

# EOM

Ingeniería  
operación y  
mantenimiento

# WILDEN®

## BOMBA DE PLÁSTICO VELOCITY

### SISTEMA DE DESIGNACIÓN DE BOMBA

#### LEYENDA



### CÓDIGOS DE MATERIALES

#### MODELO

V2550 = 6 mm (1/4") VELOCITY

A2550V = 6 mm (1/4") ACCU-FLO™

#### PARTES HÚMEDAS Y PISTÓN EXTERIOR

KK = PVDF/PVDF

PP = POLIPROPILENO/POLIPROPILENO

#### CÁMARA DE AIRE/SECCIÓN CENTRAL

PP = POLIPROPILENO

#### VÁLVULA DE AIRE

A = ALUMINIO

E = PET

#### DIAFRAGMAS

TSS = PTFE DE DESPLAZAMIENTO COMPLETO

C/ O-RING DE RESPALDO SANIFLEX

ZWS = WIL-FLEX™ [Santoprene®  
(tres puntos negros)]

#### BOLAS DE LA VÁLVULA

TF = PTFE (blanco)

WF = WIL-FLEX™ [Santoprene®  
(tres puntos negros)]

#### ASIENTO DE LA VÁLVULA

K = KYNAR

P = POLIPROPILENO

#### O-RING DEL ASIENTO DE LA VÁLVULA

TV = PTFE-ENCAP. VITON

WF = WIL-FLEX (Santoprene®)

#### CÓDIGOS DE ESPECIALIDAD

0150 Accu-Flo, bobina CC de 24 V

0151 Accu-Flo, bobina CA de 24 V/12 V

0155 Accu-Flo, bobina CA de 110 V

## PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS



### LÍMITES DE TEMPERATURA DE LA BOMBA:

4 °C a 79 °C (40 °F a 175 °F)



**PRECAUCIÓN:** los límites de la temperatura máxima se basan solo en tensión mecánica. Ciertos químicos disminuirán significativamente las temperaturas máximas de operación segura. Consulte la Guía de resistencia química para conocer la compatibilidad química y los límites de temperatura.



**PRECAUCIÓN:** no exceda la presión de suministro de aire de 6.9 bar (100 psig).



**PRECAUCIÓN:** verifique la compatibilidad química del proceso y el líquido de limpieza con los materiales del componente de la bomba en la Guía de resistencia química de Wilden.



**PRECAUCIÓN:** las bombas de series de plástico están hechas de plástico sin estabilización UV. La exposición directa a los rayos del sol durante periodos prolongados puede provocar la deterioración del plástico.



**PRECAUCIÓN:** las bombas V2550 no son sumergibles.



**PRECAUCIÓN:** siempre utilice anteojos de seguridad al operar la bomba. Si se rompe el diafragma, el líquido que se está bombeando puede forzarse hacia afuera por el escape de aire.



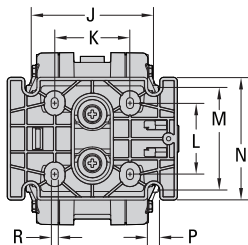
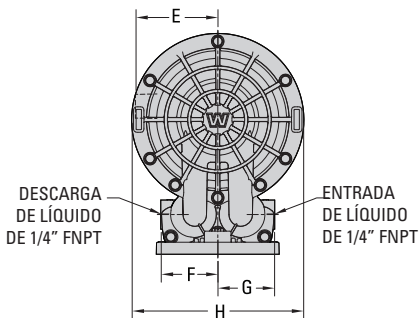
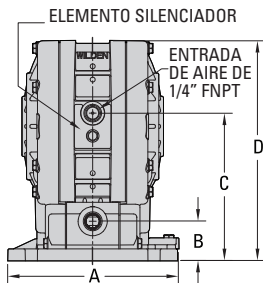
**ADVERTENCIA:** antes de que intente realizar cualquier mantenimiento o reparación, debe desconectar la línea de aire comprimido a la bomba y purgar toda la presión de aire de la bomba.



**ADVERTENCIA:** asegúrese de que la línea de suministro no contenga desperdicios. Se recomienda el uso de un filtro de aire de presión de 5µ (micrones).

# PLANO DIMENSIONAL

## V2550 PLÁSTICO



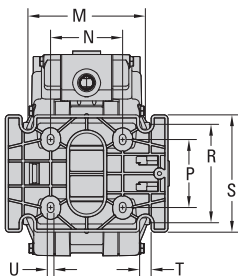
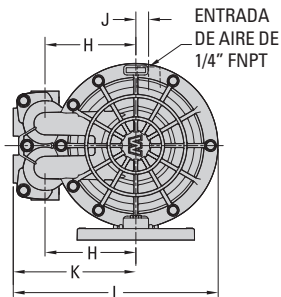
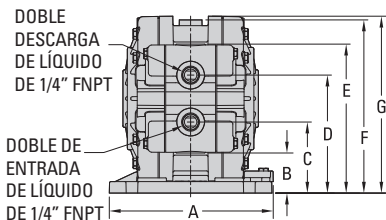
### DIMENSIONES

ARTÍCULO	MÉTRICO (mm)	ESTÁNDAR (pulgada)
A	138	5.4
B	32	1.3
C	119	4.7
D	177	7.0
E	66	2.6
F	46	1.8
G	46	1.8
H	138	5.4
J	98	3.9
K	60	2.4
L	57	2.2
M	83	3.3
N	98	3.9
P	10	0.4
R	6	0.2

LW0351 REV. D

# PLANO DIMENSIONAL

## V2550 PLÁSTICO - HORIZONTAL



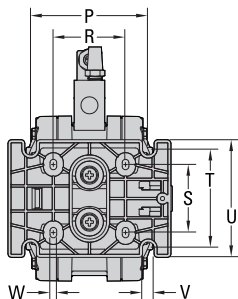
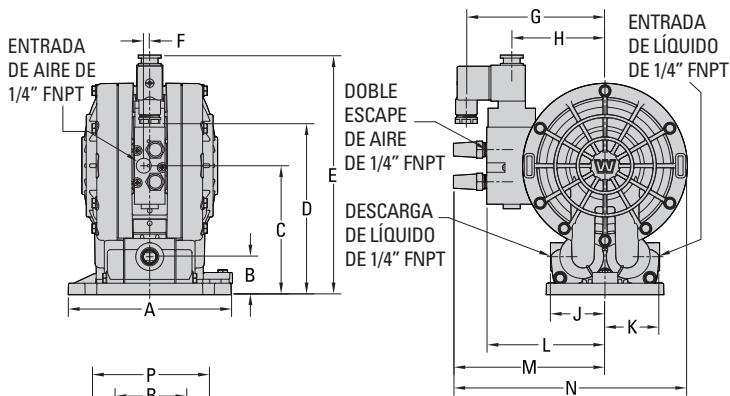
### DIMENSIONES

ARTÍCULO	MÉTRICO (mm)	ESTÁNDAR (pulgada)
A	138	5.4
B	34	1.3
C	60	2.4
D	99	3.9
E	125	4.9
F	145	5.7
G	148	5.8
H	76	3.0
J	11	0.4
K	103	4.1
L	172	6.8
M	98	3.9
N	60	2.4
P	57	2.2
R	83	3.3
S	98	3.9
T	10	0.4
U	6	0.2

LW0352 REV. C

# PLANO DIMENSIONAL

## A2550V PLÁSTICO



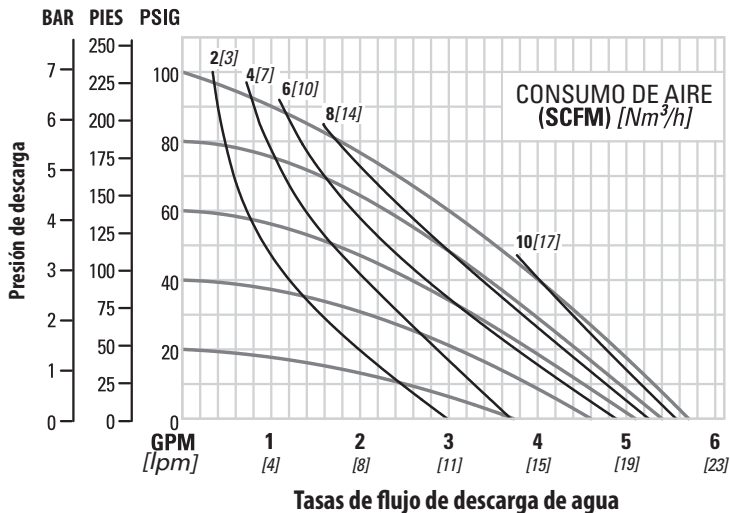
### DIMENSIONES

ARTÍCULO	MÉTRICO (mm)	ESTÁNDAR (pulgada)
A	138	5.4
B	32	1.3
C	108	4.3
D	143	5.6
E	201	7.9
F	5	0.2
G	116	4.6
H	78	3.1
J	46	1.8
K	46	1.8

ARTÍCULO	MÉTRICO (mm)	ESTÁNDAR (pulgada)
L	99	3.9
M	127	5.0
N	196	7.7
P	98	3.9
R	60	2.4
S	57	2.2
T	83	3.3
U	98	3.9
V	10	0.4
W	6	0.2

LW0353 REV. D

## V2550 CURVA DE RENDIMIENTO



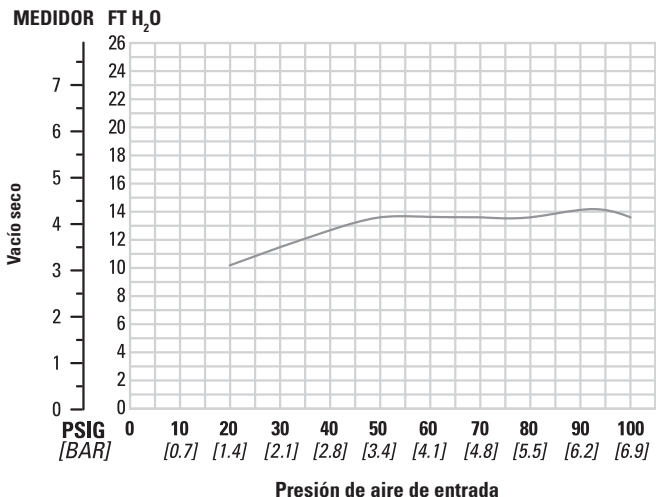
Peso de embarque.....2 kg (4 lb)  
 Entrada de aire..... 6 mm (1/4")  
 Entrada ..... 6 mm (1/4")  
 Salida ..... 6 mm (1/4")  
 Elevación .....4.3 m seco (14.2')  
 de succión 6.2 m húmedo (20.4')  
 Desp. por carrera¹ .....0.04 l (0.01 gal)  
 Tasa de flujo máx. 21.6 lpm (5.7 gpm)  
 Tamaño máx. .... 0.8 mm (1/32")  
 de sólidos

¹El desplazamiento por carrera se calculó con una presión en la entrada de aire de 4.8 (70 psig) contra una presión de la cabeza de 2.1 bar (30 psig).

**Ejemplo:** para bombear 12.5 lpm (3.3 gpm) contra una cabeza de descarga de 2.1 bar (30 psig) se necesita 4.1 bar (60 psig) y 10.4 Nm³/h (6.1 scfm) de consumo de aire.

**Precaución:** no exceda la presión de suministro de aire de 6.9 bar (100 psig)

## V2550 CURVA DE ELEVACIÓN DE SUCCIÓN SECA

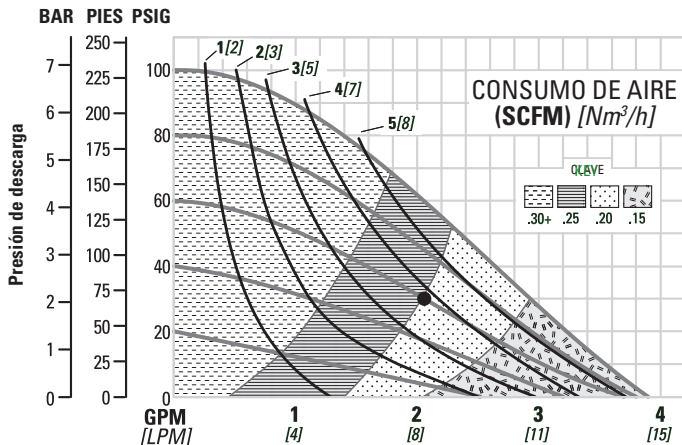


Las curvas de elevación de succión se crean utilizando bombas que operan a 305 m (1000') arriba del nivel del mar. Esta tabla es únicamente una guía. Existen muchas variables que pueden afectar las características operativas de la bomba.

La elevación de succión puede verse afectada por el número de codos de succión/descarga, la viscosidad del líquido bombeado, la elevación (presión atmosférica), las pérdidas en la fricción de la tubería y otros factores.

**Precaución: no exceda la presión de suministro de aire de 6.9 bar (100 psig)**

## A2550V CURVA DE RENDIMIENTO



### Tasas de flujo de descarga de agua

Peso de embarque.....2 kg (4 lb)  
 Entrada de aire..... 6 mm (1/4")  
 Entrada ..... 6 mm (1/4")  
 Salida ..... 6 mm (1/4")  
 Elevación .....4.3 m seco (14.2')  
 de succión 6.2 m húmedo (20.4')  
 Desp. por carrera<sup>1</sup>..... 0.04 l (0.01 gal)  
 Tasa de flujo máx. 14.8 lpm (3.9 gpm)  
 Tamaño máx. ....0.8 mm (1/32")  
 de sólidos

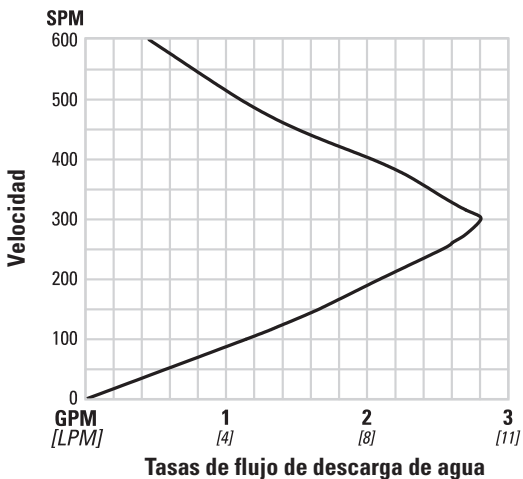
<sup>1</sup>El desplazamiento por carrera se calculó con una presión en la entrada de aire de 4.8 (70 psig) contra una presión de la cabeza de 2.1 bar (30 psig).

**Ejemplo:** para bombear 7.9 lpm (2.1 gpm) contra una cabeza de descarga de 2.1 bar (30 psig) se necesita 4.1 bar (60 psig) y 6.6  $Nm^3/h$  (3.9 scfm) de consumo de aire.

**Precaución:** no exceda la presión de suministro de aire de 6.9 bar (100 psig)



## A2550V CONDICIÓN DE OPERACIÓN 70/30



Esta curva demuestra el flujo que se crea cuando la tasa de carrera varía bajo condiciones de aire estático y presión del líquido. Esta curva puede aplicarse a condiciones diferentes de presión para estimar el cambio en el flujo debido a la tasa de carrera.

## SUGERENCIA DE INSTALACIÓN

**SELECCIÓN DE BOMBA:** asegúrese de que los materiales de construcción de la bomba sean compatibles con los medios de bombeo y los alrededores inmediatos a la bomba a los que estará sometida. Haga referencia a la Guía de resistencia química de Wilden. Para tener una duración y un rendimiento óptimo, deberá especificar el tamaño de la bomba, a fin de que los parámetros diarios de operación no se aproximen a las capacidades máximas de rendimiento nominal de la bomba.

**INSTALACIÓN:** la bomba Velocity cuenta con dos configuraciones de montaje con dos pies y puede montarse hacia cualquier orientación. La bomba puede montarse en su lugar o dejarse sin montar para utilizarse en varios lugares. Si la bomba debe montarse en un lugar, se sugiere sujetar el Ensamblado de la base a la superficie horizontal o vertical deseada, utilizando cuatro (4) tornillos (no incluidos) y luego sujetar la bomba al Ensamblado de la base (ver Instrucciones de ensamblado).

La bomba Velocity cuenta con dos conexiones de succión de líquido y dos conexiones de descarga de líquido. Debe taparse una conexión de succión y descarga con los tapones NPT incluidos.

**TUBERÍAS:** el diámetro de la tubería de succión y descarga debe ser equivalente o mayor al diámetro de la conexión de la bomba, la longitud y la complejidad de la tubería de succión y de descarga deberán minimizarse, los codos, las curvaturas y las conexiones innecesarios deberán evitarse, todo esto en esfuerzo para reducir las pérdidas de fricción.

La manguera de succión no debe ser retráctil. Si se utiliza una tubería rígida, debe estar sostenida de manera independiente de la bomba. Además, la bomba debería alinearse para evitar la aplicación de tensión en las conexiones de la bomba.

Cuando se usan en aplicaciones autocebantes, es fundamental que todas las conexiones sean herméticas, o provocará una reducción o pérdida de capacidad de succión de la bomba. Asegúrese de que el requisito de elevación de succión se encuentre dentro de la capacidad del modelo de la bomba.

**SUMINISTRO DE AIRE:** cada bomba deberá tener una línea de aire lo suficientemente grande para suministrar el volumen de aire necesario para lograr el índice de bombeo deseado. La presión de aire a la bomba no deberá superar un máximo de 6.9 bar (100 psig). Para obtener mejores resultados, las bombas deben usar un filtro de aire de 5µ (micrones) para eliminar los contaminantes de la línea de aire, una válvula de aguja y un regulador de presión.

**CONTROL DE SOLENOIDE:** cuando la operación de inicio-paro de una bomba estándar equipada con válvula de aire se controla mediante una válvula de solenoide en la línea de aire, deberá utilizarse una válvula de solenoide de tres vías (3/2) para ventilar el aire presurizado entre el solenoide y la bomba cuando se detiene la bomba.

**OPERACIÓN DE LA BOMBA:** una vez que esté completa la instalación, la operación de la bomba puede iniciarse abriendo la válvula de apagado de aire (no exceda la presión nominal máxima de la bomba). El regulador de presión y la válvula de aguja se utilizan para ajustar la velocidad de la bomba.

## RESOLUCIÓN BÁSICA DE PROBLEMAS

### ***La bomba no opera u opera lentamente:***

1. Asegúrese de que la presión de succión de aire sea de 0.3 bar (5 psig) por encima de la presión de arranque de la bomba.
2. Asegúrese de que la presión diferencial (diferencia entre la presión de succión de aire y la presión de descarga de líquido) no sea menor a 0.7 bar (10 psig).
3. Revise que la línea de aire/filtro no estén obstruidos/no tengan desperdicios. Revise que los pasajes de aire de la bomba no estén obstruidos.
4. Revise que la bomba no tenga objetos obstruyendo el movimiento de partes internas.
5. Revise que el escape de aire no tenga una fuga severa de aire (presión de gases en el conducto). Esto podría indicar que hay un sello roto de un O-ring o un ensamblado de válvula de aire desgastado.
6. Revise que no haya fallas en la válvula de retención. Una bola de retención puede atorarse en el asiento. Una bola de retención puede hincharse y atorarse si no es compatible con el líquido bombeado. Reemplace en caso de ser necesario.

### ***La bomba funciona, pero fluye poco o nada de producto:***

1. Revise si hay cavitación. Confirme que el vacío necesario para elevar el líquido no sea mayor que la presión de vapor del líquido que se está bombeando. Disminuya la velocidad de la bomba para permitir que los líquidos viscosos fluyan en las cámaras de líquido.
2. Asegúrese de que el requisito de elevación de succión se encuentre dentro de la capacidad del modelo de la bomba.
3. Revise que no haya fallas en la válvula de retención. Una bola de retención puede atorarse en el asiento. Una bola de retención puede hincharse y atorarse si no es compatible con el líquido bombeado. Reemplace en caso de ser necesario.

### ***Burujas de aire en la descarga de la bomba:***

1. Revise que el diafragma no esté roto.
2. Revise el ajuste del pistón exterior al eje.
3. Revise la integridad de los sellos del O-ring, especialmente del lado de la entrada del colector.
4. Asegúrese de que las conexiones de tubería sean herméticas.

### ***El producto se sale del escape de aire:***

1. Revise que el diafragma no esté roto.
2. Revise el ajuste del pistón exterior al eje.

# DESENSAMBLAJE/REENSAMBLAJE

## Herramientas necesarias:

- Llave de tubo de 5/16"
- Llave de tubo de 7/16"
- Pinzas de anillo de resorte

**PRECAUCIÓN:** antes de que intente realizar cualquier mantenimiento o reparación, debe desconectar la línea de aire comprimido a la bomba y purgar toda la presión de aire de la bomba.

1. Inserte el extremo más pequeño del ensamblado de la válvula de aire (artículo 1) en la sección central (artículo 5) hasta que esté completamente encajado. Instale el anillo de retención (artículo 6) en la ranura en el ensamblado de la válvula de aire.

2. Instale los O-rings de respaldo (artículo 20) en las superficies de la sección central (artículo 5).

3. Deslice la arandela (artículo 18) y los pistones internos (artículo 19) en los extremos del eje.

4. Deslice los diafragmas (artículo 21) en los extremos del eje.

5. Instale los pistones exteriores (artículo 22) en los extremos del eje. Apriete al torque especificado (50 lb-in). Apretar de más podría dañar el pistón exterior.

6. Instale cuatro (4) cartuchos de retención de bola (artículo 15) en el colector (artículo 13). **NOTA:** los cartuchos deben estar instalados en la orientación correcta. Alinee las ranuras en el cartucho con los rebordes en el colector. Cuando se instala correctamente, el cartucho debe estar al ras del extremo del colector.

7. Instale los cuatro (4) O-rings del colector (artículo 16) en los extremos del colector (artículo 13).

8. Coloque el tornillo de refuerzo superior en el colector (artículo 13) entre las bridas en la parte inferior de la sección central (artículo 5).

9. Coloque el ensamblado de la sección central-colector entre dos cámaras de líquidos (artículo 12), buscando alinear el orificio grande en la cámara de líquidos sobre el diafragma y los dos (2) orificios pequeños sobre el colector.

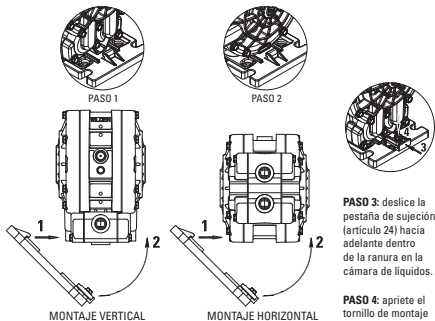
10. Coloque un tornillo de banco y apriete cuidadosamente el ensamblado para juntarlo. Tenga cuidado de no pellizcar ni dañar los O-rings de sellado. Debe haber un hueco consistente de 0.05" entre la sección central (artículo 5) y las cámaras de líquidos (artículo 12).

11. Sujete las cámaras de líquidos (artículo 12) a la sección central (artículo 5) y colector (artículo 13) utilizando (22) tornillos #10 (artículo 10). Apriete los sujetadores al torque especificado (35 lb-in). Apretar de más los sujetadores podría dañar la sección central.

12. Presione el elemento silenciador (artículo 9) dentro de la cavidad del silenciador (cerca de la entrada de aire) de la sección central (artículo 5). Sostenga el elemento silenciador en su lugar usando un (1) tornillo #10 (artículo 10).

13. Existen dos opciones de montaje para el ensamblado de la base (artículo 23).

14. Instale un (1) tapón NPT (artículo 14) en un (1) puerto de entrada del colector (artículo 13). Instale un (1) tapón NPT en un (1) puerto de descarga en el colector.



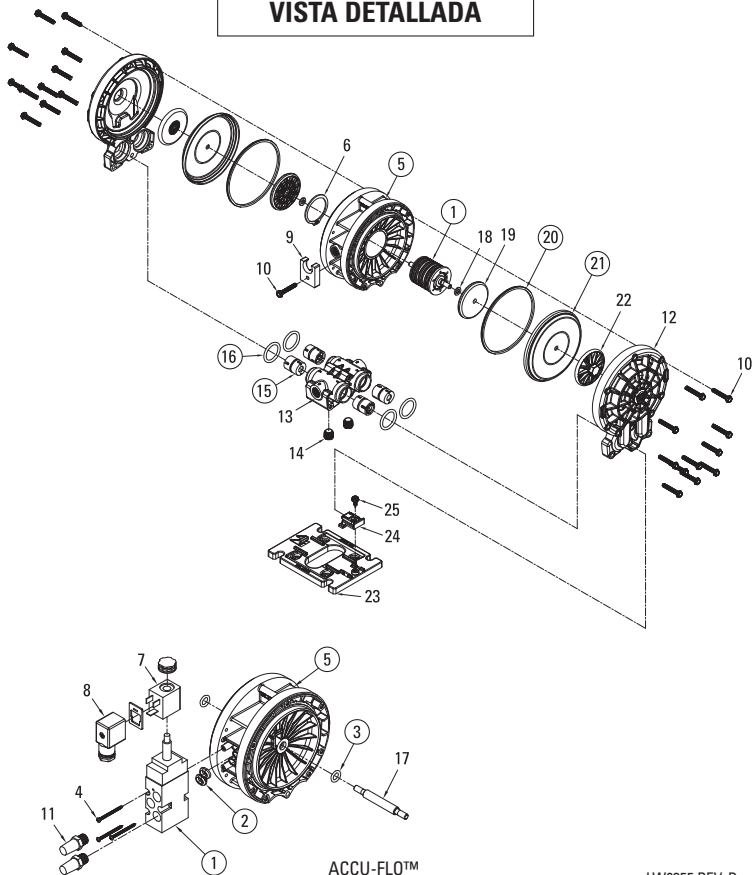
**PASO 1:** deslice la pestaña en el ensamblado de la base (artículo 23) dentro de la ranura deseada en la cámara de líquidos (artículo 12).

**PASO 2:** gire la base en posición.

**PASO 3:** deslice la pestaña de sujeción (artículo 24) hacia adelante dentro de la ranura en la cámara de líquidos.

**PASO 4:** apriete el tornillo de montaje (artículo 25) para fijar la pestaña de sujeción (artículo 24) en su lugar.

# VISTA DETALLADA



ACCU-FLO™

LW0355 REV. D

TODOS LOS IDENTIFICADORES DE PARTES DENTRO DE UN CÍRCULO SE INCLUYEN EN LOS KITS DE REPARACIÓN.

WIL-41000-E-03sp

# LISTA DE PARTES

Artículo	Descripción	Cant.	V2550 /PPPPE.../P/N	A2550V /PPPPA.../P/N	V2550 /KKPPE.../P/N	A2550V /KKPPA.../P/N
<b>COMPONENTES DE DISTRIBUCIÓN DE AIRE</b>						
<b>1</b>	<b>Ensamblado de la válvula de aire<sup>1</sup></b>	<b>1</b>	<b>00-2044-99</b>		<b>00-2044-99</b>	
	<b>Ensamblado de la válvula de aire, solenoide<sup>2</sup></b>	<b>1</b>		<b>00-2014-99</b>		<b>00-2014-99</b>
<b>2</b>	<b>Junta, válvula de solenoide</b>	<b>1</b>		<b>00-2640-56</b>		<b>00-2640-56</b>
<b>3</b>	<b>O-Ring, eje (-110, Ø.362" x Ø.103")</b>	<b>2</b>		<b>15-2650-49</b>		<b>15-2650-49</b>
4	Tornillo, arandela hexagonal de cabeza torx, válvula de aire del solenoide (#4-24 x 1 1/4")	3		00-6134-03		00-6134-03
<b>5</b>	<b>Ensamble de la sección central, válvula de aire<sup>3</sup></b>	<b>1</b>	<b>00-3171-20</b>		<b>00-3171-20</b>	
	<b>Ensamble de la sección central, Accu-Flo<sup>4</sup></b>	<b>1</b>		<b>00-3169-20</b>		<b>00-3169-20</b>
6	Anillo de retención	1	00-2644-09	N/A	00-2644-09	N/A
7	Bobina, 24 V CC	1		00-2110-99-150		00-2110-99-150
	Bobina, 24 V CA/12 V CC	1		00-2110-99-151		00-2110-99-151
	Bobina, 110 V CA	1		00-2110-99-155		00-2110-99-155
8	Conector, solenoide	1		00-2130-99		00-2130-99
9	Elemento silenciador	1	00-3244-26		00-3244-26	
10	Tornillo, arandela hexagonal de cabeza trilobulada (#10-14 x 1-1/4")	1	00-6114-03		00-6114-03	
11	Silenciador, 1/4" MNPT	2		04-3240-07		04-3240-07
<b>COMPONENTES DE LA PISTA HÚMEDA</b>						
12	Cámara de líquidos	2	00-5014-20		00-5014-21	
13	Colector, cuatro puertos, 1/4" (NPT)	1	00-5164-20		00-5164-21	
14	Tapón de tubería del colector 1/4" (NPT)	2	00-7014-20		00-7014-21	
10	Tornillo, arandela hexagonal de cabeza trilobulada (#10-14 x 1-1/4")	22		00-6114-03		
<b>CARTUCHO DE BOLA DE RETENCIÓN/O-RINGS DEL COLECTOR</b>						
<b>15</b>	<b>Cartucho de bola de retención</b>	<b>4</b>	<b>*</b>			<b>*</b>
<b>16</b>	<b>O-ring del colector, con TPE (-214, Ø.984 x Ø.139")</b>	<b>4</b>	<b>*</b>			<b>*</b>
	<b>O-ring del colector, con PTFE (-214, Ø.984 x Ø.139")</b>	<b>4</b>	<b>*</b>			<b>*</b>
<b>COMPONENTES DE HULE/TPE/PTFE DEL DESPLAZAMIENTO COMPLETO</b>						
17	Eje	1		00-3849-03		00-3849-03
18	Arandela, pistón interno (Ø.255" x Ø.468" x .060")	2		00-6844-03		
19	Pistón, interno	2		00-3740-20		
<b>20</b>	<b>Diafragma, sello de respaldo únicamente de PTFE</b>	<b>2</b>		<b>*</b>		
<b>21</b>	<b>Diafragma, primario</b>	<b>2</b>		<b>*</b>		
22	Pistón, exterior	2	00-4640-20	00-4640-20	00-4640-21	00-4640-21
<b>COMPONENTES REMOVIBLES DEL PIE</b>						
23	Base, ensamblado removible <sup>5</sup>	1		00-5540-99		
24	Pestaña de sujeción, base removible	1		00-5544-20		
25	Tornillo, arandela hexagonal ranurada de cabeza roscante (#10-12 x 1-1/2")	1		00-6124-03		

\* Consulte la sección 9 de la tabla del elastómero.

<sup>1</sup> El ensamblado de la válvula de aire incluye los artículos 6 y 9.

<sup>2</sup> El ensamblado de la válvula de aire Accu-Flo™ incluye los artículos 2, 4, 7, 8 y 11.

<sup>3</sup> El ensamblado de la sección central de la válvula de aire incluye los artículos 1, 6, 9 y 10.

<sup>4</sup> El ensamblado de la sección central Accu-Flo™ incluye los artículos 1, 2, 3, 4, 7, 8, 11 y 17. LW0356 Rev. F

<sup>5</sup> El ensamblado de la base removible incluye los artículos 24 y 25.

**Todos los artículos en negritas son las piezas de desgaste primarias.**

WIL-41000-E-03sp

## OPCIONES DE ELASTÓMERO

MATERIAL	DIAFRAGMAS (2)	SELLO DE RESPALDO DEL DIAFRAGMA (2)	CARTUCHO DE BOLA DE RETENCIÓN DE POLI (4)	CARTUCHO DE BOLA DE RETENCIÓN DE PVDF (4)	O-RINGS DEL COLECTOR (4)
PTFE	00-1044-55		00-9189-55	00-9188-55	
Saniflex™		00-1074-56			
Wil-Flex™	00-1044-58		00-9189-58	00-9188-58	38-1371-58
Con encapsulación PTFE Viton®					38-1371-60

LW0356 Rev. F

## ESPECIFICACIONES DE TORQUE MÁXIMO

### ESPECIFICACIONES DE TORQUE MÁXIMO DE VELOCITY

Descripción de la parte	Torque
Cámara de líquidos - sección central (#10)	4.5 N•m (40 in-lb)
Pistón exterior	5.6 N•m (50 in-lb)
Solenoide - sección central (#4)	1.6 N•m (15 in-lb)

## GARANTÍA

Cada uno de los productos fabricados por Wilden Pump & Engineering, LLC está construido para cumplir con los estándares más altos de calidad. Cada bomba se prueba de manera funcional para asegurar la integridad del funcionamiento. Wilden Pump & Engineering, LLC garantiza que las bombas, los accesorios y las piezas que fabrica o distribuye están libres de defectos de material y mano de obra por un período de cinco (5) años desde la fecha de instalación o seis (6) años desde la fecha de fabricación, lo que suceda primero. Las fallas debidas al desgaste normal, el mal uso o el abuso se encuentran, por supuesto, excluidas de esta garantía. Debido a que el uso de las bombas Wilden está fuera de nuestro control, no podemos garantizar la idoneidad de cualquier bomba o pieza para una aplicación determinada, y Wilden Pump & Engineering, LLC no será responsable de ningún daño o gasto resultante que surja del uso o mal uso de sus productos en cualquier aplicación. La responsabilidad se limita únicamente al reemplazo o la reparación de productos Wilden Pump & Engineering, LLC defectuosos. Todas las decisiones sobre la causa de la falla quedan al criterio único de Wilden Pump & Engineering, LLC. Se debe obtener una aprobación previa por parte de Wilden antes de devolver cualquier artículo para que se evalúe la garantía, y debe estar acompañado por la hoja de datos de seguridad de materiales (Material Safety Data Sheet, MSDS) correspondiente al producto involucrado. Junto con los artículos, se debe incluir una Etiqueta de devolución de mercadería, obtenida de un distribuidor autorizado de Wilden, y se deben enviar con flete prepagado. La mencionada garantía es exclusiva y prevalece sobre cualquier otra garantía expresa o implícita (ya sea escrita u oral), incluidas todas las garantías implícitas de comerciabilidad y aptitud para cualquier propósito determinado. Ningún distribuidor o cualquier otra persona están autorizados a asumir responsabilidad u obligación por Wilden Pump & Engineering, LLC fuera de las que se expresan en la presente.

# WILDEN®

22069 VAN BUREN STREET • GRAND TERRACE, CA 92313-5607  
(909) 422-1700 • FAX (909) 783-3440  
[www.wildenpump.com](http://www.wildenpump.com)

