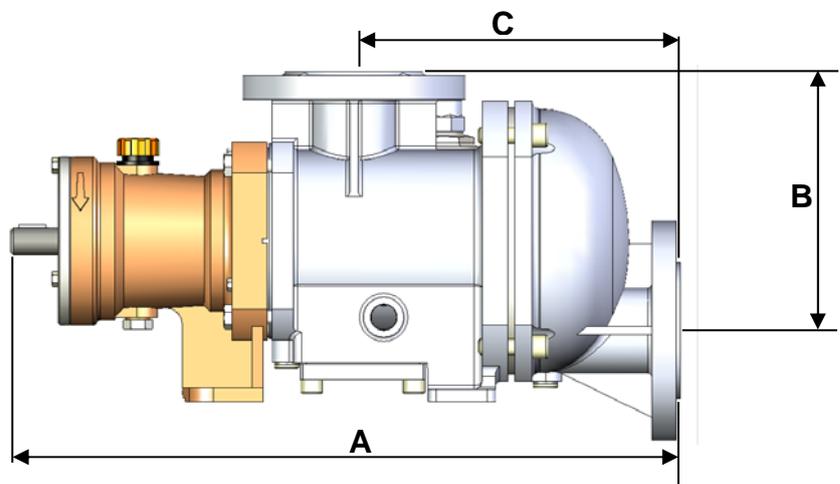
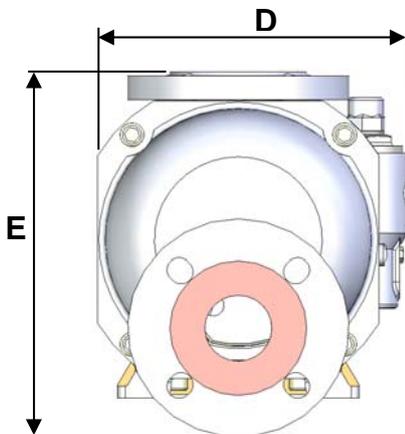




TECHNISCHE DATEN

		STANDARD	OPTIONAL VERFÜGBAR
Technologie		Ringkolbenpumpe Mouvex®	
Max. Volumenstrom bei 1 cSt m³/h (GPM)		C4A : 4 (17.61) C8A : 8 (35.22)	
Verdrängerraum l (cu.in)		C4A : 0.108 (6.59) C8A : 0.178 (10.86)	
Anschlüsse		DN 50 ISO PN16 Flansche	
Internes Überströmventil		Mit	Ohne
Pumpenheizung		Nein	Heizmantel
Abmessungen mm (in.) mit ISO PN16 Flanschen	A	C4A : 497 (19.57) C8A : 514 (20.236)	
	B	194 (7.638)	
	C	C4A : 242 (9.528) C8A : 259 (10.197)	
	D	232 (9.134)	
	E	276.5 (10.886)	
Gewicht kg (lbs)		C4A : 43 (94.8) C8A : 45 (100)	



EINSATZBEDINGUNGEN

Min. Medientemperatur °C (°F)	-15 (5)
Max. Medientemperatur °C (°F)	100 (212)
Maximale dynamische Viskosität in der Pumpe mPas	3000
Max. Differenzdruck bar (psi)	C4A : 9 (130) C8A : 5 (72.5)
Max. Eingangsdruck barg (psig)	Prozess : 1 (14.5) Abgeschalteter Pumpe : 6 (87)
Max. Drehzahl	750
Max. Feststoffgröße mm (in)	2 (0.079)
Max. Partikelgröße mm (in)	6.5 (0.256)

MATERIALLISTE

Zeichn. Nr.	BEZEICHNUNG	STANDARD	VERFÜGBARE OPTIONEN
101	Sauggehäuse	Kugelgraphitguss EN-GJS-500-7 / GGG50	
201	Zylinder	Kugelgraphitguss EN-GJS-500-7 / GGG50	
301	Kolben	Kugelgraphitguss EN-GJS-600-3 / GGG60	
304	Kolbenmutter	Edelstahl 1.4571	
401	Deckel	Kugelgraphitguss EN-GJS-500-7 / GGG50	
	Schrauben	Stahl	
	Antriebsblock		
	Lager	Kugel- / Rollen- / Nadel-	
	Faltenbalg	316Ti & 316 L Edelstahl-Konstruktion (1.4404 und 1.4571)	
596	Lagergehäuse	Kugelgraphitguss EN-GJS-400-15 / GGG40	
	Schrauben	Stahl	
	Schmiermittel im Antriebsblock	Synthetisches Öl	
	Statische Dichtungen	FKM-O-Ringe	PTFE ummantelte FKM-O-Ringe

