

Dépannage

DMX - DMX MF



Z.I. La Plaine des Isles - F 89000 AUXERRE - FRANCE
Tél. : +33 (0)3.86.49.86.30 - Fax : +33 (0)3.86.49.87.17
contact@mouvex.com - www.mouvex.com

Votre Distributeur :

DEPANNAGE DMX - DMX MF

Vous procédez au contrôle d'une installation de distribution mesurée présentant l'un des symptômes suivants :

- Volume sonore trop important, pas de débit, débit insuffisant, pas de pression, pression insuffisante, pulsations, ...

Cette installation comporte :

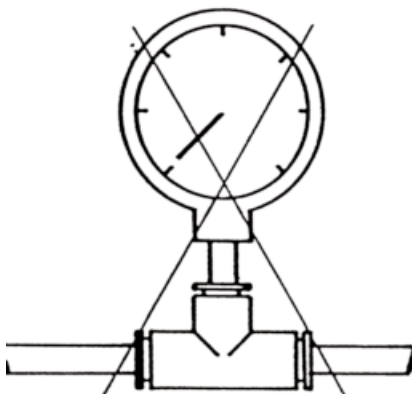
- * 1 DMX ou DMX MF
- * 1 Pompe CC8 à bypasse pneumatique
- * 1 Détecteur de débit.

Ce document est destiné à vous aider dans votre recherche afin de contribuer à localiser la source du problème.

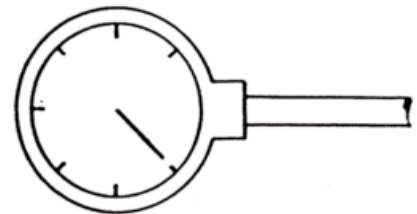
Il s'utilise de la façon suivante :

- Contrôler la valeur de chaque pression encadrée jusqu'à la détection de l'anomalie ;
- Si la valeur contrôlée égale la pression indiquée, poursuivre la ligne "OUI" et lire le diagnostic d'anomalie ;
- Si la valeur contrôlée diffère de la pression indiquée, poursuivre la ligne "NON" jusqu'au prochain contrôle.

Nous vous rappelons que toutes les prises de pression pneumatique sont à réaliser avec un piquage direct et non par l'intermédiaire d'un Té (ceci afin de bien permettre d'isoler un tronçon de circuit).



Mauvais montage



Montage correct

TABLE DES MATIERES

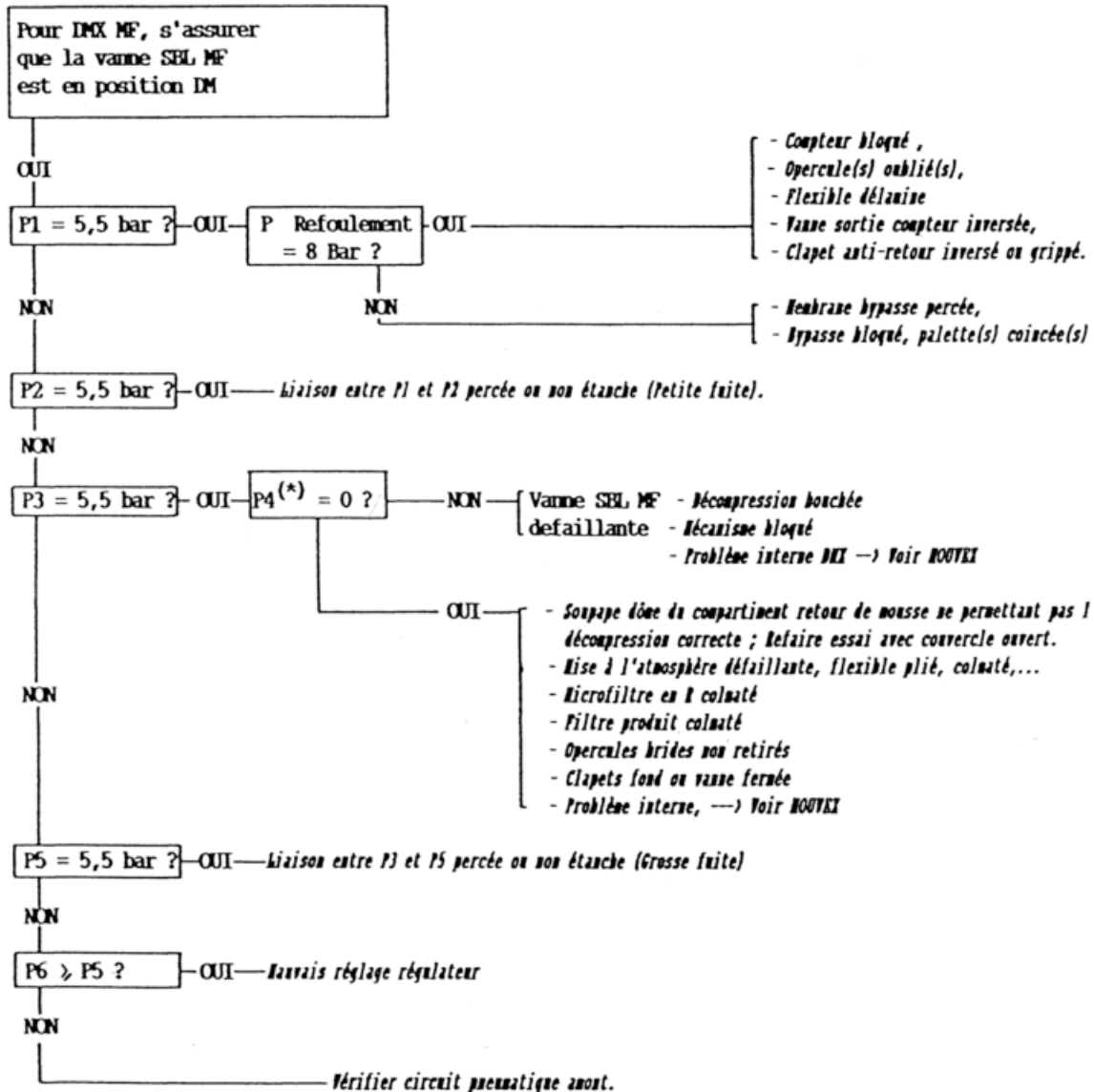
	Page
I DISTRIBUTION MESUREE.....	3
1°) Installation sans détecteur de débit.....	3
2°) Installation avec détecteur de débit.....	4
A- Pistolet fermé ou en petit débit.....	4
B - Pistolet grand ouvert.....	6
II DISTRIBUTION LIBRE.....	8
III INSTALLATION DISTRIBUTION MESUREE (plans).....	9
IV INSTALLATION DISTRIBUTION LIBRE (plans).....	17

I. DISTRIBUTION MESUREE

1°) - INSTALLATION SANS DETECTEUR DE DEBIT

* Pistolet fermé ou ouvert. La vitesse de rotation de la pompe doit être de 750 tr/mn pour une pression produit de 8 bar VF.

* Consulter plans 1-62492 C , 2-62493 C



IDENTIFICATION DES PRESSIONS :

- P1 : Pression entrée Bypasse
- P2 : Pression sortie (S) DMX
- P3 : Pression entrée (R) DMX
- P4 : Pression arrivée (E) raccordement vanne SBL MF sur DMX
- P5 : Pression sortie Régulateur de débit ou réglé plombé
- P6 : Pression entrée Régulateur de débit.

(*) Pour mesurer P4 avec précision, procéder de la façon suivante :

- Connecter le manomètre sur le tuyau d'arrivée en E venant de la vanne SBLMF ou sur la sortie "S" de celle-ci
- Mettre en place le bouchon de vidange automatique sur la sortie DL de la vanne SBL MF
- La manipuler en passant sur position DL puis à nouveau en position DM
- Mesurer P4

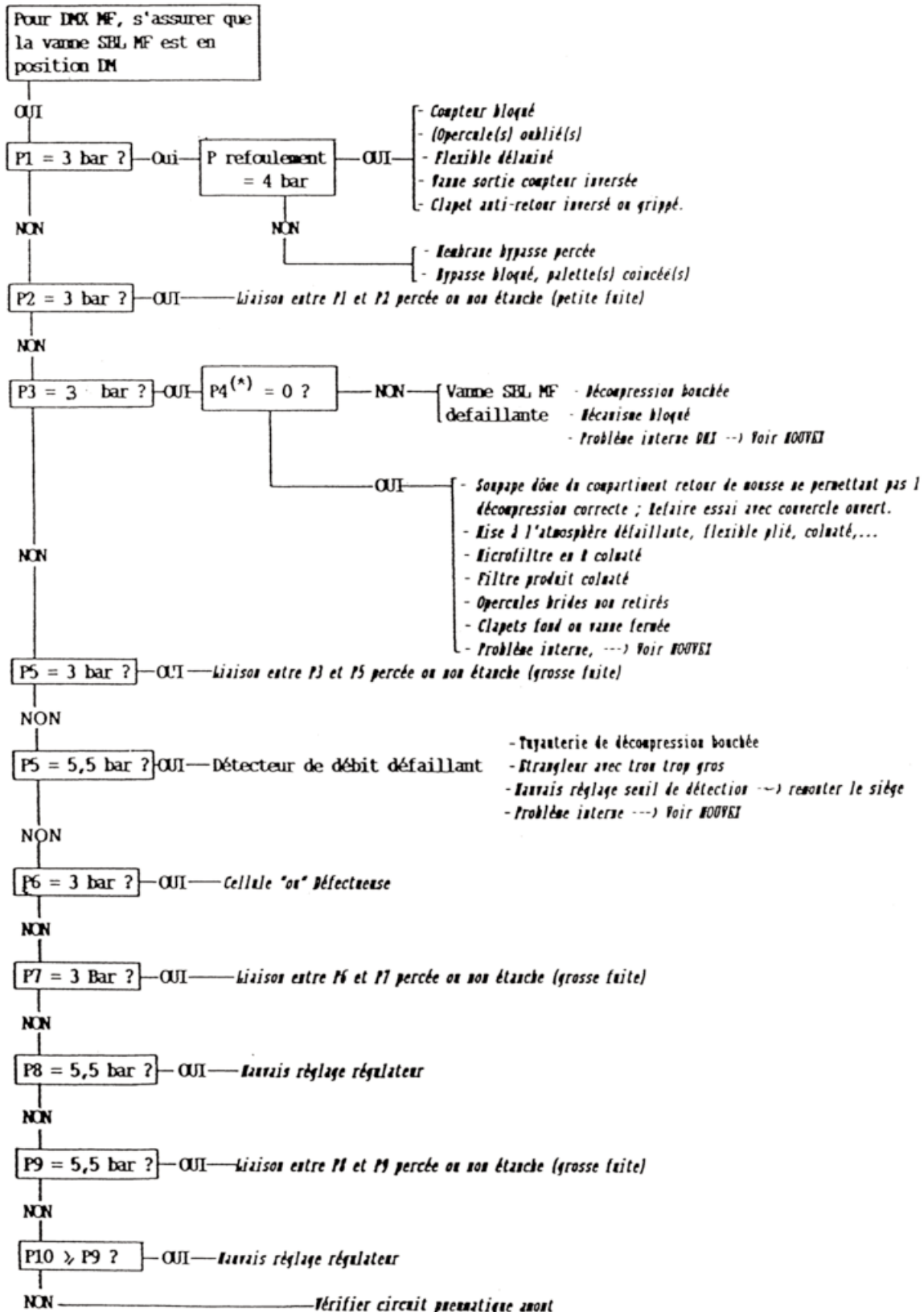
I. DISTRIBUTION MESUREE (suite)

2°) INSTALLATION AVEC DETECTEUR DE DEBIT

A - PISTOLET FERME OU EN PETIT DEBIT

La vitesse de rotation de la pompe doit être de 500 à 600 tr/mn pour une pression produit de 4 bar VF.

Consulter plan : 3-62491 C, 4-62498 C, 5-62490 C



I. DISTRIBUTION MESUREE (suite)

IDENTIFICATION DES PRESSIONS

- P1 : Pression entrée bypass
- P2 : Pression Sortie (S) DMX
- P3 : Pression entrée (R) DMX
- P4 : Pression arrivée (E) raccordement vanne SBL MF sur DMX
- P5 : Pression sortie Cellule "ou"
- P6 : Pression entrée Cellule "ou"
- P7 : Pression sortie Régulateur réglé plombé à 3 bar
- P8 : Pression entrée Régulateur réglé plombé à 3 bar
- P9 : Pression sortie Régulateur de débit ou réglé plombé
- P10 : Pression entrée Régulateur de débit ou réglé plombé

(*) Pour mesurer P4 avec précision, procéder de la façon suivante :

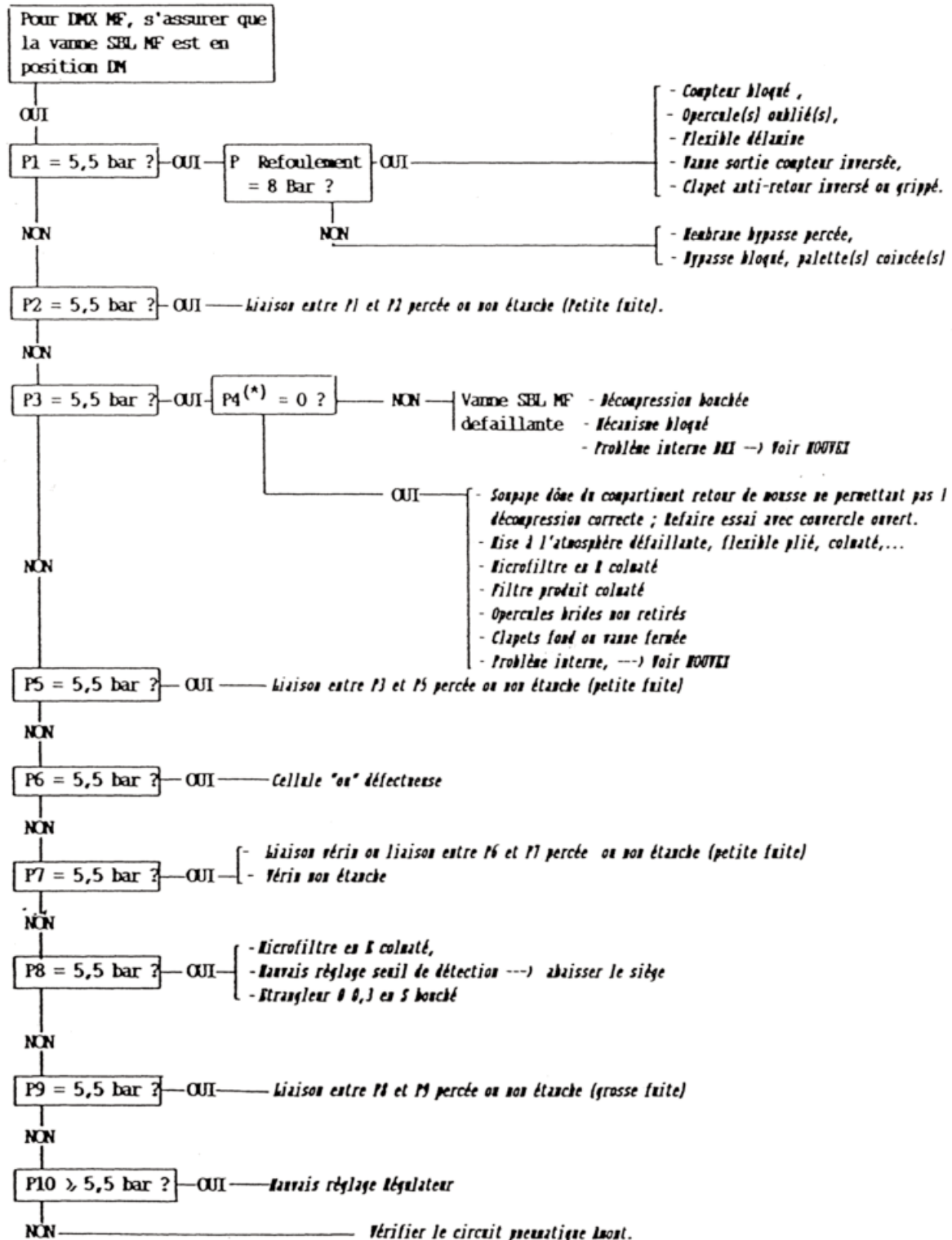
- Connecter le manomètre sur le tuyau d'arrivée en E venant de la vanne SBLMF ou sur la sortie "S" de celle-ci.
- Mettre en place le bouchon de vidange automatique sur la sortie DL de la vanne SBL MF
- La manipuler en passant sur position DL puis à nouveau en position DM
- Mesurer P4

I. DISTRIBUTION MESUREE (suite)

B - PISTOLET GRAND OUVERT

La vitesse de rotation de la pompe doit être de 750 tr/mn pour une pression produit de 8 Bar

Consulter plans 6-62491 C, 7-62498 C, 8-62490 C



I. DISTRIBUTION MESUREE (suite)

IDENTIFICATION DES PRESSIONS

P1 : Pression entrée Bypasse

P2 : Pression sortie (S) DMX

P3 : Pression entrée (R) DMX

P4 : Pression arrivée (E) raccordement vanne SBL MF sur DMX

P5 : Pression sortie cellule "ou"

P6 : Pression entrée cellule "ou"

P7 : Pression sortie détecteur débit

P8 : Pression entrée détecteur débit

P9 : Pression sortie Régulateur débit ou réglé plombé

P10 : Pression entrée Régulateur débit ou réglé plombé

(*) Pour mesurer P4 avec précision, procéder de la façon suivante :

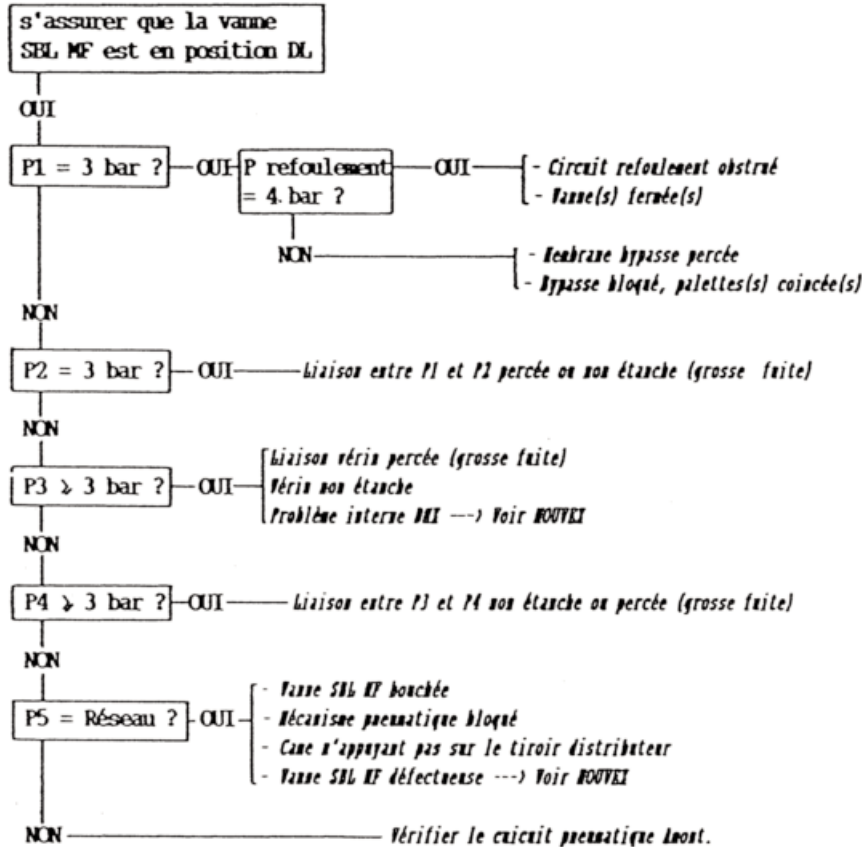
- Connecter le manomètre sur le tuyau d'arrivée en E venant de la vanne SBLMF ou sur la sortie "S" de celle-ci.
- Mettre en place le bouchon de vidange automatique sur la sortie DL de la vanne SBL MF
- La manipuler en passant sur position DL puis à nouveau en position DM ;
- Mesurer P4

II. DISTRIBUTION LIBRE

II DISTRIBUTION LIBRE (Possible uniquement avec version MF)

La vitesse de rotation de la pompe doit être de 1000 tr/mn pour une pression produit de 4 bar en VF

Consulter plan 9-62490 C, 10-62498 C

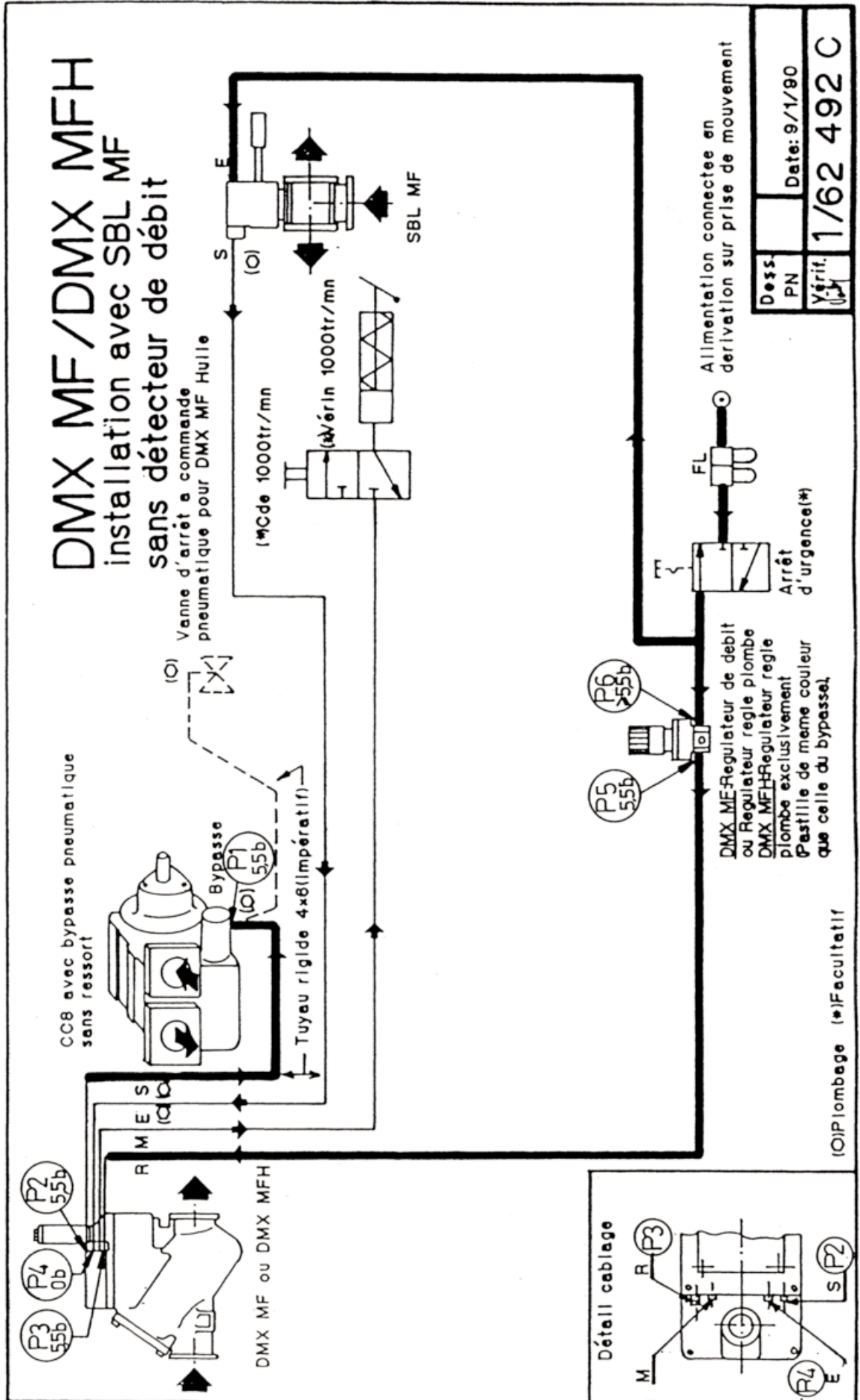


IDENTIFICATION DES PRESSIONS

- P1 : Pression entrée Bypasse
- P2 : Pression sortie (S) et (M) DMX
- P3 : Pression arrivée (E) vanne SBL MF
- P4 : Pression sortie Vanne SBL MF
- P5 : Pression entrée Vanne SBL MF

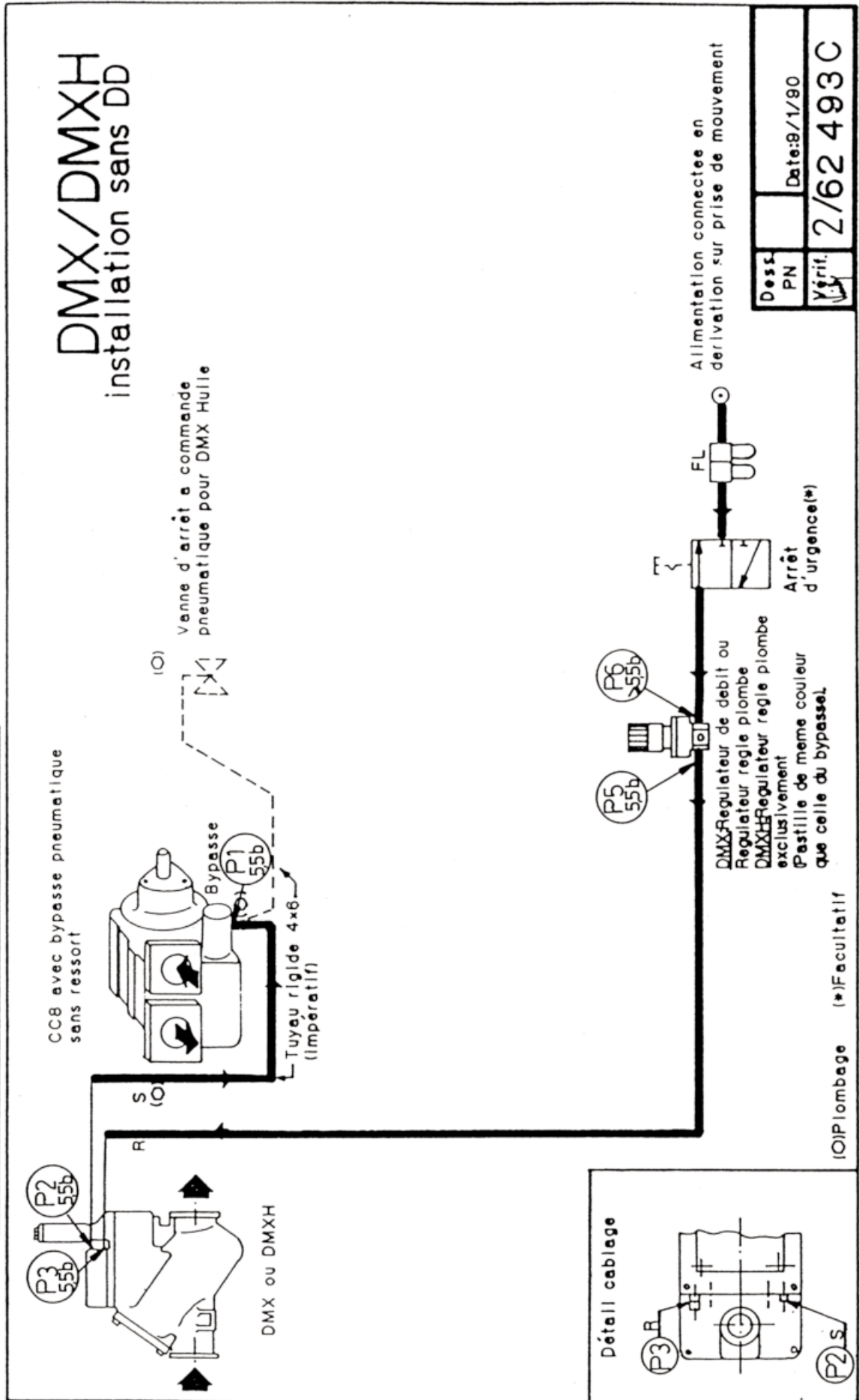
III. INSTALLATION DISTRIBUTION MESUREE

DM PISTOLET FERME OU OUVERT



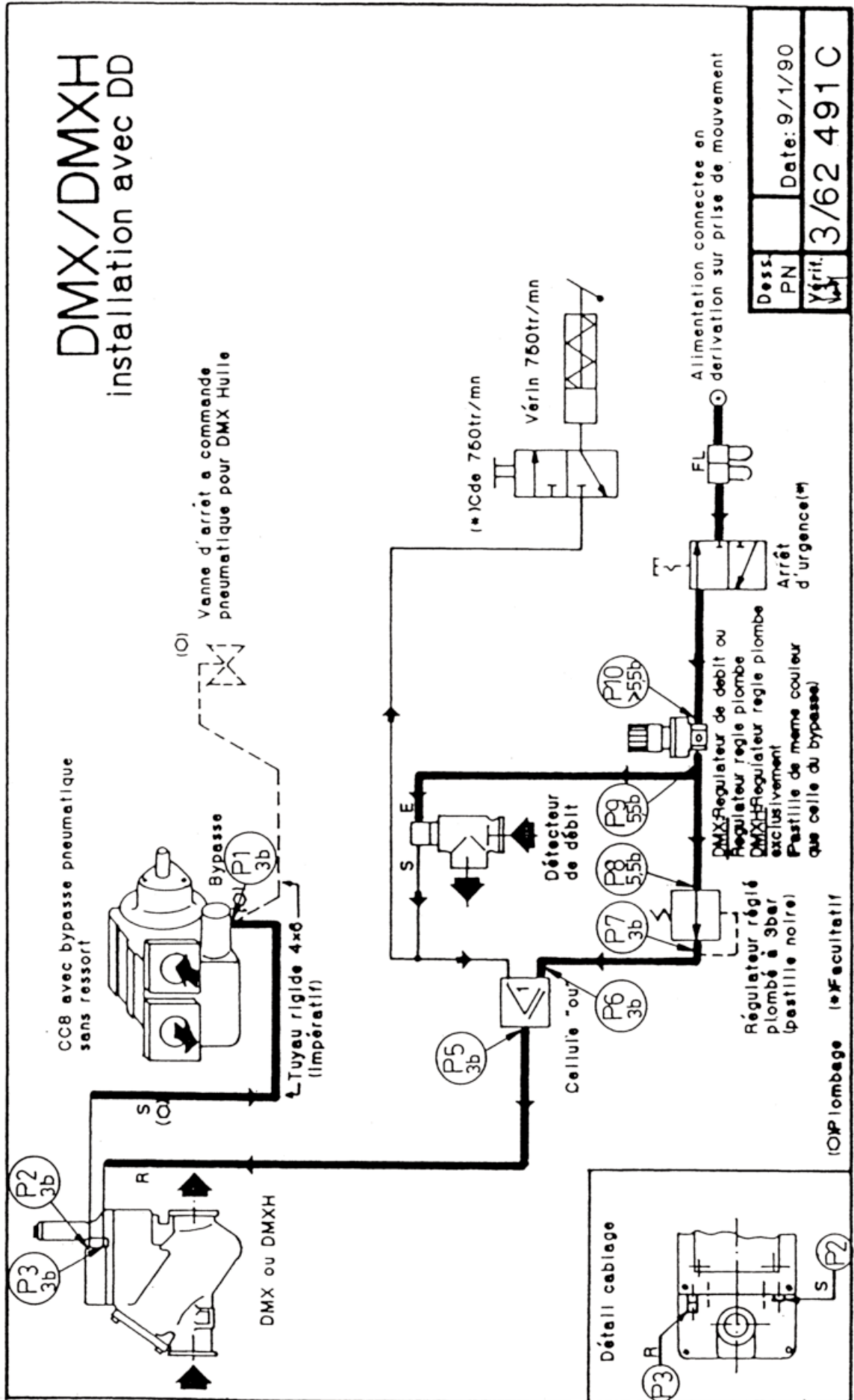
III. INSTALLATION DISTRIBUTION MESUREE (suite)

DMX PISTOLET FERME OU OUVERT



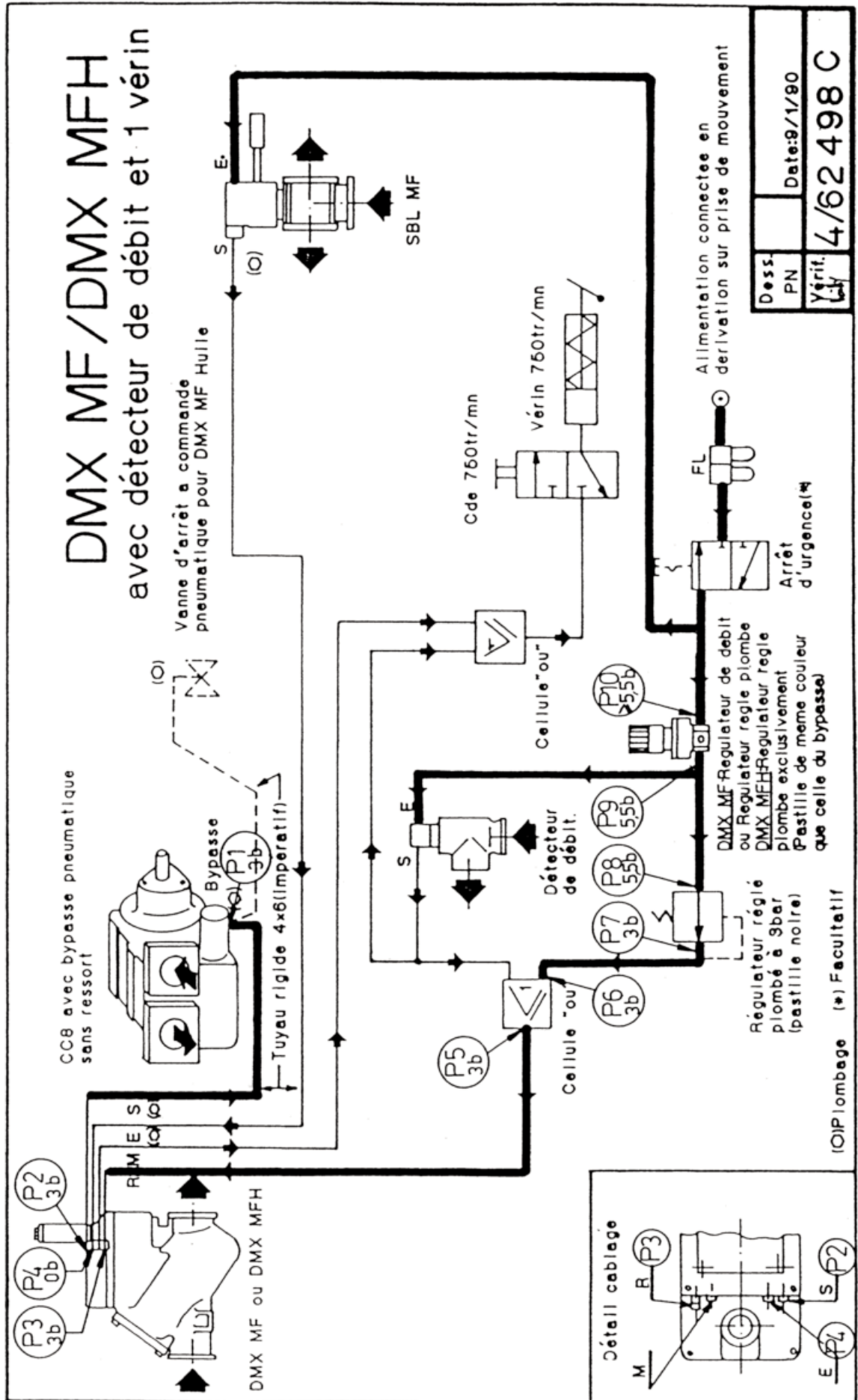
III. INSTALLATION DISTRIBUTION MESUREE (suite)

DMX PISTOLET FERME OU EN PETIT DEBIT



III. INSTALLATION DISTRIBUTION MESUREE (suite)

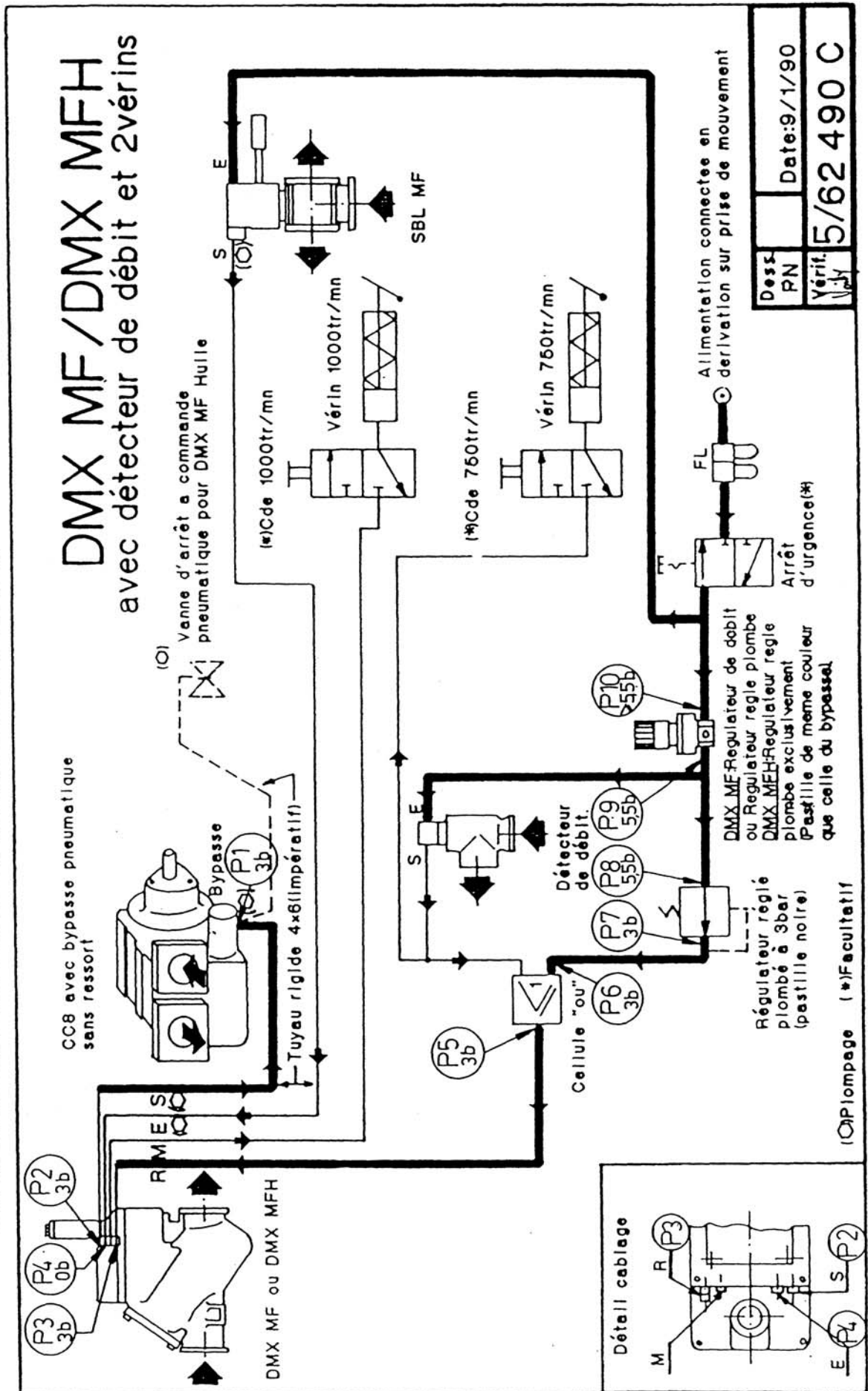
DM PISTOLET FERME OU EN PETIT DEBIT



III. INSTALLATION DISTRIBUTION MESUREE (suite)

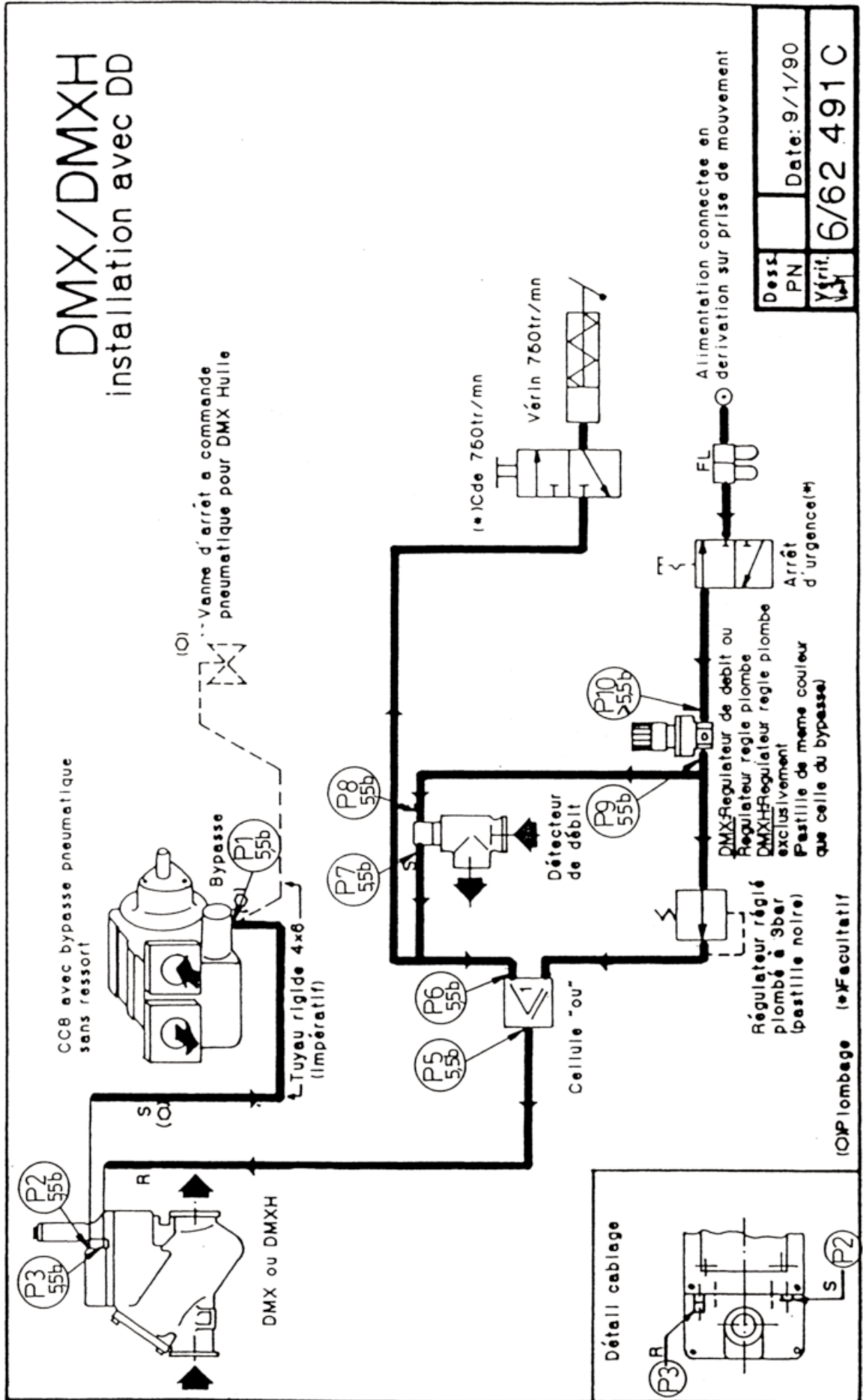
DM

PISTOLET FERME OU EN PETIT DEBIT



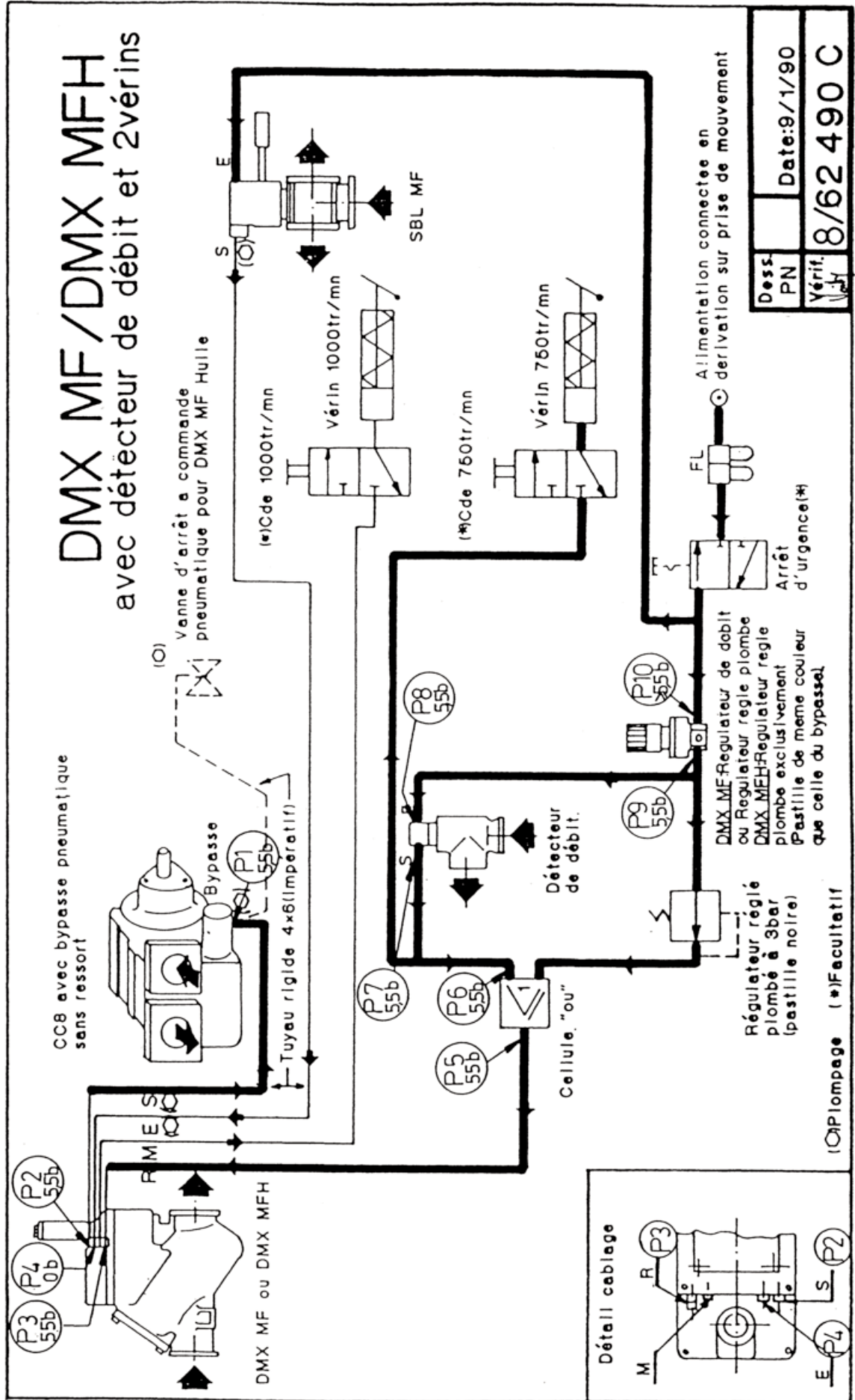
III. INSTALLATION DISTRIBUTION MESUREE (suite)

DM PISTOLET GRAND OUVERT



III. INSTALLATION DISTRIBUTION MESUREE (suite)

DM PISTOLET GRAND OUVERT



IV. INSTALLATION DISTRIBUTION LIBRE (suite)

DL

