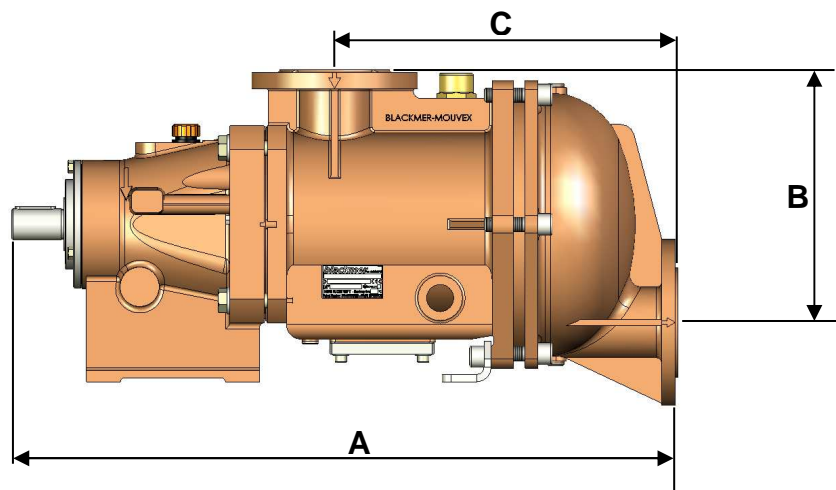
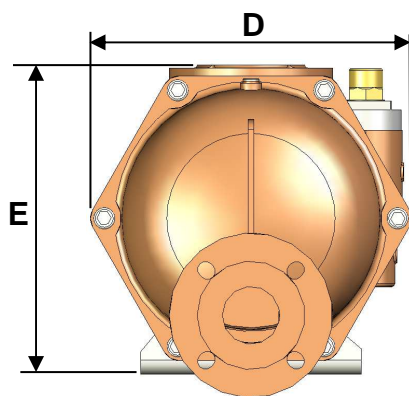


## TECHNISCHE DATEN

		STANDARD	OPTIONAL VERFÜGBAR
<b>Technologie</b>		Ringkolbenpumpe Mouvex®	
<b>Max. Volumenstrom bei 1 cSt I/h (GPM)</b>		12000 (52.83)	
<b>Verdrängerraum I (cu.in)</b>		0,411 (25.08)	
<b>Anschlüsse</b>		DN 50 ISO PN16 Flansche	
<b>Internes Überströmventil</b>		Mit	Ohne
<b>Pumpenheizung</b>		Nein	Heizmantel
<b>Abmessungen mm (in.) mit ISO PN16 Flanschen</b>	<b>A</b>	745 (29.33)	
	<b>B</b>	281 (11.07)	
	<b>C</b>	384 (15.12)	
	<b>D</b>	363 (14.30)	
	<b>E</b>	347 (13.66)	
<b>Gewicht kg (lbs)</b>		115 (254)	



## EINSATZBEDINGUNGEN

	STANDARD
Min. Medientemperatur °C (°F)	-15 (5)
Max. Medientemperatur °C (°F)	100 (212)
Max. Auslegungsviskosität cSt (SSU)	3000 (14000)
Max. Differenzdruck bar (psi)	9 (130)
Max. Eingangsdruck barg (psig)	1 (14.5)
Max. Drehzahl	530
Max. Feststoffgröße mm (in)	2 (0.079)
Max. Partikelgröße mm (in)	10 (0.394)

## MATERIALLISTE

Zeichn. Nr.	BEZEICHNUNG	STANDARD	VERFÜGBARE OPTIONEN
101	Sauggehäuse	Kugelgraphitguss EN-GJS-500-7 / GGG50	
201	Zylinder	Kugelgraphitguss EN-GJS-500-7 / GGG50	
301	Kolben	Kugelgraphitguss EN-GJS-600-3 / GGG60	
304	Kolbenmutter	Edelstahl 1.4404	
401	Deckel	Kugelgraphitguss EN-GJS-500-7 / GGG50	
	Schrauben	Stahl	
	<b>Antriebsblock</b>		
	Lager	Kugel- / Rollen- / Nadel-	
	Faltenbalg	316Ti & 316 L Edelstahl-Konstruktion (1.4404 und 1.4571)	
596	Lagergehäuse	Kugelgraphitguss EN-GJS-500-7 / GGG50	
	Schrauben	Stahl	
	Schmiermittel im Antriebsblock	Synthetisches Öl	
	Statische Dichtungen	FKM-O-Ringe	PTFE ummantelte FKM-O-Ringe

