ein Start/Stopp-Betrieb bei niedriger Drehzahl (< 100 1/min.) ist möglich.

- In einigen Fällen ist der für die Reinigung der Anlage notwendige Volumenstrom größer als der für die Reinigung der Pumpe empfohlene. In diesem Fall ist ein Bypass zu installieren.

Das Bypass-Ventil ist so einzustellen, dass je ein Teil des Volumenstromes durch die G-FLO-Pumpe und die Bypassleitung fließt.

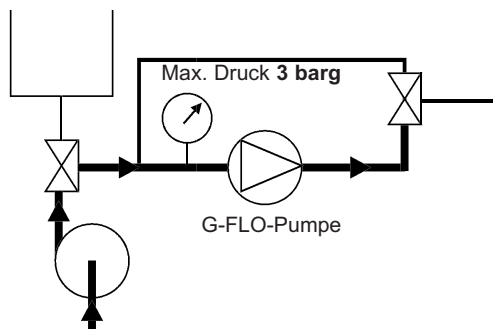
3. CIP-REINIGUNG / SIP-STERILISATION (Fortsetzung)



Es wird empfohlen, die G-FLO-Pumpe während der CIP-Reinigung zu stoppen, ein Start/Stop-Betrieb bei niedriger Drehzahl (< 100 1/min.) ist möglich. In einigen Fällen übersteigt der für die Anlage erforderliche Reinigungsdruck 3 barg. In diesem Fall wird ein Bypass empfohlen und die Reinigung ist in 2 Stufen durchzuführen.

Reinigung der Pumpe :

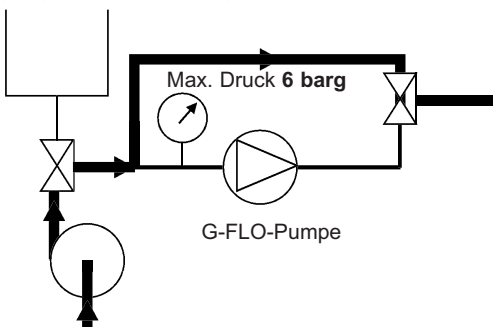
Die Reinigungsmenge ist während der Reinigung der G-FLO-Pumpe zu begrenzen, um zu sicherzustellen, dass der maximale Eingangsdruck 3 barg nicht übersteigt.



Es wird empfohlen, die G-FLO-Pumpe während der CIP-Reinigung zu stoppen, ein Start/Stop-Betrieb bei niedriger Drehzahl (< 100 1/min.) ist möglich.

Reinigung der Anlage :

Während der Reinigung ist über die Anordnung der Ventile sicherzustellen, dass kein Durchströmen und Anlaufen der G-FLO-Pumpe möglich ist. Unter diesen Bedingungen kann bei gestoppter Pumpe der Reinigungsdruck bis 6 barg betragen.

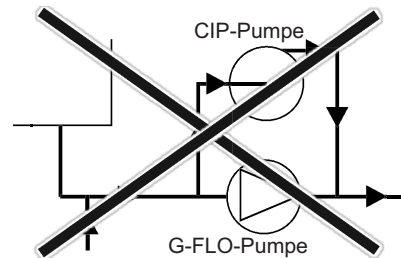


G-FLO-Pumpe während dieser Phase nicht einschalten.

3.4 Einbau Pumpe in paralleler Anordnung

Für Anwendungen mit einfacher Reinigung, bei der der Differenzdruck der G-FLO-Pumpe 2 bar nicht übersteigt, ist eine parallele Anordnung erlaubt. Es wird darauf hingewiesen, dass bei dieser Reinigung die G-FLO-Pumpe Flüssigkeiten mit geringer Schmiereigenschaft fördert. Dies erhöht den Verschleiß der Pumpe.

Die CIP-Kreiselpumpe darf nicht parallel zur G-FLO-Pumpe installiert werden, ohne spezielle Sicherheitsmaßnahmen zu treffen.



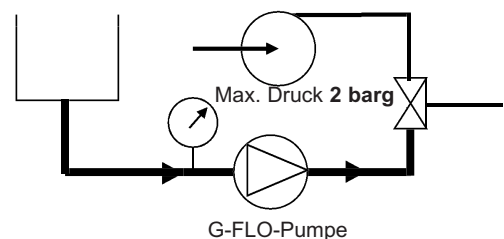
In diesem Fall ist der Eingangsdruck niedriger als der Druck auf der Druckseite der G-FLO-Pumpe, der Kolben wird somit in den Zylinder gedrückt und der Durchfluß nicht mehr gewährleistet. Eine gründliche Reinigung kann nicht garantiert werden, darüber hinaus steigt der Verschleiß am Kolben-Zylinderpaar.

Zugelassene Anordnung :

Wie oben beschrieben, ist eine parallele Anordnung für einfache Reinigungen zugelassen, wenn die installierten Absperrventile die G-FLO-Pumpe vor eventuell auftretenden hohen Reinigungsdrücken schützen.

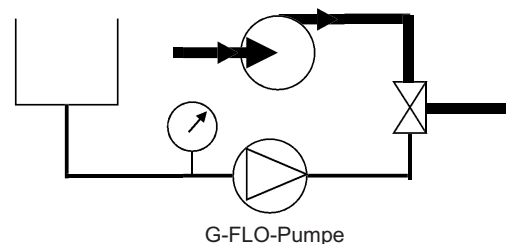
In diesem Fall reinigt sich die G-FLO-Pumpe selbst.

Reinigung der Pumpe :



Wir empfehlen in diesem Fall eine niedrige Drehzahl für die G-FLO-Pumpe.

Reinigung der Anlage :



Die G-FLO-Pumpe wird während der Anlagenreinigung gestoppt.

3. CIP-REINIGUNG / SIP-STERILISATION (Fortsetzung)

3.5 Reinigungsphasen

Normalerweise umfasst eine effiziente Reinigung 5 Phasen :

1. Vorspülen mit sauberem Wasser

Wasser mit Umgebungstemperatur für 10 bis 15 Minuten. Das Vorspülen entfernt verbliebene Produktreste.

2. Reinigen mit alkalischer Lösung

Üblich ist eine 2,5%ige Sodalösung bei 80°C. Zyklusdauer 20 bis 30 Minuten. Bei diesem Reinigungsschritt werden Fette und Proteine gelöst und entfernt.

3. Spülen mit sauberem Wasser

Wasser bei Raumtemperatur. Zyklus 10 Minuten. Dieses Spülen verhindert das Vermischen zweier Reinigungslösungen.

4. Reinigen mit saurer Waschlösung

Üblich ist eine 2,5%ige Salpetersäure-Lösung bei Raumtemperatur. Zyklusdauer 10 bis 15 Minuten. Bei diesem Reinigungsschritt werden Proteine und anorganische Salze gelöst und entfernt.

5. Nachspülen mit sauberem Wasser

Wasser bei Raumtemperatur, mehrere 1- bis 2-Minuten-Zyklen. Dieser Spülvorgang beseitigt alle Säurespuren.

Während aller CIP-Phasen muss die durchschnittliche Durchflussgeschwindigkeit der Reinigungsmittel in der Leitung 1,5 bis 3 m/s betragen.

3.6 SIP-Sterilisation



G-FLO-Pumpen eignen sich sehr gut für alle Prozesse, die eine SIP-Sterilisation erfordern (Sterilisation In Place) : Bei abgeschalteter Pumpe max. 30 min. pro Zyklus, 1 bis 2 Zyklen pro Tag.



4. WARTUNG



4.1 Anzugsdrehmomente (N.m)



Zeichnung	Bezeichnung	FLO 6 FLO 8	FLO 11 FLO 15	FLO 25	FLO 40 FLO 50	FLO 65
39149	Schraube	5	13	13	10	13
39304A	Schraube	6,4	15,5	30	27	30
39304	Schraube	4,3	30	30	30	60
39106	Mutter	35	40	40	84	90



5. DEMONTAGE DER PUMPE



 WARNUNG	
	ALLE NOTWENDIGEN KONTROLLEN DURCHFÜHREN, UM EIN STARTEN DER PUMPE, AUCH VERSEHENTLICH, WÄHREND DER WARTUNG AUSZUSCHLIESSEN.
Jeder unvorhergesehene Start kann schwere Körperverletzungen und hohe Schadschäden verursachen.	

 WARNUNG	
	DAS DEMONTIEREN VON PUMPEN- ODER SYSTEMTEILEN BEI LAUFENDER PUMPE KANN SCHWERE KÖRPERVERLETZUNGEN, TOD ODER HOHE SACHSCHÄDEN VERURSACHEN.
Gefährlicher Druck kann Körperverletzungen oder Schadschäden verursachen.	

 WARNUNG	
	VOR WARTUNGSARBEITEN IST DIE SPANNUNGSVERSORGUNG ZU UNTERBRECHEN, UM VERLETZUNGEN ODER SACHSCHÄDEN ZU VERMEIDEN.
Gefährlicher Druck kann Körperverletzungen oder Schadschäden verursachen.	

 WARNUNG	
	BEIM PUMPEN GEFÄHRLICHER ODER TOXISCHER MEDIEN MUSS DAS SYSTEM VOR EINGRIFFEN GESPÜLT WERDEN.
Gefährliche oder toxische Medien können schwere Körperverletzungen verursachen.	

 WARNUNG	
	VORSICHT BEIM BEWEGEN VON SCHWEREN TEILEN.
Das Gewicht der Teile kann gefährlich sein und zu Körperverletzungen oder Schadschäden führen.	

 ACHTUNG	
	PUMPENSCHMIERMITTEL IST RUTSCHGEFÄHRLICH UND KANN ZU ERNSTEN VERLETZUNGEN FÜHREN. ALLE ÖLSPUREN SIND SOFORT ZU BESEITIGEN.
Rutschgefährliche Ölsuren sind zu beseitigen.	

ACHTUNG



HOHE TEMPERATUREN DES PUMPENGEHÄUSES KÖNNEN VERLETZUNGEN ODER ERNSTE SACHSCHÄDEN VERURSACHEN.

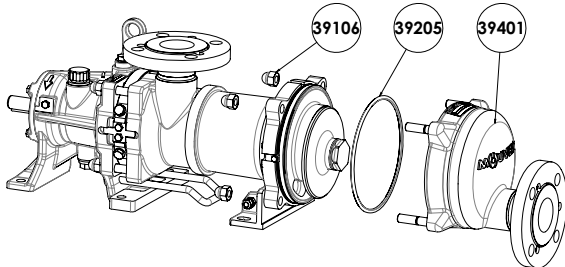
Hohe Temperatur kann zu Verletzungen führen oder Schadschäden verursachen.

Vor jeder Demontage ist sicherzustellen, dass die Pumpe entleert worden ist und nicht wieder in Betrieb genommen werden kann. Ein Anlaufen, auch versehentlich, darf nicht möglich sein.

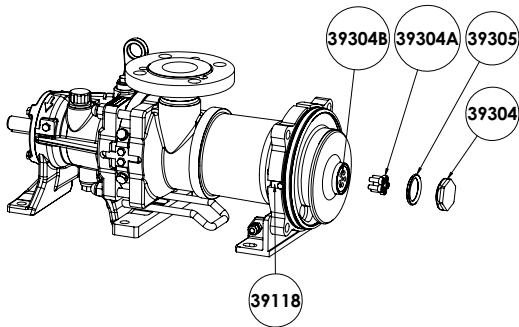
5. DEMONTAGE DER PUMPE (Fortsetzung)

5.1 Montage / Demontage FLO 6 - FLO 8

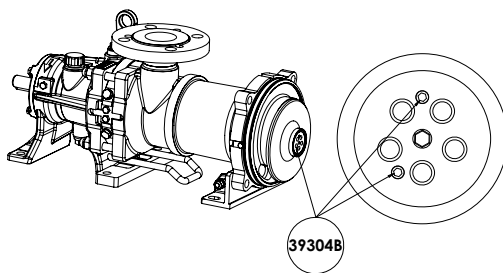
- Pumpe von der druckseitigen Verrohrung trennen.
- Die 4 Hutmutter 39106 lösen und abnehmen.
- Deckel mit Druckanschluss 39401 und O-Ring 39205 abziehen.



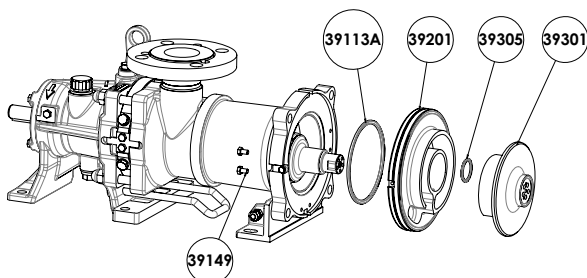
- Die Kolbenmutter 39304 und O-Ring 39305 lösen.
- Die 5 Schrauben 39304A lösen.



- Den Kolben 39301 und seinen O-Ring 39305 durch Einschrauben der Abziehschrauben 39304B abziehen.



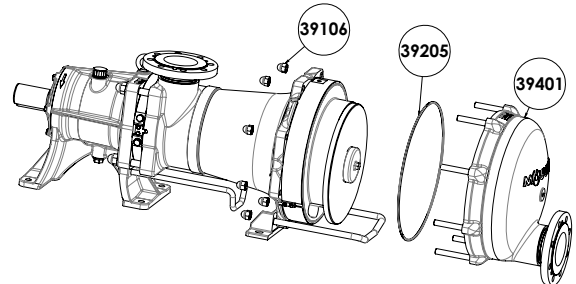
- Die 4 Schrauben 39149 lösen.
- Zylinder 39201 und O-Ring 39113A abnehmen.



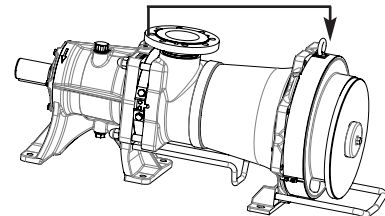
- Den Positionierstift 39118 abschrauben und aufbewahren, um ihn bei der nächsten Montage des Zylinder-Kolben-Satzes zu verwenden.

5.2 Montage / Demontage FLO 11 bis FLO 65

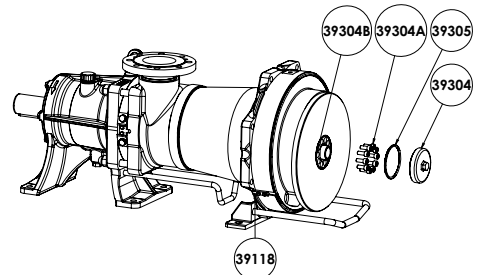
- Pumpe von der druckseitigen Verrohrung trennen.
- Die 8 Hutmutter 39106 lösen und abnehmen.
- Deckel mit Druckanschluss 39401 und O-Ring 39205 abziehen.



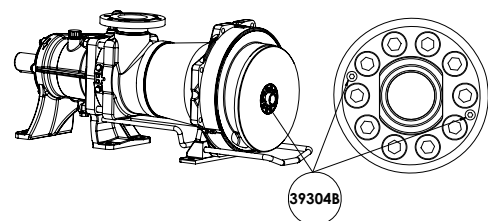
- Um das Anheben des Zylinder-/Kolben-Paares zu erleichtern, die Huböse des Antriebes verwenden.



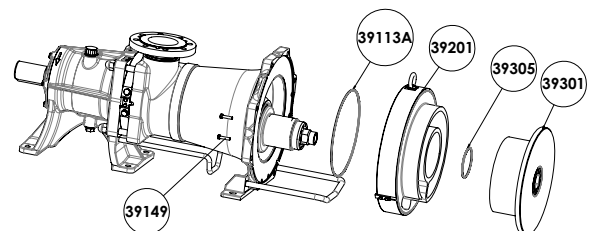
- Die Kolbenmutter 39304 und O-Ring 39305 lösen.
- Die Schrauben 39304A lösen.



- Den Kolben 39301 und seinen O-Ring 39305 durch Einschrauben der Abziehschrauben 39304B abziehen.



- Die 4 Schrauben 39149 lösen.
- Zylinder 39201 und O-Ring 39113A abnehmen.



- Den Positionierstift 39118 abschrauben und aufbewahren, um ihn bei der nächsten Montage des Zylinder-Kolben-Satzes zu verwenden.

5. DEMONTAGE DER PUMPE (Fortsetzung)

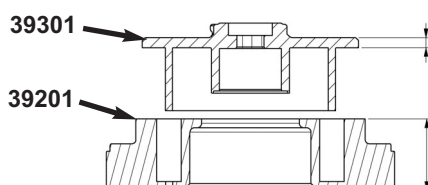
5.3 Überprüfung Zylinder und Kolben

Kolben **39301** und Zylinder **39201** sind bewegliche Teile, von denen die Leistung der Pumpe direkt abhängt. Daher wird empfohlen, regelmäßig die Leistungen der Pumpe zu kontrollieren und das Zylinder-/Kolben-Paar bei Leistungsabnahme auszutauschen.

Andererseits kann die Nutzung eines zu stark abgenutzten Zylinder-/Kolben-Paares den Antriebsblock der Pumpe beschädigen. Daher wird empfohlen, das Zylinder-/Kolben-Paar auszutauschen, wenn die in untenstehender Tabelle aufgeführten maximalen Abnutzungswerte erreicht sind.

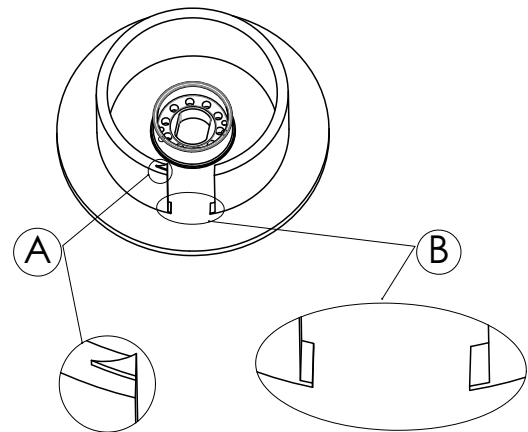
		Kolben 39301 (mm)	Zylinder 39201 (mm)
FLO 6 S	Abmessungen, neu	5,46	29,47
	Minimal zulässiger Grenzwert	3,46	27,47
FLO 8 S	Abmessungen, neu	5,9	37,47
	Minimal zulässiger Grenzwert	3,9	35,47
FLO 11 S	Abmessungen, neu	10,3	49,47
	Minimal zulässiger Grenzwert	7,3	46,47
FLO 15 S	Abmessungen, neu	10,3	59,47
	Minimal zulässiger Grenzwert	7,3	56,47
FLO 25 S	Abmessungen, neu	12,79	78,0
	Minimal zulässiger Grenzwert	9,79	75,0
FLO 40 S	Abmessungen, neu	16,47	106,0
	Minimal zulässiger Grenzwert	13,47	103,0
FLO 50 S	Abmessungen, neu	15,9	101,7
	Minimal zulässiger Grenzwert	12,9	98,7
FLO 65 S	Abmessungen, neu	17,5	125,3
	Minimal zulässiger Grenzwert	14,5	122,3
FLO 65 HP	Abmessungen, neu	15,9	125,3
	Minimal zulässiger Grenzwert	12,9	122,3

Da die Entwicklung der Pumpenleistung von den Betriebsbedingungen der Anwendung abhängt (Druck, Drehzahl, gepumpte Flüssigkeit ...), empfiehlt MOVEX den Nutzern, die Kontrollintervalle und das präventive Wartungsprogramm nach eigenen Erfahrungen festzulegen.

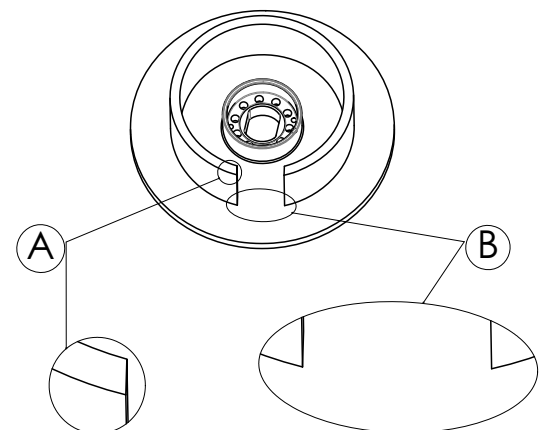


Bei der Kontrolle von Kolben und Zylinder, kann auch dann, wenn die Verschleißgrenze noch nicht erreicht ist, das nachfolgend abgebildete Erscheinungsbild sichtbar werden. Das trifft insbesondere für Förderprozesse mit abrasiven oder sehr dünnflüssigen Produkten zu :

- Dreieckiger Steg auf dem Kolbenring (A),
- Kleine Stufen am Boden der Kolbenscheibe (B).



Vor dem Wiedereinbau von Kolben und Zylinder sind diese Oberflächenunebenheiten durch Abfeilen und Abschleifen mit feinem Sandpapier (Nr. 320 Korngröße oder entsprechend) zu beseitigen. Dabei sind Beschädigungen anderer Oberflächen durch Kratzer zu vermeiden. Der Kolben muss nach der Behandlung folgendes Aussehen erhalten :





Keine anderen Oberflächen des Kolbens nachbessern, da dadurch die Pumpenleistung und -Standzeit verringert werden können. Insbesondere darf der Ring nicht abgerundet oder angeschrägt werden.

Selbst wenn Verschleißspuren sichtbar sind, auf keinen Fall die Oberflächen des Zylinders nacharbeiten, da dies zu einer Verringerung der Pumpenleistung bzw. -Standzeit führen kann.

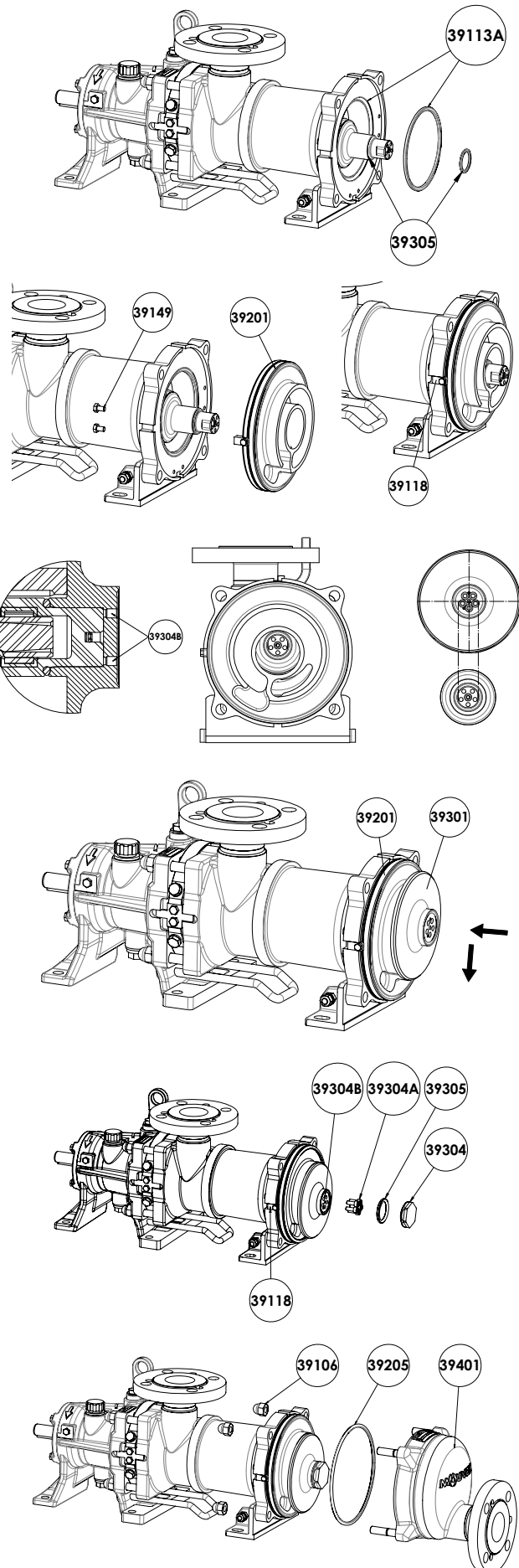
6. MONTAGE DER ZYLINDER-/KOLBEN-EINHEIT

6.1 FLO 6 - FLO 8

 Schrauben und Muttern sorgfältig reinigen, um **jede Spur von Schraubensicherung** zu entfernen.

 WARNUNG	VORSICHT BEIM BEWEGEN VON SCHWEREN TEILEN.
	
Das Gewicht der Teile kann gefährlich sein und zu Körperverletzungen oder Sachschäden führen.	

- Zustand der O-Ringe 39113A und 39305 prüfen, erforderlichenfalls auswechseln.
- O-Ring 39113A auf dem Gehäuse und O-Ring 39305 auf dem Antrieb positionieren.
- Positionieren Sie die Nabe unten, indem Sie das Ende der Antriebswelle drehen.
- Positionieren Sie den Zylinder 39201 auf dem Gehäuse. Überprüfen Sie die Ausrichtung mittels der Positionierungshilfe 39118 und der Nut im Gehäuse und schrauben Sie die 4 Schrauben 39149 fest. Verwenden Sie eine Schraubensicherung (Loctite® 243* oder gleichwertig) und dem Anzugsdrehmoment (siehe § WARTUNG - ANZUGSDREHMOMENTE).
- Positionieren Sie die Nabe nach oben, indem Sie das Ende der Antriebswelle drehen.
- Gewindesicherung auftragen (Loctite® 222* oder gleichwertig) und die Schrauben 39304B befestigen. Dabei sicherstellen, dass diese nicht von den beiden Enden des Gewindes abstehen.
- Nachdem Sie sichergestellt haben, dass der Kolben und die Nabe korrekt zueinander ausgerichtet sind, den Kolben 39301 mit der Nabe nach unten drücken und im gedrückten Zustand in den Zylinder 39201 schieben.
- Die Zylinder-/Kolben-Einheit in Position halten.
- Die 5 Schrauben 39304A mit Schraubensicherung (Loctite® 243* oder gleichwertig) versehen und mit Anzugsdrehmoment (siehe § WARTUNG - ANZUGSDREHMOMENTE) festschrauben.
- Zustand des O-Ringes 39305 prüfen (erforderlichenfalls auswechseln) und auf der Kolbenmutter 39304 positionieren.
- Kolbenmutter 39304 mit Schraubensicherung (Loctite® 222* oder gleichwertig) versehen und mit Anzugsdrehmoment (siehe § WARTUNG - ANZUGSDREHMOMENTE) festschrauben.
- Deckel 39401 mit seiner Dichtung 39205 montieren.
- Die 4 Hutmuttern 39106 mit Schraubensicherung (Loctite® 243* oder gleichwertig) versehen und mit Anzugsdrehmomente (siehe § WARTUNG - ANZUGSDREHMOMENTE) festschrauben.





* Loctite® ist eine eingetragene Handelsmarke.

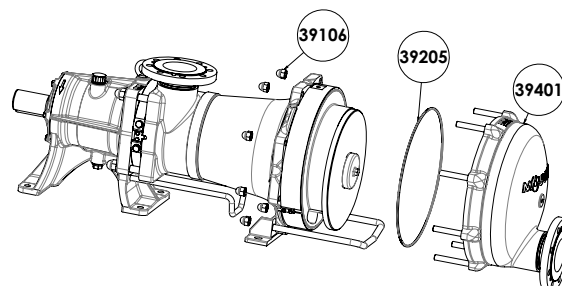
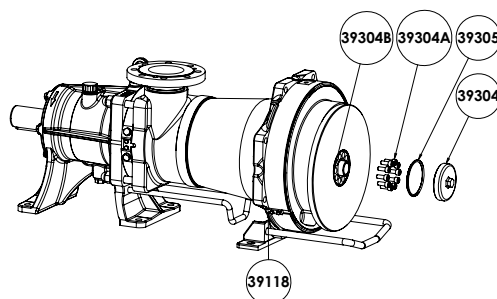
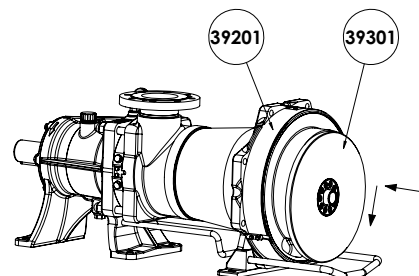
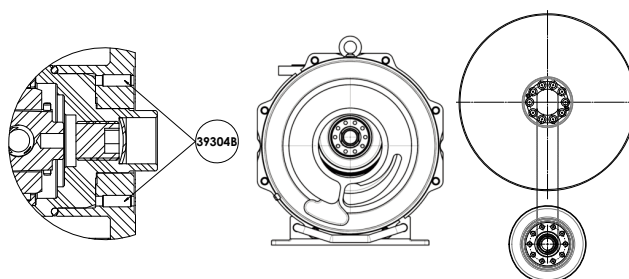
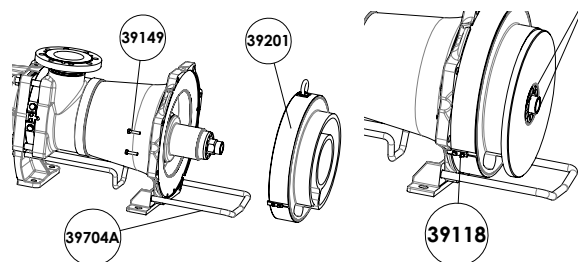
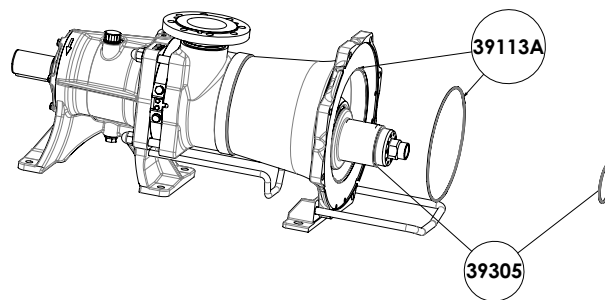
6. MONTAGE DER ZYLINDER-/KOLBEN-EINHEIT (Fortsetzung)

6.2 FLO 11 bis FLO 65

 Schrauben und Muttern sorgfältig reinigen, um jede Spur von **Schraubensicherung** zu entfernen.



	WARNUNG
	VORSICHT BEIM BEWEGEN VON SCHWEREN TEILEN.
Das Gewicht der Teile kann gefährlich sein und zu Körperverletzungen oder Sachschäden führen.	

- Zustand der O-Ringe 39113A und 39305 prüfen, erforderlichenfalls auswechseln.
- O-Ring 39113A auf dem Gehäuse und O-Ring 39305 auf dem Antrieb positionieren.
- Positionieren Sie die Nabe unten, indem Sie das Ende der Antriebswelle drehen.
- Positionieren Sie den Zylinder 39201 auf dem Gehäuse. Überprüfen Sie die Ausrichtung mittels der Positionierungshilfe 39118 und der Nut im Gehäuse und schrauben Sie die 4 Schrauben 39149 fest. Verwenden Sie eine Schraubensicherung (Loctite® 243* oder gleichwertig) und dem Anzugsdrehmoment (siehe § WARTUNG - ANZUGSDREHMOMENTE).
- Positionieren Sie die Nabe nach oben, indem Sie das Ende der Antriebswelle drehen.
- Gewindegewand auftragen (Loctite® 222* oder gleichwertig) und die Schrauben 39304B befestigen. Dabei sicherstellen, dass diese nicht von den beiden Enden des Gewindes abstehen.
- Nachdem Sie sichergestellt haben, dass der Kolben und die Nabe korrekt zueinander ausgerichtet sind, den Kolben 39301 mit der Nabe nach unten drücken und im gedrückten Zustand in den Zylinder 39201 schieben.
- Die Zylinder-/Kolben-Einheit in Position halten.
- Die 10 Schrauben 39304A mit Schraubensicherung (Loctite® 243* oder gleichwertig) versehen und mit Anzugsdrehmoment (siehe § WARTUNG - ANZUGSDREHMOMENTE) festschrauben.
- Zustand des O-Ringes 39305 prüfen (erforderlichenfalls auswechseln) und auf der Kolbenmutter 39304 positionieren.
- Kolbenmutter 39304 mit Schraubensicherung (Loctite® 222* oder gleichwertig) versehen und mit Anzugsdrehmoment (siehe § WARTUNG - ANZUGSDREHMOMENTE) festschrauben.
- Deckel 39401 mit seiner Dichtung 39205 montieren.
- Die 8 Hutmuttern 39106 mit Schraubensicherung (Loctite® 243* oder gleichwertig) versehen und mit Anzugsdrehmoment (siehe § WARTUNG - ANZUGSDREHMOMENTE) festschrauben.




* Loctite® ist eine eingetragene Handelsmarke.

7. AUSTAUSCH DER LIPPENDICHTUNG

 ACHTUNG		PUMPENSCHMIERMITTEL IST RUTSCHGÄHRICH UND KANN ZU ERNSTEN VERLETZUNGEN FÜHREN. ALLE ÖLSPUREN SIND SOFORT ZU BESEITIGEN.
Rutschgefährliche Ölsuren sind zu beseitigen.		

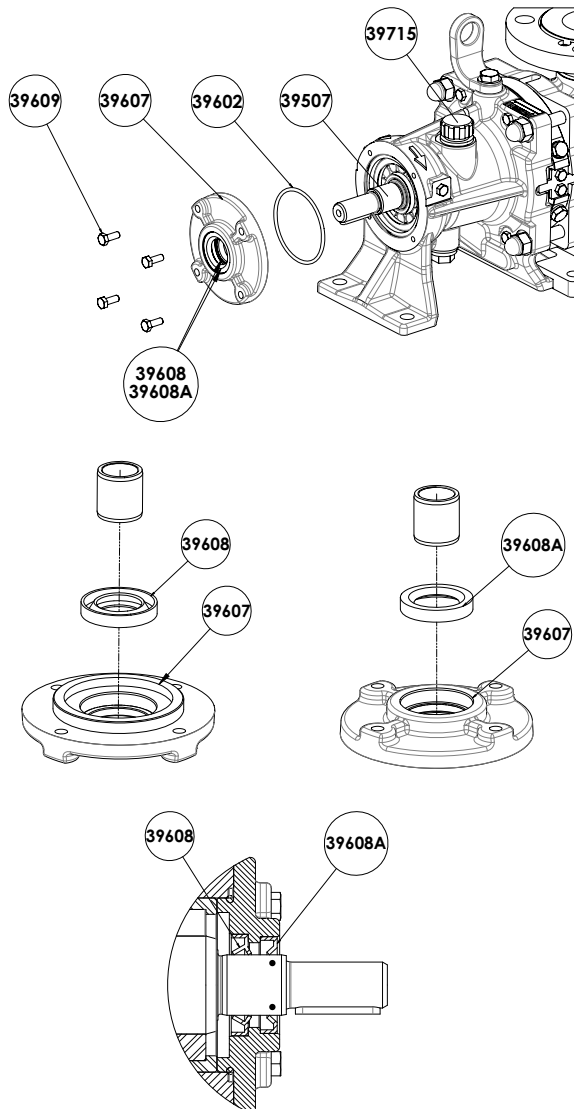
- Lagerträger der Pumpe entleeren (siehe § ÖLWECHSEL DES ANTRIEBES).
- Die Schrauben vom Lagerdeckel 39609 lösen.
- Lagerdeckel 39607 mit Lippendichtungen 39608, 39608A und Dichtungsring 39602 abziehen.
- Falls Dichtungsfäche beschädigt ist, Wellenschutzhülse 39507 auswechseln.

- Die 2 Lippendichtungen 39608 und 39608A abziehen.
- 2 neue Lippendichtungen 39608 und 39608A auf beiden Seiten des Lagerdeckels montieren (Lippen in Richtung Antriebsteil).
- Lippen der Dichtungen und Flächen zwischen den 2 Dichtungen 39608 und 39608A fetten.
- Lagerdeckel 39607 nach Einbau des Dichtungsring 39602 wieder aufsetzen.

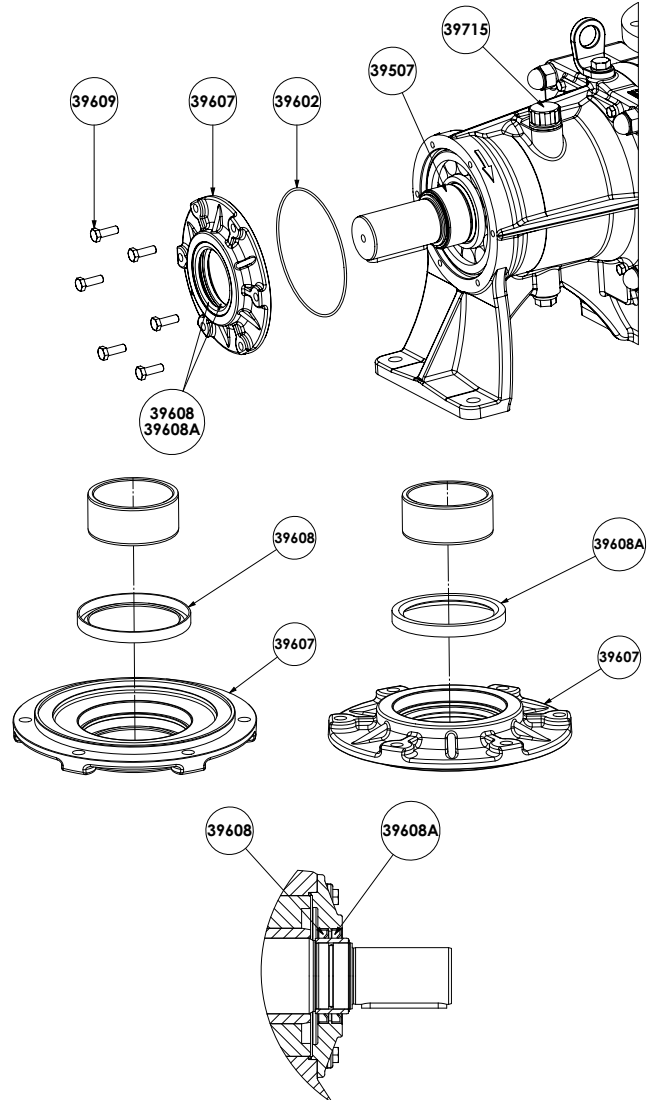

SYNTHETISCHES LEBENSMITTEL-SCHMIERMITTEL : Referenzierung zwingend erforderlich da es mit dem MOVEX-Standardöl für Lager verträglich sein muß.

- Nach Einsetzen der Ölablaßschraube, Antrieb mit Öl* befüllen (siehe § ÖLWECHSEL DES ANTRIEBES).
- Druckausgleichsventil 39715 wieder einschrauben.

FLO 6 - 8



FLO 11 - 15 - 25 - 40 - 50 - 65






* Von MOVEX gelieferte Öle (Sicherheitsdatenblatt ist auf Anfrage erhältlich) :

CS05 Lebensmittel- Synthetiköl
CS23 Öl ohne Silikon für Antriebsblock

* Von Kunden verwendete Öle.

8. LAGEÄNDERUNG DER STUTZEN

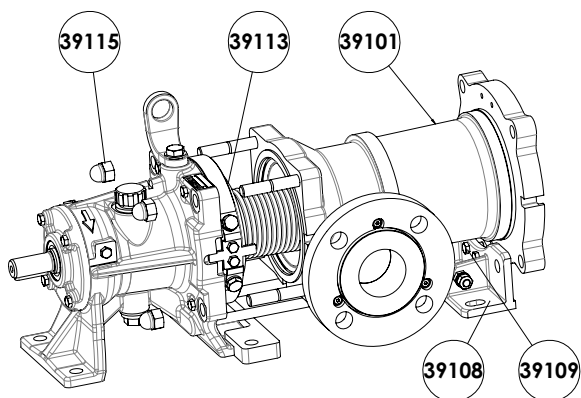
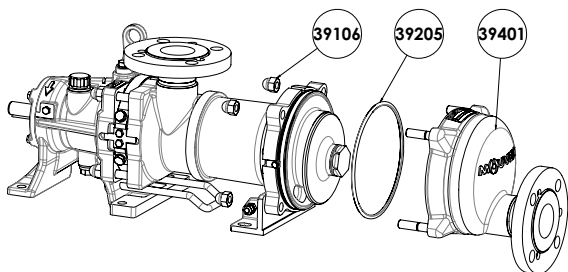
 WARNUNG	VORSICHT BEIM BEWEGEN VON SCHWEREN TEILEN.
	
Das Gewicht der Teile kann gefährlich sein und zu Körperverletzungen oder Sachschäden führen.	

	Schrauben und Muttern sorgfältig reinigen, um jede Spur von Schraubensicherung zu entfernen.
-----------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------

8.1 Druckstutzen

- Die Muttern 39106 lösen.
- Deckel 39401 drehen, um den Druckstutzen in die gewünschte Lage zu bringen.
- Die Muttern 39106 festschrauben.
- Auf korrekten Sitz der Dichtung 39205 achten. Dichtungen vorher einfetten (Fett muß kompatibel zum Fördermedium sein).

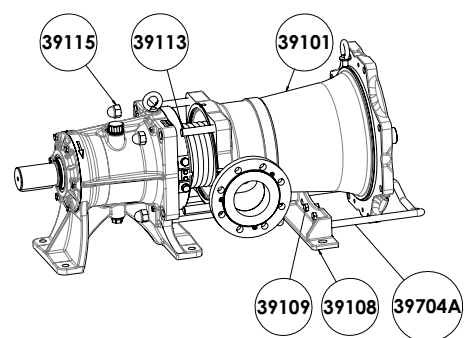
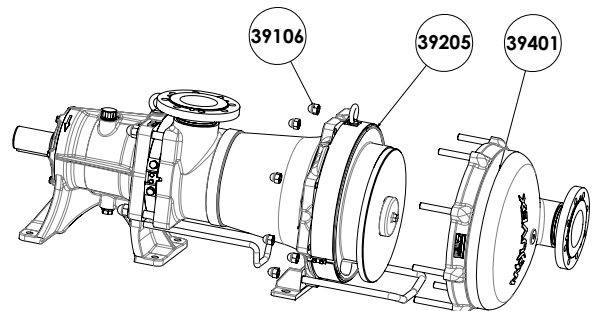
FLO 6 - 8



8.2 Saugstutzen

- Deckel und Zylinder-/Kolben-Einheit entfernen. Siehe § DEMONTAGE DER PUMPE.
- Pumpenfuß-Gruppe (39109+39108+39704A) entfernen, indem die 2 Schrauben 39109 gelöst werden.
- Die 4 Muttern 39115 lösen.
- Gehäuse 39101 drehen, um den Saugstutzen in die gewünschte Lage zu bringen.
- Die 4 Muttern 39115 festschrauben.
- Auf korrekten Sitz der Dichtung 39113 im Gehäuse achten. Dichtungen vorher einfetten (Fett muß kompatibel zum Fördermedium sein).

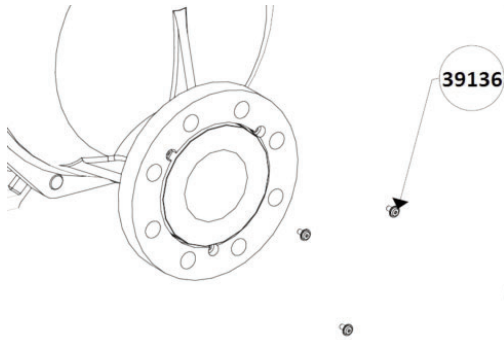
FLO 11 - 15 - 25 - 40 - 50 - 65



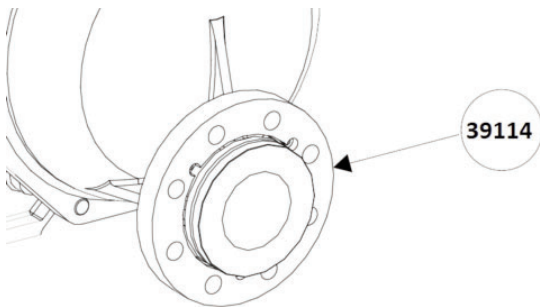
8. LAGEÄNDERUNG DER STUTZEN (Fortsetzung)

8.3 Demontage der Flansche

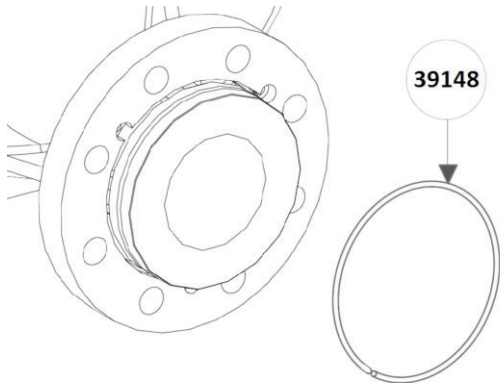
- Die 3 Schrauben 39136 lösen und abnehmen.



- Den Flansch 39114 nach hinten gegen das Gehäuse bzw. gegen den Deckel drücken.



- Sicherungsring 39148 aus der Rille des Gehäuse- bzw. Deckelanschlusses entnehmen.





8.4 Flanschmontage

- Den Flansch 39114 über den Anschluss in Richtung Gehäuse bzw. Deckel drücken, so dass die 3 Schrauben vertiefungen nach vorn sichtbar sind.
- Sicherungsring 39148 in die Rillen von Gehäuse- bzw. Deckelanschluss einsetzen (aufgrund der Elastizität wird der korrekte Sitz erleichtert).
- Flansch 39114 heranziehen, bis der Sicherungsring 39148 nicht mehr zu sehen ist.
- Die 3 Schrauben 39136 einschrauben, vorher mit Loctite® 243* oder vergleichbarer Schraubensicherung versehen.
- Lage des Flansches entsprechend der Gegenflanschposition einstellen (der Flansch muss sich frei drehen lassen).

* Loctite® ist eine eingetragene Handelsmarke.

9. ÖLWECHSEL DES ANTRIEBES

	ACHTUNG
	<p>HOHE TEMPERATUREN DES PUMPENGEHÄUSES UND DES ÖLS IM ANTRIEBSBLOCK KÖNNEN VERLETZUNGEN ODER ERNSTE SACHSCHÄDEN VERURSACHEN.</p>
<p>Hohe Temperatur kann zu Verletzungen führen oder Sachschäden verursachen.</p>	

	ACHTUNG
	<p>PUMPENSCHMIERMITTEL IST RUTSCHGEÄHRlich UND KANN ZU ERNSTEN VERLETZUNGEN FÜHREN. ALLE ÖLSPUREN SIND SOFORT ZU BESEITIGEN.</p>
<p>Rutschgefährliche Ölsuren sind zu beseitigen.</p>	

• Ölwechselintervalle des Antriebes siehe Tabelle :

• Daten für **MOUVEX-Standardöl CS05*** :

Temperatur des Förder- und Heizmediums	Ölwechsel-Intervall (Bh)
80 °C < T ≤ 100 °C	12 000
T ≤ 80 °C	24 000

• Daten für **silikonfreies MOUVEX-Öl CS23*** :

Temperatur des Förder- und Heizmediums	Ölwechsel-Intervall (Bh)
T < 100 °C	5 000

• Daten für **Kundenöle** : Die Ölwechselintervalle sind in Abhängigkeit von den Öleigenschaften und den Förderbedingungen vom Kunden festzulegen (Testergebnisse).

- Pumpe entleeren, indem man die Ölablassschraube mit Dichtung 39773-39774 und das Druckausgleichsventil 39715 demontiert.
- Ölablassschraube mit Dichtung einsetzen.
- Den Antriebsblock mit Öl befüllen*.

Indikative Ölmenge :

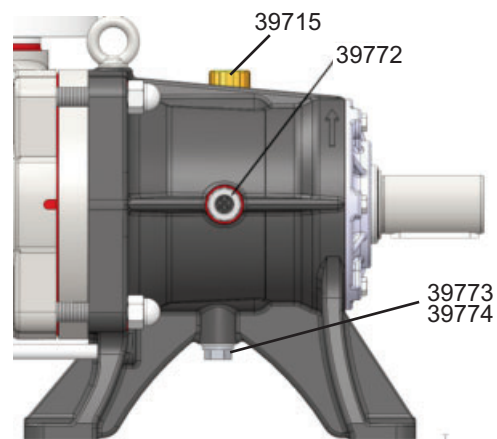
- **Pumpe ohne ECS** :

- FLO 6/8 S 0,4 Liter ± 10%
- FLO 11/15 1,0 Liter ± 10%
- FLO 25 S 1,5 Liter ± 10%
- FLO 40 S 2,0 Liter ± 10%
- FLO 50 S 2,5 Liter ± 10%
- FLO 65 S 4,0 Liter ± 10%
- FLO 65 HP 4,0 Liter ± 10%

- **Pumpe mit ECS** :

Siehe Betriebsanleitung NT 1011-W00 SYSTEM ECS FÜR SLS4 SLS8 SERIE FLO.

- Ölstand: Jeder in der Höhe der Ölstandsanzeige 39772 sichtbare Stand ist zulässig.
- Druckausgleichsventil 39715 wieder einschrauben.



* **Von MOUVEX gelieferte Öle** (Sicherheitsdatenblatt ist auf Anfrage erhältlich) :



CS05 Lebensmittel- Synthetiköl
CS23 Öl ohne Silikon für Antriebsblock

* **Von Kunden verwendete Öle.**

10. LAGERUNG

Falls notwendig, siehe § DEMONTAGE DER PUMPE für die Demontage der Pumpe.

10.1 Kurze Lagerzeit (≤ 1 Monat)

 WARNUNG	
	
Gefährliche oder toxische Medien können schwere Körperverletzungen verursachen.	BEI FÖRDERUNG VON GEFÄHRLICHEN STOFFEN IST DAS SYSTEM VOR SERVICELEISTUNGEN ZU REINIGEN.

Die Pumpen und Pumpenaggregate von MOUVEX werden eingefettet geliefert, so dass die inneren Bauteile für eine kurze Lagerzeit in Gebäuden geschützt sind, die :

- Eine Temperatur zwischen 10°C und 50°C gewährleisten.
- eine relative Luftfeuchtigkeit von 60% nicht überschreiten.
- nur geringe Vibrationen zulassen.
- von der Sonne und Wettereinflüssen geschützte Lagerbereiche gewährleisten.

10.2 Lange Lagerzeit (> 1 Monat)

Wenn die Pumpe mit Getriebemotor gelagert wird, müssen die Empfehlungen des Herstellers dieser Baugruppen befolgt werden.

Die Pumpe muß mit einer nicht korrosiven Flüssigkeit gefüllt sein, die mit den Bestandteilen der Pumpe kompatibel ist, um Korrosion auszuschließen.

Die unbeschichteten Außenflächen der Pumpe (wie Wellen, Kupplungen...) müssen mit Korrosionsschutz überzogen werden.

Falls eine bereits genutzte Pumpe eingelagert werden soll, ist das Öl des Antriebsblockes vor Einlagerung zu wechseln (siehe § ÖLWECHSEL DES ANTRIEBES).

Der Antriebsblock soll bis Füllstand Druckausgleichsventil befüllt werden (siehe § ÖLWECHSEL DES ANTRIEBES).

Wenn eine Pumpe für mehr als ein Jahr eingelagert werden soll, ist das Öl rechtzeitig zu wechseln, um einem erheblichen Qualitätsverlust vorzubeugen.

Die optimalen Lagerbedingungen sind im Inneren eines Gebäudes gegeben, das die o. g. Bedingungen erfüllt.

Wenn die Lagerung im Gebäude nicht möglich ist, muss das Aggregat so abgedeckt werden, daß direkte Sonneneinstrahlung und Wettereinwirkungen verhindert werden.

Die Pumpenwelle sollte alle 2 Monate mit der Hand einige Umdrehungen gedreht werden.

10.3 Erneute Inbetriebnahme

Die Wiederinbetriebnahme entsprechend den Standardhinweisen der Anleitungen für die Pumpe und den Antrieb sowie den nachfolgenden Informationen durchführen.

Welle mit der Hand drehen, um zu überprüfen, ob die Teile sich frei bewegen lassen.

Bei Lagerung von mehr als einem Jahr, Ölwechsel vornehmen (siehe § ÖLWECHSEL DES ANTRIEBES für die Demontage der Pumpe).

Bei Pumpen mit Überströmventil dieses abbauen, überprüfen und gewährleisten, daß sich alle Teile frei bewegen lassen.

In jedem Fall ist das Öl nach mindestens 2 Jahren nach Auslieferung zu wechseln.

11. STÖRUNGSSUCHE

KEINE ODER UNZUREICHENDE FÖRDERMENGE		
1		ERSTE UNTERSUCHUNG
	1-1	Sicher stellen, dass die Plastikverschlüsse von den Pumpenöffnungen entfernt sind und dass die Pumpe läuft (Antrieb defekt, Motor beschädigt..., Antriebsblock defekt : gebrochene Kupplung, Antriebsriemen rutscht durch, Kupplungselement verschlissen oder schlecht greifend...).
	1-2	Sicher stellen, dass die Pumpe richtig herum in Bezug auf die Fließrichtung des Mediums im System läuft (siehe Typenschild). Die Anschlüsse ggf. umklemmen.
	1-3	Sicher stellen, dass die Drehzahl der Pumpe ausreichend hoch ist. Sie kann über die Motordrehzahl (siehe Typenschild des Motors) und das Übersetzungsverhältnis (siehe Typenschild des Getriebes) oder mit Hilfe eines Drehzahlmessers bestimmt werden.
		Führen diese Überprüfungen zu keinem Ergebnis :
2		FÖRDERDRUCK MESSEN (möglichst nahe am Pumpenausgang, wobei ein Abstand von mindestens dem 5-fachen des Leitungsdurchmessers einzuhalten ist).
	2-1	Wenn der Druck gleich Null oder niedriger ist als gemäß den angegebenen Daten, kann folgendes die Ursache sein :
	2-1-1	Die Pumpe ist verschlissen, was sich auch auf das Ansaugvermögen auswirkt (s. 3-2-2 b).
3		UNTERDRUCK MESSEN (möglichst nahe am Pumpeneingang, saugseitig).
	3-1	Bei zu großem Unterdruck, zum Beispiel bei einem Wert von 6 oder 7 m Wassersäule (entspricht 0,6 - 0,7 bara, oder 45 bis 50 cm Quecksilbersäule) äußert sich dies in einem ungewöhnlichen Pumpengeräusch ; Ursache hierfür kann sein :
	3-1-1	Die Druckverluste auf der Saugseite sind zu hoch, da : a. die geodätische Saughöhe zu groß ist (reduzieren, indem die Pumpe näher an das Niveau des anzusaugenden Mediums gebracht wird). b. die Druckverluste zu groß sind da sich die Öffnung der Saugleitung zu nahe am Behälterboden befindet.
	3-1-2	Die Saugleitung vollständig verschlossen ist (Ventil, Absperrhahn, Filter, Fremdkörper, Schutzstopfen nicht entfernt...).
	3-1-3	Der Dampfdruck des Mediums zu hoch ist (oder zum Beispiel in Folge einer Temperaturänderung sich erhöht hat). Niveauunterschied zwischen Pumpe und Medium verringern oder die Pumpe mit Medium befüllen oder das Medium kühlen, um den Dampfdruck abzusenken.
	3-2	Bei zu geringem Unterdruck, zum Beispiel bei einem Wert von weniger als 3 m Wassersäule (entspricht ca. 20 cm Quecksilbersäule) die Pumpe für die Überprüfung einer Leckage von der Ansaugleitung absperrn (durch Schließen eines möglichst nahe an der Pumpe gelegenen Ventils, durch Verschließen des Saugstutzens mit einem Stopfen...) und den Unterdruck erneut messen.
	3-2-1	Wenn der Unterdruck nun größer ist, zum Beispiel größer oder gleich 6 oder 7 m Wassersäule (entspricht ca. 45 oder 50 cm Quecksilbersäule), liegt die Ursache nicht bei der Pumpe : a. es wird vor dem Absperrventil der Pumpe Nebenluft angesaugt. b. der Dampfdruck des Mediums ist zu hoch oder ist zum Beispiel in Folge einer Temperaturänderung zu hoch geworden (s. 3-1-3).
	3-2-2	Bei geringem oder gar keinem Unterdruck kann die Ursache sein : a. die Pumpe zieht Nebenluft (Deckeldichtungen, Flanschdichtungen... überprüfen). b. die Pumpe ist verschlissen und die interne Abdichtung unzureichend (Kolbenlager oder Kolben/ Zylinder verschlissen, Kolbenfedern gebrochen, verschlissene Zylinder-Trennwand oder Welle gebrochen).

11. STÖRUNGSSUCHE (Fortsetzung)

UNGEWÖHNLICHE ÜBERHITZUNG DER LAGER

4			Die Überhitzung kann verursacht werden durch :
	4-1		- eine übermäßige Spannung im Antrieb (Riemen oder Kette) auf die Pumpenwelle.
	4-2		- eine überhöhte Spannung der Rohrleitungen im Bereich der Pumpenanschlüsse (in diesem Falle sind die Leitungen spannungslos an die Pumpe anzuschließen).
	4-3		- eine falsche Ausrichtung der Pumpe - z. B. in Folge des in 4-2 beschriebenen Problems (Pumpe ganz- oder teilweise ausgekuppelt, Pumpenwelle und Welle des Antriebs nicht gefluchtet).
	4-4		- eine falsche Befestigung des Aggregats, die zu einer Verformung der Grundplatte führt (sicher stellen, dass die Grundplatte außer an den drei Verankerungspunkten nicht den Boden berührt).

UNGEWÖHNLICHE GERÄUSCHE

			Die Geräusche können hydraulische oder mechanische Ursachen haben. Sie können dadurch unterschieden werden, dass nur erstere verschwinden (oder zumindest leiser werden), wenn auf der Saugseite ein Lufteintritt ermöglicht wird.
5			HYDRAULISCHE GERÄUSCHE
			Sie können von einem unzureichenden Zufluss des Mediums zur Pumpe herrühren durch :
	5-1		- eine für die Installationsbedingungen zu hohe Drehzahl (Erhöhung der Viskosität in Folge eines Wechsels des Mediums oder einer Temperaturverringerung...).
	5-2		- zu hohes Vakuum in Folge von zu hohen oder zu hoch gewordenen Druckverlusten zum Beispiel in Folge einer allmählichen Verschmutzung der Leitungen oder des Filters oder wegen einer Änderung der Viskosität des Mediums...
	5-3		- ansteigenden Dampfdruck bei einer Temperaturerhöhung...
6			MECHANISCHE GERÄUSCHE
			Diese können herrühren von :
	6-1		- abnormalen auf die Pumpe einwirkenden Spannungen : Zugbeanspruchung der Welle durch den Antrieb, Spannungskräfte an den Pumpenanschlüssen durch die Leitungen.
	6-2		- einem gebrochenen Teil oder eines Fremdkörpers, der in die Pumpe gelangt ist.

ZU HOHE LEISTUNGS-AUFNAHME

7			Die deutlichste Folge ist das Abschalten des Elektromotors.
	7-1		Wenn dies beim Schließen des Förderkreises passiert, kann die Ursache sein ; dass die Absicherung des Motors zu niedrig eingestellt ist oder ein falscher Schutzschalter eingebaut wurde.
	7-2		Wenn dies während des normalen Betriebs passiert, kann folgendes die Ursache sein : a. zu kleiner Motor (in diesem Fall ist der tatsächliche Förderdruck höher als kalkuliert). b. Druckverluste größer als vorgesehen - in Folge einer Viskosität oder einer Dichte, die höher sind als ursprünglich vorgesehen... (in diesem Fall ist der Förderdruck größer als vorgesehen. Er kann durch Losdrehen der Stellmutter des Überströmventils verringert werden - die Fördermenge nimmt ab). c. Drehzahl zu hoch. d. Aggregatefehler (schlechte Ausrichtung, Grundplatte verzogen, Leitungsspannungen an den Pumpenanschlüssen, "Fressen"...).
			Ursache für diese Störung kann auch einfach ein deutlich überhöhter Stromverbrauch wegen eines falschen Anschlusses des Motors sein (zum Beispiel Drehstrommotor, der nur auf 2 Phasen läuft).

12. ABMESSUNGEN

CAD generated and maintained drawing. All printed and electronic copies outside of PSG AUXERRE database are "Uncontrolled" and shall be used for reference only.

ECN	REV.	DESCRIPTION
C847	A	Indice 2 devient Indice A sans modification du plan

Pompe G-FLO 8_6 Avec Brides Tournantes
Pump G-FLO 8_6 With Rotating Flanges

Vue W
(VIEW W)

PN16
Type 01
Tuyauterie enroulée et soudée (Shrinked on and welded piping)

PN20
Type 12B
Tuyauterie enroulée et soudée (Shrinked on and welded piping)

P	R	V	N	A
Plaque pompe (Pump's name plate)	Remplissage / Reniflard (Filling / Breather)	Vidange (Drain)	Niveau d'huile (Oil level)	Anneau de levage (Lifting ring)

BRIDES (FLANGES)												
DN	A	B	ØB1	C	D	E	F	ØG	ØK	M (nb holes / trous)	H (nb holes / trous)	Masse-kg (Weight -lb)
PN16 ISO 7005 (EN 1092-1)	50	62,5	178	61,5	348	130	150	165	125	18	4	41
	[1,969]	[24,606]	[7,008]	[2,421]	[13,701]	[5,118]	[5,903]	[6,496]	[4,921]	[0,709]	[0,709]	[91]
PN20 ISO 7005 (ANSI/ASME B16.5)	50	62,5	178	62,5	348	130	150	155	120,5	18	4	41
	[1,969]	[24,606]	[7,008]	[2,461]	[13,701]	[5,118]	[5,906]	[6,102]	[4,744]	[0,709]	[0,709]	[91]

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL DIMENSIONS ARE IN mm			
NAME	DATE	PROJECTION FIRST ANGLE	
KK	2022-10-19		
EGK	2023-05-16		
APPVD			

POSITIONS POSSIBLES (POSSIBLE POSITIONS)	
1 ASPIRATION (INTAKE)	4 STANDARD
2	3
3	2
4	1
1 REFOULEMENT (DISCHARGE)	2

DRAWING NO: M002680A3		REV: A
SCALE: 1:6		DO NOT SCALE DRAWING
SIZE: A3		SHEET 1 OF 1

12. ABMESSUNGEN (Fortsetzung)

CAD generated and maintained drawing. All printed and electronic copies outside of PSG AUXERRE database are "Uncontrolled" and shall be used for reference only.

REV.	DESCRIPTION	SEND TO PRODUCTION	8	7	6	5	4	3	2	1
ECN	REV.	A								
CS46										

Pompe G-FLO 11 Avec Brides Tournantes

Pump G-FLO 11 with Rotating Flanges

Echelle 1:10 (SCALE 1:10)

Bride tournante (Adjustable flange)

Vue W-W (VIEW W-W)

PN16 Type 01
Tuyauterie soudée et soudée (Stripped on and welded piping)

PN20 Type 12B
Tuyauterie enroulée et soudée (Stripped on and welded piping)

	P	R	V	N	A
	Plaque pompe (Pump's name plate)	Remplissage / Reniflard (Filling / Breather)	Vidange (Drain)	Niveau d'huile (Oil level)	Anneau de levage (Lifting ring)

BRIDES (FLANGES)												
DN	A	B	ØB1	C	D	E	F	ØG	ØK	M (nb holes / trous)	H (Deg)	Masse *kg- (Weight -lb-)
PN16 (EN 1092-1)	766	213	77.5	450	470	136	176	185	145	8	22.5°	90
	[2.559]	[8.386]	[3.051]	[17.717]	[18.504]	[6.142]	[6.929]	[5.709]	[0.709]			[199]
PN20 (ANSI/ASME B16.5)	766	213	74.7	450	479	156	185	178	140	4	45°	90
	[2.559]	[8.386]	[2.941]	[17.717]	[18.858]	[6.142]	[7.283]	[7.008]	[0.748]			[199]

POSITIONS POSSIBLES (POSSIBLE POSITIONS)									
	1	2	3	4					
ASPIRATION (INTAKE)									
REFOULEMENT (DISCHARGE)									

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL DIMENSIONS ARE IN mm									
NAME		DATE		PROJECTION FIRST ANGLE		WEIGHT: -		SCALE: 1:7 DO NOT SCALE DRAWING	
DRAWN		2021-12-06						DRAWING NO: M002480A3	
APP'D		2021-12-16							

PSG AUXERRE									
Z.I. Plateau des Bâtes									
80000 AUXERRE FRANCE									
Tél: +33 (0)3 88 48 63 30 Fax: +33 (0)3 88 46 42 10									

REV. A									
SHEET 1 OF 1									

12. ABMESSUNGEN (Fortsetzung)

12345678

ABCDEF

ECN	REV.	DESCRIPTION
	A	SEND TO PRODUCTION

Pompe G-FLO 15 Avec Brides Tournantes

Pump G-FLO 15 with Rotating Flanges

Echelle 1:10 (SCALE 1:10)

BRIDES (FLANGES)

DN	A	B	ØB1	C	D	E	F	ØG	ØK	M	H	Masse *kg- (Weight -lb-)
PN16 (EN 1092-1)	766	213	77.5	450	470	136	176	185	145	8	22.5°	90
	[2.559]	[8.386]	[3.051]	[17.717]	[18.504]	[6.142]	[6.929]	[5.709]	[0.709]			[199]
PN20 (ANSI/ASME B16.5)	766	213	74.7	450	479	156	185	178	140	4	45°	90
	[2.559]	[8.386]	[2.941]	[17.717]	[18.858]	[6.142]	[7.283]	[7.008]	[0.748]			[199]

POSITIONS POSSIBLES (POSSIBLE POSITIONS)

ASPIRATION (INTAKE)	REFOULEMENT (DISCHARGE)
1	1
2	2
3	3

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL DIMENSIONS ARE IN mm

NAME	DATE	PROJECTION FIRST ANGLE
RVB	2021-07-20	
APPVD	2021-10-21	

WEIGHT: -
SCALE: 1:7 DO NOT SCALE DRAWING

PN16 Type 01
Tuyauterie soudée et soudée (Stripped on and welded piping)

PN20 Type 12B
Tuyauterie enroulée et soudée (Stripped on and welded piping)

P Plaque pompe (Pump's name plate)
R Remplissage / Reniflard (Filling / Breather)
V Vidange (Drain)
N Niveau d'huile (Oil level)
A Anneau de levage (Lifting ring)

STANDARD 4

REVISIONS

REV.	DESCRIPTION
A	SEND TO PRODUCTION

PSG AUXERRE company
Z.I. Plateau des Bâtes
89000 AUXERRE
FRANCE
T +33 3 86 48 63 30
F +33 3 86 48 62 10

DRAWING NO: **M002070A3** REV: **A**
SCALE: 1:7 DO NOT SCALE DRAWING SIZE: A3 SHEET 1 OF 1

12. ABMESSUNGEN (Fortsetzung)

CAD generated and maintained drawing. All printed and electronic copies outside of PSG AUXERRE database are "Uncontrolled" and shall be used for reference only.

REVISIONS

ECN	REV.	DESCRIPTION
843	A	SEND TO PRODUCTION

Pompe G-FLO 25 Avec brides tournantes
Pump G-FLO 25 with rotating flanges

Bride tournante (Adjustable flange) [P, R, N]

SCALE 1:10
ECHELLE 1:10

View W-W
Vue W-W

PN16 Type 01
Tuyauterie enroulée et soudée (Shrinked on and welded piping)

PN20 Type 12B
Tuyauterie emmanchée et soudée (Shrinked on and welded piping)

P Plaque pompe (Pump's name plate)
R Remplissage / Reniflard (Filling / Breather)
V Vidange (Drain)
N Niveau d'huile (Oil level)
A Anneau de levage (Lifting ring)

BRIDES (FLANGES)

DN	A	B	ØB1	C	D	E	F	ØG	ØK	M (nb holes / trous)	H (Deg)	Masse-kg (Weight-lb)
PN16 (EN 1092-1)	865	248	90.5	511.5	171	191	[7.52]	[20.925]	[160]	8	22.5°	[130]
	[3.15]	[9.764]	[3.563]	[20.138]	[6.732]	[7.52]	[6.299]	[7.874]	[6.299]	[0.709]	[287]	[287]
PN20 (ANSI/ASME B16.5)	865	248	90.5	511.5	171	201	[7.913]	[20.138]	[152]	4	45°	[130]
	[3.15]	[9.764]	[3.563]	[20.138]	[6.732]	[7.913]	[5.984]	[7.48]	[5.984]	[0.748]	[287]	[287]

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL DIMENSIONS ARE IN mm

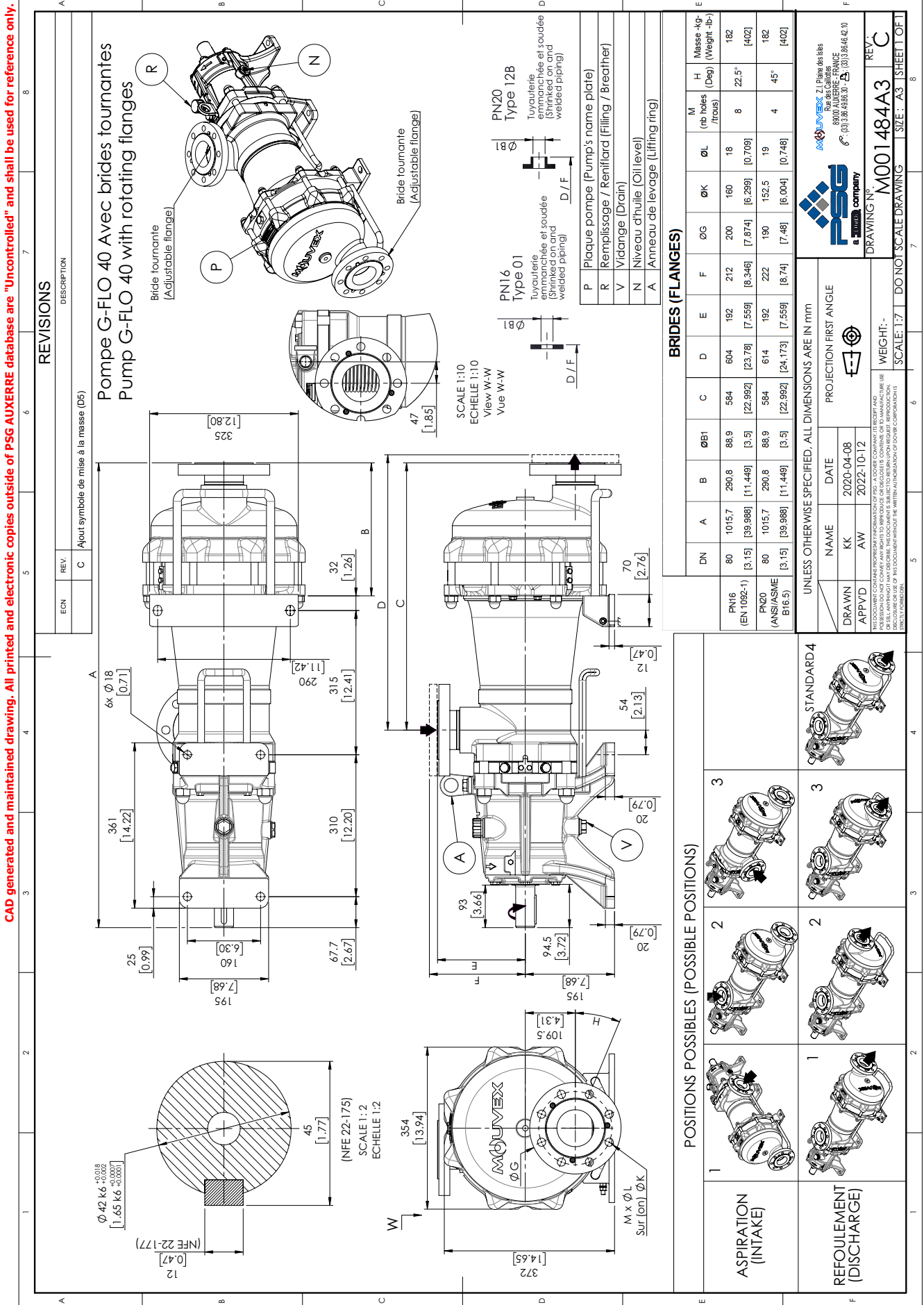
NAME	DATE	PROJECTION FIRST ANGLE
RVB	2020-07-07	
APPYD	2021-09-10	

WEIGHT: -
SCALE: 1:7 DO NOT SCALE DRAWING

DRIVING NO: **M001777A3** REV: **A**

PSG - a JUBEX company
 Z.I. Plateau des Bâtes
 80000 AUXERRE FRANCE
 ☎ +33 3 88 48 63 39 ☎ +33 3 88 46 42 10

12. ABMESSUNGEN (Fortsetzung)



12. ABMESSUNGEN (Fortsetzung)

CAD generated and maintained drawing. All printed and electronic copies outside of PSG AUXERRE database are "Uncontrolled" and shall be used for reference only.

Pompe G-FLO 50 Avec brides tournantes
Pump G-FLO 50 with rotating flanges

Bride tournante (Adjustable flange)

Bride tournante (Adjustable flange)

PN16 Type 01
Tuyauterie emmanchée et soudée (Shrunk on and welded piping)

PN20 Type 12B
Tuyauterie emmanchée et soudée (Shrunk on and welded piping)

D / F

D / F

BRIDES (FLANGES)

DN	A	B	ØB1	C	D	E	F	ØG	ØL	M	Masse -kg- (Weight -lb-)
PN16 (EN 1092-1)	100	1083,5	317,5	116	640	197	219	220	180	8	232
	[3.937]	[42.657]	[12.5]	[4.567]	[25.197]	[7.756]	[8.622]	[8.661]	[7.087]	[0.709]	[51.2]
PN20 (ANSI/ASME B16.5)	100	1083,5	317,5	116	640	197	230,3	229	190,5	8	234
	[3.937]	[42.657]	[12.5]	[4.567]	[25.197]	[7.756]	[9.067]	[9.016]	[7.5]	[0.748]	[51.6]

COMMENTS OR DIMENSIONS IN BRACKETS ARE INDICATIVE
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL DIMENSIONS ARE IN
PROJECTION FIRST ANGLE

DATE: 2020-11-13
DRAWN MS: 2020-11-13
APPROV AW: 2021-11-09

WEIGHT: M001464A3
SCALE: 1:10
DO NOT SCALE DRAWING

POSITIONS POSSIBLES (POSSIBLE POSITIONS)

	1	2	3	4
ASPIRATION (INTAKE)				
REFOULEMENT (DISCHARGE)				

410 [16.14]

425 [16.73]

45°

67.5°

M x Ø L sur (on) Ø K

599 [23.59]

374 [14.72]

28.5 [1.12]

220 [8.66]

180 [7.09]

6x Ø 18 [0.71]

310 [12.20]

345 [13.58]

320.5 [12.62]

32 [1.26]

356 [14.02]

70 [2.76]

15 [0.59]

203 [8.00]

56 [2.21]

20 [0.79]

20 [0.79]

91 [3.58]

92 [3.62]

220 [8.66]

20 [0.79]

131 [5.15]

131 [5.15]

67.5°

12. ABMESSUNGEN (Fortsetzung)

CAD generated and maintained drawing. All printed and electronic copies outside of PSG AUXERRE database are "Uncontrolled" and shall be used for reference only.

REVOLUTIONS		DESCRIPTION
ECN	REV.	SEND TO PRODUCTION
CP24	A	

Pompe G-FLO 65 Avec brides tournantes
Pump G-FLO 65 With rotating flanges

Bride tournante (Adjustable flange) [P, R, N]

Bride tournante (Adjustable flange) [P]

PN16 Type 01
 Tuyauterie émanchée et soudée (Shrunk on and welded piping)

PN20 Type 12B
 Tuyauterie émanchée et soudée (Shrunk on and welded piping)

P	R	V	N	A
Plaque pompe (Pump's name plate)	Remplissage / Reniflard (Filling / Breather)	Vidange (Drain)	Niveau d'huile (Oil level)	Anneau de levage (Lifting ring)

BRIDES (FLANGES)										
DN	A	B	C	D	E	F	ØG	ØK	ØL	Masse -kg- / (lb-)
PN16 (EN 1092-1)	1194	331	116	689.5	711.5	211	233	220	180	320
	[3.937]	[47.008]	[13.031]	[4.567]	[28.012]	[8.307]	[9.173]	[8.661]	[7.087]	[706]
PN20 (ANSI/ASME B16.5)	1194	331	116	689.5	723.5	211	245	230	190.5	320
	[3.937]	[47.008]	[13.031]	[4.567]	[27.146]	[8.307]	[9.646]	[9.055]	[7.5]	[706]

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL DIMENSIONS ARE IN MM			
NAME	DATE	PROJECTION FIRST ANGLE	
DRAWN KK	2020-04-07		
APP'VD CT	2022-01-04		
WEIGHT: _____			
SCALE: 1:10 DO NOT SCALE DRAWING			

POSITIONS POSSIBLES (POSSIBLE POSITIONS)			
1	2	3	4
ASPIRATION (INTAKE)	STANDARD 2	STANDARD 3	STANDARD 4
1	2	3	4
REFOULEMENT (DISCHARGE)	STANDARD 2	STANDARD 3	STANDARD 4

12. ABMESSUNGEN (Fortsetzung)

CAD generated and maintained drawing. All printed and electronic copies outside of PSG AUXERRE database are "Uncontrolled" and shall be used for reference only.

REV.	DESCRIPTION
A	Indices 2 devient indice A sans modification du plan

Pompe H-FLO_G-FLO 8_6 Enveloppe Réchauffage
Pump H-FLO_G-FLO 8_6 Heating Jacket

Dimensions:
 - Total height: 308.54 [12.15]
 - Top section height: 59 [2.32]
 - Bottom section height: 110 [4.33]
 - Total width: 349 [13.74]
 - Bottom section width: 100.54 [3.96]
 - Flange diameter: 75 [2.95]
 - Plug diameter: 12 [0.47]
 - Plug height: 0.24 [0.01]

VAPEUR (STEAM)	LIQUIDE (LIQUID)
① Entrée (in)	Sortie (out)
② Sortie (out)	Entrée (in)

RACCORDEMENT DE L'ENVELOPPE (JACKET CONNECTION) : Taraudage (tapping) 1/2" B.S.P.P

NOTA:
 -POUR LES AUTRES COTES VOIR LE PLAN D'ENCOMBREMENT SPECIFIQUE AU RACCORD (POIDS : AJOUTER 3kg POUR H-FLO/G-FLO 8-6)
 -**AJOUTER 12MM SI CE RACCORD EST FERMEE AVEC LE BOUCHON

(NOTE:
 -OTHER DIMENSIONS: REFER TO THE DIMENSIONAL DRAWING CORRESPONDING WITH THE CONNECTION (WEIGHT: ADD 3kg FOR H-FLO/G-FLO 8-6).
 -** ADD 12MM IF THIS CONNECTION IS CLOSED WITH PLUG

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL DIMENSIONS ARE IN mm

NAME	DATE	PROJECTION FIRST ANGLE
KK	2023-04-27	1st
APPVD	2023-05-16	1st

THE DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION OF PSG - A SOURCE COMPANY. ITS RECEIPT AND USE BY ANY OTHER PARTY IS STRICTLY PROHIBITED. ANY REPRODUCTION OR TRANSMISSION OF THIS DOCUMENT IS SUBJECT TO WRITTEN PERMISSION FROM PSG. ANY REPRODUCTION OR USE OF THIS DOCUMENT WITHOUT THE WRITTEN APPROBATION OF PSG CORPORATION IS STRICTLY PROHIBITED.

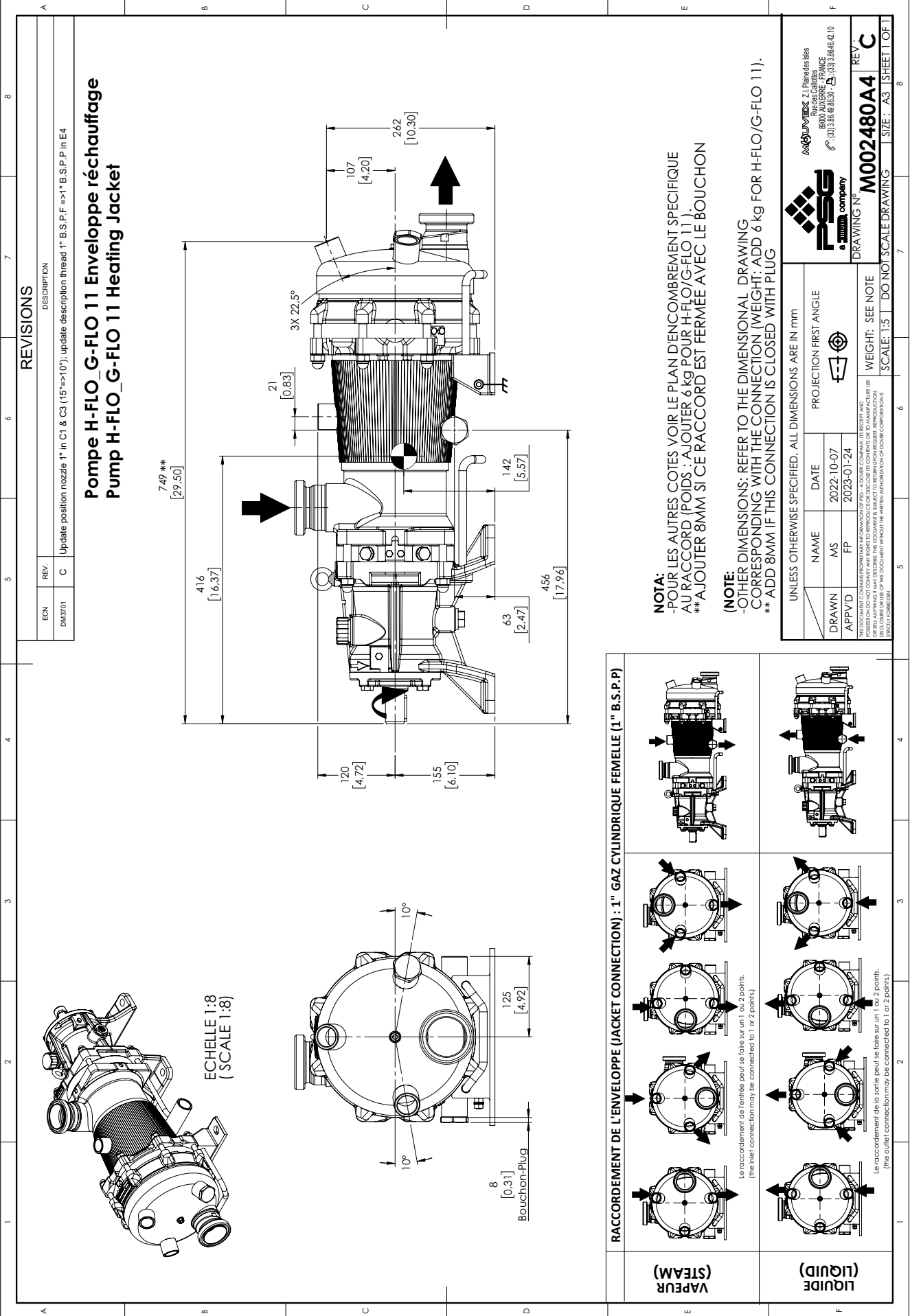
DRAWN	DATE	PROJECTION FIRST ANGLE	WEIGHT	SCALE
KK	2023-04-27	1st	SEE NOTE	1:4
APPVD	2023-05-16	1st	SEE NOTE	1:4

DRAWING N° **M002680A4** REV. **A**
 SIZE: A3 SHEET 1 OF 1

PSG - a JUVEX company
 JUVEX Z.I. Plateau des Bâtes
 80000 AUXERRE FRANCE
 ☎ +33 3 88 48 86 30 📠 +33 3 88 46 42 10

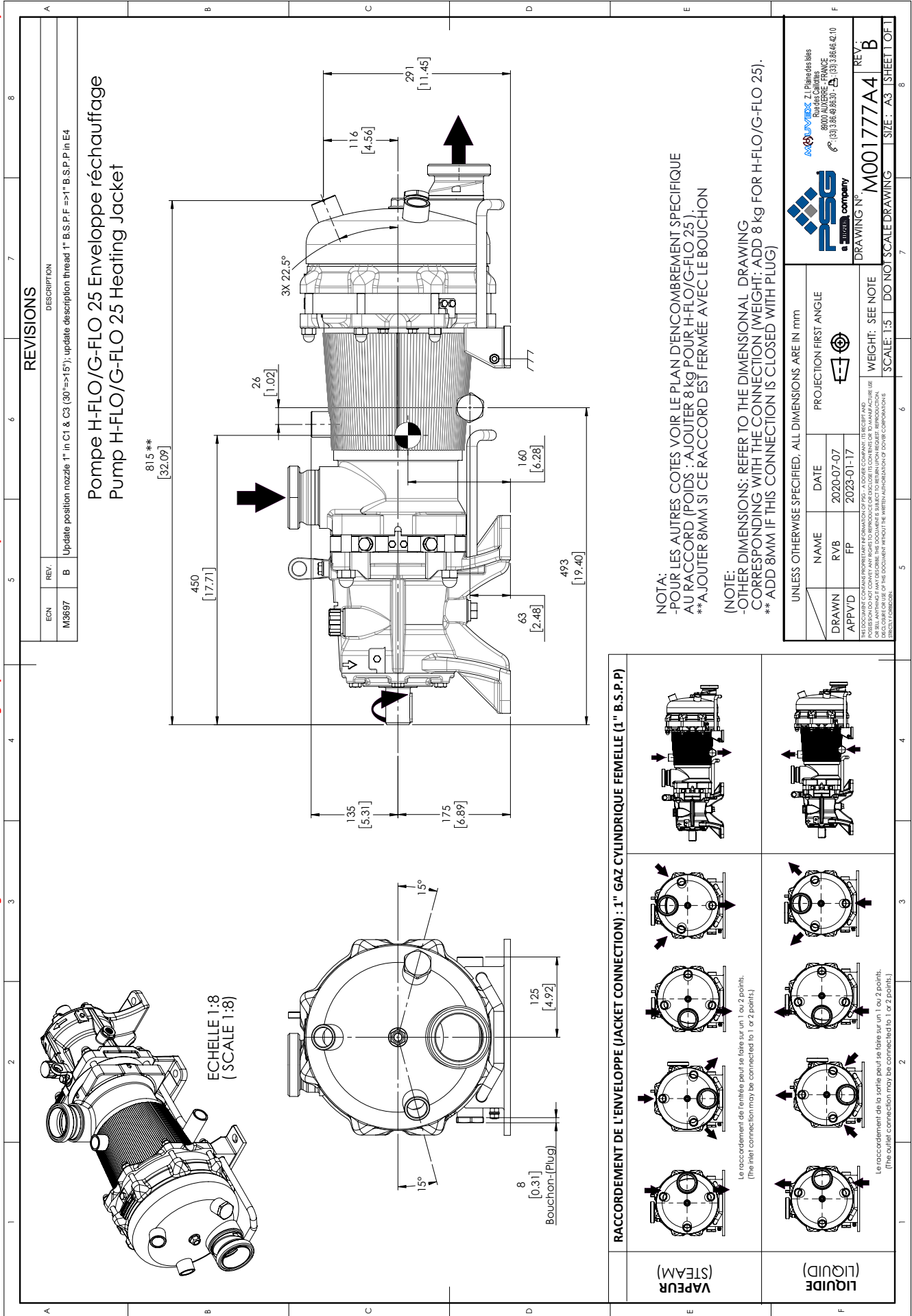
12. ABMESSUNGEN (Fortsetzung)

CAD generated and maintained drawing. All printed and electronic copies outside of PSG AUXERRE database are "Uncontrolled" and shall be used for reference only.



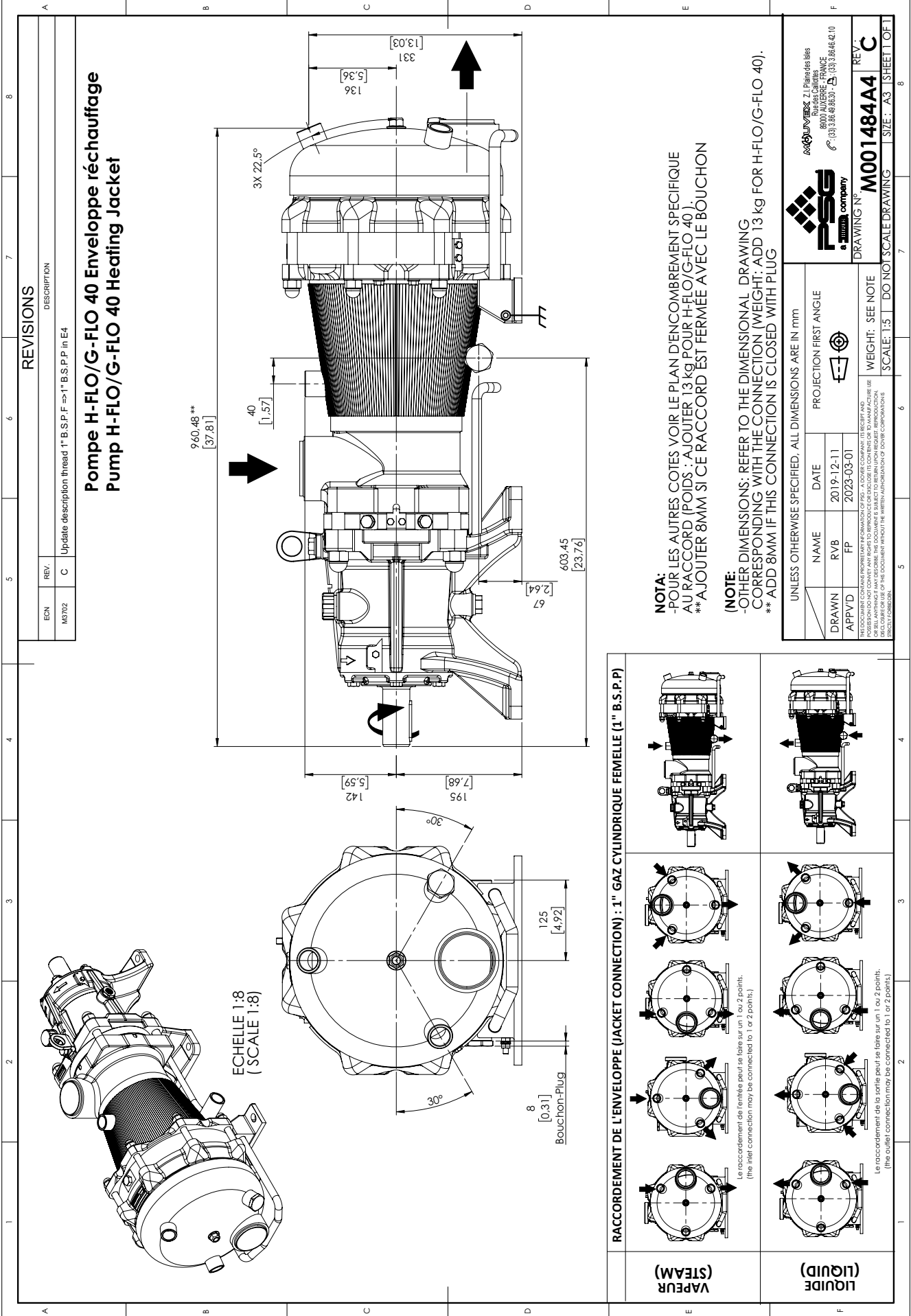
12. ABMESSUNGEN (Fortsetzung)

CAD generated and maintained drawing. All printed and electronic copies outside of PSG AUXERRE database are "Uncontrolled" and shall be used for reference only.



12. ABMESSUNGEN (Fortsetzung)

CAD generated and maintained drawing. All printed and electronic copies outside of PSG AUXERRE database are "Uncontrolled" and shall be used for reference only.



12. ABMESSUNGEN (Fortsetzung)

CAD generated and maintained drawing. All printed and electronic copies outside of PSG AUXERRE database are "Uncontrolled" and shall be used for reference only.

REV. / ECN	DESCRIPTION	REV. / ECN	DESCRIPTION	REV. / ECN	DESCRIPTION	REV. / ECN	DESCRIPTION	REV. / ECN	DESCRIPTION
M3702	C		Update description thread 1" B.S.P.F => 1" B.S.P.P in E4						

Pompe H-FLO/G-FLO 50 Enveloppe réchauffage
Pump H-FLO/G-FLO 50 Heating Jacket

1020.51 **
[40.18]

Dimensions: 409 [23.97], 85 [3.35], 154 [6.06], 220 [8.66], 70 [2.76], 653 [25.71], 202 [7.97], 165.73 [6.52], 385.73 [15.19], 3x 22.5°

ECHELLE 1:8
(SCALE 1:8)

Dimensions: 150 [5.91], 8 [0.31] (Bouchon-Plug), 30°, 30°

RACCORDEMENT DE L'ENVELOPPE (JACKET CONNECTION) : 1" GAZ CYLINDRIQUE FEMELLE (1" B.S.P.P)

Le raccordement de la sortie peut se faire sur un 1 ou 2 points.
(the outlet connection may be connected to 1 or 2 points.)

NOTA:
-POUR LES AUTRES COTES VOIR LE PLAN D'ENCOMBREMENT SPECIFIQUE AU RACCORD (POIDS : AJOUTER 16 kg POUR H-FLO/G-FLO 50).
** AJOUTER 8MM SI CE RACCORD EST FERMÉE AVEC LE BOUCHON

(NOTE):
-OTHER DIMENSIONS; REFER TO THE DIMENSIONAL DRAWING CORRESPONDING WITH THE CONNECTION (WEIGHT: ADD 16 kg FOR H-FLO/G-FLO 50).
** ADD 8MM IF THIS CONNECTION IS CLOSED WITH PLUG

COMMENTS OR DIMENSIONS IN BRACKETS ARE INDICATIVE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. ALL DIMENSIONS ARE IN mm	NAME DATE MS 2020-11-17	PROJECTION FIRST ANGLE	DRAWN APPVD MS FP	SCALE: 1:5	DO NOT SCALE DRAWING
<p>PSG company</p>		<p>MOUVEX</p> <p>Z.I. Plaine des Isles Rue des Callottes 88000 AUXERRE - FRANCE T : (33) 3 38 49 86 30 F : (33) 3 38 46 42 10</p>		DRAWING N°: M001464A4 REV: C SIZE: A3 SHEET 1 OF 1	

12. ABMESSUNGEN (Fortsetzung)

CAD generated and maintained drawing. All printed and electronic copies outside of PSG AUXERRE database are "Uncontrolled" and shall be used for reference only.

A	B	C	D	E	F																								
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2" style="text-align: left;">REVISIONS</th> </tr> <tr> <th style="width: 5%;">ECN</th> <th style="width: 15%;">DESCRIPTION</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">CR66</td> <td>A)out orientations Tubulure EV en D1-2-3</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">REV. C</td> <td></td> </tr> </table>						REVISIONS		ECN	DESCRIPTION	CR66	A)out orientations Tubulure EV en D1-2-3	REV. C																	
REVISIONS																													
ECN	DESCRIPTION																												
CR66	A)out orientations Tubulure EV en D1-2-3																												
REV. C																													
<p>Pompe H-FLO/G-FLO 65 Enveloppe réchauffage Pump H-FLO/G-FLO 65 Heating Jacket</p> <p>1135.58** [44,7.1]</p>																													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 25%;">VAPEUR (STEAM)</th> <th style="width: 25%;">LIQUIDE (LIQUID)</th> <th style="width: 25%;">Sortie (out)</th> <th style="width: 25%;">Entrée (in)</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">2</td> </tr> </table>						VAPEUR (STEAM)	LIQUIDE (LIQUID)	Sortie (out)	Entrée (in)	1	2	1	2																
VAPEUR (STEAM)	LIQUIDE (LIQUID)	Sortie (out)	Entrée (in)																										
1	2	1	2																										
<p>RACCORDEMENT DE L'ENVELOPPE (JACKET CONNECTION) : Taraudage (tapping) 1" B.S.P.P</p>																													
<p>NOTE: -POUR LES AUTRES COTES VOIR LE PLAN D'ENCOMBREMENT SPECIFIQUE AU RACCORD. (POIDS : AJOUTER 19 kg POUR H-FLO/G-FLO 65) -** AJOUTER 8MM SI CE RACCORD EST FERMEE AVEC LE BOUCHON</p> <p>(NOTE): -OTHER DIMENSIONS: REFER TO THE DIMENSIONAL DRAWING CORRESPONDING WITH THE CONNECTION (WEIGHT: ADD 19 kg FOR H-FLO/G-FLO 65). -** ADD 8MM IF THIS CONNECTION IS CLOSED WITH PLUG.</p>																													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2" style="text-align: left;">MAISE (MASS)</th> </tr> <tr> <th style="width: 5%;">STANDARD</th> <th style="width: 15%;">HP (HIGH PRESSURE)</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">H-FLO65 HEATING JACKET VERSION</td> <td style="text-align: center;">334 Kg</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">334 Kg</td> <td style="text-align: center;">340 Kg</td> </tr> </table>						MAISE (MASS)		STANDARD	HP (HIGH PRESSURE)	H-FLO65 HEATING JACKET VERSION	334 Kg	334 Kg	340 Kg																
MAISE (MASS)																													
STANDARD	HP (HIGH PRESSURE)																												
H-FLO65 HEATING JACKET VERSION	334 Kg																												
334 Kg	340 Kg																												
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 20%; text-align: center;">UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL DIMENSIONS ARE IN MM</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">NAME</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">DATE</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">PROJECTION FIRST ANGLE</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">DRAWN MS</td> <td style="text-align: center;">2020-11-23</td> <td style="text-align: center;">2023-04-05</td> <td style="text-align: center;">FIRST ANGLE</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">APPYD EKG</td> <td style="text-align: center;">2023-04-05</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="font-size: small;">THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION OF PSG. A SOURCE COMPANY. IN RECEIPT AND USE OF THIS DRAWING, THE USER SHALL BE RESPONSIBLE FOR THE PROTECTION OF THE INFORMATION. ANY REPRODUCTION OR USE OF THIS DOCUMENT WITHOUT THE WRITTEN APPROBATION OF PSG IS PROHIBITED.</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">DRAWING N°</td> <td style="text-align: center;">M001285A3</td> <td style="text-align: center;">REV. C</td> <td style="text-align: center;">SCALE: 1:10</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">DO NOT SCALE DRAWING</td> <td style="text-align: center;">SIZE: A3</td> <td style="text-align: center;">SHEET 1 OF 1</td> </tr> </table>						UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL DIMENSIONS ARE IN MM	NAME	DATE	PROJECTION FIRST ANGLE	DRAWN MS	2020-11-23	2023-04-05	FIRST ANGLE	APPYD EKG	2023-04-05			THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION OF PSG. A SOURCE COMPANY. IN RECEIPT AND USE OF THIS DRAWING, THE USER SHALL BE RESPONSIBLE FOR THE PROTECTION OF THE INFORMATION. ANY REPRODUCTION OR USE OF THIS DOCUMENT WITHOUT THE WRITTEN APPROBATION OF PSG IS PROHIBITED.				DRAWING N°	M001285A3	REV. C	SCALE: 1:10	DO NOT SCALE DRAWING		SIZE: A3	SHEET 1 OF 1
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL DIMENSIONS ARE IN MM	NAME	DATE	PROJECTION FIRST ANGLE																										
DRAWN MS	2020-11-23	2023-04-05	FIRST ANGLE																										
APPYD EKG	2023-04-05																												
THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION OF PSG. A SOURCE COMPANY. IN RECEIPT AND USE OF THIS DRAWING, THE USER SHALL BE RESPONSIBLE FOR THE PROTECTION OF THE INFORMATION. ANY REPRODUCTION OR USE OF THIS DOCUMENT WITHOUT THE WRITTEN APPROBATION OF PSG IS PROHIBITED.																													
DRAWING N°	M001285A3	REV. C	SCALE: 1:10																										
DO NOT SCALE DRAWING		SIZE: A3	SHEET 1 OF 1																										

12. ABMESSUNGEN (Fortsetzung)

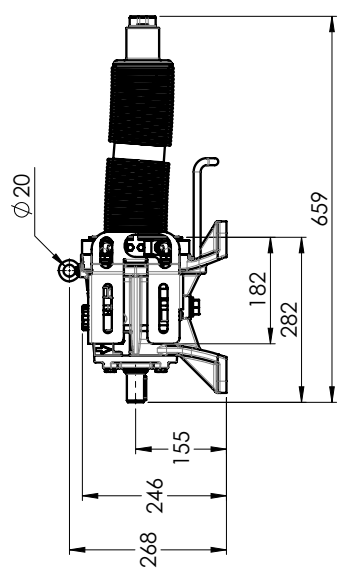
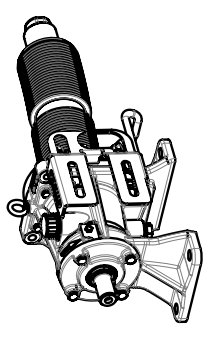
CAD generated and maintained drawing. All printed and electronic copies outside of PSG AULXERRE database are "Uncontrolled" and shall be used for reference only.

REV.	REV.	DESCRIPTION	1	2	3	4	5	6	7	8	9												
0070	B	Modification cathouche AB-142																					
<p>VERSION SANS BMS ET SANS ECS (Version WITHOUT BMS And WITHOUT ECS)</p> <p>Masse : 17,01 Kg</p>			<p>REVISIONS</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>REV.</th> <th>DESCRIPTION</th> </tr> <tr> <td>0070</td> <td>Modification cathouche AB-142</td> </tr> </table>									REV.	DESCRIPTION	0070	Modification cathouche AB-142								
REV.	DESCRIPTION																						
0070	Modification cathouche AB-142																						
<p>VERSION AVEC BMS ET SANS ECS (VERSION WITH BMS AND WITHOUT ECS)</p> <p>Masse : 17,88 Kg</p>			<p>REVISIONS</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>REV.</th> <th>DESCRIPTION</th> </tr> <tr> <td>0070</td> <td>Modification cathouche AB-142</td> </tr> </table>									REV.	DESCRIPTION	0070	Modification cathouche AB-142								
REV.	DESCRIPTION																						
0070	Modification cathouche AB-142																						
<p>VERSION SANS BMS ET AVEC ECS (Version WITHOUT BMS AND WITH ECS)</p> <p>Masse : 19,34 Kg</p>			<p>REVISIONS</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>REV.</th> <th>DESCRIPTION</th> </tr> <tr> <td>0070</td> <td>Modification cathouche AB-142</td> </tr> </table>									REV.	DESCRIPTION	0070	Modification cathouche AB-142								
REV.	DESCRIPTION																						
0070	Modification cathouche AB-142																						
<p>VERSION AVEC BMS ET AVEC ECS (VERSION WITH BMS AND WITH ECS)</p> <p>Masse : 20,19 Kg</p>			<p>REVISIONS</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>REV.</th> <th>DESCRIPTION</th> </tr> <tr> <td>0070</td> <td>Modification cathouche AB-142</td> </tr> </table>									REV.	DESCRIPTION	0070	Modification cathouche AB-142								
REV.	DESCRIPTION																						
0070	Modification cathouche AB-142																						
<p>Dimensions and Features:</p> <ul style="list-style-type: none"> Voyant de niveau d'huile (Oil level sight glass) Reniflard (Breather) Bouchon (Plug) Robinet (faucet) Pressostat (pressure switch) Connecteur M12 - 5 broches (Connector M12 - 5 pins) Variantes ECS (ECS option) Variantes BMS (BMS option) Pression de service: 4 bar (ECS-Operating pressure: 4 bar) Raccord pneumatique Ø8 (pneumatic connector Ø8) 			<p>NOTA : Le système de détection est toujours monté à droite. Le réglage des seuils de détection se fait en usine et ne doit pas être modifié.</p> <p>NOTE: The monitoring system is always mounted on the right. Setting of detection levels is done in factory and do not have to be modified.</p> <p>ATTENTION ! Consulter la notice d'instruction. Un mauvais branchement peut générer - des risques d'inflammation ; - rendre inefficace la surveillance ; - voire endommager le capteur.</p> <p>CAUTION! Consult instruction handbook. A wrong connection could: - create inflammation risk; - make ineffective the monitoring; - damage the sensor.</p>																				
<p>Pressostat Standard (Standard Pressure Switch)</p> <p> Déclenchement (Detection) (-) 0 (+) 10-28 Vdc / 1 max : 100 mA </p> <p> Fonctionnement normal (Normal operation) (+) 0 (-) 10-28 Vdc / 1 max : 100 mA </p> <p>S1 : Sortie PNP max 70mA sous 28 VDC (Switch out PNP max 70mA under 28 VDC)</p>			<p>COMMENTS OR DIMENSIONS IN BRACKETS ARE INDICATIVE AND NOT TO BE SPECIFIED AS SUCH UNLESS STATED OTHERWISE IN THE DIMENSIONS & TOLERANCES PER</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>NAME</th> <th>DATE</th> <th>TREATMENT</th> <th>GENERIC MATERIAL</th> </tr> <tr> <td>DRAWN</td> <td>JE</td> <td>2022-09-22</td> <td></td> </tr> <tr> <td>APPROV</td> <td>EKG</td> <td>2023-07-11</td> <td></td> </tr> </table> <p> EQUIPMENT: Equipement Equipement H-G FLO 6-8 TRANSMISSION: Transmission Equipement H-G FLO 6-8 WEIGHT: 17,01 Kg SCALE: 1:5 DO NOT SCALE DRAWING SIZE: A2 SHEET 1 OF 1 </p>									NAME	DATE	TREATMENT	GENERIC MATERIAL	DRAWN	JE	2022-09-22		APPROV	EKG	2023-07-11	
NAME	DATE	TREATMENT	GENERIC MATERIAL																				
DRAWN	JE	2022-09-22																					
APPROV	EKG	2023-07-11																					

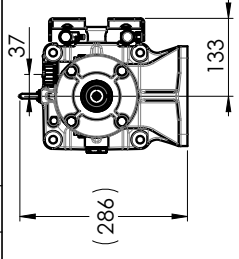
12. ABMESSUNGEN (Fortsetzung)

CAD generated and maintained drawing. All printed and electronic copies outside of PSG AUXERRE database are "Uncontrolled" and shall be used for reference only.

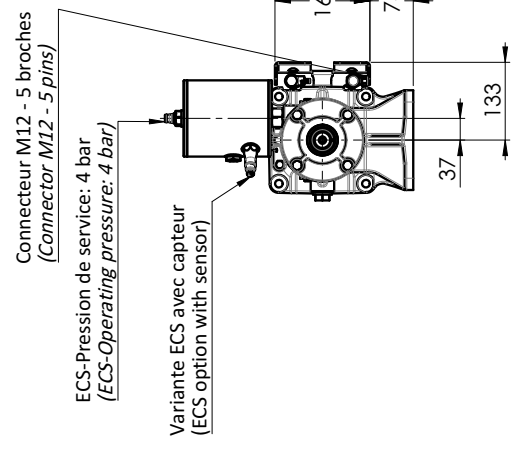
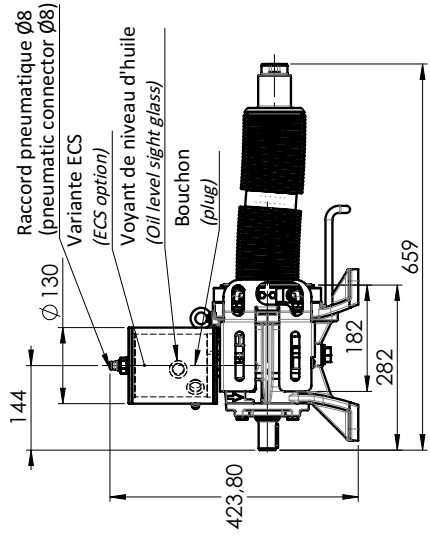
TRANSMISSION AVEC BMS (TRANSMISSION BLOCK WITH BMS) H FLO & G FLO 11 & 15



REVISIONS	
ECN	REV.
M3670	C
DESCRIPTION	
Mise à jour Pot ECS	

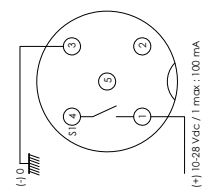


TRANSMISSION AVEC BMS et ECS (TRANSMISSION BLOCK WITH BMS & ECS) H FLO & G FLO 11 & 15

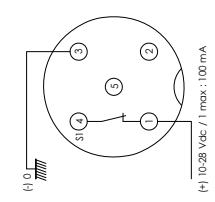


Pressostat Standard (Standard Pressure Switch)

Déclenchement (Détection)
(+10-28 Vdc / I max : 100 mA)



Fonctionnement normal (Normal operation)
(+10-28 Vdc / I max : 100 mA)



S1 : Sortie PNP max 70mA sous 28 VDC
(Switch out PNP max 70mA under 28 VDC)

NOTE :
Pour les autres cotés, se reporter au plan d'encadrement de la pompe.
Le réglage des seuils de détection se fait en usine et ne doit pas être modifié.

NOTE:
For other dimensions, refer to pump dimensional drawing.
Setting of detection levels is done in factory and do not have to be modified.

ATTENTION!
Consulter la notice d'instruction
Un mauvais branchement peut générer :
- des risques d'inflammation ;
- rendre inefficace la surveillance ;
- voire endommager le capteur.

CAUTION!
Consult instruction handbook
A wrong connection could :
- create inflammation risk ;
- make ineffective the monitoring ;
- damage the sensor.

BMS = Systeme de surveillance du soufflet
ECS = Systeme de nettoyage amélioré
(BMS = Bellows monitoring system
ECS = Easy clean system)

COMMENTS OR DIMENSIONS IN BRACKETS ARE INDICATIVE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL DIMENSIONS ARE IN MM	
NAME	DATE
DRAWN FP	2021-10-05
APPV'D AW	2022-09-02
PROJECTION	FIRST ANGLE
WEIGHT: 41.15 Kg	SCALE: 1:8
DO NOT SCALE DRAWING	

MOUVEX
Z.I. Plaine des Isles
Rue des Carrières
80000 AUXERRE - FRANCE
☎ : (33) 3 86 49 86 30
✉ : (33) 3 86 46 42 10

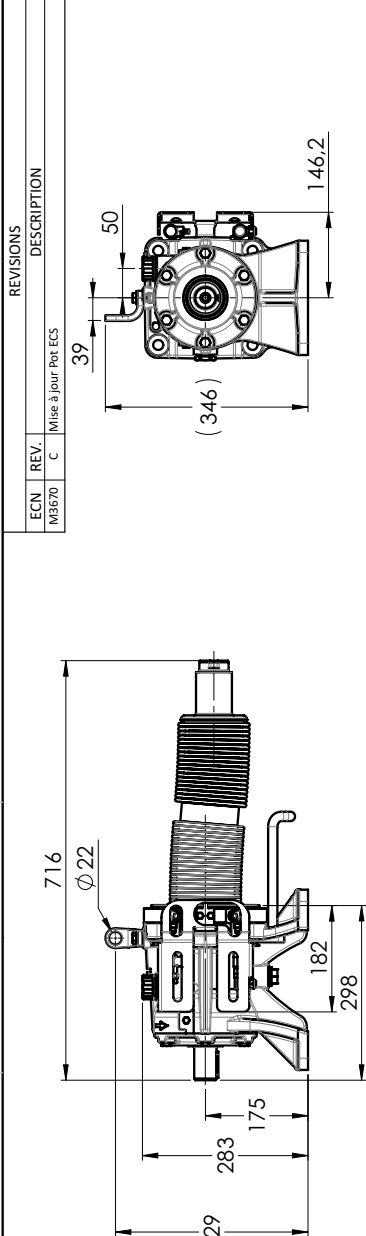
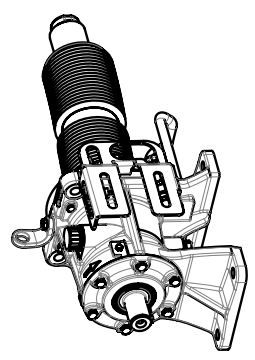
PSG
a **summa** company
DRAWING N° : **M001966A1**

REV :	SIZE :	SHEET 1 OF 1
C	A3	1

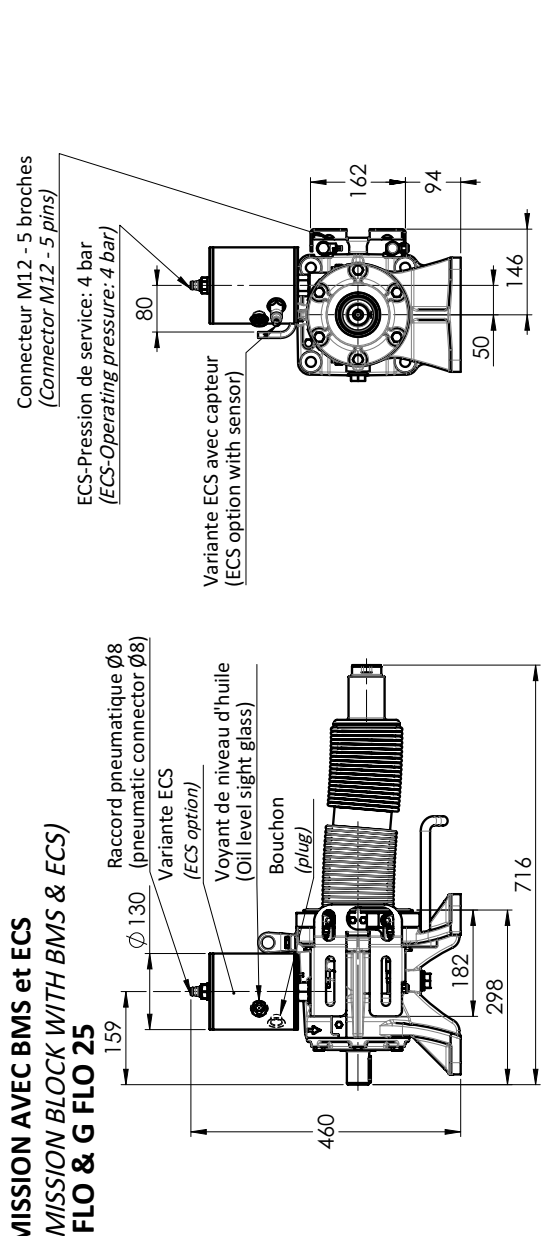
12. ABMESSUNGEN (Fortsetzung)

CAD generated and maintained drawing. All printed and electronic copies outside of PSG AUXERRE database are "Uncontrolled" and shall be used for reference only.

TRANSMISSION AVEC BMS (TRANSMISSION BLOCK WITH BMS) H FLO & G FLO 25



TRANSMISSION AVEC BMS et ECS (TRANSMISSION BLOCK WITH BMS & ECS) H FLO & G FLO 25



NOTA :
Pour les autres cotés, se reporter au plan d'encadrement de la pompe.
Le réglage des seuils de détection se fait en usine et ne doit pas être modifié.

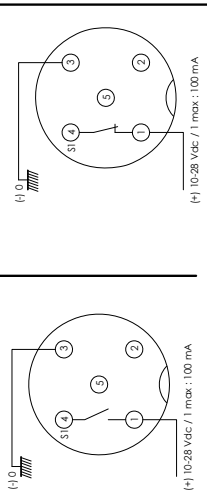
NOTE:
For other dimensions, refer to pump dimensional drawing.
Setting of detection levels is done in factory and do not have to be modified.

ATTENTION!
Consulter la notice d'instruction
Un mauvais branchement peut générer
- des risques d'inflammation ;
- rendre inefficace la surveillance ;
- voire endommager le capteur.

CAUTION!
Consult instruction handbook.
A wrong connection could:
- create inflammation risk;
- make ineffective the monitoring;
- damage the sensor.

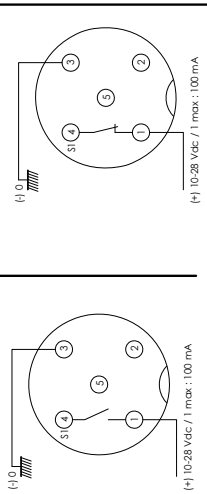
Pressostat Standard (Standard Pressure Switch)

**Déclenchement
(Détection)**



S1 : Sortie PNP max 70mA sous 28 VDC
(Switch out PNP max 70mA under 28 VDC)

**Fonctionnement normal
(Normal operation)**



S1 : Sortie PNP max 70mA sous 28 VDC
(Switch out PNP max 70mA under 28 VDC)

ECN	REV.	DESCRIPTION
M3670	C	Mise à jour Pot. ECS

REVISIONS	DESCRIPTION
1	

Z.I. Plaine des Isles Rue des Callottes 80000 AUXERRE - FRANCE ☎ : (33) 3.86.49.86.30 ✉ : (33) 3.86.46.42.10		DRAWING N° : M001730A1 REV : C	
NAME : DRAWN : APPV'D :	DATE : 2021-09-07 2022-09-02	PROJECTION : FIRST ANGLE	WEIGHT : 68.23 kg SCALE: 1:8 DO NOT SCALE DRAWING
COMMENTS OR DIMENSIONS IN BRACKETS ARE INDICATIVE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL DIMENSIONS ARE IN MM			

12. ABMESSUNGEN (Fortsetzung)

CAD generated and maintained drawing. All printed and electronic copies outside of PSG AUXERRE database are "Uncontrolled" and shall be used for reference only.

E	D	C	B	A	1	2	3	4	5	6	7									
<p>REVISIONS</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>ECN</th> <th>REV</th> <th>DESCRIPTION</th> </tr> <tr> <td>M3670</td> <td>C</td> <td>Mise à jour Pot ECS</td> </tr> </table>												ECN	REV	DESCRIPTION	M3670	C	Mise à jour Pot ECS			
ECN	REV	DESCRIPTION																		
M3670	C	Mise à jour Pot ECS																		
<p>TRANSMISSION AVEC BMS et ECS (TRANSMISSION BLOCK WITH BMS & ECS) H FLO & G FLO 50</p>																				
<p>Connecteur M12 - 5 broches (Connector M12 - 5 pins)</p> <p>ECS-Pression de service: 4 bar (ECS-Operating pressure: 4 bar)</p> <p>Variante ECS avec capteur (ECS option with sensor)</p> <p>Raccord pneumatique Ø8 (pneumatic connector Ø8)</p> <p>Variante ECS avec voyant de niveau d'huile (ECS option with Oil level sight glass)</p> <p>Voyant de niveau d'huile (Oil level sight glass)</p> <p>Bouchon (plug)</p>																				
<p>TRANSMISSION AVEC BMS (TRANSMISSION BLOCK WITH BMS) H FLO & G FLO 50</p>																				
<p>Pressostat Standard (Standard Pressure Switch)</p>																				
<p>Déclenchement (Détection)</p> <p>(+10-28 Vdc / I max : 100 mA)</p> <p>S1 : Sortie PNP max 70mA sous 28 VDC (Switch out PNP max 70mA under 28 VDC)</p>																				
<p>Fonctionnement normal (Normal operation)</p> <p>(+10-28 Vdc / I max : 100 mA)</p>																				
<p>NOTA : Pour les autres cotes, se reporter au plan d'encombrement de la pompe. Le réglage des seuils de détection se fait en usine et ne doit pas être modifié. Le démontage de la transmission ne peut se faire qu'en usine.</p> <p>NOTE: For other dimensions, refer to pump dimensional drawing. Setting of detection levels is done in factory and do not have to be modified. The dismantling of the transmission could be done only in factory.</p> <p>ATTENTION ! Consulter la notice d'instruction. Un mauvais branchement peut générer - des risques d'incendie ; - rendre inefficace la surveillance ; - voire endommager le capteur.</p> <p>CAUTION! Consult instruction handbook. A wrong connection could: - create inflammation risk; - make ineffective the monitoring; - damage the sensor.</p>																				
<p>COMMENTS OR DIMENSIONS IN BRACKETS ARE INDICATIVE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. ALL DIMENSIONS ARE IN MM</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>NAME</th> <th>DATE</th> <th>PROJECTION</th> </tr> <tr> <td>DRAWN MMT</td> <td>2020-02-04</td> <td>FIRST ANGLE</td> </tr> <tr> <td>APPVJ AW</td> <td>2022-09-02</td> <td></td> </tr> </table> <p>WEIGHT: 100,82 kg SCALE: 1:5 DO NOT SCALE DRAWING</p>												NAME	DATE	PROJECTION	DRAWN MMT	2020-02-04	FIRST ANGLE	APPVJ AW	2022-09-02	
NAME	DATE	PROJECTION																		
DRAWN MMT	2020-02-04	FIRST ANGLE																		
APPVJ AW	2022-09-02																			
<p>MOUVEX Z.I. Plaine des Isles Rue des Calottes 88000 AUXERRE - FRANCE ☎ : (33) 3 36 49 86 30 ✉ : (33) 3 36 46 42 10</p> <p>PSG a PSG company</p> <p>DRAWING N°: M001386A1 REV: C</p>																				