

NOTICE TECHNIQUE	256(f)
Révision	

CENTREX MULTI RM-CM- CMA-CMB-RMCMA- RMCMB

INSTALLATION

UTILISATION

MAINTENANCE

**BLACKMER
ZI PLAINE DES ISLES
F- 89000 AUXERRE**

SAVTél. : 03.86.49.86.03
.....Fax : 03.86.49.86.48
Pièces détachées ConseilTél. : 03 86.49.86.02
.....Fax : 03.86.49.86.28
e-mail : contact@blackmer-mouvex.com

**BLACKMER GmbH
Auf dem Zehnthöbel 22**

D-64572 BUTTELBORN - WORFELDEN

Tel :+49/6152/9869-0
Fax :+49/6152/9869-10
e-mail : willkommen@blackmer-mouvex.com

Votre distributeur / Your distributor / Ihr händler

DEMONTAGE - REMONTAGE

Outils nécessaires :

Clés de : 13 . 14 . 17

Tube ϕ 26/35, longueur 20 cm

Marteau ou presse à main

Arrache roulement

DEMONTAGE

Couvercle

Vidanger la pompe

Dévisser et retirer les 16 écrous et rondelles rep. 14a et 14b

Retirer les 2 plombages 20 et 19 et les 2 vis 23

Démonter le couvercle 13

Retirer le joint torique 15

Filtre

RM

Retirer le bouchon 170

Sortir le panier filtre 167 et son joint 169

CMA

Retirer le plombage 19 + 20 ainsi que la vis 171

Retirer l'étrier 174

Démonter les vis 4 vis 162 et leurs rondelles 164

Déposer le filtre 410

Sortir le panier filtre 167 et son joint 161

Guide filtre

Démonter le guide filtre 189 en défaisant l'un des écrous 90, retirer la rondelle 98.

Manchette d'aspiration complète

Dévisser les 2 écrous restants et retirer les 2 rondelles 98.

Sortir la manchette complète équipée de son flotteur.

Clapet de prédégazage

Retirer les 2 écrous 18a et les 2 rondelles 187b

Récupérer les 2 vis 187 à l'intérieur de la cuve avec leurs joints 188

Soulever le corps du clapet 181

Retirer le siège 184 et son joint 185, ainsi que le flotteur 182.

Bloc pompe

Retirer la vis percée 36a et sa rondelle 36b

Retirer les 7écrous 35 et les 7 rondelles 35a

Désolidariser le bloc pompe de la cuve, récupérer le joint 38 et l'un des joints 39.

Flotteur

Prendre la manchette d'aspiration complète

Retirer la goupille fendue 108, la rondelle 109

Désolidariser le bras 106 du levier 91

Dévisser la vis 92, retirer la rondelle 92a, les 2

rondelles 93 et l'entretoise 94

Déposer le flotteur 91 et son levier 86.

Temporisation papillon

Retirer les 2 vis 102 et leurs rondelles 102a

Déposer le papillon 101

Retirer les circlips 105 et l'axe 100 ainsi que les rondelles 104

Démonter la vis 129 et son écrou 130

Retirer le système de temporisation

Chasser la goupille 110

Désolidariser la temporisation 120 ou l'axe 100

Bloc pompe

Retirer les 8 écrous 35 fixant la volute 31 sur le flasque 61, ainsi que les 8 rondelles 35a

Désolidariser la volute 31 du flasque 61, et déposer le joint 39

Retirer l'écrou 52 et sa rondelle 53

Déposer la roue 51 de la pompe et sa clavette 56

Retirer la rondelle d'appui ressort 80 et le ressort 71

Retirer les vis 723 et les rondelles 723a

Déposer le couvercle 705

Tirer axialement sur l'arbre 501 de manière à le sortir du palier 701, en prenant soin de la garniture (pièces 79+71+76+77+75+74+73+72) qui va glisser sur l'arbre et s'échapper (retenir ces pièces pour éviter leurs détérioration par chute) (utiliser éventuellement un maillet)

A l'aide d'un arrache roulements, chasser les 2 roulements 703

REMONTAGE

Bloc pompe

Positionner les roulements 703 et les chasser en appui sur l'arbre 501 à l'aide du tube ϕ 26/35 et de la presse à main (éventuellement marteau)
Placer l'arbre 501 équipé de ses 2 roulements 703 dans le palier (attention au sens de montage)
Replacer le couvercle 705 et le visser (4 vis 723 et 4 rondelles 723a)
Placer le joint de contrepartie 72 et la contrepartie 73
Mettre en place la garniture (pièces 74+75+77+76+71+79 et 80)
Emmancher la roue 51 sur l'arbre 501 après avoir placé la clavette 56
Positionner la rondelle 53 et resserrer l'écrou 52
Placer le joint 39 sur le flasque 61
Centrer la volute 31 sur le flasque 61 et placer les 8 rondelles 35a. Serrer les écrous 35.

Temporisation papillon

Placer la temporisation 120 sur l'axe 100
Emmancher la goupille 110
Positionner l'ensemble sur la manchette d'aspiration 96 après avoir placé la tige 106 sur l'axe 100
Placer les 2 rondelles 104 sur l'axe 100 et encliqueter les clips 105
Replacer la vis 129 et serrer l'écrou 130
Positionner le papillon 101 et le visser à l'aide des 2 vis 102 et de leurs rondelles 102a.

Flotteur

Remonter le flotteur (91+86) avec la vis 92, sa rondelle 92a, l'entretoise 94 et ses 2 rondelles 93, après avoir remonté le bras 106 sur l'axe 100 et le bras 91
Remettre la rondelle 109 et la goupille fendue 108

Bloc pompe

Positionner les joints 38 et 39 (le 2ème), sur la volute 31
Centrer la pompe sur la cuve 2 à l'aide des goujons 36 (goujon manquant vers le bas)
Placer les 7 rondelles 35a et serrer les 7 écrous 35
Placer la vis percée 36a et sa rondelle 36b.

Clapet de prédégazage

Placer le joint 185 sur le siège 184 et poser l'ensemble sur la cuve 2
Positionner le flotteur 182 dans le corps 181 et placer l'ensemble sur le siège 184
Fixer le corps de prédégazage 181 à l'aide des 2 vis 187, de leurs rondelles 187b et de leurs écrous 187a.

Manchette d'aspiration

Positionner la manchette d'aspiration 96 à l'intérieur de la cuve 2 en la centrant sur ses 3 goujons
Fixer la manchette 96 à l'aide de 2 rondelles 98 et des 2 écrous 90 (laisser le 3ème goujon 97 libre pour le montage du guide filtre).

Guide filtre

Placer le guide filtre 189 sur le 3ème goujon 97 et le fixer à l'aide du 3ème écrou 90 et de sa rondelle 98 (positionner le guide de manière à ne pas gêner le montage du filtre 167).

Filtre

RM
Placer le filtre 167 et son joint 169
Replacer le bouchon 170

CMA
Placer le filtre 167 et son joint 161
Positionner le filtre 410 et son joint 47
Mettre en place les 4 vis 162 et leurs rondelles 164
Fixer l'étrier 174 avec la vis 171 en emprisonnant la cuvette 19
Mettre en place le plombage 20

Couvercle

Positionner le joint 15 sur la cuve 2
Placer le couvercle sur les goujons 14
Serrer à l'aide des écrous 14a et des rondelles 14b
Placer les 2 vis 23 en emprisonnant les 2 coupelles 19
Placer les 2 plombages.