



NOTICE D'INSTRUCTIONS 1401-T00 f

Rubrique	1401
En vigueur	Février 2016
Remplace	Octobre 2015

Notice originale

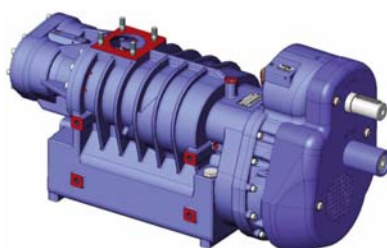
COMPRESSEUR A VIS

B1500

20R/30R



19R/22L



UTILISATION
MAINTENANCE
SECURITE



Cette Notice d'instructions ne comporte que les informations relatives à la machine arbre nu. Il est impératif de disposer également des notices complémentaires propres aux accessoires ainsi que la liste des pièces de rechange avant de procéder à l'installation.



Z.I. La Plaine des Isles - F 89000 AUXERRE - FRANCE
Tél. : +33 (0)3.86.49.86.30 - Fax : +33 (0)3.86.49.87.17
contact@mouvex.com - www.mouvex.com

Votre Distributeur :

COMPRESSEUR A VIS CAMION MOUVEX

CONSIGNES DE SÉCURITÉ, UTILISATION ET ENTRETIEN

MODELE : B1500

CONSIGNES DE SECURITE



Ceci est un SYMBOLE D'ALERTE DE SECURITE.

Quand vous voyez ce symbole sur le produit ou dans le manuel, il convient de rechercher l'un des mots d'avertissement suivants et de faire attention au risque potentiel de lésion personnelle, de mort ou de dommages aux biens.



Avertit qu'il existe des risques qui **PROVOQUERONT** des lésions personnelles graves, la mort ou des dommages importants aux biens.



Avertit qu'il existe des risques qui **PEUVENT** provoquer des lésions personnelles ou des dommages aux biens.



Avertit qu'il existe des risques qui **PEUVENT** provoquer des blessures personnelles ou des dommages aux biens.

AVIS

Indique les instructions spéciales importantes qui doivent être respectées.

REMARQUES :

Les compresseurs à vis camion MOUVEX DOIVENT être installés dans des dispositifs conçus par un personnel qualifié. L'installation DOIT être conforme aux normes locales, aux règlements nationaux et aux règles de sécurité.

Ce manuel est destiné à permettre l'installation et la mise en route des compresseurs à vis camion MOUVEX et DOIT accompagner le compresseur.

L'entretien des compresseurs à vis devra être effectué SEULEMENT par des techniciens qualifiés. Cet entretien devra respecter les normes locales et nationales et les règles de sécurité. Lire intégralement ce manuel, toutes les instructions et avertissements, AVANT toute utilisation des compresseurs MOUVEX.

Laisser en place tous les autocollants d'avertissement et d'utilisation sur les compresseurs.

SOMMAIRE

Page

1. ENCOMBREMENT	4
2. GÉNÉRALITÉS	6
2.1 Principe de fonctionnement	6
2.2 Caractéristiques techniques	7
2.3 Plages de fonctionnement	7
3. MULTIPLICATEUR 19R/22L	9
3.1 Vue en coupe	9
3.2 Montage d'un multiplicateur	10
4. UTILISATION DU COMPRESSEUR	12
4.1 Préconisation lubrifiants	12
4.2 Remplissage du carter	12
4.3 Mise en marche	13
4.4 Démarrage	13
5. ENTRETIEN	14
5.1 Programme de maintenance	14
5.2 Vidange du compresseur	14
5.3 Dépannage	14

DOCUMENTATIONS COMPLÉMENTAIRES

Le tableau ci-dessous donne la liste des notices complétant cette notice centrale :

Application B1500	Notice d'application	Liste de pièces détachées
20R/30R	NT 1401-Q00	PL 1401-Q02
19R/22L	NT 1401-Q00	PL 1401-Q01
XL DDIC	NT 1401-V00	PL 1401-V01
Limiteur de couple	NT 1401-B00	PL 1401-Q01
Combiné clapet soupape de protection	NT 1401-E00	PL 1401-Q01
Radiateur d'huile	NT 1401-AC00	PL 1401-Q01

DONNÉES DE SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT



Machine dangereuse.
Peut provoquer des blessures graves ou des dommages matériels importants.

IL EST IMPERATIF DE SERRER LE FREIN A MAIN DU CAMION ET DE CALER LES ROUES AVANT TOUTE INTERVENTION SOUS PEINE DE PROVOQUER DE GRAVES BLESSURES CORPORELLES OU DES DEGATS MATERIELS.

AVERTISSEMENT



Les gaz dangereux peuvent provoquer des dommages matériels graves, des blessures ou la mort.

LA COMPRESSION DE GAZ DANS UN RÉCIPIENT CONTENANT DES GAZ INFLAMMABLES OU EXPLOSIFS OU LA COMPRESSION DE GAZ INFLAMMABLES OU EXPLOSIFS PEUT PROVOQUER DES DOMMAGES MATERIELS, DES BLESSURES OU LA MORT.

ATTENTION



Une pression dangereuse peut provoquer des blessures personnelles ou des dommages aux biens.

LE DEFAUT D'INSTALLATION DE CLAPET(S) DE PROTECTION CORRECTEMENT DIMENSIONNE(S) PEUT PROVOQUER DES DOMMAGES MATERIELS, DES BLESSURES OU LA MORT.

ATTENTION



Une température excessive peut provoquer des blessures ou des dommages graves.

LE COMPRESSEUR, LES CONDUITS ET LES ACCESSOIRES S'ÉCHAUFFENT EN COURS DE FONCTIONNEMENT ET PEUVENT PROVOQUER DES BLESSURES SÉRIEUSES.

AVERTISSEMENT



Les liquides toxiques ou dangereux peuvent provoquer de graves blessures.

LE CONTENU DU COMPRESSEUR, DU RÉSERVOIR, DES CONDUITS ET DES FILTRES PEUT ÊTRE DANGEREUX POUR LA SANTÉ. PRENEZ TOUTES LES PRÉCAUTIONS NÉCESSAIRES LORSQUE VOUS EFFECTUEREZ DES OPÉRATIONS D'ENTRETIEN OU DE MAINTENANCE SUR LE COMPRESSEUR.

AVERTISSEMENT



Le bruit peut provoquer des blessures graves.

LE BRUIT ÉMIS PAR LES COMPRESSEURS À VIS MOUVEX PEUT DÉPASSER EN FONCTIONNEMENT 80 DBA. LES OPÉRATEURS DOIVENT LE CAS ÉCHÉANT PORTER DES PROTECTIONS AUDITIVES ADAPTÉES. NE PAS PORTER DE PROTECTIONS AUDITIVES DANS DES ZONES OÙ LE BRUIT EST SUPÉRIEUR À 80 DBA PEUT ENTRAÎNER DES BLESSURES GRAVES PERMANENTES.

CHECK LIST DE SECURITE

1. Avant d'utiliser le compresseur, assurez-vous que le réservoir auquel il est raccordé est homologué pour la pression et/ou le vide produit.
2. Vérifiez que des clapets de protection correctement dimensionnés ont été installés pour protéger le réservoir. Pour le nettoyage des canalisations et accessoires, ne pas utiliser de solvants ou de produits inflammables. Le compresseur fonctionnant à vide doit avoir une soupape de protection au vide et une soupape de protection de pression installées. MOUVEX fournit ces accessoires.
3. Gaz volatiles :
Les mélanges d'air et de gaz potentiellement explosifs ne doivent pas être introduits ou aspirés par le compresseur. Si des vapeurs volatiles doivent être aspirées par le compresseur, un arrête flamme adapté doit être placé au refoulement du compresseur ainsi que les dispositifs de protection adaptés. MOUVEX ne prendra pas la responsabilité de recommandation de performance ou de sécurité du compresseur dans ces conditions.
4. Tous les réservoirs sous pression et les conduits raccordés au compresseur doivent être étanches et dans un état qui leur permet de fonctionner en sécurité.
5. Les opérateurs doivent porter un protecteur d'oreilles lorsqu'ils utilisent des compresseurs montés sur camion.
6. Certaines pièces du compresseur sont lourdes et elles peuvent causer des blessures si elles ne sont pas manipulées correctement. Utilisez des dispositifs de levage appropriés en cas de besoin. Ne pas lever le compresseur sans l'avoir désolidarisé de sa base.
7. Le cas échéant, le compresseur doit être mis à la masse pour éviter les effets de l'électricité statique.
8. En raison de la compression, la température de l'air qui sort du compresseur est supérieure à la température ambiante. Assurez-vous que cette élévation de la température n'affecte pas le produit transféré et les matériaux utilisés dans le système. Fixez des panneaux indiquant clairement que les surfaces potentiellement chaudes du compresseur, des conduits et des accessoires causent des brûlures en cas de contact.
9. Le montage du compresseur doit être correctement conçu et le compresseur doit être correctement fixé. Reportez-vous à la section "Montage du compresseur" du présent manuel.

AVIS :

LES COMPRESSEURS MOUVEX NE SONT PAS CONÇUS POUR RECEVOIR DES LIQUIDES, DES POUDRES OU DES CONDENSATS. TOUTE UTILISATION DE CE TYPE ANNULERAIT LA GARANTIE.

POINTS DE LEVAGE :

Le compresseur peut être pris par dessous pour être transporté.



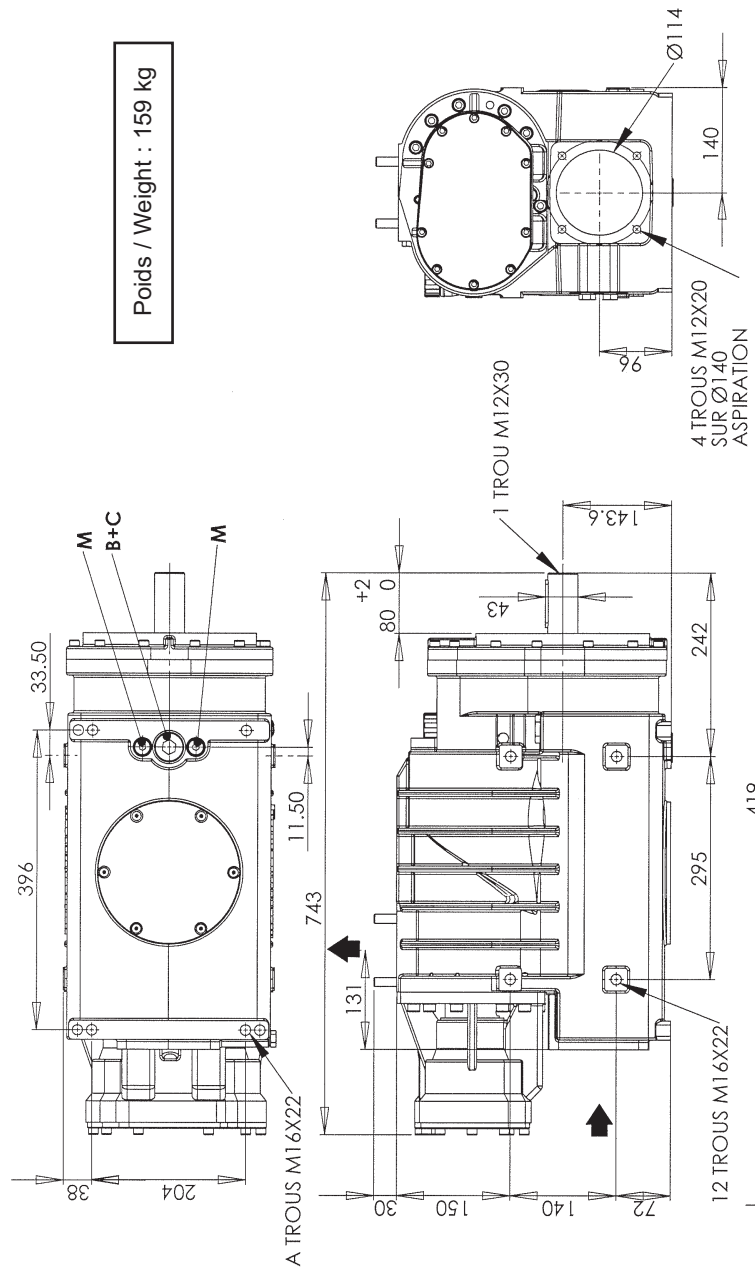
Les taraudages de fixation des brides de refoulement peuvent être utilisés pour l'installation d'un anneau de levage permettant le transport du compresseur.



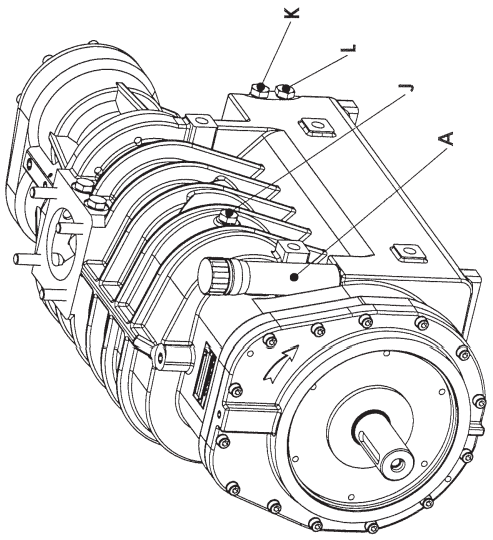
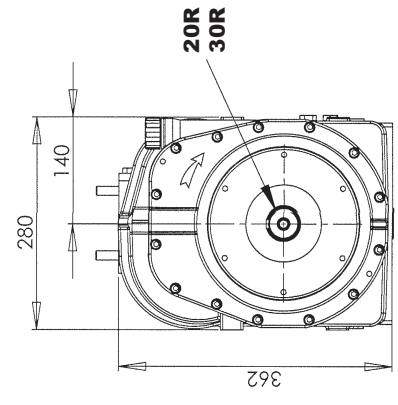
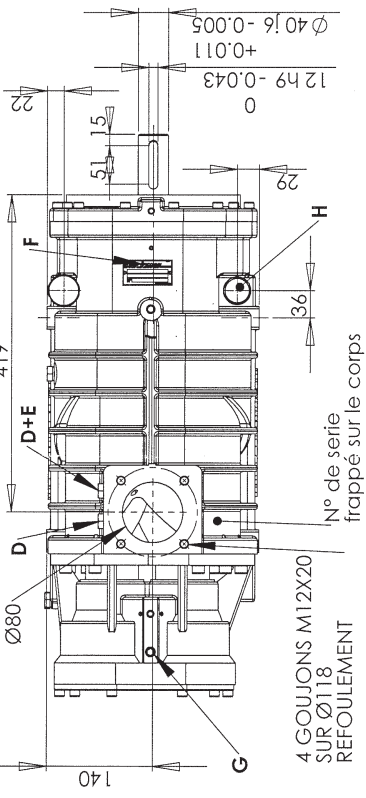
1. ENCOMBREMENT

20R - 30R

Poids / Weight : 159 kg



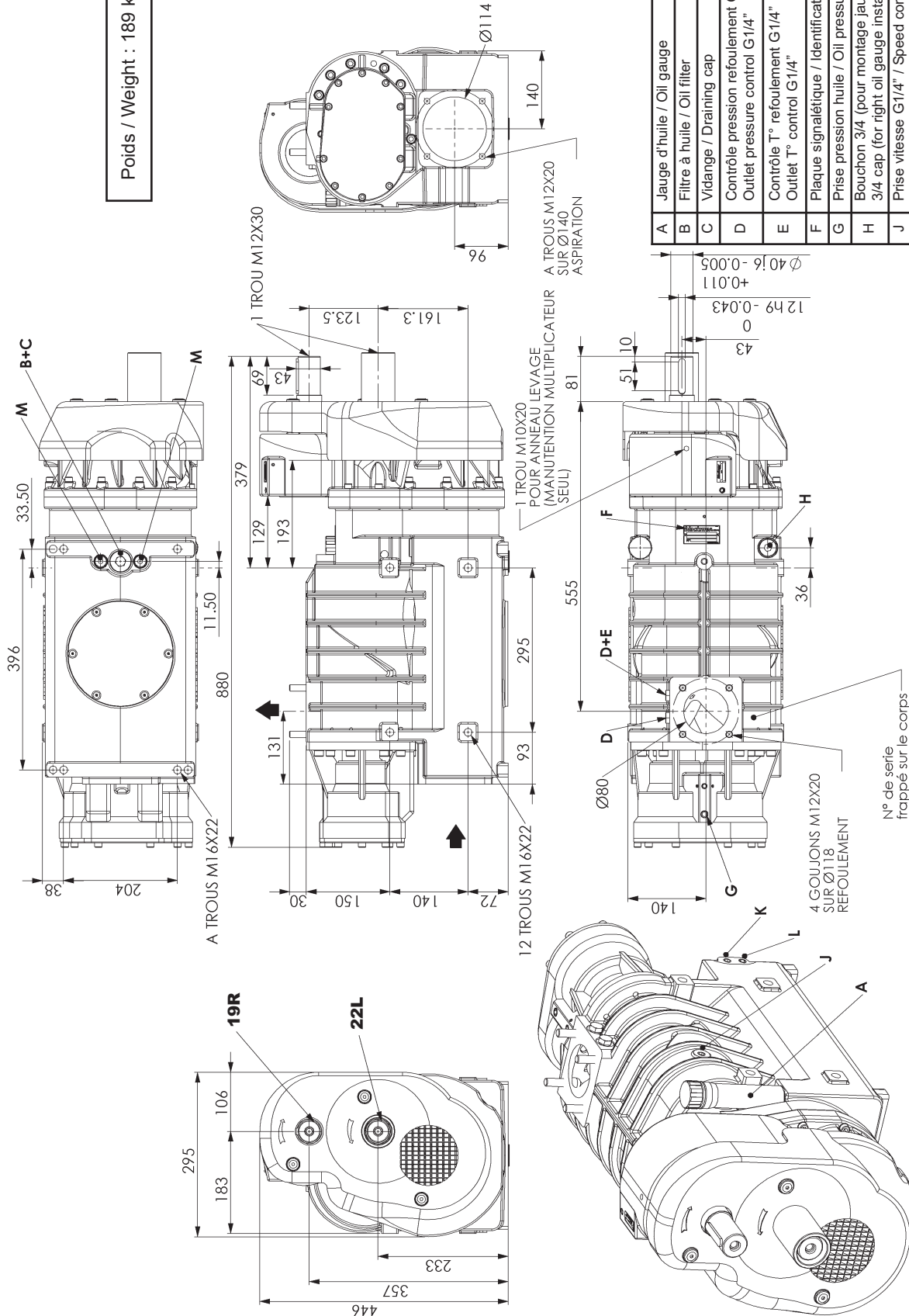
A	Jauge d'huile / Oil gauge
B	Filtre à huile / Oil filter
C	Vidange / Draining cap
D	Contrôle pression refolement G1/4" Outlet pressure control G1/4"
E	Contrôle T° refolement G1/4" Outlet T° control G1/4"
F	Plaque signalétique / Identification plate
G	Prise pression huile / Oil pressure plug
H	Bouchon 3/4 (pour montage jauge d'huile à droite) 3/4 cap (for right oil gauge installation)
J	Prise vitesse G1/4" / Speed control G1/4"
K	Contrôle pression aspiration G1/4" Inlet pressure control G1/4"
L	Contrôle T° aspiration G1/4" / Inlet T° control G1/4"
M	Bouchon magnétique G3/8" / Magnetic plug G3/8"



1. ENCOMBREMENT (suite)

19R/22L

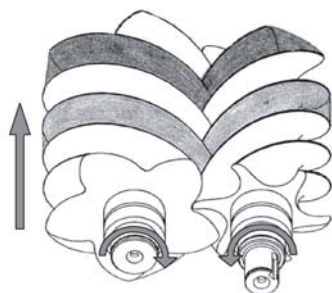
Poids / Weight : 189 kg



A	Jauge d'huile / Oil gauge
B	Filtere à huile / Oil filter
C	Vidange / Draining cap
D	Contrôle pression refoulement G1/4"
E	Outlet pressure control G1/4"
F	Plaque signalétique / Identification plate
G	Prise pression huile / Oil pressure plug
H	Bouchon 3/4 (pour montage jauge d'huile à droite) 3/4 cap (for right oil gauge installation)
J	Prise vitesse G1/4" / Speed control G1/4"
K	Contrôle pression aspiration G1/4"
L	Inlet pressure control G1/4"
M	Bouchon T° aspiration G3/8" / Inlet T° control G1/4" / Magnetic plug G3/8"

2. GÉNÉRALITÉS

2.1 Principe de fonctionnement



La vis mâle et la vis femelle s'engrènent et tournent en sens inverse dans le carter qui comporte les orifices d'aspiration et de refoulement.

Lors de la mise en rotation, on obtient entre les filets et les cannelures une augmentation du volume sur la face inférieure, c'est l'aspiration, et une réduction du volume sur la face supérieure, c'est la compression.

Côté orifice de refoulement, un jeu de pignons permet la synchronisation des vis mâle et femelle. Ainsi il n'y a pas contact entre les vis. L'air refoulé n'a rencontré aucune pièce en frottement, il est donc propre et exempt de particules.

Côté arbre d'entraînement, un jeu de pignons multiplicateurs entraînent la vis femelle.

Les pignons et les roulements sont lubrifiés par une circulation d'huile sous pression alimentée par une pompe à huile.

L'étanchéité entre les parties lubrifiées et l'étage de compression est réalisée par des joints PTFE. Ces joints sont montés sur des bagues de frottement en acier traité.

La canalisation de refoulement étant ouverte (à l'atmosphère), le compresseur B1500 peut aspirer un débit d'air avec une dépression pouvant atteindre -0,8 bar.

De par leur technologie les compresseurs B1500 sont des appareils fiables qui présentent une durée de vie importante.

Les compresseurs B1500 nécessitent peu d'entretien ce qui réduit l'immobilisation des véhicules.

Le compresseur est fourni avec plusieurs solutions d'adaptation à la vitesse d'entraînement de l'application :

- 20R et 19R/22L pour les montages camion, le B1500 peut alors être monté dans le châssis. Cela présente l'avantage d'avoir une installation plus légère et de libérer l'espace sur le côté du véhicule qui peut servir à l'installation d'un réservoir supplémentaire.
- 30R pour un entraînement électrique, hydraulique ou diesel. Dans le cas de l'entraînement diesel, celui-ci doit être débrayé au démarrage et à l'arrêt du compresseur.

ATTENTION

Nos compresseurs sont livrés sans huile. L'utilisation d'un compresseur avec un niveau d'huile non compris entre les deux limites indiquées par la jauge peut provoquer des dégâts matériels importants et des blessures graves.

2. GÉNÉRALITÉS (suite)

2.2 Caractéristiques techniques

Les caractéristiques de fonctionnement des B1500 sont données dans des conditions indicatives de fonctionnement : température ambiante et d'entrée d'air 20°C, pression atmosphérique 1013 mbar.

Vitesse (tr/min) :

B1500	1	2	3	4	5	6
19R	975	1170	1365	1560	1755	1950
20R	1000	1200	1400	1600	1800	2000
22L	1125	1320	1580	1800	2035	2250
30R	1500	1800	2100	2400	2700	3000
Pression refoulement maximale (air aspiré à 20°C)	2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

2.3 Plages de fonctionnement

Les plages de fonctionnement spécifiées dans le § CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES donnent les conditions à respecter sur les montages et les mises en groupes des compresseurs B1500 pour pouvoir bénéficier de la garantie sur ces matériels.

2.3.1 CONDITIONS A L'ASPIRATION

	Pressions et températures maximales			
	1000	1200	1600	2000
Vitesse (tr/min) B1500 N-20R	1000	1200	1600	2000
Vitesse (tr/min) B1500 N-30R	1500	1800	2400	3000
Vitesse (tr/min) B1500 N-19R/22L, entraînement par arbre 22L	1125	1320	1800	2250
Vitesse (tr/min) B1500 N-19R/22L, entraînement par arbre 19R	975	1170	1560	1950
Pression au refoulement du compresseur (bar)	2,0	2,5	2,5	2,5
Température d'aspiration maximale admissible pour cette pression (°C)	40	40	40	40

Dans tous les cas d'utilisation, l'air aspiré par le compresseur doit être filtré pour éliminer les particules supérieures à 5 µm.

Fonctionnement du compresseur en pression :

La perte de charge maximale à l'aspiration doit être inférieure à 75 mbar.

Un dispositif indicateur de colmatage passe au rouge quand le filtre doit être changé.

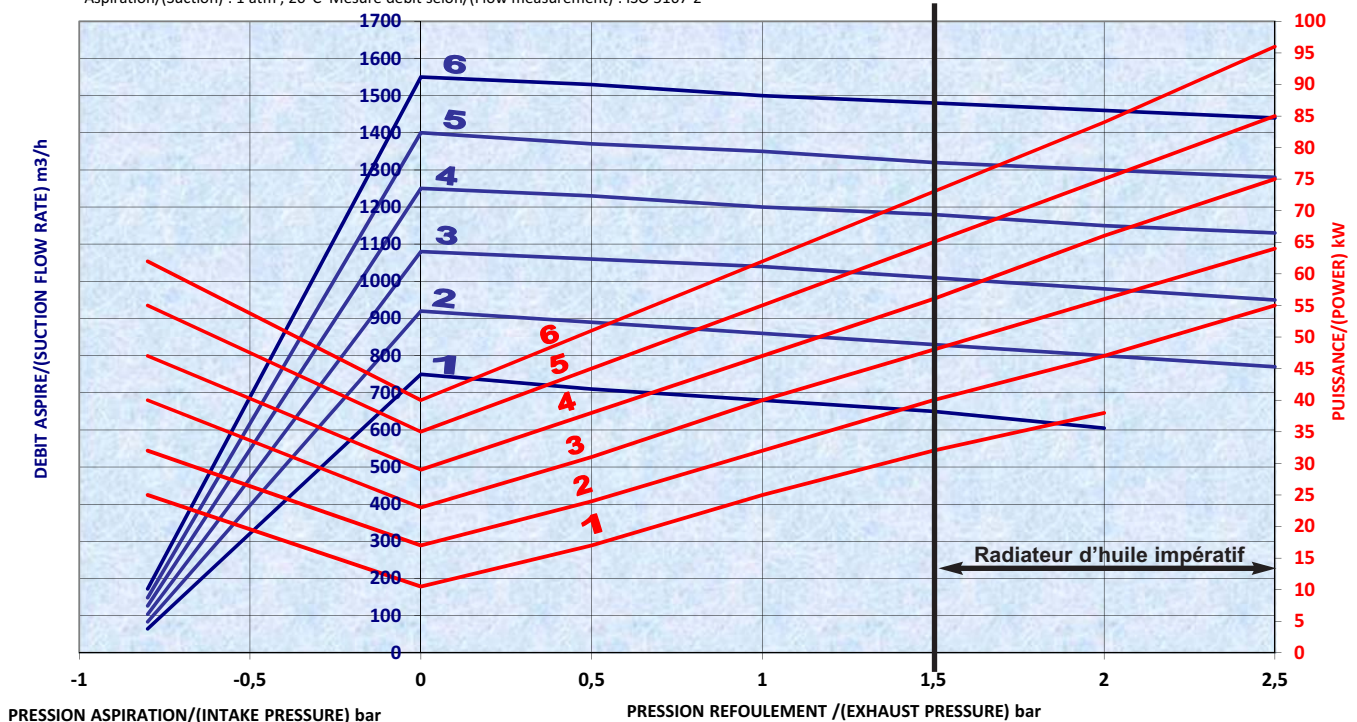
Fonctionnement du compresseur au vide :

Le vide maxi autorisé à l'aspiration du compresseur (le refoulement étant à l'atmosphère) est de -0,8 bar. Un casse-vide doit être installé sur le circuit d'aspiration pour ne pas excéder -0,8 bar au niveau de la bride d'aspiration du compresseur.

Pendant le fonctionnement au vide, l'indicateur de colmatage sera au rouge. Ceci est normal. Après utilisation au vide, il faut libérer l'indicateur de colmatage qui doit revenir transparent.

Caractéristiques du compresseur bout d'arbre nu et package entraînement direct :

Aspiration/(Suction) : 1 atm , 20°C Mesure débit selon/(Flow measurement) : ISO 5167-2



2. GÉNÉRALITÉS (suite)

RAPPEL :
PENDANT LE FONCTIONNEMENT EN PRESSION DU COMPRESSEUR, L'INDICATEUR DE COLMATAGE NE DOIT PAS ÊTRE AU ROUGE.

ATTENTION

Lorsque le compresseur est utilisé au vide, la température de l'air s'échappant du refoulement vers l'atmosphère peut dépasser 200°C. S'assurer que le flux d'air chaud ne causera aucun dommage sur des éléments environnants. Prévoir si nécessaire des protections évitant de toucher les parties chaudes. Des étiquettes visibles doivent être apposées à proximité des parties chaudes pour avertir toute personne des risques de brûlures.

La température maximale admissible à l'aspiration en fonction des conditions de fonctionnement du matériel est donnée dans le § CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES.

2.3.2 CONDITIONS AU REFOULEMENT

Le compresseur B1500 doit être protégé par une soupape de protection dont la fonction est de protéger le compresseur contre les surpressions accidentelles pendant son utilisation.

Voir Notice d'instructions 1401-E00 COMBINÉ CLAPET SOUPAPE DE PROTECTION COMPRESSEUR À VIS.

Pression maximale admissible au refoulement : voir § CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES.

Les pressions correspondent à la pression de début d'ouverture de la soupape de protection. Il est admissible dans une période de 60 s d'avoir une pression de 0,2 bar supérieure quand la soupape de protection passe le débit complet.

2.3.3 CONDITIONS D'ENTRAÎNEMENT PRECONISEES

Couple de fonctionnement à vitesse maxi (Nm)

B1500	Pression (bar)		
	1,5	2,0	2,5
19R	370	420	480
20R	350	400	460
22L	320	360	420
30R	230	270	310

Les organes des transmissions (cardan, poulie courroie...) doivent être dimensionnés pour accepter les charges ci-dessus ainsi que la surcharge propre au démarrage et protégés par un système approprié.

Les entraînements directs doivent être protégés par un limiteur de couple taré (voir Notice d'instructions 1401-B00 LIMITEUR DE COUPLE COMPRESSEURS À VIS).

Il appartient aux concepteurs d'autres packages de vérifier que leur conception protège la transmission (et en particulier le cardan du camion) en cas de blocage du compresseur.

Pour tout entraînement des compresseurs par moteur diesel, le système doit pouvoir débrayer le compresseur au démarrage et à l'arrêt des matériels.

Les arbres d'entraînement doivent impérativement être équilibrés dynamiquement.

ATTENTION

Le non équilibrage des arbres d'entraînement peut entraîner des ruptures mécaniques susceptibles de provoquer des dégâts matériels importants et/ou des blessures graves.

Les axes des moteurs entraînant les compresseurs B1500 doivent être alignés au degré d'angle prêt sur l'arbre du B1500.

Dans le cas d'un entraînement par cardan, les axes côté moteur et compresseur doivent être parallèles au degré prêt. Les plateaux de cardan doivent être parallèles au degré prêt. Conditions d'installation spécifiques : voir Notice d'instructions 1401-Q00 DDK COMPRESSEURS BOUT D'ARBRE NU - § ENTRAÎNEMENT PAR CARDAN.

ATTENTION

Le non respect des consignes d'alignement peut entraîner des ruptures mécaniques susceptibles de provoquer des dégâts matériels importants et/ou des blessures graves.

2.3.4 PLAGE DE PRESSION D'HUILE ADMISSIBLE

La pression d'huile se mesure sur le point de piquage situé sur la boîte de synchronisation (repère G sur les plans d'encombrement) :

B1500	Pression mini (bar)	Pression maxi (bar)
20R	0,5	3
30R	0,5	4
19R 22L	0,5	4

ATTENTION

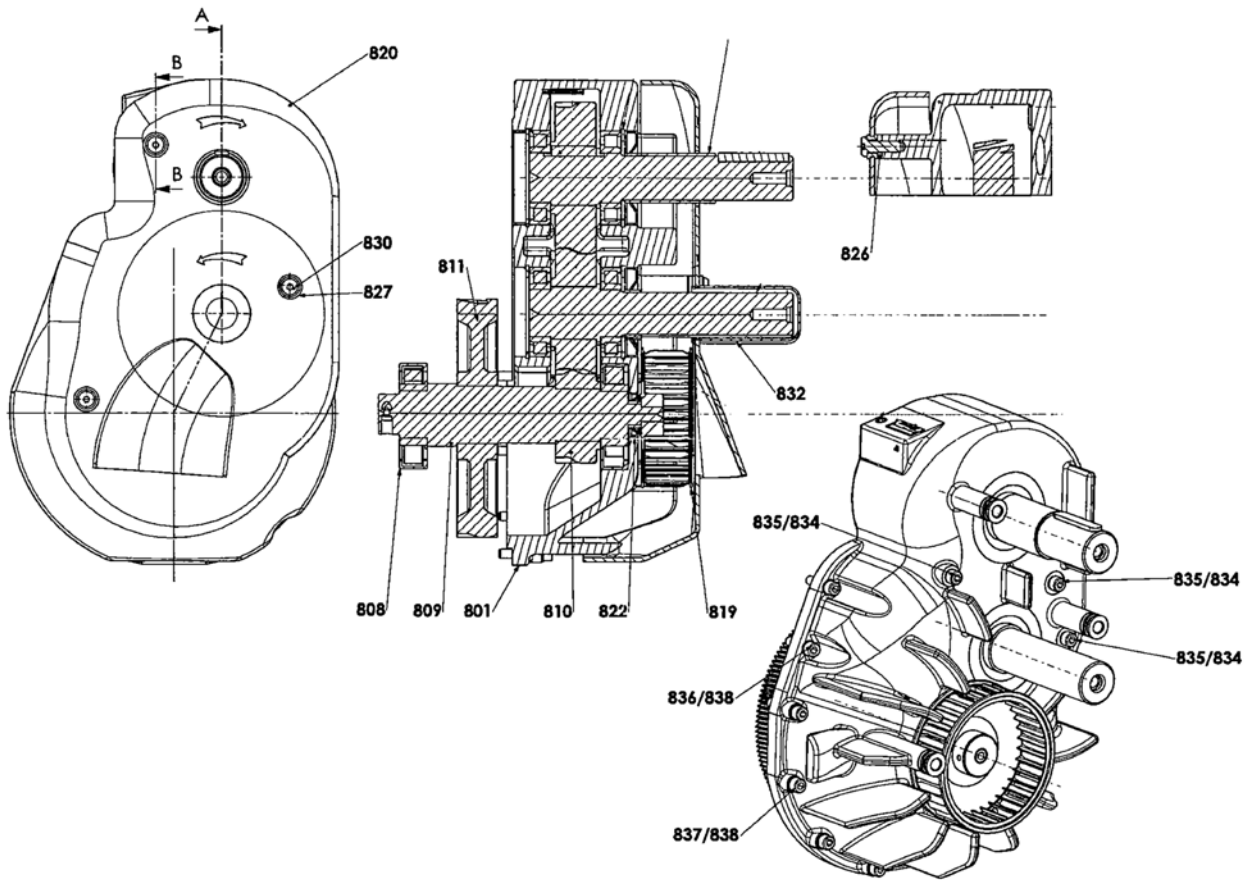
En fonctionnement, la température de surface d'un compresseur et des pièces qui lui sont proches est suffisante pour provoquer des brûlures importantes et l'inflammation de certains matériaux.

ATTENTION

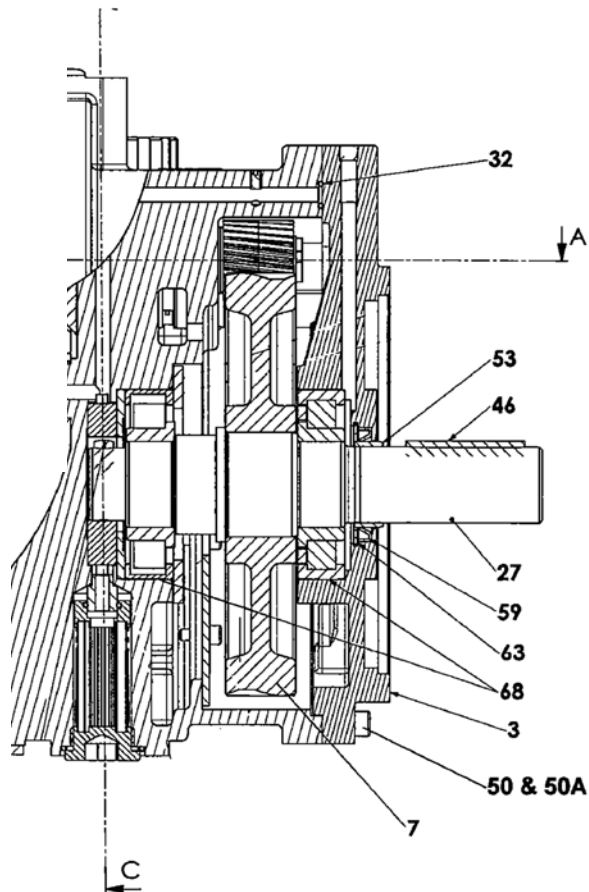
Faire fonctionner un compresseur au dessus de sa température maximale de fonctionnement peut entraîner des dégâts matériels importants ou des blessures graves.

3. MULTIPLICATEUR 19R/22L

3.1 Vue en coupe



Vue de l'avant du compresseur



3. MULTIPLICATEUR 19R/22L (suite)

3.2 Montage d'un multiplicateur



Les références en gras renvoient aux numéros de repères des vues en coupe situées en fin de procédure de montage.

Les packages poulie courroie ne peuvent pas utiliser de multiplicateur.

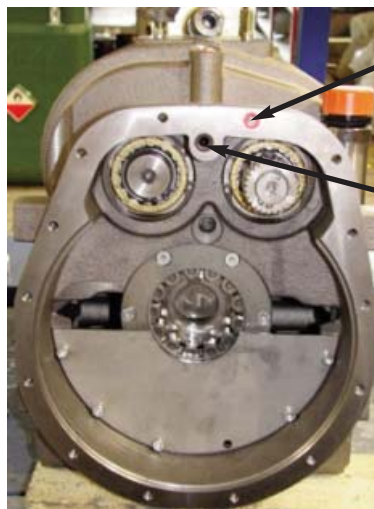
Pour monter un multiplicateur 19R/22L sur un compresseur N30R, il convient de respecter l'enchaînement d'opérations suivant :

- Quand le multiplicateur ainsi que l'ensemble composé de l'arbre **809** équipé de ses pignons **810** et **811** et des bagues intérieures des roulements **808** sont livrés à part du compresseur, les vis **830**, **835**, **836** et **837**, les rondelles **838**, les rondelles **827** et **834**, le capot **830+832**, le joint à lèvres **822**, le ventilateur et sa vis **819**, ainsi que l'ensemble composé de la bague intérieure des 2 roulements **808**, des pignons **811** et **810** et de l'arbre **809** sont livrés emballés séparément. Il convient d'enlever la clavette **46** et l'entretoise **831** de l'arbre d'entraînement avant de commencer le montage.
- Préparer le compresseur N20R ou N30R livré par MOUVEX :
 - Vidanger le compresseur.
 - Installer le compresseur comme montré sur la photo ci-dessous, corps incliné d'au moins 30°.



- Démontez, le cas échéant, le limiteur de couple.
- Enlever la clavette **46**.
- Démontez les vis **50** et les rondelles **50A** maintenant le couvercle **3**.
- Retirez le couvercle **3** et le joint d'étanchéité **59**. L'arbre sera maintenu en place grâce à l'inclinaison du compresseur. Si nécessaire, utiliser 2 vis M10 pour extraire le couvercle.
- Retirez d'un bloc l'arbre **27**, la bague **53**, le circlips **63**, le pignon **7**, un roulement à rouleau complet **68**, la bague intérieure du second roulement à rouleau **68**. En cas de nécessité, utiliser les taraudages M8 localisés en haut à droite et en bas à gauche du couvercle pour extraire le couvercle.
- Racler la Loctite® 510* restant sur le plan de joint coté compresseur **1**.

- Vérifier que le joint **32** est en place dans le corps du compresseur. Au besoin, le maintenir en place avec un peu de graisse.



Vis sans tête **839**
montée avec
Loctite® 510*

Attention au joint **32**
(surveiller son
maintien en place)

La manutention du multiplicateur peut être facilitée par l'utilisation d'un anneau de levage dans le filetage M10 prévu dans le multiplicateur.

- Monter le multiplicateur sur le compresseur :
 - Monter la vis sans tête **839**.
 - Pour faciliter le montage de l'arbre, en particulier dans la pompe à huile, aligner l'encoche d'entraînement de la pompe à huile sur la verticale haute.
 - Monter d'abord dans le compresseur l'ensemble composé de l'arbre **809** équipé de ses pignons **810** et **811** et des bagues intérieures des roulements **808**. Bien faire attention à engager la goupille de l'arbre dans l'encoche de la pompe à huile **809**. Engager à fond la cage intérieure du roulement **808**, montée serrée sur l'arbre, dans le roulement **808** monté dans le compresseur.

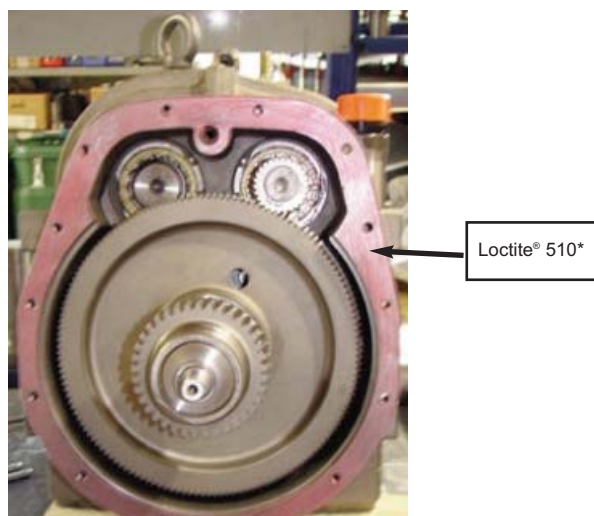


- Pousser la cage extérieure et les rouleaux du roulement **808** resté dans le multiplicateur en butée.

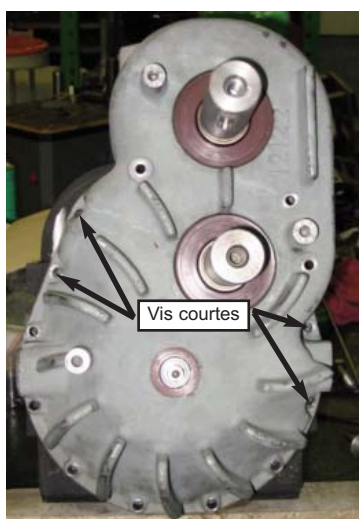
* Loctite® est une marque déposée.

3. MULTIPLICATEUR 19R/22L (suite)

- Enduire la surface de contact entre le corps et le multiplicateur de Loctite® 510*.

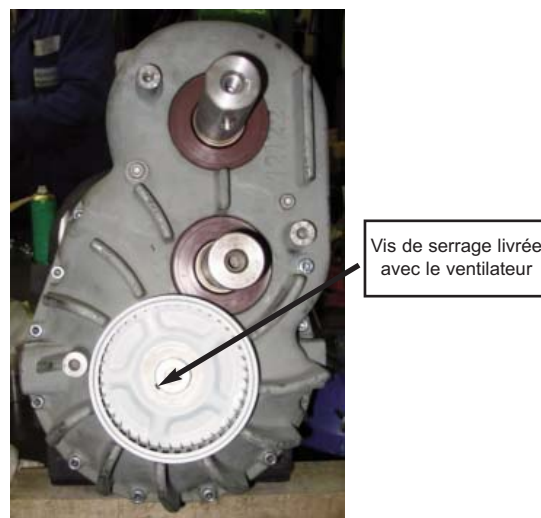


- Graisser le joint à lèvres **822**.
- Centrer l'arbre **809** dans le roulement **808** et engager le joint à lèvres **822**, et dans le même mouvement, engager le centrage entre le compresseur et le multiplicateur.
- Monter au frein filet (Loctite® 243*) les vis courtes **836** et les rondelles **838** maintenant le corps de multiplicateur **801**. Serrer au couple $24 \text{ Nm} \pm 10\%$. Commencer le serrage par 2 vis opposées, serrées progressivement, tout en vérifiant la bonne rotation des arbres d'entraînement du multiplicateur.



- Monter au frein filet (Loctite® 243*) les vis **837** et les rondelles **838** maintenant le corps de multiplicateur **801**. Serrer au couple $24 \text{ Nm} \pm 10\%$. Vérifier la bonne rotation des arbres d'entraînement du multiplicateur.
- Monter au frein filet (Loctite® 243*) les vis **835** et bagues BS **834** maintenant le couvercle **3**. Serrer au couple $24 \text{ Nm} \pm 10\%$.
- Desserrer la vis maintenant le ventilateur **819**. Mettre une goutte de frein filet (Loctite® 243*). Remonter la vis.

- Monter le ventilateur **819** et serrer la vis associée pour le serrer sur l'arbre **809**. Attention, les ailettes du ventilateur peuvent être coupantes, utiliser les protections adaptées. Essuyer le surplus de frein filet.



- Sur le capot **820**, vérifier la présence des entretoises **826** dans les passes fils **827**.
- Si nécessaire en fonction de l'arbre d'entraînement, changer le protecteur d'arbre **832** de position.
- Mettre le capot **820** en place.
- Monter au frein filet (Loctite® 243*) les vis **830** au travers du passe fil **827** et de l'entretoise **826** pour maintenir le capot **820** en place. Serrer les vis au couple $24 \text{ Nm} \pm 10\%$.
- Engager l'entretoise **831** sur l'arbre d'entraînement du multiplicateur.
- Monter la clavette.
- Remonter le cas échéant le limiteur de couple.

* Loctite® est une marque déposée.

4. UTILISATION DU COMPRESSEUR

L'opérateur doit rester à proximité de l'installation tout au long de l'utilisation afin de veiller au bon fonctionnement de l'ensemble.

4.1 Préconisation lubrifiants

L'usage de l'huile BSC3 MOUVEX est recommandée pour les versions 20R et 30R. En revanche, elle est impérative pour les versions 19R/22L.

Un changement d'huile doit être effectué après une semaine ou 10 heures de fonctionnement. Le non respect de cette recommandation annulera la garantie.

Pour les 10 premières heures ou une semaine de fonctionnement, on peut faire le choix d'une huile minérale standard. Le choix du grade de l'huile minérale standard se fera en fonction de la température ambiante dans laquelle fonctionnera le compresseur :

- Inférieure à -10°C . . . SAE 10 W 40
- Entre -10°C et 30°C . . SAE 15 W 40
- Supérieure à 30°C . . . SAE 15 W 50

Avec l'huile BSC3, il est recommandé de changer l'huile tous les ans ou 600 heures de fonctionnement que le compresseur soit équipé ou non d'un multiplicateur.

L'usage de l'huile BSC3 porte notre garantie de 2 à 3 ans.

ATTENTION

Quand le compresseur fonctionne à une **température ambiante inférieure à -25°C**, la viscosité de l'huile BSC3 augmente fortement et peut générer des difficultés au démarrage. Il y aura lieu, dans ce cas, de préchauffer le corps du compresseur.

Il est également admis d'utiliser temporairement de l'huile SAE 5W40 permettant de tolérer -35°C.

Cela implique les contraintes suivantes :

- L'huile doit être remplacée toutes les 100 heures de fonctionnement.
- Retour impératif à la BSC3 lorsque la température redevient positive.

Les huiles BSC et SAE sont miscibles, le passage de l'une à l'autre n'implique donc pas de procédure de nettoyage particulière.

ATTENTION

Le compresseur devra être IMPÉRATIVEMENT associé au radiateur d'huile (voir Notice d'instructions 1401-AC00 RADIATEUR D'HUILE COMPRESSEURS À VIS MISTRAL TYPHON II B600 B1500) lorsqu'il est utilisé à une pression supérieure à 1,5 bar.

4.2 Remplissage du carter

ATTENTION

Nos compresseurs sont livrés sans huile. L'utilisation d'un compresseur avec un niveau d'huile non compris entre les deux limites indiquées par la jauge peut provoquer des dégâts matériels importants et des blessures graves.

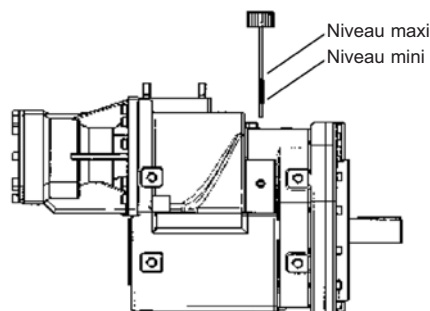
La quantité d'huile pour chaque compresseur est, approximativement :

- B1500 20R - 30R **6,8 l**
- B1500 19R - 22L **7,8 l**

Avant démarrage de l'installation, compléter le niveau d'huile de manière à le situer entre les repères mini et maxi indiqués par la jauge.

NB : Un résidu de 0,5 l d'huile peut être présent dans le compresseur sortant d'usine.

Après remplissage, le niveau ne doit, en aucun cas, dépasser le repère maxi de la jauge à huile (la prise de niveau s'effectue après avoir vissé complètement la jauge sur le tube de remplissage).



4. UTILISATION DU COMPRESSEUR (suite)

4.3 Mise en marche

- Le démarrage du compresseur doit s'effectuer vanne de refoulement ouvertes.
- Lors de la première mise en marche, vérifier le sens de rotation du compresseur, vérifier également la vitesse de rotation (voir § CARACTERISTIQUES TECHNIQUES).
- Le compresseur devra être arrêté sans contre pression au refoulement.
- Lors de la première mise en marche, vérifier que les combinaisons de vitesse de rotation et de pression de refoulement des compresseurs sont conformes à celles indiquées au § CARACTERISTIQUES TECHNIQUES.

ATTENTION

Avant tout démarrage de matériel, il est nécessaire de vérifier la cohérence entre le sens de rotation du moteur et le sens de fonctionnement du compresseur. Un démarrage en sens de rotation inverse provoquera des dégâts matériels irréversibles sur les compresseurs, non couverts par la garantie.

ATTENTION

En fonctionnement, la température de surface d'un compresseur et des pièces proches peut être de l'ordre de 200°C. Le compresseur et les pièces proches sont donc susceptibles de provoquer des brûlures graves et des dégâts matériels. Il faut prendre garde à ne pas approcher des organes sensibles à la chaleur et apposer des plaques signalant aux utilisateurs que le compresseur est chaud, pour éviter tout risque de brûlure.

4.4 Démarrage

AVANT de faire démarrer le compresseur, ouvrez tous les clapets nécessaires pour la mise à l'air libre du réservoir et du compresseur.

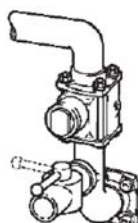
Vérifiez qu'il n'existe aucun risque de fonctionnement sous pression avant que le compresseur n'ait atteint son régime correct.

OUVERT



Fermez tous les clapets et mettez le réservoir sous pression pour décharger la cargaison.

FERMÉ



4.4.1 Procédure de démarrage pour boîte de vitesse manuelle

- Faites démarrer le moteur du véhicule et maintenez-le au ralenti.
- Appuyez sur la pédale de débrayage et engagez la prise de force.
- Relâchez DOUCEMENT la pédale d'embrayage.
- Réglez le régime du moteur pour obtenir le régime correct du compresseur.



4.4.2 Procédure d'arrêt pour boîte de vitesse manuelle

- Appuyez sur la pédale d'embrayage et débrayez la prise de force.



- Mettez le moteur au ralenti.

ATTENTION

DEBRAYEZ TOUJOURS L'ENTRAINEMENT AVANT DE REDUIRE LE REGIME DU MOTEUR.

- Relâchez la pédale d'embrayage.



AVIS :

LE COMPRESSEUR DOIT FONCTIONNER A UN REGIME FIXE DANS LES LIMITES DE REGIME DU MODELE DE COMPRESSEUR. LE REGIME DOIT RESTER DANS LA PLAGE DE VITESSE AUTORISEE PENDANT TOUT LE DECHARGEMENT.

5. ENTRETIEN

5.1 Programme de maintenance

Après chaque nettoyage du camion :

Faites toujours fonctionner le compresseur pendant 15 minutes pour éliminer l'eau qui a pu pénétrer dans les conduits. NE pulvérisez PAS d'eau et n'introduisez PAS de liquides anti-corrosion dans le compresseur : l'utilisation de liquides dans le compresseur le détériorerait.

Après les premières 10 h ou la première semaine de fonctionnement :

Vidanger l'huile du compresseur et nettoyer les bouchons magnétiques.

Conformément aux prescriptions du § PRÉCONISATION LUBRIFIANTS :

Vidanger l'huile du compresseur et nettoyer les bouchons magnétiques.

Chaque semaine :

Il est recommandé de faire fonctionner le compresseur pendant au moins 15 minutes pour éviter l'accumulation d'humidité interne. Ceci réduit le risque de corrosion du compresseur et des autres équipements qui se trouvent dans les conduits.

Nettoyez les surfaces extérieures et les ailettes de refroidissement du compresseur ainsi que la grille d'aspiration du multiplicateur. L'inspection doit être faite CHAQUE JOUR si le compresseur fonctionne dans un environnement sale ou dans des conditions difficiles. Vérifiez l'état du canal d'aspiration du filtre pour vous assurer de l'absence de fentes et de déchirures. Remplacez ou réparez en cas de besoin.

Inspectez le compresseur, les conduits et les éléments du système. Nettoyez-les ou réparez-les en cas de besoin.

Chaque mois :

Vérifiez le niveau d'huile, complétez le niveau le cas échéant. Inspectez la propreté du reniflard du bouchon de la jauge à huile, nettoyez-le à l'air comprimé le cas échéant.



ATTENTION



LE SOUFFLAGE DES BOUCHONS DE JAUGE PEUT PROJETER DES PARTICULES DANGEREUSES POUR LES BIENS ET LES PERSONNES. IL EST IMPÉRATIF DE PORTER LES PROTECTIONS ADAPTÉES (GANTS, LUNETTES...) POUR ÉVITER TOUT RISQUE DE DOMMAGE CORPOREL OU MATÉRIEL.



5.2 Vidange du compresseur

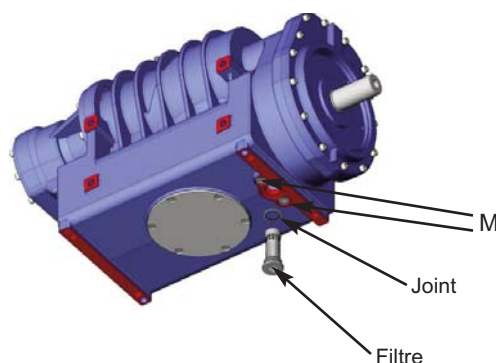
Préconisation d'huile : voir § PRÉCONISATION LUBRIFIANTS.

Dévisser et déposer le filtre à huile avec son joint (repère C sur les plans d'encombrement). Laisser s'égoutter la totalité de l'huile contenue dans le carter.

Nettoyer soigneusement le filtre à huile avec du solvant, expulser les impuretés avec un jet d'air comprimé.

Nettoyer soigneusement les bouchons magnétiques (repères M sur les plans d'encombrement).

Après avoir vérifié qu'aucune particule ne se trouve dans le filtre, le remonter en s'assurant du bon état du joint. Procéder au remplissage du compresseur. Voir § REMPLISSAGE DU CARTER.



5.3 Dépannage

Voir Notice d'instructions 1401-Q00 DDK COMPRESSEURS BOUT D'ARBRE NU - § DÉPANNAGE.