

NOTICE TECHNIQUE	255(f)
Révision	D

ENSEMBLES CENTREX RM

INSTALLATION

UTILISATION

MAINTENANCE

**BLACKMER
ZI PLAINE DES ISLES
F- 89000 AUXERRE**

SAVTél. : 03.86.49.86.03
.....Fax : 03.86.49.86.48
Pièces détachées ConseilTél. : 03 86.49.86.02
.....Fax : 03.86.49.86.28
e-mail : contact@blackmer-mouvex.com

**BLACKMER GmbH
Auf dem Zehnthöbel 22**

D-64572 BUTTELBORN - WORFELDEN

Tel :+49/6152/9869-0
Fax :+49/6152/9869-10
e-mail : willkommen@blackmer-mouvex.com

Votre distributeur / Your distributor / Ihr händler

STOCKAGE

1

Le matériel en attente d'installation doit être stocké sous abri, au sec ; les compteurs protégés par les housses ; les pompes remplies de fuel domestique ou gazole.

INSTALLATION

L'installation doit être conforme au schéma type approuvé par le Service des Instruments de Mesure (S.I.M.) et doit être réalisée par une entreprise ayant l'agrément S.I.M. (Renseignements auprès de la subdivision locale du S.I.M. ou de nos Services Techniques).

La vérification primitive de chaque ensemble est effectuée en usine.

Une plaque d'identification et de poinçonnage est fixée sur l'ensemble.

La première marque de vérification périodique est apposée au lieu d'emploi, sur demande adressée par l'installateur au bureau des Instruments de Mesure concerné (lors de la mise en service, l'installateur enverra au S.I.M. le certificat de vérification primitive qui lui a été remis avec le groupe. En outre, si le groupe est alimenté par un collecteur, il lui remettra copie de la circulaire réf : SIM ST/L 80/N& 380 DM/AB).

Alimentation

La pompe étant du type centrifuge doit être alimentée par gravité : elle doit donc être placée suffisamment bas par rapport aux vannes de vidange des citernes à réceptionner (voir plan).

Afin d'assurer une bonne alimentation de la pompe, il faut que le châssis soit rigoureusement horizontal.

Veillez à ce que :

- En CENTREX 80, lors de la mise en place, la jambe de soutien des tubulures d'entrée de la pompe soit bien ajustée et supporte naturellement ces tubulures pour qu'elles ne pèsent pas sur la pompe (voir plan).
- Lorsque la pompe est alimentée par un collecteur, celui-ci soit en pente descendante continue (donc ne présente aucun point haut) supérieure ou égale à 2 % vers le groupe. Ce collecteur sera équipé de pots déflecteurs à chaque extrémité pour augmenter le débit d'évacuation de l'air à la mise en route.
- Le raccordement aux vannes de vidange des citernes à réceptionner soit réalisé par un (CTX 50) ou deux (CTX 80) flexibles, chacun de diamètre intérieur au moins égal à 80 mm. La longueur de chaque flexible ne doit pas excéder 6 m (en cas de longueur supérieure, nous consulter).

Moteur

Il doit être efficacement protégé contre les surcharges par un disjoncteur approprié convenablement réglé. S'assurer lors du démarrage, que les barrettes de la boîte à bornes sont bien positionnées. Se reporter à la notice de branchement du moteur.

Mise à l'atmosphère de la pompe

Le raccordement entre l'orifice de mise à l'atmosphère de la pompe et le ou les pots déflecteurs doit être effectué sur place par l'installateur de façon que le pot déflecteur soit suffisamment haut par rapport au sommet de la citerne à réceptionner (voir plan d'encombrement et plan type d'installation). Respecter la cote $H \gg 600$ des schémas ci-après.

La tuyauterie du pot déflecteur doit être en pente ascendante continue depuis le groupe.

Dans le cas de réception par collecteur, le pot déflecteur de la pompe sera au même niveau que les pots du collecteur.

Refolement

Au vu d'un croquis coté de l'installation, notre Service Technique définit les diamètres à prévoir pour la canalisation de refolement et la puissance du moteur. La fourniture de ce croquis conditionne notre garantie, les diamètres des tuyauteries prescrits étant respectés.

Il faut prévoir sur le refolement (voir plan) :

- . une vanne d'isolement général après le clapet de retenue.
En outre, s'il y a plusieurs cuves, une vanne d'isolement individuel par cuve.
- . un manchon compensateur.
- . un dispositif permettant, le cas échéant, la réception sans comptage.
Un piquage avec vanne et obturé par un raccord symétrique avec bouchon.
- . dans le cas de citernes aériennes à remplissage par le haut, un dispositif casse-vide.
- . dans le cas de cuves enterrées équipées d'un limiteur de remplissage, que le tube plongeur comporte un trou casse-vide juste sous le limiteur.
Le limiteur LEM 3 Mouvex convient parfaitement : en tout état de cause, le limiteur devra impérativement être d'un modèle permettant les vidanges par pompage.
- . dans le cas de cuves enterrées sans limiteur de remplissage, un dispositif casse-vidé constitué d'un trou et d'un tube.
 - avec cuve unique, le tube casse-vidé, doit être raccordé en aval de la vanne d'isolement, celle-ci étant immédiatement en aval du clapet de retenue.
 - avec plusieurs cuves, le tube casse-vidé doit être raccordé en aval de chaque vanne d'isolement individuel.

Remarque : si l'installation du tube casse-vidé se révèle difficile, il est possible de demander par dérogation au S.I.M. qu'il prévoise simplement un trou casse-vidé.

MISE EN ROUTE

Les ensembles CENTREX sont livrés avec un jeu de diaphragmes que l'installateur doit utiliser pour limiter le débit de la pompe au maximum toléré par le compteur, soit respectivement 50 et 80 m³/h.

Le choix du diamètre du diaphragme est fonction de la baisse de débit à provoquer :

TYPE DU GROUPE	∅ diaphragme mm	perte de charge m ³ /h
CENTREX 50	40	7 à 12
	45	3 à 7
	50	jusqu' à 3
CENTREX 80	50	9 à 15
	55	3 à 9
	63	jusqu' à 3

L'endroit où placer le diaphragme est indiqué sur le plan d'encombrement. Pour le mettre en place, désaccoupler la tuyauterie à cet endroit, ôter la rondelle compensatrice et loger entre les deux joints le diaphragme nécessaire puis remettre en place la tuyauterie.

Nettoyage des filtres

A la mise en route, il est nécessaire de nettoyer plusieurs fois les filtres de toutes les impuretés provenant des cuves et des tuyauteries.

UTILISATION

Produits pompés : se conformer strictement à la prescription faite lors de la définition du matériel.

Une réception mesurée implique les opérations suivantes :

- vérification du niveau du liquide qui doit arriver à la hauteur du viseur de la pompe. Si ce n'est pas le cas, démarrer le groupe quelques instants pour faire descendre le liquide à ce niveau,
- raccordement des vannes du groupe ou du collecteur aux vannes de vidange de la citerne à dépoter par des flexibles - ouverture des vannes du groupe ou du collecteur
- ouverture des vannes de vidange de la citerne à dépoter ; en réception de wagons-citernes par collecteur, commencer par ouvrir les vannes du wagon le plus proche du piquage de raccordement du collecteur à la pompe ; wagon V du schéma ci-contre,
- engagement du ticket dans le compteur et rotation de la manivelle ou du bouton d'entraînement,
- mise en route du groupe,
- après dépotage total (ou prélèvement partiel), fermeture des vannes de vidange de la citerne,
- débranchement des flexibles des vannes de vidange de la citerne et égouttage des flexibles,
- arrêt du groupe après avoir constaté que le compteur est stoppé et que le niveau apparaît dans le viseur de la cuve de pompe,
- reprise du ticket, débranchement des flexibles et fermeture des vannes du groupe et remise en place des bouchons.

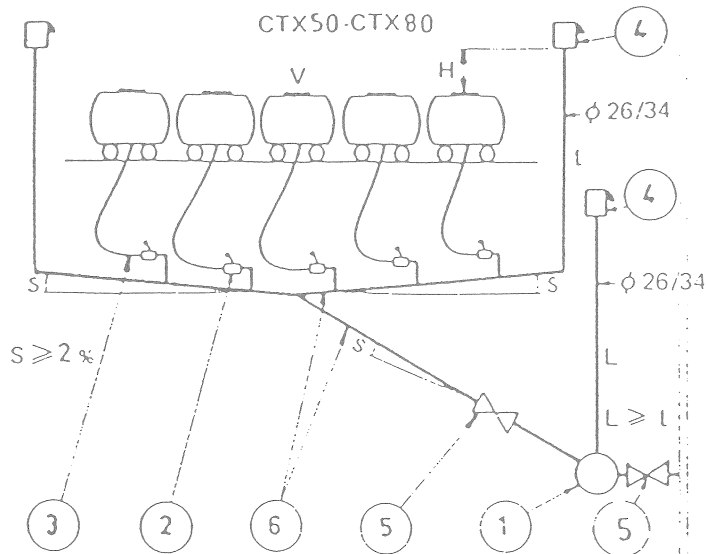
ENTRETIEN

L'entretien se limite au nettoyage périodique du préfiltre et du filtre.

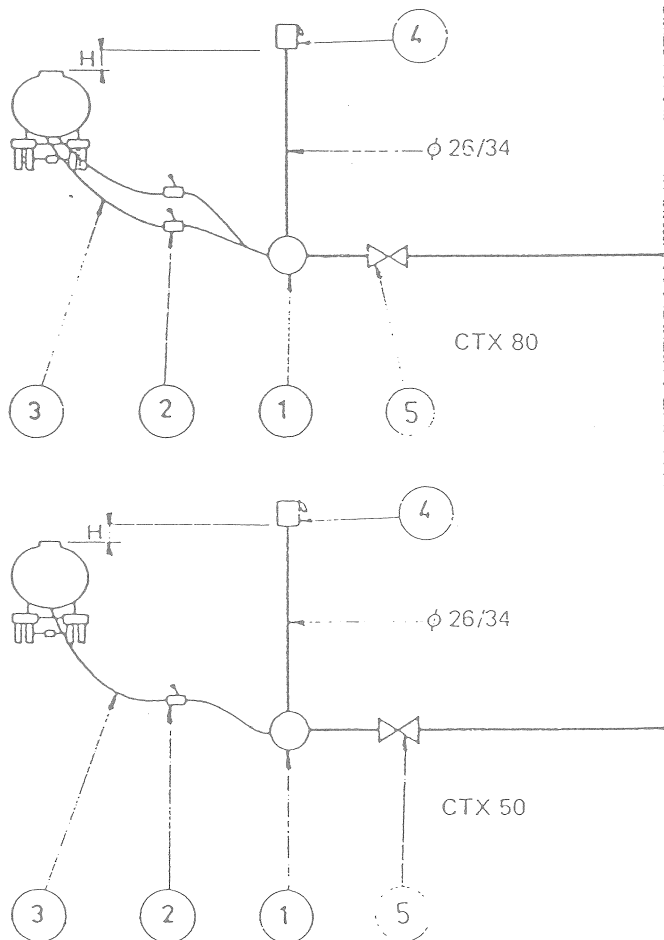
CONTROLE

Le matériel est soumis à la vérification périodique au S.I.M.

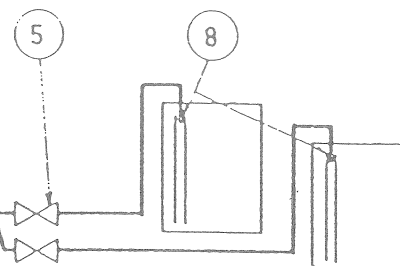
RECEPTION WAGONS-CITERNES



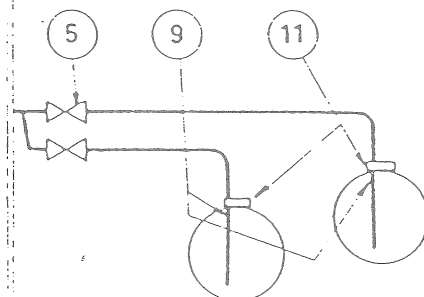
RECEPTION CAMIONS-CITERNES



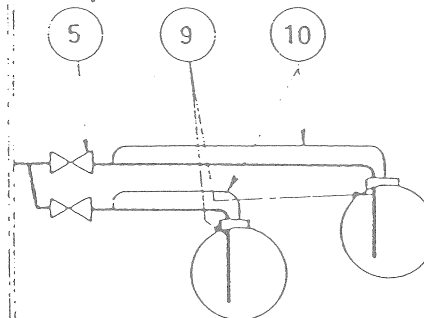
AVEC DISPOSITIF CASSE-VIDE



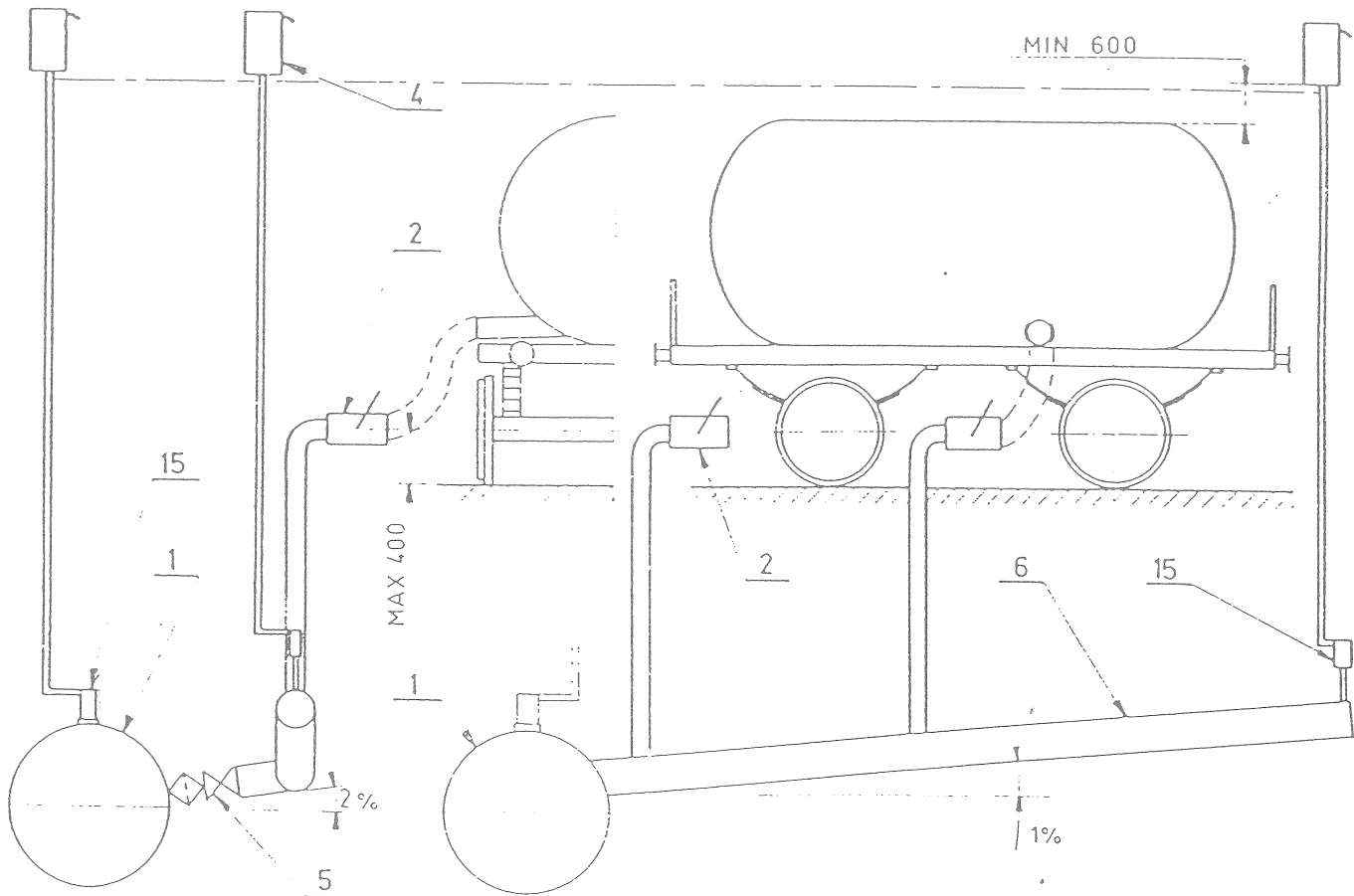
CITERNES ENTERREES AVEC LIMITEUR DE REMPLISSAGE



SANS LIMITEUR DE REMPLISSAGE



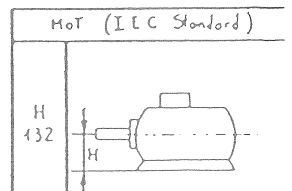
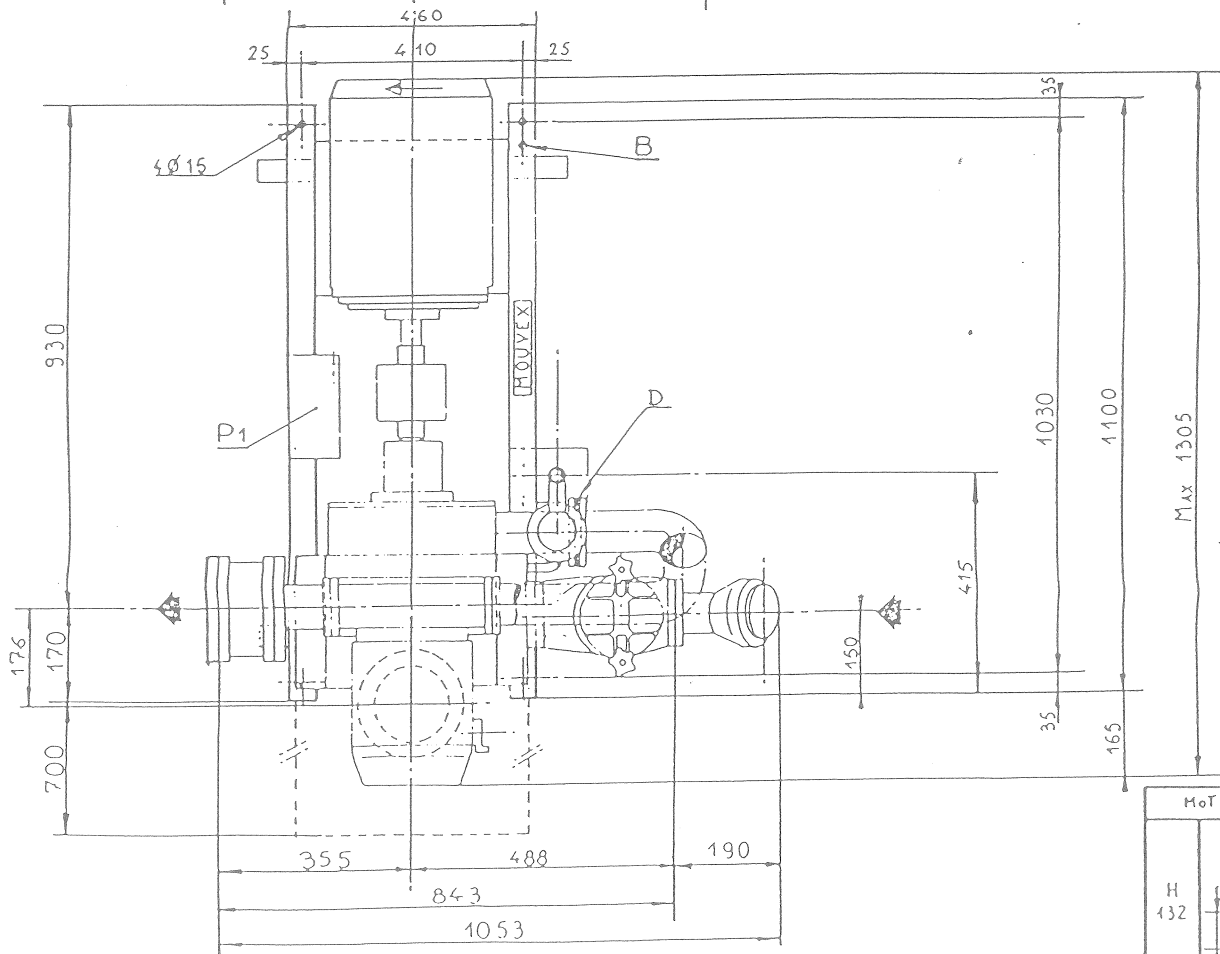
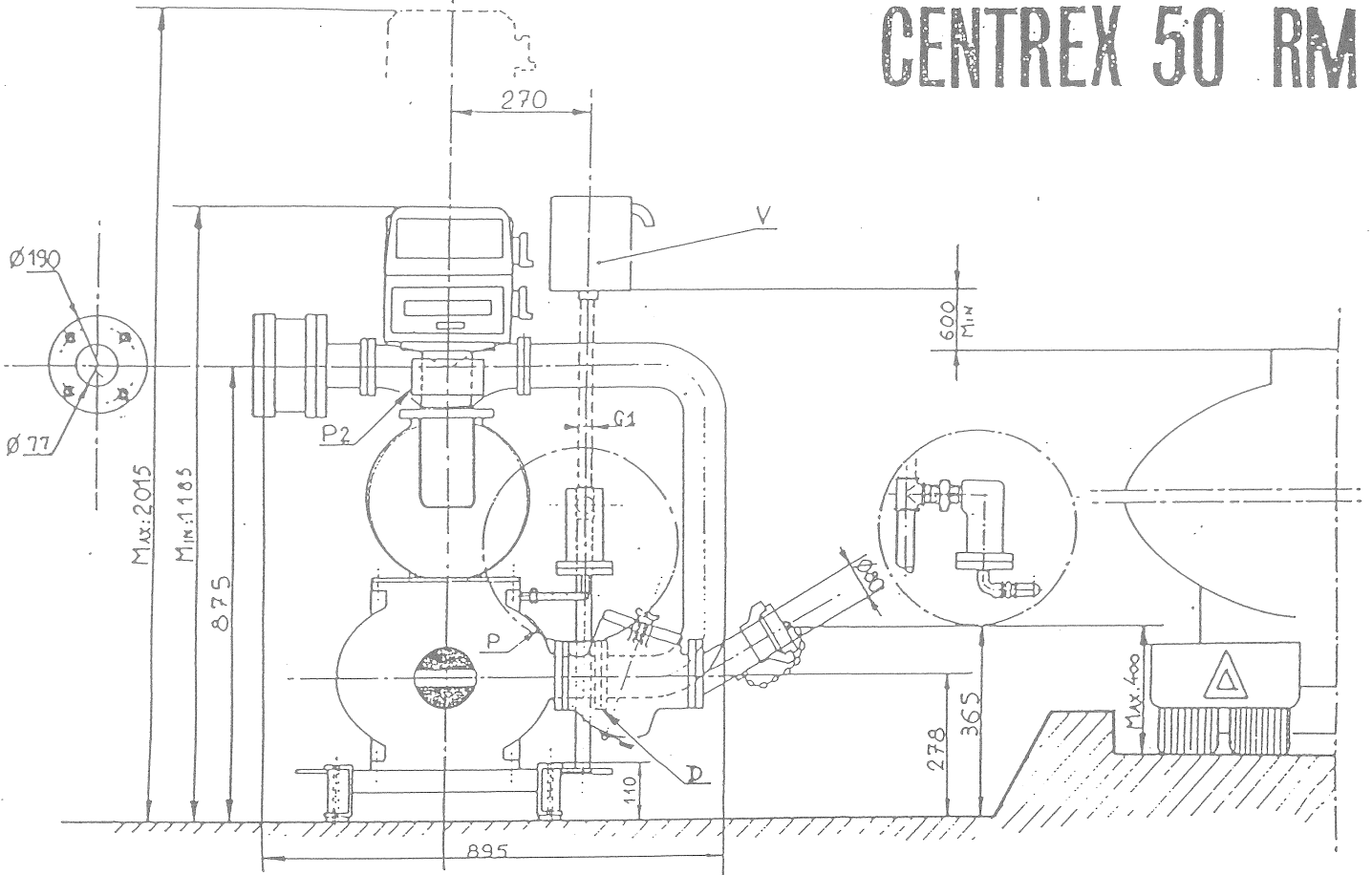
- (1) Groupe Centrex RM en charge par rapport au camion ou aux wagons
 - (2) Vanne (à fermeture rapide à clapet antiretour automatique)
 - (3) Flexible
 - (4) Pot déflecteur : respecter la cote $H \gg 600$
 - (5) Vanne d'isolement
 - (6) Collecteur pour wagons : respecter la pente $S \geq 2 \%$ (impératif S.I.M.)
 - (8) Dispositif casse-vide : pour citernes aériennes
 - (9) Trou casse-vide dans tube plongeur
 - (10) Tube casse-vide $\phi 12/17$
 - (11) Limiteur de remplissage
 - (14) Piquage avec vanne
- raccord symétrique



----- = même niveau

15	Clapet de prédégazage
6	Collecteur ϕ 6"
5	Vanne d'isolement
4	Pot deflecteur
2	Vanne à clapet antiretour automatique
1	Ensemble CENTREX

CENTREX 50 RM

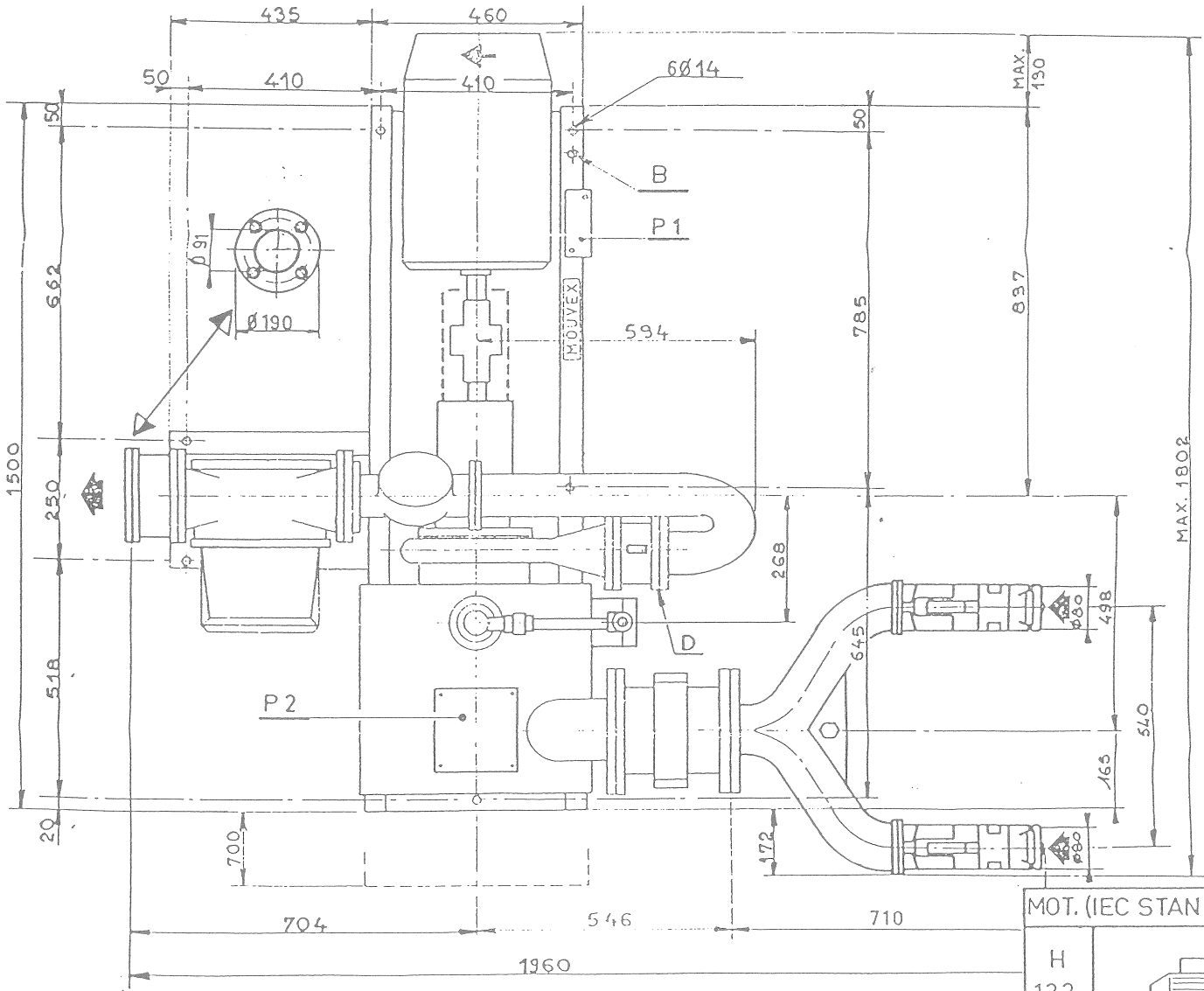
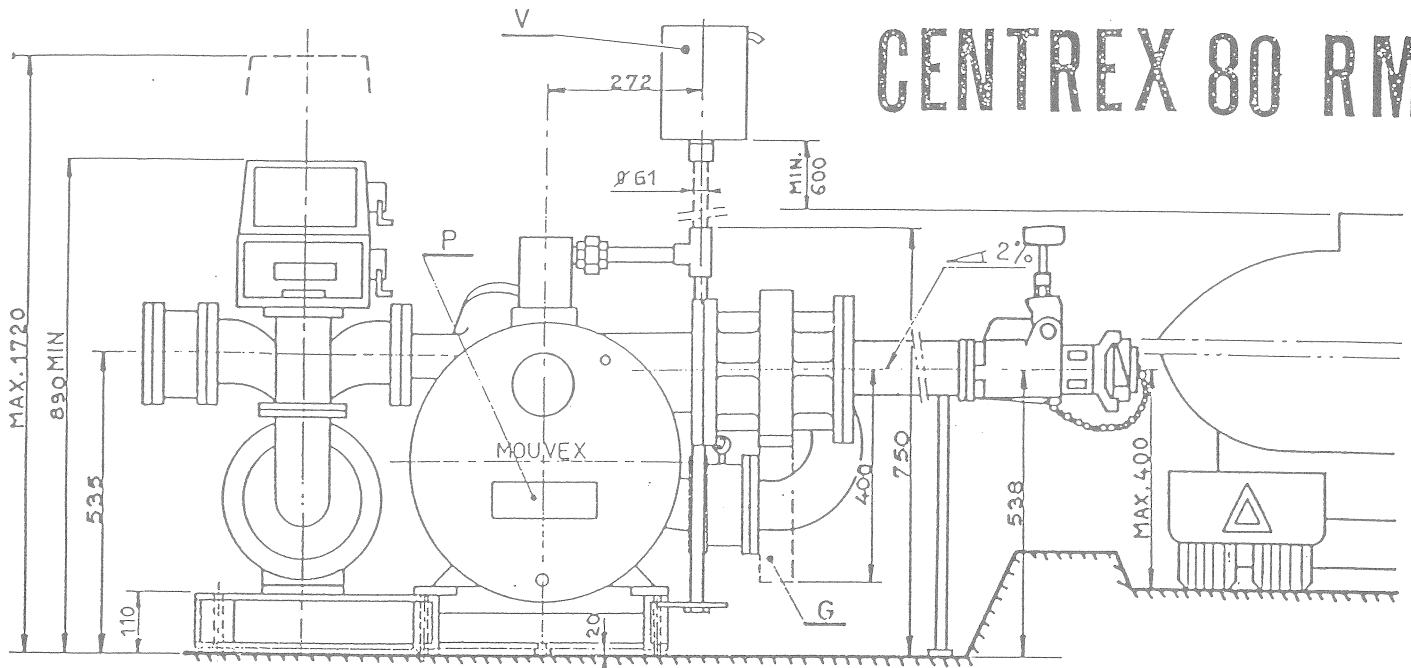


P	Plaque signalétique de pompe.
R	Plaque signalétique de groupe
P ₂	Plaque Utilisation, Entretien.
B	Borne de mise à la masse.

V	Vase d'expansion
D	Diaphragme ou rondelle compensatrice

Dist	CL	1/10		M ₁ = 280 kg = 2.4 N M ₂ = 204 kg = 1.6 N
Verif	R.C			51352

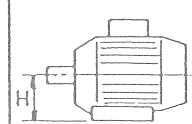

CENTREX 80 RM



P	Plaque signalétique de pompe
P1	Plaque signalétique de groupe
B	Borne de mise à la masse
D	Diaphragme ou rondelle compensatrice
G	Dégagement de la grille du préfiltre

P2	Plaque utilisation . Entretien
V	Vase d'expansion

MOT. (IEC STANDARD)

H	132	
	160	
Dess	N.D	 MIN 240 kgs MAX 595 kgs
Vérif	RC	
		N°48558